



STL&LUBRICANTES

Catálogo **BOMBAS**



Información general de las bombas de circulación de aceite

Bombas de aceite de circuito único

Producto	Tipo de funcionamiento	Salidas	Caudal ¹⁾ máx.		Contrapresión de funcionamiento máx.		Altura de aspiración máx.		Pág.
			l/min	pts/min	bar	psi	mm	pulgada	
M/MF	bomba de engranajes	1	0,5	1.06	65	942	500	19.7	<?>
FLM/FLMF	bomba de paletas	1	2,4	5.0	6	87	3 000	118.1	26
ZP	bomba de engranajes	1	2,5	5.3	25	363	1 000	39.4	28
ZM (circuito único)	bomba de engranajes	1	2,5	5.3	30	435	1 000	39.4	30
143	bomba gerotor	1	50	105.7	50	725	1 000	39.4	34
143 EEX	bomba gerotor	1	50	105.7	50	725	1 000	39.4	36

¹⁾ Válido para viscosidad de funcionamiento de 140 mm²/s

Bombas de aceite multicircuito

Producto	Tipo de funcionamiento	Salidas	Caudal ¹⁾ máx.		Contrapresión de funcionamiento máx.		Altura de aspiración máx.		Pág.
			l/min	pts/min	bar	psi	mm	pulgada	
ZM (multicircuito)	bomba de engranajes	2-20	0,45	0.951	20	290	500	19.7	38

¹⁾ Válido para viscosidad de funcionamiento de 140 mm²/s

Bombas de aceite hidrostáticas

Producto	Tipo de funcionamiento	Salidas	Caudal ¹⁾ máx.		Contrapresión de funcionamiento máx.		Pág.
			l/min	pts/min	bar	psi	
ZPU 09/09A	bomba de pistón	1-2	0,13	0.27	400	5 800	40

¹⁾ Válido para viscosidad de funcionamiento de 140 mm²/s

Bomba de engranajes

M/MF



Descripción

Las unidades de bombeo de engranajes de circuito único MF se utilizan en pequeños sistemas de lubricación por circulación de aceite con rangos de presión de hasta 65 bar (940 psi) y altas viscosidades de hasta 2 000 mm²/s. La bomba se monta en posición vertical en el depósito.

Las bombas de engranajes MF vienen con válvulas de alivio de presión y ventilación integradas que alimentan la conexión interna de retorno de aceite en la pestaña de fijación. En caso de que haya aire atrapado, la válvula de ventilación se abre.

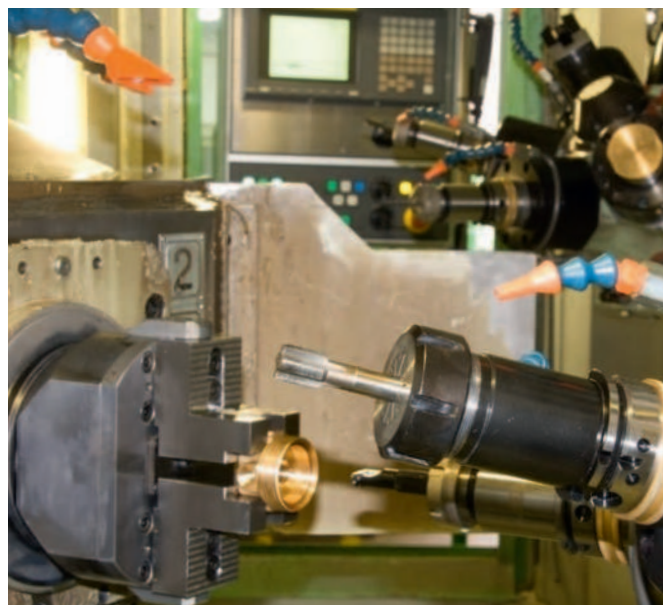
En caso de sobrepresión, el aceite se descarga en la conexión de retorno de aceite a través de la válvula de alivio de presión.

Características y beneficios

- Diseñada para funcionar las 24 h del día, los 7 días de la semana
- Solución económica
- Rango de viscosidad elevado
- Diseño compacto, resistente y confiable
- Bajo nivel de ruido
- Válvula de alivio de presión y válvula de ventilación integradas

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Automotriz
- Automatización
- Maquinaria textil
- Maquinaria de conformación de metales y plástico
- Gráfica



Datos técnicos

Función	bomba de engranajes de accionamiento eléctrico; circuito único
Lubricante	aceites minerales y sintéticos compatibles con el medioambiente; viscosidad de 5–2 000 mm ² /s
Caudal	0,12–0,5 l/min; 0,25–1,06 pts/min
Salida	1
Temperatura de funcionamiento	de +10 °C a 40 °C; de +50 a 104 °F
Contrapresión de funcionamiento	máx. 65 bar; máx. 940 psi
Altura de aspiración	500 mm; 19,68 pulg.
Velocidad de accionamiento	2 600–2 700 min ⁻¹
Motor 1)	motor trifásico
Voltaje	220–240/380–420 V CA a 50 Hz
Potencia nominal	0,075–0,18 kW
Conexión de presión	M 14 × 1,5 para Ø 8 mm
Conexión de aspiración	M 14 × 1,5 o M 16 × 1,5
Material de sello	NBR, FPM
Clase de protección	IP 54
Dimensiones	mín. 131 × 88 × 209 mm máx. 131 × 88 × 220 mm mín. 5,16 × 3,54 × 8,23 pulg. máx. 5,16 × 3,54 × 8,66 pulg.
Posición de montaje	horizontal 2) o vertical
Aprobaciones	CE, UL, CSA (según el modelo)

1) Existen otros diseños de motor disponibles a pedido.

2) con diseño especial de sello



NOTA

Más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, disponibles en SKF.com/lubrication:

1-1204-2-EN, 951-170-001 EN, 951-170-002 EN

Bomba de engranajes

M/MF

Bombas M para montaje separado del depósito

Número de pedido ¹⁾	Viscosidad	Caudal ²⁾		Contrapresión de funcionamiento máx.		Velocidad de accionamiento	Potencia nominal	Rosca del puerto de aspiración	Peso	
	mm ² /s	l/min	pts/min	bar	psi	min ⁻¹	kW	mm	kg	lb
M1-2000+299	20-2 000	0,12	0.253	28	406	2 700	0,075	M14×1,5	3,15	6.94
M2-2004+299	20-2 000	0,2	0.423	12	174	2 700	0,075	M14×1,5	3,18	7.01
M2-2000+299	20-2 000	0,2	0.423	28	406	2 700	0,075	M14×1,5	3,16	6.96
M2-S14+299	20-1 000	0,2	0.423	65	940	2 700	0,075	M14×1,5	3,16	6.96
M2-2127+299	20-2 000	0,2	0.423	70	1 015	2 700	0,075	M14×1,5	3,16	6.96
M5-2000+299	20-1 000	0,5	1.06	28	406	2 700	0,075	M14×1,5	3,40	7.49
M5-2024+299	20-2 000	0,5	1.06	25	362	2 700	0,075	M14×1,5	3,37	7.43
M5-2013+299	5-500	0,5	1.06	16	230	2 700	0,075	M14×1,5	3,20	7.05
M5-S12+299	35-500	0,5	1.06	60	870	2 700	0,120	M14×1,5	3,40	7.49
M10-2002+299	10-500	1,0	2.12	15	217	2 700	0,075	M16×1,5	3,57	7.87

Bombas MF para montaje con pestaña en el depósito

MF1-2000+299	20-2 000	0,12	0.253	28	406	2 700	0,075	M14×1,5	3,13	6.90
MF1-2006+299	20-2 000	0,12	0.253	6	87	2 700	0,075	M14×1,5	3,15	6.94
MF2-2000+299	20-2 000	0,2	0.423	28	406	2 700	0,075	M14×1,5	3,17	6.98
MF2-S12+299	20-1 000	0,2	0.423	65	940	2 800	0,120	M14×1,5	3,17	6.98
MF2-2127+299	140-1 000	0,2	0.423	60	870	2 700	0,075	M14×1,5	3,20	7.05
MF5-2000+299	20-1 000	0,5	1.06	28	406	2 700	0,075	M14×1,5	3,19	7.03
MF5-2014+299	5-500	0,5	1.06	12	174	2 700	0,075	M14×1,5	3,23	7.12
MF5-S12+299	140-1 000	0,5	1.06	60	870	2 800	0,075	M14×1,5	3,06	6.75
MF10-2001+299	20-1 000	1,0	2.11	12	174	2 700	0,075	M14×1,5	3,23	7.12
MF10-S12+299	20-1 000	1,0	2.11	28	406	2 800	0,120	M16×1,5	3,57	7.87
MF210-2001+299	20-150	2,0	4.22	15	217	2 700	0,075	M16×1,5	3,57	7.87

¹⁾ Filtración recomendada del aceite para bombas MF: según ISO 4406/20/17/14, código NAS (1638) clase 8, SAWAS 4059 clase 8

²⁾ Con viscosidad de funcionamiento de 140 mm²/s y contrapresión de 5 bar

Bomba de paletas

FLM/FLMF



Descripción

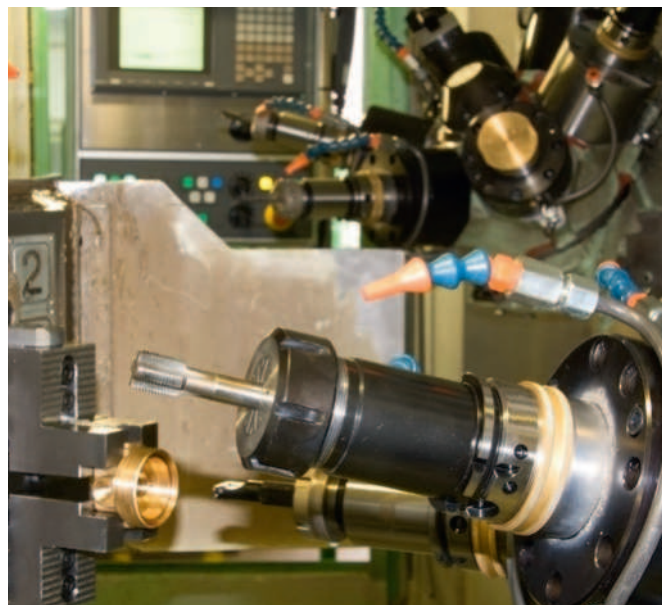
La unidad de bombeo de paletas SKF FLM es una solución sencilla y muy confiable, adecuada para su uso en pequeños sistemas de circulación de aceite con baja presión y bajo rango de viscosidad. Debido a su alta capacidad de aspiración de hasta 3 m, la unidad de bombeo SKF FLM se suele utilizar como bomba de depósitos. Las bombas de paletas SKF pueden suministrar aceite y mezclas de aceite y aire, y ofrecen una mayor capacidad de aspiración que las unidades de bombeo de engranajes. Existen dos diseños de bomba diferentes para la unidad de bombeo: uno permite montar la bomba por separado del depósito (FLM), el otro permite montar la bomba con pestaña en el depósito (FLMF) tanto en posición vertical como horizontal. En caso de montaje lateral (horizontal), asegúrese de que la unidad esté montada por encima del nivel máximo de lubricante. A pedido, se pueden suministrar diseños especiales con pestaña sellada para el montaje por debajo del nivel de lubricante.

Características y beneficios

- Solución simple, confiable y rentable
- Bajo desgaste y bajo mantenimiento
- Alta capacidad de aspiración (3 m)
- Diseñada para funcionar las 24 h del día, los 7 días de la semana
- Suministra mezclas de aceite y aire
- Funciones de operación a prueba de fallas

Aplicaciones

- Industria general
- Máquinas herramienta
- Automotriz
- Automatización



Datos técnicos

Función	bomba de paletas de accionamiento eléctrico
Lubricante	aceites minerales y sintéticos; viscosidad 20–850 mm ² /s 1,2–2,4 l/min; 2,5–5,0 pts/min
Caudal	
Temperatura de funcionamiento	de +10 a 40 °C; de +50 a 104 °F
Contrapresión de funcionamiento	máx. 3–6,6 bar; 44–87 psi
Altura de aspiración ¹⁾	1 000–3 000 mm; 39,4–118,1 pulg.
Accionamiento de motor eléctrico	motor trifásico
Velocidad de accionamiento	2 700 min ⁻¹
Motor ²⁾	motor trifásico
Voltaje	220–240/380–420 V CA a 50 Hz
Salida nominal	0,075 kW
Conexión de aspiración	M16×1,5
Conexión de presión	M14×1,5
Clase de protección	IP 54
Dimensiones	máx. 216 × 88 × 134,5 mm máx. 8,5 × 3,46 × 5,29 pulg.
Posición de montaje	por separado o con pestaña al depósito
Opciones	con tope de eje, con acoplamiento ranurado, bombas giratorias a izquierda o derecha

¹⁾ Basado en una viscosidad de funcionamiento de 140 mm²/s con una contrapresión de p = 5 bar.

²⁾ Existen otros diseños de motor disponibles a pedido.



NOTA

Más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, disponibles en SKF.com/lubrication:

1-1204-2-EN, 951-170-001 –EN, 951-170-002 –EN



3D

skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models

Bomba de paletas

FLM/FLMF

FLM/FLMF sin depósito

Número de pedido	Número de pedido	Caudal ¹⁾		Altura de aspiración		Contrapresión de funcionamiento máx.		Viscosidad
montaje con pestaña	montaje por separado	l/min	pts/min	mm	pulgada	bar	psi	mm²/s
FLMF12-2000+299	FLM12-2000+299	1,2	2.5	3 000	118.1	6,6	95	2–850
FLMF24-2000+299	FLM24-2000+299	2,4	5.0	3 000	118.1	3	44	2–500
FLMF24-S10+299	FLM24-S10+299	2,4	5.0	1 000	39.4	3	44	2–500

¹⁾ Filtración recomendada del aceite para bombas FLM/FLMF: según ISO 4406 20/17/14, código NAS (1638) clase 8, SAW AS 4059 clase 8
²⁾ Con viscosidad de funcionamiento de 140 mm²/s y contrapresión de 5 bar

Bomba de engranajes

ZP



Descripción

Las bombas de engranajes ZP se fabrican para girar en sentido horario (ZP12-2; ZP1) o antihorario (ZP1-S1), con dirección de suministro constante. Los caudales indicados son válidos para una viscosidad de funcionamiento de 140 mm²/s y una contrapresión de 5 bar (72 psi). Permiten la transmisión directa. Las ZP accionadas por motores eléctricos son bombas ZM.

Características y beneficios

- Diseñada para funcionar las 24 h del día, los 7 días de la semana
- Amplio rango de viscosidad
- Diseño compacto, resistente y confiable
- Bajo nivel de ruido
- Válvula de alivio de presión y válvula de ventilación integradas

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Industria general
- Gráfica
- Conformado de metal

Datos técnicos

Función Lubricante	bomba de engranajes aceites minerales y sintéticos; viscosidad de 20–1 000 mm ² /s
Caudal: ZP12-2 ZP1; ZP1-S1	1,2 l/min; 2,5 pts/min 2,5 l/min; 5,3 pts/min
Temp. de funcionamiento	de +10 °C a +80 °C; de +50 a 175 °F
Contrapresión de funcionamiento: ZP12-2 ZP1; ZP1-S1	máx. 25 bar; máx. 363 psi máx. 20 bar; máx. 290 psi
Altura de aspiración: ¹⁾ ZP12-2 ZP1; ZP1-S1	500 mm; 19,7 pulg. 1 000 mm; 39,4 pulg.
Dirección del accionamiento: ²⁾ ZP12-2; ZP1 ZP1-S1	horario antihorario
Conexión de aspiración Conexión de presión	M12×1 M12×1
Dimensiones	mín. 60 × 60 × 85 mm máx. 70 × 70 × 82 mm mín. 2,36 × 2,36 × 3,35 pulg. máx. 2,76 × 2,76 × 3,23 pulg.
Diseños	con tope de eje, con acoplamiento ranurado, bombas giratorias en sentido horario o antihorario

¹⁾ A 1 400 min⁻¹

²⁾ Visualización en el eje de transmisión



NOTA

Más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, disponibles en SKF.com/lubrication:

1-1200-EN



3D

skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models

Bomba de engranajes

ZP

ZP

Número de pedido	Caudal ¹⁾ a 1 400 min ⁻¹		Contrapresión máx.		Cabezal de aspiración ¹⁾		Sentido de giro ²⁾
	l/min	pts/min	bar	psi	mm	pulg.	
ZP12-2 ³⁾	1,2	2.5	25	363	500	19.7	derecha
ZP1 ³⁾	2,5	5.3	20	290	1 000	39.4	derecha
ZP1-S1 ³⁾	2,5	5.3	20	290	1 000	39.4	izquierda

¹⁾ con línea principal abierta a 1 400 min⁻¹ y una viscosidad del aceite de 140 mm²/min

²⁾ visualización en el eje de transmisión

³⁾ pedir por separado el adaptador con puertos roscados para la conexión de tubos sin soldadura

Bomba de engranajes

ZM (circuito único)



Descripción

Las unidades de bombeo de engranajes de circuito único ZM se utilizan en pequeños sistemas de lubricación por circulación de aceite con rangos de presión de hasta 30 bar (435 psi) y altas viscosidades de hasta 2 000 mm²/s. Constan de una bomba de engranajes, una pestaña, un acoplamiento y un motor eléctrico. El diseño de la bomba se adapta al montaje por separado del depósito o en posición vertical en la parte superior del depósito. No se permite el montaje horizontal con pestaña por debajo del nivel de lubricante. Las unidades de bombeo de engranajes ZM se suministran sin válvulas de alivio de presión ni válvulas de ventilación integradas.

Características y beneficios

- Rango de viscosidad elevado
- Funcionamiento silencioso
- Alta contrapresión de funcionamiento
- Planificación sencilla del sistema

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Maquinaria de conformación de metales y plástico
- Industria general



Datos técnicos

Función	bomba de engranajes de accionamiento eléctrico
Lubricante	aceites minerales y sintéticos; viscosidad: 20–2 000 mm ² /s
Caudal	
ZM12:	1,2 l/min; 2.5 pts/min
ZM25:	2,5 l/min; 5.3 pts/min
Salidas	1
Temp. de funcionamiento	de +10 °C a 40 °C; de +50 a 104 °F
Contrapresión de funcionamiento:	
ZM12	máx. 30 bar; máx. 435 psi
ZM25	máx. 20 bar; máx. 290 psi
Altura de aspiración:	
ZM12	500 mm; 19.7 pulg.
ZM25	1 000 mm; 39.4 pulg.
Velocidad de accionamiento	1 350 min ⁻¹
Motor ¹⁾	motor trifásico
Voltaje	220–240/380–420 V CA a 50 Hz
Potencia nominal	0,18 kW
Conexión de presión	G 1/4; M14×1,5
Conexión de aspiración	G 1/4; M16×1,5
Clase de protección	IP 54
Dimensiones:	
ZM12	299×164×125 mm; 11.77×6.45×4.92 pulg.
ZM25	283×123×162 mm; 11.14×4.84×6.37 pulg.
Posición de montaje	horizontal o vertical

¹⁾ Existen otros diseños de motor disponibles a pedido.



NOTA

Más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, disponibles en SKF.com/lubrication:

1-1204-2-EN; 951-170-002 EN

Bomba de engranajes

ZM (circuito único)

ZM circuito único ¹⁾

Número de pedido	Diseño	Posición de montaje	Caudal ²⁾		Contrapresión de funcionamiento máx.	
			l/min	pts/min	bar	psi
ZM12-21+1FV	diseño con patas, CE Europa	horizontal, separado	1,2	2.5	30	435
ZM12-31+1FV	diseño con pestaña, CE Europa	vertical, con pestaña	1,2	2.5	30	435
ZM12-21-S11+1HM	diseño con patas, UL/CSA (EE. UU., Canadá)	horizontal, separado	1,2	2.5	30	435
ZM25-2+1FV	diseño con patas, CE Europa	horizontal, separado	2,5	5.3	20	290

- ¹⁾ Filtración recomendada para las bombas ZM de circuito único: según ISO 4406 20/17/14, código NAS (1638) clase 8, SAWAS 4059 clase 8
²⁾ Con viscosidad de funcionamiento de 140 mm²/s y contrapresión de 5 bar

Bomba gerotor

143 sin motor



Descripción

Las bombas gerotor de la serie 143 son bombas volumétricas auto-cebantes de alta eficiencia con desplazamiento fijo. Son adecuadas para una gran variedad de aplicaciones, tales como sistemas hidráulicos, hidrostáticos, de refrigeración, de circulación de aceite y de lubricación de pérdida total. Las unidades de bombeo gerotor SKF de la serie 143 son altamente eficientes y funcionan en un rango de caudales de 0,85 a 50 l/min a una presión de hasta 50 bar. Se caracterizan por un funcionamiento muy suave, baja generación de ruido y buena capacidad de aspiración.

Características y beneficios

- Bomba con rango de suministro flexible
- Amplio rango de viscosidad
- Funcionamiento suave
- Funcionamiento silencioso
- Buenas características de aspiración
- Pedido simplificado

Aplicaciones

- Industria naval y en alta mar
- Industria gráfica y papelera
- Vehículos comerciales
- Industria pesada



Datos técnicos

Función	bomba gerotor
Lubricante	aceites hidráulicos y de lubricación; viscosidad de 20 a 1 000 mm ² /s
Caudal	0,85-50 l/min; 1.8-105.7 pts/min
Temperatura de funcionamiento	de 0 a +40 °C; de +32 a 104 °F
Contrapresión de funcionamiento	máx. 50 bar; máx. 725 psi
Salida	1
Altura de aspiración	máx. 1 000 mm; 39.4 pulg.
Velocidad de accionamiento	1 400-2 800 min ⁻¹
Rosca de conexión a presión	G 1/4 a G 1 BSPP
Rosca de conexión a aspiración	G 1/4 a G 1 1/4 BSPP
Material	fundición hidráulica, acero, material sinterizado, aceros cementados de baja deformación, NBR o FPM
Dimensiones	según el modelo: mín. 289 × 184 × 126 mm máx. 656 × 264 × 280 mm mín. 11.37 × 7.3 × 4.96 pulg. máx. 25.82 × 10.4 × 11 pulg.
Posición de montaje	horizontal o vertical; montaje con pestaña o patas.



NOTA

Más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, disponibles en SKF.com/lubrication:
1-1204-3-EN, 951-170-222-EN



3D

skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models

Bomba gerotor

143 sin motor

Código de identificación

1 4 3 -

Serie del producto

A Diseño del modelo

B Diseño de los sellos

C Código de diseño de la bomba

Diseño del modelo

A 3 bomba gerotor+pestaña de
bomba+acoplamiento de eje
4 solo bomba gerotor

Diseño de los sellos

B N NBR
F FKM

Diseño de la bomba

C	Código	Caudal ¹⁾		Contrapresión de funcionamiento máx.		Código	Caudal ¹⁾		Contrapresión de funcionamiento máx.	
		l/min	pts/min	bar	psi		l/min	pts/min	bar	psi
	D03	1,7	3.6	30	435	M05	12,5	26.4	50	725
	F02	2,5	5.3	20	290	P02	19	40.1	20	290
	F05	2,5	5.3	50	725	R02	30	63.4	20	290
	H02	5,25	11.1	20	290	R03	30	63.4	30	435
	H05	5,25	11.1	50	725	T02	40	84.5	20	290
	K02	9	19	20	290	T03	40	84.5	30	435
	K05	9	19	50	725	V02	50	105.7	20	290
	M02	12,5	26.4	20	290	V03	50	105.7	30	435

¹⁾ Válido para viscosidad de funcionamiento de 140 mm²/s

Accesorios

Válvulas de alivio de presión

Número de pedido	Caudal	
	l/min	pts/min
WVN200-10	1,7; 2,5; 5,25	3.6; 5.3; 11.1
161-218-000	9; 12,5	19; 26.4
161-228-051	19; 30; 40; 50	40.2; 63.4; 84.5; 105.7

143 con motor



Descripción

Las bombas gerotor de la serie 143 son bombas volumétricas auto-cebantes de alta eficiencia con desplazamiento fijo. Son adecuadas para una diversidad de tareas y aplicaciones, tales como sistemas de lubricación de pérdida total y por circulación de aceite. Las bombas gerotor SKF funcionan en un rango de caudales de 0,85 a 50 l/min a una presión de hasta 50 bar. Se caracterizan por un funcionamiento muy suave, baja generación de ruido y buena capacidad de aspiración.

Características y beneficios

- Bomba con rango de suministro flexible
- Amplio rango de viscosidad
- Funcionamiento suave
- Funcionamiento silencioso
- Buenas características de aspiración
- Pedido simplificado

Aplicaciones

- Industria naval y en alta mar
- Industria gráfica y papelera
- Industria pesada

Datos técnicos

Función	bomba gerotor de accionamiento eléctrico
Lubricante	aceites hidráulicos y de lubricación; viscosidad de 20 a 1 000 mm ² /s
Caudal	0,85–50 l/min; 1.8–105 pts/min
Temperatura de funcionamiento	de 0 a +40 °C; de +32 a 104 °F
Contrapresión de funcionamiento	máx. 50 bar; máx. 725 psi
Salida	1
Altura de aspiración	máx. 1 000 mm; 39.4 pulg.
Voltaje de funcionamiento	trifásico, según DIN IEC 60038
Velocidad de accionamiento	1 400–2 800 min ⁻¹
Rosca de conexión a presión	G 1/4 a G 1 BSPP
Rosca de conexión a aspiración	G 1/4 a G 1 1/4 BSPP
Potencia nominal	de 0,18 a 5,5 kW
Clase de protección	IP 54 (motor)
Material	fundición hidráulica, acero, material sinterizado, aceros cementados de baja deformación, NBR o FPM según el modelo:
Dimensiones	mín. 289×184×126 mm máx. 656×264×280 mm mín. 11.37×7.3×4.96 pulg. máx. 25.82×10.4×11 pulg.
Posición de montaje	horizontal o vertical; montaje con pestaña o patas



NOTA

Más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, disponibles en SKF.com/lubrication:

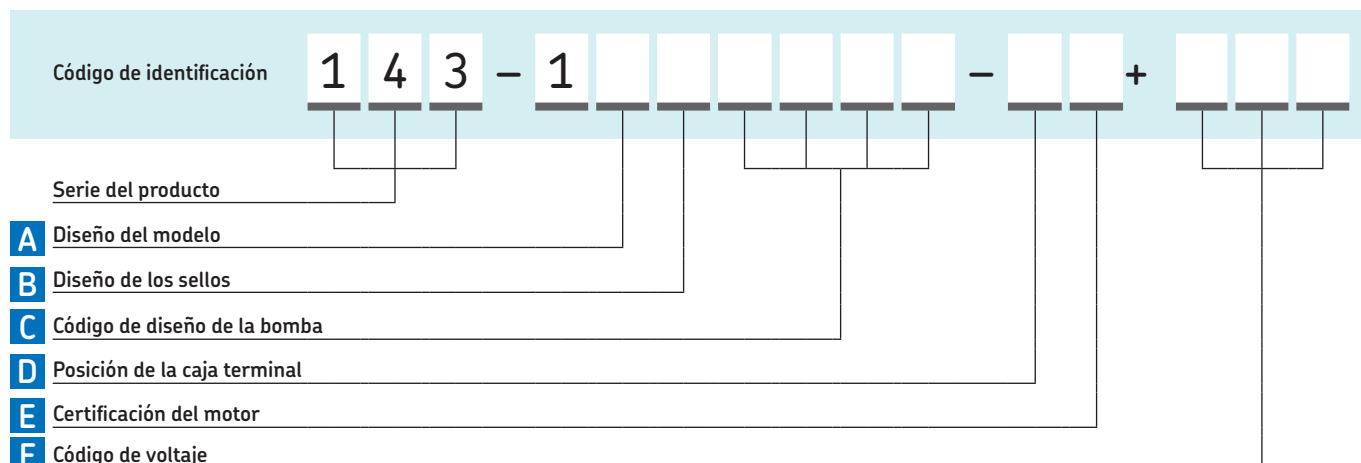
1-1204-3-EN



3D

skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models

143 con motor



Diseño del modelo

- A** 1 Pata de motor (IBM34)
 2 Pestaña de motor (IBM14)
 3 bomba gerotor+pestaña de bomba+acoplamiento de eje (sin motor)
 4 solo bomba gerotor (sin motor)

Diseño de los sellos

- B** N NBR
 F FKM

Posición de la caja terminal

vista desde la ampliación del eje del lado de accionamiento (no válido para el diseño sin motor)

- D** R derecha (estándar, no sobre el motor 1,1; 1,5 y 4 kW)
 O superior (estándar, sobre el motor 1,1; 1,5 y 4 kW)
 X en el diseño de motor con pestañas (IBM14), la posición de la caja terminal es del lado del puerto de aspiración de la bomba

(otros disponibles a pedido)

Certificación del motor

- E** A CE (Europa)
 B UL/CSA (EE. UU./Canadá)
 (otros disponibles a pedido)

Diseño de la bomba

C Código	Volumen de dosificación ¹⁾	Presión de funcionamiento	Potencia del motor	Viscosidad de funcionamiento	Tamaño	Polos
	l/min	máx. bar	kW	mm ² /s		
B03C	0,85	30	0,18	20-1 000	63	4
D03E	1,7	30	0,37	20-1 000	71	2
F02D	2,5	20	0,25	20-1 000	71	4
F05F	2,5	20	0,55	20-1 000	80	4
H02F	5,25	20	0,55	20-1 000	80	4
H05J	5,25	50	1,1	20-1 000	90	4
K02H	9	20	0,75	20-1 000	80	4
K05J	9	50	1,1	20-1 000	90	4
M02H	12,5	20	0,75	20-1 000	80	4
M05K	12,5	50	1,5	20-1 000	90	4
P02K	19	20	1,5	20-1 000	90	4
R02M	30	20	3	20-1 000	100	2
R03M	30	30	3	20-750	100	2
R03N	30	30	4	20-1 000	112	2
T02M	40	20	3	20-750	100	2
T03N	40	30	4	20-1 000	112	2
V02N	50	20	4	20-1 000	112	2
V03N	50	30	4	20-750	112	2
V03P	50	30	5,5	20-1 000	132	2

¹⁾ Caudal nominal a una velocidad de motor de 1 400/2 800 min⁻¹ según el número de contactos del motor.

Código de voltaje V CA

- F** +1GP 220/380 ¹⁾; 255/440 ^{2) 3)}
 +1GD 230/400 ¹⁾; 265/460 ^{2) 3)}
 +1GQ 240/415 ¹⁾; 280/480 ^{2) 3)}
 +1HQ 290/500 ¹⁾; 330/575 ^{2) 3)}
 +1GH 380/660 ¹⁾; 440 ^{2) 3)}
 +1GK 400/690 ¹⁾; 460 ^{2) 3)}
 +1GL 415/720 ¹⁾; 480 ^{2) 3)}
 +1KG 400 ¹⁾; 460 ^{2) 3)}
 +1KS 240/415 ²⁾
 +1LL 500/575 ^{1) 2)}
 +1GF 200/345 ^{1) 3)}
 +1GG 200/345 ^{2) 3)}
 +MDP 220/380 ^{2) 3)}
 +MFN 255/440 ¹⁾
 +1GR 230/400 ^{2) 3)}
 +MMP 305/525 ^{1) 3)}
 +1FX 220-240/380-420 ^{1) 4)}
 254-240/440-480 ^{2) 4)}
 +1HM 220-240/380-420 ^{1) 4)}
 254-280/440-480 ^{2) 4)}

¹⁾ 50 Hz

²⁾ 60 Hz

³⁾ ±10%

⁴⁾ ±5%

143 EEX



Descripción

La serie de productos 143 EEX de SKF se diseñó específicamente para sistemas de lubricación centralizada en entornos explosivos. Ofrece un alto grado de protección en atmósferas explosivas. La bomba, el motor, los acoplamientos y los sellos cumplen los requisitos de ATEX. Las bombas gerotor SKF de la serie 143 son bombas volumétricas autocebantes de alta eficiencia con desplazamiento fijo. Son adecuadas para aplicaciones de lubricación, hidráulicas, hidrostáticas y de refrigeración, así como para sistemas de lubricación por circulación de aceite.

Características y beneficios

- Funcionamiento seguro en entornos explosivos (zonas 1, 2, 21, 22)
- Funcionan con aceites minerales estándares y aceites lubricantes e hidráulicos sintéticos
- Funcionamiento suave
- Buena característica de aspiración
- Bajo nivel de ruido

Aplicaciones

- Industria naval y en alta mar
- Industria gráfica y papelera
- Industria maderera
- Industria pesada
- Agricultura



Datos técnicos

Función	bomba gerotor de accionamiento eléctrico
Lubricante	aceites hidráulicos y de lubricación; viscosidad de 20 a 1 000 mm ² /s
Caudal	0,85-50 l/min; 1.8-105 pts/min
Temperatura de funcionamiento	de 0 a 40 °C; de +32 a 104 °F
Contrapresión de funcionamiento	según el modelo; máx. 50 bar; máx. 725 psi
Salida	1
Altura de aspiración	máx. 1 000 mm; 39.4 pulg.
Motor	trifásico, según DIN IEC 60038
Salida nominal	0,18-5,5 kW
Velocidad de accionamiento	1 400-2 800 min ⁻¹
Rosca de conexión a presión	G 1/4 a G 1 BSPP
Rosca de conexión a aspiración	G 1/4 a G 1 1/4 BSPP
Potencia nominal	de 0,25 a 5,5 kW
Clase de protección	IP 54
Material	fundición hidráulica, acero, material sinterizado, aceros cementados de baja deformación, NBR o FPM
Dimensiones	según el modelo: mín. 289 × 184 × 126 mm máx. 656 × 264 × 280 mm mín. 11.37 × 7.3 × 4.96 pulg. máx. 25.82 × 10.4 × 11 pulg.
Posición de montaje	horizontal o vertical; montaje con pestaña o patas.
ATEX gas	II 2G c IICT4 Gb
ATEX polvo	II 2D c IIIC T120° C Db



NOTA

Más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, disponibles en SKF.com/lubrication:
17345 EN; 915-170-002

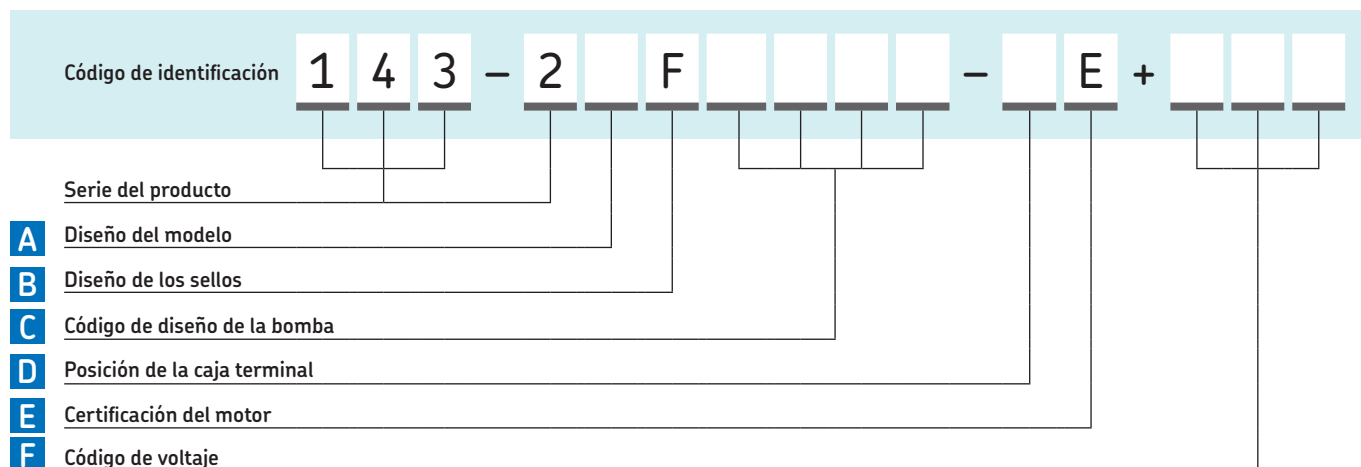


3D

skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models

Bomba gerotor

143 EEX



Diseño del modelo

- A 1 pata de motor (IBM34)
2 pestaña de motor (IBM14)

Diseño de los sellos

- B F FKM

Posición de la caja terminal

según se ve desde la ampliación del eje del lado de transmisión

- D R derecha (estándar, no sobre el motor 1,1; 1,5 y 4 kW)
O superior (estándar, sobre el motor 1,1; 1,5 y 4 kW)
X en el diseño de motor con pestañas (IBM14), la posición de la caja terminal es del lado del puerto de aspiración de la bomba

(otros disponibles a pedido)

Certificación del motor

- E E ATEX; IECEx

Diseño de la bomba

C Código	Caudal ¹⁾	Presión de funcionamiento	Potencia del motor	Viscosidad de funcionamiento	Tamaño	Polos
	l/min	máx. bar	kW	mm ² /s		
B03C	0,85	30	0,18	20-1 000	63	4
D03E	1,7	30	0,37	20-1 000	71	2
F02D	2,5	20	0,25	20-1 000	71	4
F05F	2,5	20	0,55	20-1 000	80	4
H02F	5,25	20	0,55	20-1 000	80	4
H05J	5,25	50	1,1	20-1 000	90	4
K02H	9	20	0,75	20-1 000	80	4
K05J	9	50	1,1	20-1 000	90	4
M02H	12,5	20	0,75	20-1 000	80	4
M05K	12,5	50	1,5	20-1 000	90	4
P02K	19	20	1,5	20-1 000	90	4
R02M	30	20	3	20-1 000	100	2
R03M	30	30	3	20-750	100	2
R03N	30	30	4	20-1 000	112	2
T02M	40	20	3	20-750	100	2
T03N	40	30	4	20-1 000	112	2
V02N	50	20	4	20-1 000	112	2
V03N	50	30	4	20-750	112	2
V03P	50	30	5,5	20-1 000	132	2

¹⁾ Tasa de suministro nominal a una velocidad de motor de 1 400/2 800 min⁻¹ según el número de contactos del motor.

Código de voltaje V CA

- F +1GP 220/380 ¹⁾; 255/440 ²⁾ ³⁾
+1GD 230/400 ¹⁾; 265/460 ²⁾ ³⁾
+1GQ 240/415 ¹⁾; 280/480 ²⁾ ³⁾
+1HQ 290/500 ¹⁾; 330/575 ²⁾ ³⁾
+1GH 380/660 ¹⁾; 440 ²⁾ ³⁾
+1GK 400/690 ¹⁾; 460 ²⁾ ³⁾
+1GL 415/720 ¹⁾; 480 ²⁾ ³⁾
+1KG 400 ¹⁾; 460 ²⁾ ³⁾
+1GF 200/345 ¹⁾ ³⁾
+1GG 200/345 ²⁾ ³⁾
+MDP 220/380 ²⁾ ³⁾
+1GR 230/400 ²⁾ ³⁾
+MMP 305/525 ¹⁾ ³⁾
+1FX 220-240/380-420 ¹⁾ ⁴⁾
254-240/440-480 ²⁾ ⁴⁾
220-240/380-420 ¹⁾ ⁴⁾
254-280/440-480 ²⁾ ⁴⁾

¹⁾ a 50 Hz

²⁾ a 60 Hz

³⁾ ±10%

⁴⁾ ±5%

Bomba de engranajes

ZM (multicircuito)



Descripción

Las unidades de bombeo de engranajes multicircuito ZM son bombas autocebantes y sin válvulas. Se utilizan en sistemas de lubricación por circulación de aceite con 2 a 20 circuitos de suministro separados. Las salidas que no se utilizan deben devolverse al depósito. Las bombas constan de un motor eléctrico, una pestaña de fijación, un acoplamiento y una bomba de engranajes. La bomba se puede montar por separado del depósito o como una bomba con pestaña sobre el depósito. Está disponible un diseño especial con sellos para montaje horizontal por debajo del nivel de lubricante. Los fluidos que se bombearán deben tener suficiente lubricidad para que la bomba se lubrique por sí misma.

Algunas de estas bombas de distribución requieren una bomba de cebado de circuito único que funcione por separado. La bomba de cebado restringe la presión diferencial dentro de las bombas multicircuito y ayuda a proporcionar tasas de suministro uniformes. Se aconseja filtrar el aceite antes de la entrada de la bomba de distribución.

Características y beneficios

- Rango de viscosidad elevado
- Flexible gracias a sus hasta 20 circuitos por bomba
- Adecuada para funcionamiento hidrostático
- Planificación sencilla del sistema
- Diseño más compacto de la bomba

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Maquinaria de conformación de metales y plástico
- Industria general



Datos técnicos

Función	bomba de engranajes autocebante, de accionamiento eléctrico
Lubricante	aceites minerales y sintéticos; viscosidad: según el modelo: 20–2 000 mm ² /s
Caudal	según el modelo: mín. 0,015 l/min; 0.032 pts/min máx. 0,45 l/min; 0.951 pts/min
Salidas	2–20
Temp. de funcionamiento	de +10 °C a 40 °C; de +50 a 104 °F
Contrapresión de funcionamiento	máx. 20 bar; máx. 290 psi
Altura de aspiración	500 mm; máx. 19.7 pulg.
Velocidad de accionamiento	de 670 a 1 400 min ⁻¹
Motor	motor trifásico
Voltaje	220–240/380–420 V CA a 50 Hz
Potencia nominal	0,18–0,37 kW
Conexión de presión	G 1/8 o M10×1
Conexión de aspiración	G 1/2 o M14×1,5
ZM21 ..., ZM50 ... :	M14×1,5 para Ø 12 mm
ZM10 ... :	G 1/2
Material de sellado	NBR, FPM
Clase de protección	IP 54
Dimensiones	mín. 325 × 152 × 125 mm máx. 460 × 208 × 160,5 mm mín. 12.79 × 5.98 × 4.92 pulg. máx. 18.11 × 8.18 × 6.32 pulg.
Posición de montaje	horizontal, o con pestaña al depósito ¹⁾

¹⁾ Solo para la versión de diseño con pestaña con sello separado



NOTA

Más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, disponibles en SKF.com/lubrication:

1-1204-2-EN, 951-170-002 EN

Bomba de engranajes

ZM (multicircuito)

Bomba multicircuito ZM, autocebante ¹⁾

Número de pedido	Circuitos ⁴⁾ (Salidas)	Caudal ⁶⁾ V _a	V _b		Contrapresión		Velocidad de accionamiento		Viscosidad de funcionamiento
			l/min	pts/min	l/min	pts/min	bar	psi	
ZM212-21+1FV ²⁾	2	1×0,12	1×0,253	1×0,12	1×0,253	12	174	1 300	20–2 000
ZM212-31+1FV ³⁾	2	1×0,12	1×0,253	1×0,12	1×0,253	12	174	1 300	20–2 000
ZM502+1FV ²⁾	5	5×0,2	5×0,423	-	-	20	290	670	20–2 000
ZM502-3+1FV ³⁾	5	5×0,2	5×0,423	-	-	20	290	670	20–2 000
ZM505+1FV ²⁾	5	5×0,45	5×0,951	-	-	10	145	670	20–500
ZM505-3+1FV ³⁾	5	5×0,45	5×0,951	-	-	10	145	670	20–500
ZM1002+1FV ²⁾	10	5×0,2	5×0,423	5×0,2	5×0,423	20	290	690	20–1 000
ZM1002-3+1FV ³⁾	10	5×0,2	5×0,423	5×0,2	5×0,423	20	290	690	20–1 000
ZM1005+1FV ²⁾	10	5×0,45	5×0,951	5×0,45	5×0,951	10	145	690	20–250
ZM1005-3+1FV ³⁾	10	5×0,45	5×0,951	5×0,45	5×0,951	10	145	690	20–250
ZM1025+1FV ²⁾	10	5×0,2	5×0,423	5×0,45	5×0,951	15	218	690	20–500
ZM1025-3+1FV ³⁾	10	5×0,2	5×0,423	5×0,45	5×0,951	15	218	690	20–500

Bomba multicircuito ZM para funcionamiento con una bomba de cebado separada ¹⁾

Número de pedido	Circuitos ⁴⁾ (Salidas)	Caudal ⁶⁾ V _a	V _b		Entrada de bomba P ₁ ⁵⁾		Velocidad de accionamiento		Viscosidad de funcionamiento
			l/min	pts/min	l/min	pts/min	bar	psi	
ZM402-2-S2+1FV ²⁾	4	4×0,2	4×0,423	-	-	50	725	690	20–500
ZM405-2-S2+1FV ²⁾	4	4×0,45	4×0,951	-	-	50	725	690	20–500
ZM502-S2+1FV ²⁾	5	5×0,2	5×0,423	-	-	30	435	690	20–500
ZM505-S2+1FV ²⁾	5	5×0,45	5×0,951	-	-	30	435	690	20–500
ZM802-2-S2+1FV ²⁾	8	4×0,2	4×0,423	4×0,2	4×0,423	50	725	690	20–500
ZM805-2-S2+1FV ²⁾	8	4×0,45	4×0,951	4×0,45	4×0,951	50	725	690	20–500
ZM1002-S2+1FV ²⁾	10	5×0,2	5×0,423	5×0,2	5×0,423	30	435	690	20–500
ZM1005-S2+1FV ²⁾	10	5×0,45	5×0,951	5×0,45	5×0,951	30	435	690	20–500
ZM2101-1+1FV ²⁾	20	20×0,015	20×0,032	-	-	30	435	1 400	20–1 000
ZM2102-1+1FV ²⁾	20	20×0,03	20×0,063	-	-	30	435	1 400	20–1 000
ZM2103-1+1FV ²⁾	20	20×0,05	20×0,105	-	-	30	435	1 400	20–1 000
ZM2104-1+1FV ²⁾	20	20×0,1	20×0,211	-	-	30	435	1 400	20–1 000

Bomba ZM con bomba de cebado integrada y válvula limitadora de presión ajustable ¹⁾

Número de pedido	Circuitos ⁴⁾ (Salidas)	Caudal ⁶⁾	Entrada de bomba P ₁		Entrada de bomba P ₂		Velocidad de accionamiento	
			l/min	pts/min	bar	psi	bar	psi
ZM1035+1FV ²⁾	10	10×0,45	10×0,951	16	232	20	290	1 400
ZM2201+1FV ²⁾	20	20×0,025	20×0,052	18	260	20	290	680
ZM2202+1FV ²⁾	20	20×0,035	20×0,074	18	260	20	290	915
ZM2103+1FV ²⁾	20	20×0,05	20×0,105	18	260	20	290	1 360

¹⁾ Filtración recomendada entre la bomba multicircuito y la bomba de cebado. Según ISO 4406 20/17/14, código NAS (1638) clase 8, SAW AS 4059 clase 8

²⁾ Bombas montadas sobre patas para montaje separado del depósito

³⁾ Bombas montadas con pestaña con un diseño especial de sello

⁴⁾ Los puertos de suministro de la bomba que no se utilizan deben devolverse al depósito de aceite y **no** deben taparse

⁵⁾ Presión de salida P2 corresponde a P1 ±5 bar; 72,5 psi

⁶⁾ Válido para una viscosidad de funcionamiento de 140 mm²/min y una velocidad de accionamiento de 1 400 min⁻¹

Bomba de pistón

ZPU 09/09A



Descripción

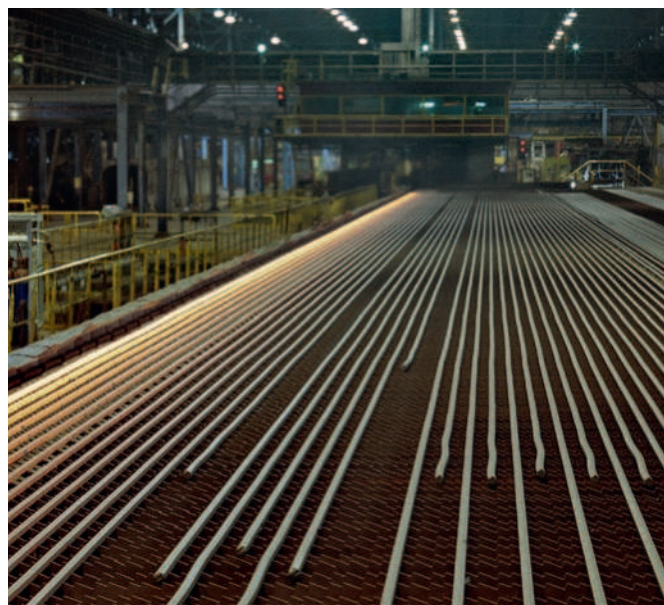
Las bombas de alta presión ZPU 09/09A están diseñadas para su uso en sistemas de lubricación hidrostáticos e hidrodinámicos (fase de arranque). También se pueden utilizar en sistemas de suministro de aceite, sistemas de bloqueo de aceite y sistemas de regulación y control de aceite. La bomba es adecuada para aceites con una viscosidad de 20 a 460 mm²/s. La bomba tiene una carcasa, de 8 l (16.9 pts) de capacidad, con un elemento de bombeo y una pestaña con salidas y líneas de retorno, todo ello conectado a un motor trifásico, multirango o de 500 V. La bomba puede suministrarse con una o dos salidas.

Características y beneficios

- Confiables
- Con una o dos salidas
- Fáciles de mantener
- Válvula antirretorno integrada para ZPU 09
- Línea de retorno desde la válvula de alivio de presión
- Indicador de nivel de aceite integrado a la carcasa

Aplicaciones

- Turbinas
- Laminadoras de acero
- Engranajes
- Máquinas papeleras
- Centrales eléctricas



Datos técnicos

Función	bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Temperatura de funcionamiento	de -20 a +80 °C; de -4 a +176 °F
Contrapresión de funcionamiento	máx. 400 bar; máx. 5 800 psi
Lubricante	aceites minerales y sintéticos; viscosidad de 20–460 mm ² /s
Número de salidas	
ZPU09	1
ZPU09A	2
Caudal	
ZPU09	0,13 l/min, 0.27 pts/min
ZPU09A	2 × 0,06 l/min, 2 × 0.13 pts/min
Voltaje	380–415, 420–480 V CA/50 Hz, ±5% a ±10%
	500 V CA/50 Hz, ±10%
Conexión de salida de la línea de llenado	G 3/8 BSPP
Sentido de giro de accionamiento	opcional
Clase de protección	IP 54
Dimensiones	650 × 410 × 465 mm 25.59 × 16.14 × 16.31 pulg.
Posición de montaje	vertical

Bomba de pistón

ZPU 09/09A

ZPU 09/09A

Número de pedido	Designación	Número de salidas	Caudal por salida		Motor
			l/min	pts/min	
605-27545-1	ZPU 09 / 08 GT-380-415, 420-480	1	0,13	0.27	motor de engranajes trifásico, 380-415 / 420-480 V CA
605-27546-1	ZPU09 / 08GT-500	1	0,13	0.27	motor de engranajes trifásico, 500 V CA
605-27547-1	ZPU09A / 08GT-380-415, 420-480	2	0,6	0.13	motor de engranajes trifásico, 380-415 / 420-480 V CA
605-27548-1	ZPU09A / 08GT-500	2	0,6	0.13	motor de engranajes trifásico, 500 V CA
605-28166-1	ZPU09 / 08GT-000	1	0,13	0.27	sin motor

Sistemas de lubricación progresivos

P 203



KFG



KFA



QLS 301



QLS 401



QLS 421



Bombas y Unidades de Bombeo

P 502



P 223 / P 233



P 603 M



ZPU 01/02



EDL1



PPU-5 / PP-35



87214



87216



872.. / 130179



PP/PPG



PFP-23-2 /
PFP-23-22



EPB



Descripción de las bombas de grasa y las unidades de bombeo

Bombas eléctricas y unidades de bombeo ¹⁾

Producto	Volumen de dosificación por elemento de bombeo		Depósito		Presión máx. de funcionamiento		Pág.
	cm ³ /min	pulg. ³ /min	l	gal	bar	psi	
P 203	0,7-4,0	0.042-0.244	2-15	0.53-4.0	350	5 075	14
KFG	0,8-5,0	0.049-0.305	2-20	0.53-5.28	300	4 350	16
KFA	1,0-2,0	0.061-0.122	1	0.26	300	4 350	18
QLS 301 SSV	1,0	0.06	1	0.26	205	3 000	20
QLS 401 SSV	1,0	0.06	1-2	0.26-0.53	205	3 000	22
QLS 401 SSV D	1,0	0.06	1-2	0.26-0.53	205	3 000	24
QLS 421	1,0	0.06	1-2	0.26-0.53	205	3 000	27
P 502	1,0-2,4	0.06-0.15	1	0.26	270	4 000	28
P 223/P 233	0,7-4,0	0.042-0.244	2-15	0.53-4.0	350	5 075	30
P 603M	4,0-12,0	0.24-0.73	4-20	1.05-5.28	350	5 075	32
ZPU 01/02	13,3-53,3	0.83-3.25	10-30	2-8	350	5 075	34

¹⁾ SKF recomienda estas bombas para el uso en sistemas de lubricación progresivos con grasa, pero pueden usarse en muchos casos también con sistemas de lubricación progresivos con aceite. Para obtener más detalles, consulte la información sobre datos técnicos en las páginas de cada producto.

Bombas reforzadoras de presión de accionamiento eléctrico ¹⁾

Producto	Volumen de dosificación por elemento de bombeo		Depósito		Presión máx. de funcionamiento		Pág.
	cm ³ /min	pulg. ³ /min	l	gal	bar	psi	
EDL1	0,5-1,0	0.03-0.06	—	—	280	4 015	36

¹⁾ SKF recomienda estas bombas para el uso en sistemas de lubricación progresivos con grasa, pero pueden usarse en muchos casos también con sistemas de lubricación progresivos con aceite. Para obtener más detalles, consulte la información sobre datos técnicos en las páginas de cada producto.

Bombas neumáticas y unidades de bombeo ¹⁾

Producto	Volumen de dosificación		Depósito		Presión de funcionamiento		Pág.
	cm ³ /recorrido	pulg. ³ /recorrido	l	gal	bar	psi	
PPU-5	0,10-0,50	0.006-0.030	2,5; 5,0	0.66; 1.32	160	2 320	38
PPU-35	0,70-3,50	0.042-0.210	2,5; 5,0	0.66; 1.32	160	2 320	38
87214	0,164-0,98	0.01-0.06	—	—	4-14	60-200	40
87216	0,01-0,05	0.01-0.05	—	—	—	—	42
87200	0,41-0,164	0.025-0.10	—	—	—	—	42
PPG	0,2	0.012	0,4; 1,5	0.1; 0.4	250-300	3 630-4 350	44
PP	2,6	0.16	1,5	0.4	250-300	3 630-4 350	44
PFP-23-22	1,25 /puerto	0.076 /puerto	1,5	0.4	190	2 755	46
PFP-23-2	2,50 /puerto	0.150 /puerto	1,5	0.4	190	2 755	46
130179	4,10-16,39	0.25-1.0	—	—	—	—	42
Producto	Volumen de dosificación		Depósito		Presión de funcionamiento		Pág.
	cm ³ /ciclo	pulg. ³ /ciclo	kg	lb	bar	psi	
EPB	6,10	0.37	18; 50; 180	40; 110; 400	390	5 655	48

¹⁾ SKF recomienda estas bombas para el uso en sistemas de lubricación progresivos con grasa, pero pueden usarse en muchos casos también con sistemas de lubricación progresivos con aceite. Para obtener más detalles, consulte la información sobre datos técnicos en las páginas de cada producto.

Sistemas de lubricación progresivos

87212



87202



PHU-35



PFH-23-2 / -22



HP / HPG



HP-500W/HP-500-SSV



PF-VPBM/169-000-146



HJ 2



PF-23-2



Descripción de las bombas de grasa y las unidades de bombeo

Bombas hidráulicas y unidades de bombeo ¹⁾

Producto	Volumen de dosificación		Depósito		Presión máx. de funcionamiento		Pág.
	cm ³ /recorrido/..	pulg. ³ /recorrido/..	l	gal	bar	psi	
87212	0,164-0,98	0.01-0.06	–	–	14-68	200-1 000	50
87202	0,41-1,64	0.025-0.10	–	–	20-138	275-2 000	52
PHU-5	0,1-0,5	0.006-0.030	2,5; 5,0	0.66; 1.32	160	2 320	54
PHU-35	0,7-3,5	0.042-0.210	2,5; 5,0	0.66; 1.32	160	2 320	54
PFH-23-22	1,25 /puerto	0.076 /puerto	1,5	0.4	190	2 755	56
PFH-23-2	2,50 /puerto	0.150 /puerto	1,5	0.4	190	2 755	56

¹⁾ SKF recomienda estas bombas para el uso en sistemas de lubricación progresivos con grasa, pero pueden usarse en muchos casos también con sistemas de lubricación progresivos con aceite. Para obtener más detalles, consulte la información sobre datos técnicos en las páginas de cada producto.

Bombas de accionamiento manual y unidades de bombeo ¹⁾

Producto	Volumen de dosificación		Depósito		Presión máx. de funcionamiento		Pág.
	cm ³ /recorrido	pulg. ³ /recorrido			bar	psi	
HP / HPG	0,2; 1,6 / SSV salida	0.012; 0.098 / salida SSV	0,4-1,5 l	0.11-0.4 gal	250-400	3 625-5 800	58
HP-500-SSV	0,2 / salida SSV	0.012 / salida SSV	0,4-0,5 l	0.11-0.13 gal	400	5 800	60
HP-500W	1,5	0.09	0,4-0,5 l	0.11-0.13 gal	400	5 800	60
169-000 -146	0,2; 2,0 / salida VPBM	0.012; 0.12 / salida VPBM	450 cm ³	27.46 pulg. ³	400	5 800	62
PF-VPBM	2,0	0.12	450 cm ³	27.46 pulg. ³	400	5 800	62
HJ 2	1-2	0.06-0.12	3 l	0.79 gal	300	4 350	64
PF-23-22	1,25	0.076	1,5 l	0.4 gal	100	1 450	66
PF-23-2	2,5	0.15	1,5 l	0.4 gal	100	1 450	66

¹⁾ SKF recomienda estas bombas para el uso en sistemas de lubricación progresivos con grasa, pero pueden usarse en muchos casos también con sistemas de lubricación progresivos con aceite. Para obtener más detalles, consulte la información sobre datos técnicos en las páginas de cada producto.

P 203



Descripción del producto

La bomba de lubricación P 203 es versátil, compacta y económica, y puede alimentar hasta 150 puntos de lubricación, según la longitud de la línea. Cuenta con una carcasa con motor integrado, depósito con paleta de agitación, elemento de bombeo con válvula de seguridad, boquilla de llenado y partes para conexión eléctrica. Esta potente bomba puede impulsar hasta tres elementos de bombeo y puede estar equipada con control de bajo nivel (con o sin tablero de control).

Características y beneficios

- Placas de circuitos impresos de control opcionales con diferentes configuraciones operativas
- Rango de tipos de depósito ofrecidos
- Para aplicaciones de CC y CA
- Variedad disponible de elementos de bombeo para salida diferente

Aplicaciones

- Aplicaciones móviles
- Cargadoras de ruedas
- Excavadoras
- Maquinaria pequeña y mediana
- Industrias generales
- Cosechadoras, enfardadoras, cosechadoras de forraje



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de pistón eléctrica
Temperatura de funcionamiento . .	Versión V CC: -40 a +70 °C; -40 a +158 °F Versión V CA: -25 a +70 °C; -13 a +158 °F
Presión de funcionamiento	350 bar; 5 075 psi
Lubricante	grasa: hasta aceite NLGI 2, con una viscosidad mín. de 40 mm ² /s hasta 3
Salidas	según el elemento de bombeo
Volumen de dosificación	0,7-4,0 cm ³ /min por salida 0.042-0.244 pulg. ³ /min por salida
Depósito	2; 4; 8 y 15 l 0.53, 1.05, 2.11 y 3.96 gal
Conexión línea principal	G 1/4
Voltaje de funcionamiento	12/24 V CC 110-260 V CA, 50/60 Hz
Dimensiones	mín. 211 x 224 x 287 mm mín. 8.31 x 8.82 x 11.29 pulg. máx. 211 x 250 x 774 mm máx. 8.31 x 9.84 x 30.47 pulg.
Clase de protección	IP6K9K
Posición de montaje	Vertical, con disco prensador

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

12401 EN

P 203

Configurador de número de pedido

P 203

Serie del producto

P 203 = con 1-3 salidas y motor V CC

Tamaño del depósito

2 = 2 l; 0.52 gal **8** = 8 l; 2.11 gal
4 = 4 l; 1.06 gal **15** = 15 l; 3.96 gal

Tipo de depósito ¹⁾

XN = cerrado, 2, 4 u 8 l; 0.52; 1.06, 2.11 gal
XNFL = plano, 2 l; 0.52 gal
XNBO = con tapa, 2, 4, 8 o 15 l; 0.52; 1.06; 2.11 o 3.96 gal
XL = control de bajo nivel, 2, 4 o 8 l; 0.52; 1.06; 2.11 gal
XBF = control de alto/bajo nivel, disco prensador, 4; 8 o 15 l; 1.06; 2.11 o 3.96 gal
XLBO = control de bajo nivel, con tapa; 2, 4, 8 o 15 l; 0.52; 1.06; 2.11 o 3.96 gal
YLBO = para aceite, control de bajo nivel, con tapa; 4 o 8 l; 1.06 o 2.11 gal
YNBO = para aceite, con tapa, 4, 8 o 15 l; 1.06; 2.11 o 3.96 gal

Elementos de bombeo 1-3 (elija códigos para 3 elementos de bombeo como máximo)

. = ningún elemento de bombeo
1K5 = 2,0 cm³/min; 0.12 pulg.³/min; pistón ø 5 mm
1K6 = 2,8 cm³/min; 0.17 pulg.³/min; pistón ø 6 mm
1K7 = 4,0 cm³/min; 0.24 pulg.³/min; pistón ø 7 mm, con agujero de derivación
1KR = ajustable 0,7-3,0 cm³/min, 0.042-0.18 pulg.³/min, pistón ø 7 mm
1B7 = 2,0 cm³/min; 0.12 pulg.³/min; pistón ø 7 mm, con válvula antirretorno de derivación
1C7 = 4,0 cm³/min; 0.24 pulg.³/min; pistón ø 7 mm ²⁾

Voltaje de funcionamiento

12 = 12 V CC, con enchufe cuadrado, enchufe de bayoneta o enchufe M12
24 = 24 V CC, con enchufe cuadrado, enchufe de bayoneta o enchufe M12
CA = 110-260 V CA, ±10%, 50/60 Hz ±5%, con enchufe cuadrado ³⁾

Cantidad de conexiones posibles

1A = 1 conexión, voltaje de alimentación V CC, V CA ³⁾
1A: Suministro de energía V CA, solo enchufe cuadrado, fondo izquierda
1A: Suministro de energía V CC, arriba izquierda
2A = 2 conexiones ⁴⁾
1A: Suministro de energía V CA, solo enchufe cuadrado, fondo izquierda, V CC
2A: botón iluminado, control de bajo nivel o detector de pistón, vea abajo detector de pistón
3A = 3 conexiones ³⁾
1A: Suministro de energía V CA, solo enchufe cuadrado, fondo izquierda, V CA ³⁾
2A: botón iluminado, enchufe de bayoneta con control de bajo nivel, arriba izquierda
3A: detector de pistón, enchufe de bayoneta, arriba derecha

Tipo de conexión

1 = enchufe cuadrado, suministro de energía. DIN 43650 **6** = enchufe de bayoneta, 7/5 polos, M08-M23
2 = conector M12 **7** = enchufe de bayoneta, 7/6 polos, V10-V13, V20-V23
5 = enchufe de bayoneta, 4/3 polos, DIN 72585-1 **8** = pasacables PG

Conexión fuera de la bomba

01 = sin conector hembra, sin cable
10 = conector hembra, con cable (10 m; 33 ft)
11 = conector hembra, cable ADR (10 m; 33 ft)
13 = conector hembra de bayoneta con cable (10 m; 33 ft), 7/5-central, M08-M23
14 = conector hembra de bayoneta con cable (10 m; 33 ft), 4/3-central
15 = conector hembra de bayoneta con cable (10 m; 33 ft), 7/5-central
16 = conector hembra de bayoneta con cable (10 m; 33 ft), 7/6-central

P.C.B. de control (dejar el campo vacío si no corresponde)

V10 - V13 = tiempo de pausa y lubricación ajustables, (V20-V23 para mercado de EE. UU.)
V10 - V13-ADR = tiempo de pausa y lubricación ajustables ⁵⁾
M08 - M23 = control por microprocesador (variantes de configuraciones diferentes, sistemas monitoreados)
H = para remolques y semirremolques
H-ADR = para remolques y semirremolques ⁵⁾

¹⁾ El control de alto/bajo nivel no puede combinarse con la P.C.B. de control integrado
²⁾ Designación de elementos de bombeo para suministrar pasta de cincel (c=cincel)
³⁾ Equipo descrito en documentación aparte
⁴⁾ No se provee conexión para control de bajo nivel para aceite y 2A: solo con botón iluminado
⁵⁾ Para transporte de materiales peligrosos

Unidad de bombeo

KFG



Descripción del producto

La bomba KFG de accionamiento eléctrico incluye un eje de transmisión con un excéntrico que acciona hasta tres elementos de bombeo. Tiene cuatro componentes principales: carcasa con elementos de bombeo, depósito con monitoreo de nivel de llenado, unidades de control interno y accesorios. La bomba está disponible en ocho tamaños y dos variantes para uso fijo o con tecnología de disco prensador de grasa para uso en cualquier posición. Una diversidad de accesorios permite llenar el depósito, proteger la bomba (válvula limitadora de presión) o posibilitar la conexión sin complicación de la bomba a un sistema de lubricación centralizada.

Características y beneficios

- Componentes duraderos y confiables diseñados para condiciones extremas (con elementos de bombeo de accionamiento positivo)
- Versátil, puede usarse con sistemas de línea simple y sistemas progresivos
- Monitoreo del sistema de nivel de llenado y lubricación
- Protección con código pin de la unidad de control disponible

Aplicaciones

- Vehículos de carretera y todoterreno
- Energía renovable
- Aplicaciones industriales



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

12649 EN; 951-170-211; 951-170-212; 951-170-213

Datos 3D y configuración del producto:

skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Temperatura de funcionamiento	-30 a +70 °C; -22 a +158 °F según el tipo de elemento de bombeo
Presión de funcionamiento	... 200 a 300 bar; 2 900 a 4 350 psi según el tipo y tamaño del elemento de bombeo
Lubricante	... grasa NLGI 000 a 2, compatible con plásticos, elastómeros NBR, cobre y aleaciones de cobre
Salidas	... hasta 3
Volumen de dosificación	... por elemento de bombeo 0,8; 1,3; 1,8; 2,5; 5,0 cm³/min 0.49; 0.079; 0.11; 0.15; 0.31 pulg.³/min
Depósito	... 2; 4; 6; 8; 10; 12; 15 y 20 kg 4.4; 8.8; 13.2; 17.6; 22; 26.5; 33 y 44 lb
Material carcasa de la bomba	... aleación de aluminio y silicio de fundición
depósito	... Poliamida PA 61: 2; 6 kg; 4.4; 13.2 lb: PMMA: 4; 8; 10; 12; 15; 20 kg; 8.8; 17.6; 22; 26.5; 33; 44 lb
Conexión	... elemento de bombeo de salida: M 14 x 1,5 rosca hembra
Suministro de energía	... 12 V CC, 24 V CC, 230 o 90 a 264 V CA; (± 10%)
Dimensiones	... mín. 266 x 208 x 229 mm mín. 10.47 x 8.19 x 9.01 pulg. máx. 268 x 227 x 1170 mm máx. 10.55 x 8.93 x 46.06 pulg.
Clase de protección	... IP56
Posición de montaje con disco prensador	... cualquiera, la instalación también es posible en máquinas giratorias, por ejemplo, en turbinas eólicas
sin disco prensador	... vertical

Unidad de bombeo

KFG

Configurador de número de pedido

KFG

+

Serie del producto

Unidad de control integrado

X = sin unidad de control S = IG502-2-I
L = LC502 C = bus CAN

Depósito

1 = 2 kg, 4.4 lb ¹⁾ 3 = 6 kg, 13.2 lb
2 = 4 kg, 8.8 lb ²⁾ 4 = 8 kg, 17.6 lb ²⁾

Rango de aplicación

R = aplicación giratoria
M = aplicación industrial
F = aplicación en vehículos

Llenado

X = sin lubricante, no disponible para la versión de aplicación giratoria
A = grasa NLGI 2 para vehículos, no apto para monitoreo de nivel de llenado capacitivo
F = grasa personalizada

Monitoreo del nivel de llenado

X = sin monitoreo de nivel de llenado
1 = monitor de nivel mecánico ¹⁾
2 = monitor de nivel mecánico con suavizado de señal (solo disponible para KFGX) ¹⁾
3 = monitor de nivel capacitivo, solo disponible para versión industrial con depósito de 2 y 6 kg NLGI ≤ 2
4 = monitor de nivel con interruptor cilíndrico ²⁾

Elemento de bombeo o tapón de llenado

Bomba de pistón con retorno por resorte ³⁾ **Bomba de pistón de accionamiento positivo** ⁴⁾
X = ningún elemento de bombeo Y = ningún elemento de bombeo
D = 0,8 cm³/min; 0.05 pulg.³/min J = 1,3 cm³/min; 0.08 pulg.³/min
C = 1,3 cm³/min; 0.08 pulg.³/min H = 1,8 cm³/min; 0.10 pulg.³/min
B = 1,8 cm³/min; 0.10 pulg.³/min G = 2,5 cm³/min; 0.15 pulg.³/min
A = 2,5 cm³/min; 0.15 pulg.³/min L = 5,0 cm³/min; 0.30 pulg.³/min
E = 5,0 cm³/min; 0.30 pulg.³/min V = tapón para llenar cilindro ¹⁾
W = tapón para llenar cilindro ¹⁾

Racor para conexión a línea principal y válvulas

X = sin fijaciones (con rosca hembra M 14 × 1,5 mm)
B = sin fijaciones (con rosca hembra G 1/4)
C = unión de tubos sin soldadura de ø 6 mm
D = unión de tubos sin soldadura de ø 8 mm
E = unión de tubos sin soldadura de ø 10 mm
F - P = con válvula de seguridad
F = 300 bar; 4 850 psi, con conector rápido SKF para tubos ø 6 mm ⁵⁾
G = 300 bar; 4 850 psi, con unión de tubos sin soldadura para tubos ø G 1/4 mm ⁵⁾
H = 300 bar; 4 850 psi, con unión de tubos sin soldadura para tubos ø 6 mm ⁵⁾
J = 300 bar; 4 850 psi, con unión de tubos sin soldadura para tubos ø 8 mm ⁵⁾
K = 300 bar; 4 850 psi, con unión de tubos sin soldadura para tubos ø 10 mm ⁵⁾
L = 300 bar; 4 850 psi, con conector rápido SKF para tubos ø 8 mm ⁵⁾
M = 200 bar; 2 900 psi, con unión de tubos sin soldadura para tubos ø 8 mm
N = 200 bar; 2 900 psi, con unión de tubos sin soldadura para tubos ø 10 mm
O = 200 bar; 2 900 psi, con unión de tubos sin soldadura para tubos ø 12 mm
P = 200 bar; 2 900 psi, con conector rápido SKF para tubos ø 8 mm

Ciclo de bombeo/intervalo de la bomba

99 = ninguno EB/EO = 4 min funcionamiento/1 h intervalo (IG502-2-I/LC502) ⁶⁾

Voltaje de funcionamiento

912 = 12 V CC, solo disponible para versión de aplicación en vehículos 486 = 90-264 V CA, no disponible para versión de aplicación en vehículos
924 = 24 V CC

¹⁾ No disponible para versión de aplicación giratoria

²⁾ Solo disponible para versión de aplicación giratoria

³⁾ Presión de funcionamiento de 300 bar para bomba con retorno por resorte (200 bar para elemento de bombeo E)

⁴⁾ Presión de funcionamiento de 350 bar para bomba con accionamiento positivo (250 bar para elemento de bombeo L)

⁵⁾ F, G, H, J, K, L: no para elemento de bombeo E y L

⁶⁾ Configuración de fábrica, otras configuraciones disponibles



Descripción del producto

La serie de bombas KFA incluye un máximo de dos puertos de salida para conectar dos circuitos de lubricación independientes. Cada salida requiere un elemento de bombeo independiente. Hay disponibles tres elementos de bombeo con diferentes caudales de manera que el volumen de grasa pueda ajustarse a las necesidades de cada circuito en particular. Esto garantiza que todos los puntos de lubricación reciban una cantidad adecuada de grasa en cada ciclo de lubricación. El modelo KFAS tiene un control integrado IG502-2-1 y una unidad de monitoreo que opera en un modo en función del tiempo o (de impulsos) de la carga, con o sin monitoreo.

Características y beneficios

El sistema de control integrado ofrece:

- Memoria no volátil con protección con código PIN
- Almacenamiento de intervalo residual, ciclo de lubricación y señales de falla
- Datos guardados en caso de corte de energía
- Conexión para botón externo e interruptor de ciclo inductivo
- Los tiempos de intervalo y contacto pueden fijarse independientemente
- Entra en lugares ajustados/pequeños

Aplicaciones

- Vehículos comerciales
- Modelos de 230 V CA para aplicaciones industriales
- Máquinas herramienta
- Industria de la impresión



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Temperatura de funcionamiento	-25 a +75 °C -13 a +167 °F
Presión de funcionamiento	... 300 bar 4 350 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2
Salidas	... 1 a 2
Volumen de dosificación	... 1,0; 1,5; 2,0 cm ³ /min 0.061; 0.092; 0.122 pulg. ³ /min
Depósito	... 1 l, 0.26 gal
Conexión línea principal	... M 14 x 1,5
Voltaje de funcionamiento	... 12 y 24 V CC; 115 y 230 V CA; (± 10%)
Clase de protección	... IP 6K9K
Dimensiones	... 216 x 150 x 234,5 mm 8.1 x 5.9 x 9.2 pulg.
Posición de montaje	... vertical

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

951-170-008, 12667 EN

Unidad de bombeo

KFA

Unidad de bombeo KFA

Número de pedido	Designación aplicaciones	Monitoreo monitoreo del nivel	interruptor de ciclo	Unidad de control externa	integrada	12 V CC	24 V CC	115 V CA	230 V CA
KFA1 912	vehículos	—	—	•	—	•	—	—	—
KFA1 924	vehículos	—	—	•	—	—	•	—	—
KFA1-W 912	vehículos	•	—	•	—	•	—	—	—
KFA1-W 924	vehículos	•	—	•	—	—	•	—	—
KFAS1 912	vehículos	—	—	—	•	•	—	—	—
KFAS1 924	vehículos	—	—	—	•	—	•	—	—
KFAS1-W 912	vehículos	•	—	—	•	•	—	—	—
KFAS1-W 924	vehículos	•	—	—	•	—	•	—	—
KFA1-M 924	industria	—	—	•	—	—	—	—	—
KFA1-M-W 924	industria	•	—	•	—	—	•	—	—
KFAS1-M 924	industria	—	—	—	•	—	•	—	—
KFAS1-M-Z 924	industria	—	•	—	•	—	•	—	—
KFAS1-M-W 924	industria	•	—	—	•	—	•	—	—
KFAS1-M-W-Z 924	industria	•	•	—	•	—	•	—	—
KFA10 263	industria	—	—	•	—	—	—	—	•
KFA10-W 263	industria	•	—	•	—	—	—	—	•
KFAS10 485	industria	—	—	—	•	—	—	•	—
KFAS10-W 485	industria	•	—	—	•	—	—	•	—

¹⁾ Solo bomba; los elementos de bombeo deben pedirse por separado

Accesorios

Kits de cable, elementos de bombeo

Kits de cable

Número de pedido	Designación
997-000-820	Kit de cable para bomba KFA1, tipo cuadrado
997-000-630	Kit de cable bayoneta para bomba KFAS1 y KFAS1-W, 7 polos, (12 m, 39 ft)
997-000-650	Kit de cable bayoneta para bomba KFAS1 y KFAS1-W, 7 polos, (16 m, 52 ft)

KFA1.U1



Elementos de bombeo KFA

Número de pedido	Designación	Volumen de dosificación	
		cm ³ /min	pulg. ³ /min
KFA1.U1	elemento de bombeo	2,00	0.122
KFA1.U2	elemento de bombeo	1,50	0.092
KFA1.U3	elemento de bombeo	1,00	0.061

QLS 301 SSV



Descripción del producto

El Quickclub QLS 301 es un sistema de lubricación compacto diseñado para suministrar grasa. El paquete del sistema incluye todas las funciones de monitoreo y control necesarias, así como control de bajo nivel y válvula de seguridad. Las conexiones de salida y las tuberías plásticas de presión estándar deben pedirse por separado. Pueden proveerse hasta 18 puntos de lubricación y monitorear directamente desde la bomba, y su depósito cuenta con un disco prensador, que permite aplicaciones giratorias. El concepto de sistema todo en uno integrado de la unidad reduce el tiempo y los costos de instalación.

Características y beneficios

- Dispositivos dosificadores progresivos de montaje posterior o en el fondo
- Posibilidad de retorno interno de lubricante
- Válvula integrada de seguridad
- Programación externa mediante teclado
- Monitoreo de sistema con exhibición de fallas
- Disco prensador

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Manipulación de materiales
- Industria automotriz
- Procesamiento de alimentos
- Industria de la impresión
- Energía renovable
- Maquinarias agrícolas
- Construcción



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico con disco prensador
Temperatura de funcionamiento	-25 a +70 °C; -13 a +158 °F
Presión de funcionamiento	... 205 bar 2 975 psi
Lubricante	... grasa: NLGI 2 grasa fluida: NLGI 00, 000
Salidas	... hasta 18
Volumen de dosificación ¹⁾	... 1,0 cm³/min; 0.06 pulg.³/min
Depósito	... 1 l, 0.26 gal
Conexión línea principal	... mediante SSV: vea información para SSV mediante bloque de conexión: G 1/8
Voltaje de funcionamiento	... 12/24 V CC; 120 y 230 V CA (± 10%)
Clase de protección	... IP 6K9K, NEMA 4
Dimensiones	... mín. 237 x 215 x 230 mm mín. 9.33 x 8.46 x 9.05 pulg. máx. 237 x 235 x 270 mm máx. 9.33 x 9.25 x 10.63 pulg.
Posición de montaje	... cualquiera

¹⁾ Antes de dispositivos dosificadores

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

951-171-003 ES

Unidad de bombeo

QLS 301 SSV

Configurador de número de pedido

P 301

1

Serie del producto

Dispositivos dosificadores SVV...

- 0 = SSV 6-KNQLS, SSV 8-KNQLS externo
- 1 = SSV 12-KNQLS, SSV 18-KNQLS externo
- 3 = SSV 6, montado en la parte posterior
- 4 = SSV 8, montado en la parte posterior
- 6 = SSV 12, montado en la parte posterior o en el fondo
- 9 = SSV 18, montado en la parte posterior o en el fondo

Asignación de salidas de dispositivos dosificadores

- 0 = sin dispositivo dosificador
- 1 = salidas de dispositivos dosificadores verticales, V, montadas en la parte posterior
- 2 = salidas de dispositivos dosificadores horizontales, H, montadas en el fondo ¹⁾

Voltaje de alimentación

- 2 = 12 V CC, disponibles con o sin P.C.B. de control
- 4 = 24 V CC, disponibles con o sin P.C.B. de control
- 6 = 120 V CA, disponibles solo con P.C.B. de control
- 8 = 230 V CA, disponibles solo con P.C.B. de control

Depósito

- 1 = 1XL, 1 l; 0.26 gal, con indicación de bajo nivel

Conexiones

- 0 = 1 conexión lado izquierdo:
suministro de energía (V CC/V CA) 1A, enchufe cuadrado. Para aplicaciones industriales
- 2 = 1 conexión lado izquierdo:
suministro de energía (V CC) 1A, indicación de bajo nivel o de falla, enchufe de bayoneta.
Solo para vehículos
- 1 = 2 conexiones
1 × lado izquierdo para suministro de energía (V CC/V CA) 2A;
1 × lado derecho para indicación de bajo nivel externo o falla, enchufe cuadrado.
Para aplicaciones industriales

Diseño de conector hembra

- 1 = diseño A enchufe cuadrado. Para aplicaciones industriales ²⁾
- 5 = enchufe de bayoneta, 4 polos Para vehículos ³⁾

Tipos conector eléctrico

- 1 = con conector hembra, sin cable ²⁾
- 5 = con conector hembra y cable (10 m; 33 ft) ²⁾
- 6 = con conector hembra y cable ADR (10 m; 33 ft) ²⁾
- 7 = con conector hembra, bayoneta y cable (10 m; 33 ft) ³⁾
- 8 = con conector hembra y cable ADR (10 m; 33 ft) ³⁾

Placa de circuitos impresos (P.C.B.) de control

- 0 = sin
- 4 = P.C.B. de control S4; contactos programables NC y NA; ciclos 1-5; solo para aplicación V CC
- 4 = P.C.B. de control S4; contactos programables NC y NA; ciclos 1-3, SSV 6/ SSV 8; 1 ciclo, SSV 12/ SSV 18; solo para aplicación V CA

¹⁾ No usar en zonas con cargas de impacto o vehículos

²⁾ Los tipos de conexión 1, 5, 6 pueden combinarse solo con la versión de enchufe cuadrado (1)

³⁾ Los tipos de conexión 7, 8 pueden combinarse solo con la versión de enchufe de bayoneta (5)

QLS 401 SSV



Descripción del producto

Quicklub QLS 401 SSV es un sistema de lubricación completo que incluye todas las funciones de monitoreo y control necesarias, así como una válvula de seguridad y un depósito-paleta de agitación mejorados que evitan la separación de la grasa. Las conexiones de salida y las tuberías plásticas de presión estándar deben pedirse por separado. Pueden proveerse hasta 18 puntos de lubricación mediante un dispositivo dosificador SSV con volumen de salida fijo y puede monitorearse directamente desde la bomba. El concepto de sistema todo en uno integrado de la unidad reduce el tiempo y los costos de instalación.

Características y beneficios

- Dispositivos dosificadores de montaje posterior o en el fondo
- Posibilidad de retorno interno de lubricante
- Válvula integrada de seguridad
- Programación externa mediante teclado
- Monitoreo de sistema con exhibición de fallas

Aplicaciones

- Aplicaciones industriales y móviles
- Procesamiento de alimentos
- Maquinarias agrícolas
- Máquinas herramienta



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico con paleta de agitación
Temperatura de funcionamiento	... -25 a +70 °C ... -13 a +158 °F
Presión de funcionamiento	... 205 bar ... 2 975 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2 ... grasa fluida: NLGI 00, 000
Salidas	... hasta 18
Volumen de dosificación ¹⁾	... 1,0 cm ³ /min ... 0.06 pulg. ³ /min
Depósito	... 1 y 2 l ... 0.26 y 0.53 gal
Conexión línea principal	... mediante SSV: ... vea información para SSV, p. 86 ... mediante bloque de conexión: ... G 1/8
Voltaje de funcionamiento	... 12/24 V CC; 120 y 230 V CA ... (± 10%)
Clase de protección	... IP 6K9K, NEMA 4
Dimensiones	... mín. 237 × 215 × 230 mm ... mín. 9.33 × 8.46 × 9.05 pulg. ... máx. 237 × 235 × 353 mm ... máx. 9.33 × 9.25 × 13.89 pulg.
Posición de montaje	... vertical

¹⁾ Antes de dispositivos dosificadores

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

951-171-003 ES

Unidad de bombeo

QLS 401 SSV

Configurador de número de pedido

P401

Serie del producto

Dispositivos dosificadores

- 0 = sin dispositivo dosificador externo SSV 6-KNQLS, SSV 8-KNQLS
- 1 = dispositivo dosificador externo SSV 12-KNQLS, SSV 18-KNQLS
- 3 = SSV 6, montado en la parte posterior
- 4 = SSV 8, montado en la parte posterior
- 6 = SSV 12, montado en la parte posterior o en el fondo
- 9 = SSV 18, montado en la parte posterior o en el fondo

Asignación de salidas de dispositivos dosificadores

- 0 = sin dispositivo dosificador
- 1 = salidas de dispositivos dosificadores verticales, V, montadas en la parte trasera
- 2 = salidas de dispositivos dosificadores horizontales, H, montadas en el fondo ¹⁾

Voltaje de alimentación

- 2 = 12 V CC, disponibles con o sin P.C.B. de control
- 4 = 24 V CC, disponibles con o sin P.C.B. de control
- 6 = 120 V CA, disponibles solo con P.C.B. de control
- 8 = 230 V CA, disponibles solo con P.C.B. de control

Depósito

- 0 = 1XN, 1 l; 0.26 gal, sin indicación de bajo nivel
- 1 = 1XL, 1 l; 0.26 gal, con indicación de bajo nivel
- 2 = 2XN, 2 l; 0.53 gal, sin indicación de bajo nivel
- 3 = 2XL, 2 l; 0.53 gal, con indicación de bajo nivel

Cantidad de conexiones posibles

- 0 = 1 conexión lado izquierdo, suministro de energía (V CC/V CA) 1A, enchufe cuadrado.
Para aplicaciones industriales
- 2 = 1 conexión lado izquierdo, suministro de energía (V CC) 1A, indicación de bajo nivel o de falla, enchufe de bayoneta.
Solo para vehículos
- 1 = 2 conexiones
1 × lado izquierdo para suministro de energía (V CC/V CA) 2A;
1 × lado derecho para indicación de bajo nivel o de falla, enchufe cuadrado.
Para aplicaciones industriales

Diseño de conector hembra

- 1 = enchufe cuadrado, diseño A. Para aplicaciones industriales ²⁾
- 5 = enchufe de bayoneta, 4 polos para vehículos ³⁾

Tipo de conectores eléctricos

- 1 = con conector hembra, sin cable ¹⁾
- 5 = con conector hembra y cable (10 m; 33 ft) ¹⁾
- 6 = con conector hembra y cable ADR (10 m; 33 ft) ¹⁾
- 7 = con conector hembra, bayoneta y cable (10 m; 33 ft) ²⁾
- 8 = con conector hembra, bayoneta y cable ADR (10 m; 33 ft) ²⁾

Placa de circuitos impresos (P.C.B.) de control

- 0 = sin
- 4 = P.C.B. de control S4 para 12/24 V CC; contactos programables NC y NA, ciclos 1-5
- 4 = P.C.B. de control S4 para 120/230 V CA; contactos programables NC y NA; ciclos 1-3 (SSV 6/ SSV 8), 1 ciclo (SSV 12/ SSV 18)
- 5 = P.C.B. de control S4 para 12/24 V CC; señal de contacto NO ⁴⁾
- 5 = P.C.B. de control S5 para 120/230 V CA; señal de contacto NA; ciclos 1-3 (SSV 6/ SSV 8), 1 ciclo (SSV 12/ SSV 18) ⁴⁾
- 6 = P.C.B. de control S6 para 12/24 V CC; señal de contacto NC ⁴⁾
- 6 = P.C.B. de control S6 para 120/230 V CA; señal de contacto NC; ciclos 1-3 (SSV 6/SSV 8), 1 ciclo (SSV 12/ SSV 18) ⁴⁾

¹⁾ No usar en zonas con cargas de impacto o vehículos

²⁾ Los tipos de conexión 1, 5, 6 pueden combinarse solo con la versión de enchufe cuadrado (1)

³⁾ Los tipos de conexión 7, 8 pueden combinarse solo con la versión de enchufe de bayoneta (5)

⁴⁾ La P.C.B. de control puede combinarse solo con versiones de depósito XN

Unidad de bombeo

QLS 401 SSVD



Descripción del producto

Quicklub QLS 401 SSVDV es un sistema de lubricación completo que incluye todas las funciones de monitoreo y control necesarias, así como una válvula de seguridad y un depósito-paleta de agitación mejorados que evitan la separación de la grasa. Las conexiones de salida y las tuberías plásticas de presión estándar deben pedirse por separado. Pueden proveerse hasta 16 puntos de lubricación mediante un dispositivo dosificador SSVDV con cantidad de salida ajustable (usando tornillos dosificadores) y puede monitorearse directamente desde la bomba. El concepto de sistema todo en uno integrado de la unidad reduce el tiempo y los costos de instalación.

Características y beneficios

- Dispositivos dosificadores de montaje posterior o en el fondo
- Posibilidad de retorno interno de lubricante
- Válvula integrada de seguridad
- Programación externa mediante teclado
- Monitoreo de sistema con exhibición de fallas

Aplicaciones

- Aplicaciones industriales y móviles
- Procesamiento de alimentos
- Maquinarias agrícolas
- Máquinas herramienta



Datos técnicos

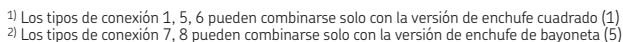
Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico con paleta de agitación
Temperatura de funcionamiento	-25 a +70 °C -13 a +158 °F
Presión de funcionamiento	... 205 bar 2 975 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2 grasa fluida: NLGI 00, 000
Salidas	... máx. 16
Volumen de dosificación	... según el tornillo dosificador 0,08-0,40 cm ³ por salida 0.0048 - 0.0244 pulg. ³ por salida
Depósito	... 1 y 2 l 0.26 y 0.53 gal
Conexión a la línea principal	... mediante SSV: vea información para SSVD, vea p. 78 mediante bloque de conexión: G 1/8
Voltaje de funcionamiento	... 12/24 V CC; (± 10%)
Clase de protección	... IP 6K9K, NEMA 4
Dimensiones	... mín. 237 x 215 x 230 mm mín. 9.33 x 8.46 x 9.05 pulg. máx. 237 x 235 x 353 mm máx. 9.33 x 9.25 x 13.89 pulg.
Posición de montaje	... vertical

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

951-171-003 ES, 12667 EN

QLS 401 SSVD



QLS 421



Descripción del producto

El Quicklub QLS 421, diseñado para lubricar remolques y semirremolques de camiones, es un sistema de lubricación completo con un dispositivo dosificador integrado y un controlador, así como con válvula de seguridad. La bomba tiene un dispositivo dosificador SSV de montaje posterior y solo suministra grasa. Las conexiones de salida y las tuberías plásticas de presión estándar deben pedirse por separado. Pueden suministrarse hasta 18 puntos de lubricación directamente desde la bomba.

Características y beneficios

- Sistema progresivo compacto
- Diseñado para el suministro de grasa
- Usa luz de freno como suministro de energía mediante un capacitor
- Lubrica en cada frenada hasta alcanzar el tiempo de lubricación configurado

Aplicaciones

- Vehículos
- Remolques, semirremolques
- Maquinarias agrícolas
- Construcción



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Temperatura de funcionamiento	-25 a +70 °C -13 a +158 °F
Presión de funcionamiento	... 205 bar 2 975 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2 grasa fluida: NLGI 00, 000
Salidas	... hasta 18
Volumen de dosificación	... 1,0 cm³/min 0.06 pulg.³/min
Depósito	... 1; 2 l 0.26; 0.53 gal
Conexión línea principal	... mediante SSV: vea información para SSV, p. 84 mediante bloque de conexión: G 1/8
Voltaje de funcionamiento	... 12/24 V CC
Clase de protección	... IP 6K 9K, NEMA 4
Dimensiones	... mín. 237 x 215 x 230 mm mín. 9.33 x 8.46 x 9.05 pulg. máx. 237 x 235 x 353 mm máx. 9.33 x 9.25 x 13.89 pulg.
Posición de montaje	... vertical

Unidad de bombeo

QLS 421

Configurador de número de pedido

P421

1

2

5

1

Serie del producto

Dispositivos dosificadores

- 3 = SSV 6
- 6 = SSV 12
- 9 = SSV 18

Posición de dispositivos dosificadores

- 1 = montado en la parte posterior

Voltaje de funcionamiento

- 2 = 12 V CC
- 4 = 24 V CC

Depósito/control de bajo nivel

- 0 = 1 l; 0.26 gal, sin control de bajo nivel
- 2 = 2 l; 0.53 gal, sin control de bajo nivel

Cantidad de conexiones posibles

- 2 = conexión 1A5 - 1, suministro de energía, enchufe de bayoneta, izquierdo

Diseño de conector hembra

- 5 = enchufe de bayoneta según DIN 72858-1

Tipo de conectores eléctricos

- 3 = con conector hembra y cable (10 m; 33 ft)
- 4 = con conector hembra y cable ADR (10 m; 33 ft)

Placa de circuitos impresos (P.C.B.) de control

- 1 = con tiempo de pausa y lubricación variables

P 502



Descripción del producto

La P 502 es una unidad de bombeo de lubricación de accionamiento eléctrico, económica y simple. Puede suministrar directamente un máximo de dos puntos de lubricación individuales con lubricante o conectarse a dispositivos dosificadores progresivos. Hay disponible un tablero de control integrado para fijar el tiempo de pausa y lubricación. La P 502, desarrollada para grasa fluida y grasa, tiene una forma de carcasa optimizada y un depósito adecuado para aplicaciones de procesamiento de alimentos.

Características y beneficios

- Operación económica
- Entra en lugares ajustados/pequeños
- Diseño flexible para alimentación de voltaje de 12 y 24 V CC
- Válvula de seguridad opcional
- Diseño de carcasa optimizado para zonas de salpicaduras en procesamiento de alimentos

Aplicaciones

- Vehículos comerciales
- Maquinarias agrícolas
- Máquinas de construcción pequeñas
- Industria de alimentos y bebidas

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Temperatura de funcionamiento	-25 a +70 °C -13 a +158 °F
Presión de funcionamiento	... 270 bar; 3 915 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2
Salidas	... 1-2
Volumen de dosificación	... según el elemento de bombeo: 1,0-2,4 cm³/min por salida 0.06-0.15 pulg.³/min por salida
Depósito	... 1 l, 0.26 gal
Conexión línea principal	... G 1/4
Voltaje de funcionamiento	... 12/24 V CC
Clase de protección	... IP6K9K, IP65, IP67 según el tipo de conexión eléctrica
Dimensiones	... 250×150×270 mm; 9.84×5.91×10.63 pulg.
Posición de montaje	con disco prensador
sin disco prensador	... cualquiera ... vertical

NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:
12737 EN

P 502

Configurador de número de pedido

P502

-

-

-

.

-

Serie del producto

Depósito plástico

Elementos de bombeo 1-2 (elija 2 elementos de bombeo como máximo)

Voltaje de alimentación

Conexión eléctrica

Tipo de conexión

Conexiones desde la bomba hacia dispositivos externos

Placas de circuitos impresos (P.C.B.) de control

1XN = 1 l; 0.26 gal depósito para grasa

1YN = 1 l; 0.26 gal depósito para aceite

1XLF = 1 l; depósito de 0.26 gal para grasa, con disco prensador y señal de bajo nivel

.

1K5 = 1 0 cm³/min; 0.06 pulg.³/min; pistón ø5 mm

1K6 = 1,2 cm³/min; 0.07 pulg.³/min; pistón ø6 mm

1K7 = 1,8 cm³/min; 0.11 pulg.³/min; pistón ø7 mm

1B7 = 2,4 cm³/min; 0.15 pulg.³/min; pistón ø7 mm

12 = 12 V CC

24 = 24 V CC

1A = 1 conexión de lado izquierdo para voltaje de alimentación

2A = 2 conexiones

- 1 conexión de lado izquierdo, voltaje de alimentación

- 1 conexión de lado derecho, señal de bajo nivel, botón iluminado

1 = enchufe cuadrado

2 = conector M 12

5 = enchufe de bayoneta, 4 polos, DIN 72585

6 = enchufe de bayoneta, 7/5 polos, DIN 72585

7 = enchufe de bayoneta, 7/6 polos, DIN 72585

00 = enchufe de conexión con tapón de cierre, enchufe cuadrado

01 = enchufe de conexión y conector hembra, enchufe cuadrado

10 = enchufe de conexión y conector hembra, enchufe cuadrado, cable (10 m; 33 ft)

14 = conector hembra de bayoneta, 4-central, cable (10 m; 33 ft)

15 = conector hembra de bayoneta, 7/5-central, cable (10 m; 33 ft)

16 = conector hembra de bayoneta, 7/6-central, cable (10 m; 33 ft)

00 = sin placa de circuitos impresos de control

V10-V13 = placa de circuito impreso de control, 15 + 31 terminales de voltaje de alimentación

V20-V23 = placa de circuito impreso de control, 15 + 30 + 31 terminales de voltaje de alimentación

P 223/P 233



Descripción del producto

Las bombas P 223/P 233, similares a la serie P 203, presentan una placa de circuitos impresos (P.C.B.) de control integrado con monitoreo de dispositivo dosificador y pueden accionar hasta tres elementos de bombeo. La P 233 ofrece la función complementaria Datalogger para la transferencia de datos al software de diagnóstico Quickdata 2.0. La bomba P 233 es versátil, compacta y económica, y está mejorada con control de bajo nivel, placa de circuito impreso de MDF01 con módulo de Datalogger adjunto y un tablero con pantalla.

Características y beneficios

- El Datalogger P 233 presenta configuraciones y eventos del sistema, incluidos datos generales, tiempos de bombeo, programación, tiempos de operación e indicación de mal funcionamiento y bajo nivel
- Al usar el software de diagnóstico Quickdata 2.0, es posible leer los datos con una laptop y una interfaz infrarroja

Aplicaciones

- Aplicaciones móviles
- Máquinas compactadoras para tendido de vías
- Sistemas fijos
- Vehículos y máquinas de construcción

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Temperatura de funcionamiento	... -25 a +70 °C -13 a +158 °F
Presión de funcionamiento	... 350 bar; 5 075 psi
Lubricante	... grasas: hasta NLGI 2 aceite: con viscosidad mín. 340 mm²/s
Salidas	... hasta 3
Volumen de dosificación	... según el elemento de bombeo 0,7-4,0 cm³/min por salida 0,042-0,24 pulg.³/min por salida
Depósito	... 2, 4, 8 y 15 l 0,53; 1,05; 2,11 y 3,96 gal
Voltaje de funcionamiento	... 12/24 V CC; 100/260 V CA, 50/60 Hz
Conexión línea principal	... G 1/4
Clase de protección	... IP 6K 9K
Dimensiones	... mín. 230 x 224 x 367 mm mín. 9,06 x 8,82 x 14,45 pulg. máx. 230 x 250 x 729 mm máx. 9,06 x 9,84 x 28,70 pulg.
Posición de montaje con disco prensador	... cualquiera
sin disco prensador	... vertical

P 223 / P 233

MF01 = con microprocesador y teclado de membrana, contacto 15/30 con puente
MF02 = con microprocesador y teclado de membrana, contacto 15/30 con puente; solo con tipo de conexión 2A6
MDF01= con microprocesador y teclado de membrana y Datalogger, contacto 15/30 con puente
MF02 = con microprocesador y teclado de membrana y Datalogger, contacto 15/30 con puente; solo con tipo de conexión 2A6

5) Hay otros tipos de conexión a pedido

P603M



Descripción del producto

La bomba de lubricación automática P603M compacta cuenta con una carcasa con motor integrado, depósito con paleta de agitación, elemento de bombeo con válvula de seguridad, boquilla de llenado y partes para conexión eléctrica. Puede impulsar hasta tres elementos de bombeo y opera según una unidad de control externa provista por el cliente (tiempos de pausa y lubricación).

Esta bomba versátil y económica puede mejorarse con un control de bajo nivel que permite el control de los ciclos de lubricación. La P603M puede alimentar hasta 100 puntos de lubricación, según la longitud de la línea.

Características y beneficios

- Tamaño de depósito hasta 20 l (5.28 gal) disponible
- Bomba poderosa y resistente
- Impulsa hasta tres elementos de bombeo
- Protección contra la corrosión C5M disponible
- Los elementos de bombeo pueden combinarse internamente a una salida

Aplicaciones

- Sistemas de energía eólica
- Construcción
- Energía renovable



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Temperatura de funcionamiento	-40 a +70 °C; -40 a +158 °F
Presión de funcionamiento	... 350 bar; 5 075 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2
Salidas	... hasta 3 elementos de bombeo
Volumen de dosificación	... por elemento de bombeo 4 cm ³ /min; 0.24 pulg. ³ /min
Salida máxima de lubricante ¹⁾	... 12 cm ³ /min; 0.73 pulg. ³ /min
Depósito	... 4, 8, 10, 15 y 20 l 1.05, 2.11, 2.64, 3.96 y 5.28 gal
Conexión a la línea principal	... G 1/4
Voltaje	... 100-240 V CA, 50/60 Hz
Clase de protección	... IP 6K 9K
Dimensiones	... mín. 240 x 235 x 415 mm mín. 9.45 x 9.25 x 16.34 pulg. máx. 240 x 235 x 591 mm máx. 9.45 x 9.25 x 23.27 pulg.
Posición de montaje	con paleta de agitación ... depósito boca arriba
	con disco prensador. ... cualquiera

¹⁾ Con tres elementos de bombeo internamente combinados a una salida



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

12735 EN

Unidad de bombeo

P603M

Configurador de número de pedido																	
P603M		-			-				-		-				.		
Serie del producto						1		2		3							
Tamaño del depósito																	
4 = plástico transparente, 4 l; 1.05 gal 8 = plástico transparente, 8 l; 2.11 gal 10 = plástico transparente, 10 l; 2.64 gal 15 = plástico transparente, 15 l; 3.96 gal 20 = plástico transparente, 20 l; 5.28 gal																	
Tipo de depósito																	
XLBO = para grasa, con control de bajo nivel y paleta de agitación, llenado desde arriba XLF = para grasa, con control de bajo nivel y disco prensador, llenado desde arriba ¹⁾																	
Elementos de bombeo 1-3 (elija códigos para 3 elementos de bombeo como máximo)																	
. = ningún elemento de bombeo 1K7 = 4 cm³/min; 0.24 pulg.³/min; pistón ø 7 mm 3Z7 = 12 cm³/min; 0.73 pulg.³/min ; pistón ø 7 mm, internamente combinado a 1 salida																	
Voltaje de alimentación																	
12 = 12 V CC 24 = 24 V CC CA = 100-240 V CA, 50/60 Hz, con motor de corriente continua 24 V CC																	
Cantidad de posibilidades de conexión eléctrica																	
1A = CA: enchufe tipo cuadrado para suministro de energía, equipo de puesta a tierra conductor 1 1A = CC: enchufe de bayoneta, 7/4-polos para suministro de energía, control de bajo nivel, conductor protector 2A = CA: enchufe cuadrado para suministro de energía, enchufe de bayoneta, 4 polos para control de bajo nivel o relé																	
Tipo de conexión																	
1 = enchufe cuadrado 5 = enchufe de bayoneta, 7/4 polos																	
Conexión fuera de la bomba																	
01 = con conector hembra, sin cable 14 = conector hembra de bayoneta con cable de 10 m; 33 ft, 7/7-central 20 = conector hembra de bayoneta con cable de 20 m; 66 ft, 7/7-central																	

¹⁾ La señal eléctrica debe tomarse desde la parte superior de la tapa

ZPU 01/02



Descripción del producto

Las bombas de alta presión y alto volumen ZPU 01/02 pueden utilizarse como bombas de suministro para sistemas de línea doble pequeños a medianos o para sistemas progresivos.

Según el diseño del sistema, estas bombas eléctricas pueden suministrar lubricante dentro de un radio de 50 m (54 yardas) a una presión máxima de 400 bar (5 800 psi). Disponibles con depósitos de 10 o 30 l (2.6 u 8 gal), estas unidades son compatibles con aceites y grasas hasta NLGI 2 (NLGI 3 a pedido). Equipadas con uno o dos elementos, las bombas ZPU 01/02 funcionan de manera eficaz en amplios rangos de temperatura gracias al dispositivo de agitación integrado.

Características y beneficios

- Confiables
- Versátiles
- Opciones de control ultrasónico de alto y bajo nivel
- Extremo de eje libre para utilizar con otros motores

Aplicaciones

- Aplicaciones industriales de ligeras a medianas
- Máquinas mezcladoras
- Centrales eléctricas
- Recogedoras
- Apiladoras



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Temperatura de funcionamiento	-20 a +70 °C; de -4 a +158 °F
Presión de funcionamiento	... M 100, M490: máx. 350 bar; 5 075 psi M049: máx. 400 bar; 5 800 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2, NLGI 3 a pedido aceite: con una viscosidad mínima de 20 mm²/s a temperatura de funcionamiento
Volumen de dosificación ¹⁾	... ZPU 01: 13,33 cm³/min; 0.813 pulg.³/min ZPU 02: 26,67 cm³/min; 1.63 pulg.³/min ZPU 02-M049: 53,33 cm³/min; 3.25 pulg.³/min
Depósito	... 10 o 30 l, 2.6 u 8 gal
Conexión línea principal ²⁾	... Modelo V: para tubo de 10 mm modelo E: G 1/4
Voltaje de funcionamiento	... 380–420 V CA/50 Hz, 440–480 V CA/60 Hz; (± 10%)
Clase de protección	... IP 65
Dimensiones	... mín. 514 x 379 x 317 mm mín. 20.25 x 15.00 x 12.50 pulg. máx. 754 x 431 x 337 mm máx. 29.75 x 17.00 x 15.00 pulg.
Posición de montaje	... vertical

¹⁾ Aumento de rendimiento del 20% para aplicaciones de 60 Hz

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

951-171-016 EN

Datos 3D y configuración del producto:

skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

Unidad de bombeo

ZPU 01/02

Configurador de número de pedido

ZPU [] - [] - [] - [] - [] - [] - [] - []

Serie del producto

Salidas

- 01 = 1 elemento
- 02 = 2 elementos

Grupos de accionamiento

M = motor con pestaña trifásico, designación del motor con extensión, p. ej., para frecuencias de voltaje, se agrega diseño a prueba de explosiones al código del tipo de bomba

F = extremo de eje libre

Relación de transmisión

- 490 = 1:490
- 100 = 1:100
- 049 = 1:49

Depósito

- 10 = 10 l; 2.6 gal
- 30 = 30 l; 8 gal

Diseño del depósito

XYN = depósito sin control de nivel

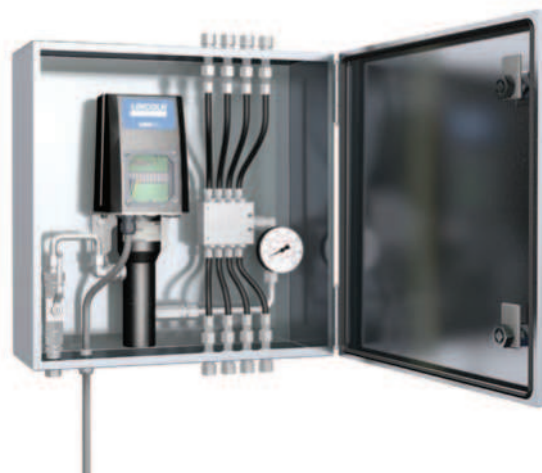
XYBU = depósito con control de bajo nivel y alto nivel (sensor ultrasónico)

Elementos de bombeo

- E = elemento simple
- V = soporte con elemento y manómetro

Extensión para la designación del motor

- 380-420.440/440-480 = motor de rangos múltiples estándar para 380-420 V CA/50 Hz y 440-480 V CA/60 Hz
- 000 = bomba sin motor, con pestaña de conexión



Descripción del producto

El EDL1 es un reforzador de presión eléctrico fácil de usar para sistemas de lubricación por secciones. La presión de salida elevada permite el suministro de lubricante desde una fuente única a dispositivos dosificadores progresivos y puntos de lubricación alejados con requisitos de lubricante diferentes. La baja presión de entrada de 2 bar (29 psi), permite hacer instalaciones adaptadas en sistemas existentes. Para operar el EDL1, se requiere una bomba alimentadora adicional.

Características y beneficios

- Solución rentable
- Ecológico; no requiere aire presurizado; puede ser activado por paneles solares
- Prácticamente no requieren mantenimiento
- Diseño y operación fáciles de usar
- Posiciones de entrada y salida flexibles
- Envía mensajes de falla remotos
- Presóstato opcional disponible

Aplicaciones

- Alimentos y bebidas
- Lubricación al costado de la mediante en aplicaciones ferroviarias
- Industria cementera
- Otras industrias pesadas

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... lubricador de accionamiento electrónico
Temperatura de funcionamiento	... -25 a +70 °C ... -13 a +158 °F
Presión de funcionamiento	... máx. 280 bar; ... máx. 4 015 psi
Presión de entrada	... mín. 2 bar; máx. 270 bar; ... mín. 30 psi, máx. 3 920 psi
Lubricante	... grasa: ... NLGI 1 y 2
Salidas	... 1
Volumen de dosificación	... recorrido completo: ... 1 cm ³ /min; 0.06 pulg. ³ /min ... medio recorrido: ... 0,5 cm ³ /min; 0.03 pulg. ³ /min
Voltaje de funcionamiento	... 24 V CC, ±10%
Conexión línea principal	... GE-L X10 (otros a pedido)
Clase de protección	... IP 65
Dimensiones	... 116×114×350 mm; ... 4.56×4.48×13.78 pulg.
Posición de montaje	... cualquiera



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte las publicaciones siguientes, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

951-171-010 EN, 16144 EN

Datos 3D y configuración del producto:

skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

EDL1

Configurador de número de pedido

EDL1 - - - - + 924

Serie del producto

Protección de los materiales contra la corrosión; posición de entrada/salida

- 1 = (estándar) partes de metal/pistón basados en C3 I/O: izquierda/derecha
- 2 = partes de metal/pistón basados en C3 I/O: derecha/derecha
- 3 = partes de metal/pistón basados en C3 I/O: derecha/izquierda
- 4 = partes de metal/pistón basados en C3 I/O: izquierda/izquierda

Conexión de entrada ¹⁾

- 0 = sin conexión
- 5 = GE-L ø 10 mm

Salida o conexión de salida en válvula antirretorno ¹⁾

- 0 = sin conexión
- 5 = GE-L ø 10 mm
- E = GE-L ø 10 mm con presóstato 300 bar; 4 350 psi y cable
- M = GE-L ø 10 mm con presóstato 100 bar; 1 450 psi y cable

Control y tiempo

- 01 = configuraciones de operación de arranque-parada:
volumen = 1 cm³; 0.155 pulg.³; recorrido completo
- 11 = modo automático; contacto de máquina; configuraciones:
volumen = 1 cm³; 0.155 pulg.³; recorrido completo
- 61 = modo por impulso; configuraciones: abierto

Conexión eléctrica

- 00 = 3 x enchufe ciego
- 01 = 2 x enchufe ciego;
con 1 x M 16 conexiones de rosca para cable
- 11 = 1 x enchufe ciego;
con 2 x M 16 conexiones de rosca para cable
- 31 = suministro de energía;
con 2 x M 16 conexiones de rosca para cable

Suministro de energía

- 924 = 24 V CC

Unidad de bombeo

PPU-5/PPU-35



Descripción del producto

Las PPU-5 y PPU-35 son bombas de pistón de accionamiento neumático diseñadas para suministrar aceite o grasa. Cuentan con un pistón cargado con resorte que puede ser activado por una conexión de válvula de 3/2 vías o 4/2 vías, que debe pedirse por separado. Es posible conectar un depósito (solo para grasa) a la bomba a través de una placa intermedia o directamente a la máquina para conexión con un depósito remoto. La salida puede modificarse con el tornillo de ajuste.

Características y beneficios

- Bomba compacta para gasa y aceite dentro del sistema progresivo
- Salida ajustable mediante tornillo de fijación de recorrido
- Posibilidad de depósito de conexión directa o remota
- Control de bajo nivel opcional disponible, solo con depósito integrado
- Versión de accionamiento hidráulico de la bomba disponible, ver en bombas hidráulicas

Aplicaciones

- Pequeños sistemas progresivos
- Construcción de motores
- Máquinas dobladoras de tubos



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... Bombas de pistón de accionamiento neumático
Lubricante	... Aceite y grasa: hasta NLGI 2
Salidas	... 1
Volumen de dosificación por recorrido	
PPU-5	0,1–0,5 cm ³ 0.006–0.03 pulg. ³
PPU-35	0,7–3,5 cm ³ 0.043–0.21 pulg. ³
Presión de funcionamiento ¹⁾	160 bar 2 320 psi
Presión de aire	ajustable: 4,5–10 bar 65–145 psi
Presión de cebado	30 bar 435 psi
Depósito	2,5 y 5 l 0.66 y 1.32 gal
Conexión línea principal	... tubo ø 10 mm
Dimensiones	... mín. 247 × 40 × 120 mm mín. 9.72 × 1.57 × 4.72 pulg. máx. 270 × 83 × 126 mm máx. 10.63 × 3.27 × 4.96 pulg.
Posición de montaje	... cualquiera

¹⁾ Disco de ruptura, otras presiones disponibles



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

951-170-012 EN

Unidad de bombeo

PPU-5/PPU-35

PPU-5...

Número de pedido	Depósito integrado		Control bajo nivel integrado
	l	gal	
PPU-5	no	no	no
PPU-5-2.5	2,50	0.66	no
PPU-5-2.5W	2,50	0.66	sí
PPU-5-5	5	1.32	no
PPU-5-5W	5	1.32	sí

PHU-35...

Número de pedido	Depósito integrado		Control bajo nivel integrado
	l	gal	
PPU-35	no	no	no
PPU-35-2.5	2,50	0.66	no
PPU-35-2.5W	2,50	0.66	sí
PPU-35-5	5	1.32	no
PPU-35-5W	5	1.32	sí

Accesorios

Discos de ruptura

PPU- BS...



Discos de ruptura

Número de pedido	Color	Presión de estallido		Espesor	
		bar	psi	mm	pulg.
PPU-BS60	negro	60	870	0,152	0.006
PPU-BS80	verde	80	1 160	0,203	0.008
PPU-BS100	amarillo	100	1 450	0,254	0.010
PPU-BS120	rojo	120	1 740	0,305	0.012
PPU-BS140	naranja	140	2 030	0,356	0.014
PPU-BS160	plateado	160	2 320	0,406	0.016
PPU-BS180	rosa	180	2 610	0,457	0.018



Descripción del producto

La bomba modelo 87214 es una bomba de accionamiento neumático de efecto simple que requiere un temporizador y una válvula de tres vías para controlar los ciclos. La presión de aire acciona el pistón en el recorrido de suministro, y un resorte lo regresa a su posición de cebado. Según el tipo de depósito usado, la bomba es apta tanto para aplicaciones de grasa como de aceite.

La bomba 87214 requiere un depósito de diseño especial que debe pedirse por separado.

Características y beneficios

- La bomba puede retirarse del depósito sin alterar las tuberías existentes.
- La válvula de cierre en la base del depósito permite retirar la bomba sin drenar el depósito.

Aplicaciones

- Maquinarias para servicio pesado
- Industria de la impresión
- Corte de metal
- Conformado de metal
- Industria y procesamiento de la madera



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de accionamiento neumático de efecto simple ^{1) 2)}
Presión de funcionamiento	... mín. 4 bar; máx. 14 bar mín. 60 psi, máx. 200 psi
Lubricante	... aceite y grasa NLGI 0 a 2
Salidas	... 1
Volumen de dosificación ³⁾	... aceite: máx. 30 recorridos/min grasa: máx. 22 recorridos/min 0,164-0,98 cm ³ /recorrido 0.01-0.06 pulg. ³ /recorrido
Depósito	... ver accesorios
Relación	... 18:1
Conexión línea principal	... 1/4 NPTF
Dimensiones de la bomba	... 162×44,5×44,5 mm 6.38×1.75×1.75 pulg
Posición de montaje	... vertical

¹⁾ Debe conectarse un depósito especial a la bomba, ver accesorios
²⁾ La bomba incluye juntas tóricas de NBR
³⁾ Salida ajustable por pasos de un giro de tornillo de ajuste igual a 0,049 cm³; 0.003 pulg.³

Bomba

87214

87214	
Número de pedido	Designación
87214	Bomba de accionamiento neumático de efecto simple, relación 18:1, la bomba incluye juntas tóricas de NBR

Accesorios

Depósitos



Descripción del producto

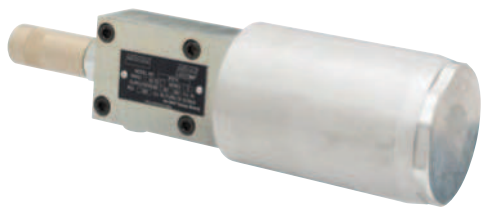
Estos depósitos hechos de acrílico están diseñados para ser montados directamente sobre la bomba. Incluyen todas las conexiones para aire (o aceite hidráulico, ver bomba 87212 de accionamiento neumático, ver p. 68) y salida de lubricante. Incluyen un medidor de 200 bar; 3 000 *psi* y un indicador atmosférico de 62 bar; 900 *psi*.

Depósitos modulares						
Número de pedido	Lubricante	Capacidad		Conexión ¹⁾	Dimensiones	
		l	gal		mm	pulg.
87402	grasa	1,475	0.389	1/8	295×172,2×179,6	11.6×6.78×7.06
87403	grasa	2,450	0.647	1/8	371×172,2×179,6	14.6×6.78×7.06
87405	aceite	2,365	0.624	1/8	262×172,2×179,6	10.3×6.78×7.06

¹⁾ Para suministro de aire y salida de lubricante

Bomba

87200/87216/130179



Descripción del producto

Las bombas modulares de SKF están diseñadas para suministrar con eficiencia grasa o aceite en sistemas automáticos usando dispositivos dosificadores progresivos. Los modelos 87200, 87216 y 130179 son bombas de accionamiento neumático que deben estar equipadas con la placa base y el depósito apropiados para formar un montaje de bombeo.

Las placas base tienen todas conexiones de entrada y salida para la bomba y el sistema de lubricación, y para permitir el rápido retiro de la bomba sin alterar las tuberías existentes. El retiro de la bomba no exige drenar el depósito gracias a una válvula antirretorno integral en la placa base. Los ciclos de bombeo serán controlados con un temporizador junto con una válvula de tres vías (provistos aparte).

Características y beneficios

- No es necesario desmantelar las tuberías cuando se retira la bomba
- No requiere drenaje gracias a la válvula antirretorno integral en la placa base
- Ajustabilidad precisa de salida

Aplicaciones

- Pequeños sistemas progresivos
- Industria de la impresión
- Manipulación de materiales
- Procesamiento de metales

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de accionamiento neumático de efecto simple ¹⁾
Salida	1
Lubricante	aceite y grasa: NLGI 0 a 2
Volumen de dosificación ²⁾	
87200	0,41 a 0,164 cm ³ /recorrido 0.025 a 0.10 pulg. ³ /recorrido
87216	0,164 a 0,82 cm ³ /recorrido 0.01 a 0.05 pulg. ³ /recorrido
130179	4,1 a 16,39 cm ³ /recorrido 0.25 a 1.0 pulg. ³ /recorrido
Recorridos por minuto, aceite	
87200; 87216	máx. 30 recorridos/min
130179	máx. 25 recorridos/min
Recorridos por minuto, grasa	
87200; 87216	máx. 22 recorridos/min
130179	máx. 10 recorridos/min
Presión de entrada, aire	
87200; 87216	mín 2,8 bar; 40 psi máx. 10 bar; 150 psi
130179	mín 4,5 bar; 65 psi máx. 10 bar; 150 psi
Relación de presiones	
87200; 130179	25:1
87216	50:1
Línea principal de conexión	... 1/4 NPTF (F)
Dimensiones de la bomba solamente	87200, 87216: 251 × 70 × 70 mm; 9.88 × 2.75 × 2.75 pulg. 130179: 114 × 291 × 140 mm; 4.50 × 15.38 × 5.50 pulg.
Posición de montaje	con depósito boca arriba

¹⁾ Necesita placa base modular y depósito para operación, ver accesorios
²⁾ Salida ajustable por pasos de un giro de tornillo de ajuste

Bomba

87200/87216/130179

87200/87216/130179

Número de pedido	Relación	Placas base		
		87218 ¹⁾	87204 ²⁾	130095 ²⁾
87200	25:1	•	•	—
87216	50:1	•	•	—
130179 ³⁾	25:1	—	—	•

¹⁾ Para usar con depósitos de Modular Lube

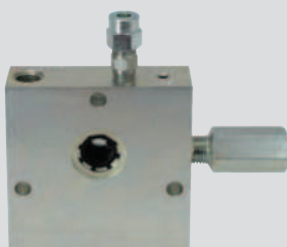
²⁾ Para montar en máquina, usar con suministro del cliente de depósito remoto

³⁾ Con pistón con válvula, usa depósitos de Modular Lube o suministro de lubricación presurizado (máx. 140 bar; 2 000 psi).

Accesorios

Placas base y depósitos

87218



Placas base ¹⁾

Número de pedido	Aire NPTF (F)	Lubricante NPTF (F)	
		entrada	salida
87218 ²⁾	1/8		1/4
87204 ³⁾	1/4	3/8	1/4
130095 ³⁾	1/4	1/4	1/4

¹⁾ Todas las placas base usan indicador atmosférico de 100 bar; 1 450 psi

²⁾ Para usar con depósitos Modular Lube

³⁾ Para montar en máquina, usar con suministro del cliente de depósito remoto

Designación del producto

Las placas base pueden ser intermedias (para usar con depósitos Modular Lube) o para montar en máquina (para usar con depósitos remotos). Todas tienen conexiones principales para lubricante y aceite hidráulico incluidas. Incluyen juntas tóricas de FKM.

87417



Depósitos modulares para sistemas de aceite ¹⁾

Número de pedido	Designación	Capacidad		Salida de lubricante NPTF (F)	Dimensiones	
		l	gal		mm	pulg.
87400	cilíndrico, acrílico	2,40	0.63	1/2	400×153×135	15.7×6.0×5.3
87413	cilíndrico, acrílico	4,70	1.25	1/2	450×168×199	17.7×7.3×7.47
87417	tanque, acero	18,90	5	3/8	258×445×319	10.1×17.5×12.6
87418	tanque, acero	11,30	3	3/8	258×343×294	10.1×13.5×11.6
87419	tanque, acero	5,70	1.50	3/8	258×267×192	10.1×10.5×7.6

¹⁾ Usar accesorio de llenado 632004

Descripción del producto

Todos los depósitos admiten la placa base intermedia 87218 y son para montaje directo.

Depósito modular para sistemas de grasa ^{1) 2)}

Número de pedido	Designación	Capacidad		Dimensiones	
		l	gal	mm	pulg.
87406	acrílico	4,90	1.30	450×186×190	17.7×7.3×7.5
87416	acrílico	7,35	1.94	641×186×190	25.2×7.3×7.5
87421 ³⁾	acero	4,90	1.30	450×186×188	17.7×7.3×7.4
87423 ³⁾	acero	7,35	1.94	641×186×188	25.7×7.3×7.4

¹⁾ Usar accesorio de llenado 632004

²⁾ Los depósitos incluyen salida de 1/2 NPTF (F)

³⁾ Incluye varilla indicadora de nivel visual

Unidad de bombeo

PP/PPG



Descripción del producto

Las bombas PP son de accionamiento neumático y recorrido único, y requieren una válvula de aire de 3/2 vías para activar el cilindro de aire. Las bombas, diseñadas para suministrar grasa a través de una salida, están equipadas con un disco prensador cargado con resorte y una varilla indicadora para controlar el nivel. Las bombas PP son adecuadas para aplicaciones interiores/exteriores, y pueden usarse con un dispositivo dosificador progresivo principal o con un dispositivo dosificador de nivel secundario.

Los dispositivos PPG, similares a las bombas PP, incluyen un dispositivo dosificador integrado con ocho salidas, que permiten usarlo como sistemas progresivos neumáticos pequeños.

Características y beneficios

- Unidades neumáticas compactas para hasta 100 puntos de lubricación
- Varilla indicadora de control de nivel disponible
- Posibilidad de disposición de puertos única (PPG)
- Retorno interno de grasa al depósito (PPG)
- Rellenado simple desde cubo de grasa

Aplicaciones

- Máquinas hiladoras
- Máquinas de corte con matriz
- Procesamiento de bebidas
- Prensas pequeñas
- Máquinas herramienta
- Equipo de manipulación



Datos técnicos

Principio de funcionamiento . . . bomba de pistón de accionamiento neumático de recorrido único

Temperatura de funcionamiento . . . de 0 a +60 °C; de 32 a 140 °F

Presión de funcionamiento . . .

PP: 300 bar; 4 350 psi

PPG: 250 bar; 3 626 psi

Presión de entrada de aire. . . min 4 bar; 58 psi
máx. 10 bar; 145 psi

Relación de presión de aire . . . 40:1

Lubricante . . . grasa:
hasta NLGI 2

Salidas. . .

PP: 1

PPG: 8

Volumen de dosificación

por recorrido . . .

PP: 2,6 cm³, 0.16 pulg.³

PPG 1): 0,2 cm³, 0.012 pulg.³

Depósito . . . 0,4 o 1,5 l, 0.1 o 0.4 gal

Conexión línea principal. . . PP: para tubo ø 6 mm
PPG 2): M 10×1

Conexión aire de entrada. . . G 1/8

Dimensiones . . .

PP: 115×122×550 mm

4.53×4.80×21.65 pulg.

PPG 3): 115×112×725 mm

4.53×4.41×28.54 pulg.

Posición de montaje . . . vertical

¹⁾ Salida promedio de un recorrido de la bomba: 0,3 cm³/recorrido; 0.018 pulg.³/recorrido

²⁾ Requiere uso de racores de salida especiales de SKF

³⁾ Indicador de nivel totalmente extendido

Unidad de bombeo

PP/PPG

PP/PPG

Número de pedido	Designación	Salidas	Depósito	
			l	gal
604-25105-2	PP-15	1	1,5	0.4
604-29968-1	PPG-4	8	0,4	0.1
604-29969-1	PPG-4-K ¹⁾	8	0,4	0.1
604-25111-3	PPG-15	8	1,5	0.4
604-25130-3	PPG-15-K ¹⁾	8	1,5	0.4

¹⁾ K = con indicador óptico de pin

Accesorios

Accesorios y tapones de cierre de salida

303-17499-3

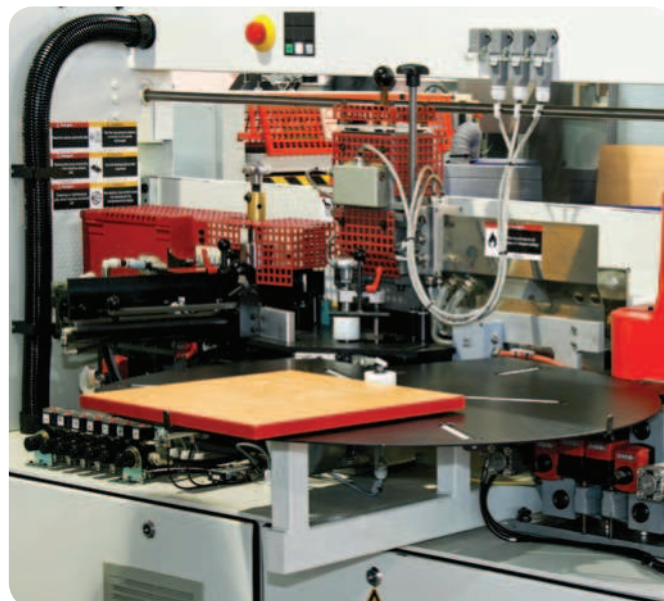


Racores de salida PP/PPG

Número de pedido	Designación
504-30344-4	racor de salida especial para tubo Ø 6 mm
504-30345-2	racor de salida especial para tubo Ø 4 mm
303-17499-3	tapón de cierre

Unidad de bombeo

PFP-23-2/PFP-23-22



Descripción del producto

Las PFP-23-2 y PFP-23-22 son unidades de bombeo de grasa neumáticas que incluyen un depósito y un disco prensador a presión atmosférica. Estas bombas están hechas para sistemas progresivos pequeños o para usar como bombas multilínea. La salida de un recorrido de palanca se divide en dos cuando se usan dos salidas. Hay disponible una línea de retorno al depósito. La bomba también está equipada con un acoplamiento de llenado para rellenar la bomba.

Características y beneficios

- Bomba neumática pequeña y compacta
- Hasta 190 bar (2 755 *psi*) de presión de funcionamiento
- Puerto para línea de retorno disponible en la bomba
- El llenado mediante el acoplamiento de grasa evita la contaminación de la grasa
- Disponible con una o dos salidas

Aplicaciones

- Maquinaria pequeña y mediana
- Para todas las aplicaciones con suministro de energía con accionamiento neumático
- Especial para aplicaciones en interiores
- Máquinas de moldeo por soplado
- Máquinas de alimentos y bebidas

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento neumático
Presión de funcionamiento ¹⁾	... 190 bar 2 755 <i>psi</i>
Temp. de funcionamiento ²⁾	... de 10 a 60 °C; de +50 a 140 °F
Presión de entrada de aire	... 6 a 10 bar; 87 a 145 <i>psi</i>
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2
Salidas	... PFP-23-2 1 PFP-23-22 2
Volumen de dosificación por recorrido	... PFP-23-2, una salida cerrada: 2,5 cm ³ /puerto; 0.15 <i>pulg.³/puerto</i> PFP-23-22, ambas salidas usadas: 1,25 cm ³ /puerto; 0.076 <i>pulg.³/puerto</i>
Relación	... 20:1
Depósito ³⁾	... 1,5 l; 0.4 <i>gal</i>
Material	... depósito: vidrio acrílico
Conexión línea principal	... salidas: tubo ø 10 mm línea de retorno: G 1/4
Dimensiones	... 132 × 132 × 410 mm; 5.20 × 5.20 × 16.14 <i>pulg.</i>
Posición de montaje	... vertical

¹⁾ Según la presión de entrada de aire

²⁾ Para temperatura por debajo de 10 °C/50 °F versión especial con pistón prensador presurizado con aire comprimido disponible, ver otras publicaciones

³⁾ Usar número de pedido de la conexión de llenado:
995-001-500 para depósito de llenado

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

951-170-012 EN, 1-0107-4 ES

Unidad de bombeo

PFP-23-2/PFP-23-22

PFP-23-2/PFP-23-22

Número de pedido	Designación	Salidas	Volumen de dosificación por recorrido/puerto	
			cm ³	pulg. ³
PFP-23-2 ¹⁾	Bomba de grasa de accionamiento neumático	1	2,50	0.15
PFP-23-22	Bomba de grasa de accionamiento neumático una salida cerrada con un tapón	2	1,25	0.076

¹⁾ Una salida cerrada con un tapón

Accesorios

Acoplamiento de recarga

24-9909-0244



Tapón de llenado

Número de pedido	Designación
24-9909-0244	tapón de llenado con aro sellador

995-001-500



Enchufe de acoplamiento

Número de pedido	Designación
995-001-500	enchufe de acoplamiento para recarga de depósito

857-760-...



Enchufe para manguera

Número de pedido	Designación
857-760-007	enchufe para manguera; ø 13 mm
857-760-002	enchufe para manguera; ø 16 mm

Unidad de bombeo

EPB



Descripción del producto

Diseñada para suministrar lubricante en un sistema centralizado, la unidad de bombeo SKF EPB es una bomba de barril electroneumática en la que la tradicional válvula neumática de accionamiento mecánico ha sido sustituida por una válvula solenoide. Con el equipo correcto, es posible utilizar la bomba EPB con recipientes de lubricantes de tipo bolsa. Adecuada para barriles de lubricante de 18, 50 y 180 kg (40, 120 y 400 lb), la bomba EPB está disponible en dos versiones: ECO y STA. La versión ECO está diseñada para ser utilizada con tapas ECO, y la versión STA funciona con tapas STA, LG y OS.

Características y beneficios

- El motor neumático controlado electrónicamente, que no necesita lubricación, permite controlar con precisión la salida de la bomba
- Al tener menos componentes mecánicos, aumenta la vida útil del motor neumático
- Incluye un sistema de autodiagnóstico
- Funciona de manera eficaz a una amplia variedad de temperaturas
- Clase de protección IP 65

Aplicaciones

- Industria papelera
- Industria siderúrgica



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... unidad de bombeo de pistón electroneumática para barriles
Temperatura de funcionamiento	-10 a +50 °C, +14 a 122 °F
Presión de funcionamiento	... máx. 300 bar; 4 350 psi
Relación de presiones	... 1:65
Suministro de aire a presión	... de 3,5 a 4,5 bar; de 51 a 65 psi
Consumo de aire	... 300 l/min; 80 gal/min
Lubricante	... grasa: Eco: NLGI 1 o 2 STA: NLGI 0, 1 o 2 aceite: 5 000 mm ² /s
Volumen de dosificación ¹⁾	... 6,1 cm ³ /ciclo; 0,37 pulg. ³ /ciclo
Conexiones eléctricas	... 20–32 V CC
Capacidad del barril	... 18, 50 y 180 kg, 40, 120 o 400 lb no se incluye el barril
Clase de protección	... IP 65
Dimensiones	... según el modelo mín. 650 x 130 x 130 mm máx. 920 x 130 x 130 mm mín. 25.6 x 5.11 x 5.11 pulg. máx. 36.22 x 5.11 x 5.11 pulg.
Posición de montaje	... vertical

¹⁾ por lo general, se presuponen aproximadamente 50 ciclos/min

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

06414/2 ES

Unidad de bombeo

EPB

Configurador de número de pedido

SKF-EPB-PUMP

-

-

Serie del producto

SKF-EPB-PUMP = bomba de barril electroneumática

Capacidad de los bidones

1/8 = capacidad del barril de lubricante: 18 kg, 40 lb

1/4 = capacidad del barril de lubricante: 50 kg, 120 lb

1/1 = capacidad del barril de lubricante: 180 kg, 400 lb

Tapas

ECO = la unidad de bombeo está conectada a un disco prensador dentro del barril de lubricante, lo que permite hacer un seguimiento del nivel del lubricante de la bomba; para usar con grasas NLGI 2

STA = tapas para usar con grasas NLGI 1 y 2

LG = tapas para usar con grasas NLGI 000-0

OS = tapas para usar con aceites

Accesorios

Kits de instalación, unidad de mantenimiento y unidad de suministro de energía



Kits de instalación EPBP

Número de pedido

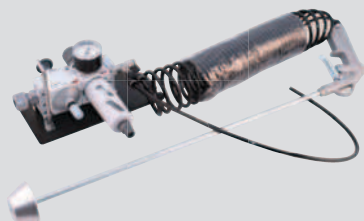
Designación

KIT DE INSTALACIÓN-ECO EPBP

VGBV 12381354

KIT DE INSTALACIÓN-STA EPBP

VGBV 2381353



Unidad de mantenimiento para intercambiar fácilmente los barriles

Número de pedido

Designación

MAXILUBE-SET-ECO-EPBP

VGBV 12382677

MAXILUBE-SET-STA-EPBP

VGBV 12382678



Unidad de suministro de energía

Número de pedido

Designación

EPBP-UNIPower 24V 0.63A 100-240V

VGBV 12381505

Bomba

87212



Descripción del producto

La bomba modelo 87212 es una bomba de accionamiento hidráulico de efecto simple con un cilindro hidráulico de doble acción que requiere una válvula de cuatro vías y un temporizador para operar. La presión hidráulica acciona el pistón en el recorrido de suministro y lo regresa a su posición de cebado. Según el tipo de depósito usado, la bomba es apta tanto para aplicaciones de grasa como de aceite. La bomba 87212 requiere un depósito de diseño especial que debe pedirse por separado.

Características y beneficios

- La bomba puede retirarse del depósito sin alterar las tuberías existentes.
- La válvula de cierre en la base del depósito permite retirar la bomba sin drenar el depósito.

Aplicaciones

- Pequeños sistemas progresivos
- Máquinas de fundición
- Manipulación de materiales
- Corte de metal



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	...	bomba de accionamiento hidráulico de efecto simple ^{1) 3)}
Presión de funcionamiento	...	14-40 bar 200-600 psi
Lubricante	...	aceite y grasa
Salidas	...	1
Volumen de dosificación ²⁾	...	0,164 - 0,98 cm ³ /recorrido 0.01-0.06 pulg. ³ /recorrido
		aceite: máx. 30 recorridos/min
		grasa: máx. 22 recorridos/min
Depósitos	...	ver accesorios ⁴⁾
Relación de presiones	...	5:1
Conexión línea principal	...	1/4 NPTF
Dimensiones de la bomba	...	162×44,5×44,5 mm; 6.38×1.75×1.75 pulg.
Posición de montaje	...	con depósito boca arriba

¹⁾ Debe conectarse un depósito especial a la bomba, ver accesorios
²⁾ Salida ajustable por pasos de un giro de tornillo de ajuste igual a 0,049 cm³; 0.003 pulg.³
³⁾ La bomba incluye juntas tóricas de NBR

87212

Número de pedido	Designación	Relación
87212	bomba de accionamiento hidráulico de efecto simple incluye juntas tóricas de NBR	5:1

Bomba

Accesorios

87402



Descripción del producto

Estos depósitos hechos de acrílico están diseñados para ser montados directamente sobre la bomba. Incluyen todas las conexiones para aceite hidráulico (aire: ver bomba 87214 de accionamiento neumático, p. 58) y salida de lubricante. Incluyen un medidor de 200 bar; 3 000 *psi* y un indicador atmosférico de 62 bar; 900 *psi*.

Depósitos modulares

Número de pedido	Lubricante	Capacidad		Conexiones ¹⁾	Dimensiones	
		l	gal		mm	pulg.
87402	grasa	1,475	0.389	1/8	295×172,2×179,6	11.6×6.78×7.06
87403	grasa	2,450	0.647	1/8	371×172,2×179,6	14.6×6.78×7.06
87405	aceite	2,365	0.624	1/8	262×172,2×179,6	10.3×6.78×7.06

¹⁾ Para suministro de aire y salida de lubricante

Bomba

87202



Descripción del producto

Las bombas modulares 87202 están diseñadas para suministrar con eficiencia grasa o aceite en sistemas automáticos usando dispositivos de válvulas dosificadoras. Estas bombas hidráulicas deben estar equipadas con la placa base y el depósito apropiados para formar un montaje de bombeo. Las placas base contienen todas conexiones de entrada y salida para la bomba y el sistema de lubricación. Los ciclos de bombeo serán controlados con un temporizador junto con una válvula de cuatro vías (provistos aparte).

Características y beneficios

- No es necesario desmantelar las tuberías cuando se retira la bomba
- No requiere drenaje gracias a la válvula antirretorno integral en la placa base
- Ajustabilidad precisa de salida

Aplicaciones

- Pequeños sistemas progresivos
- Conformado de metal
- Corte de metal

Datos técnicos

Principio de funcionamiento . . . bomba de accionamiento hidráulico
Presión de funcionamiento . . . 20-138 bar
275-2 000 psi
Lubricante aceite y grasa
Salidas 1
Volumen de dosificación 0,41 - 1,64 cm³/recorrido
0.025-0.10 pulg.³/recorrido
Conexión línea principal 1/4 NPTF
Dimensiones 241,3×47,7×54,1 mm;
9.5×1.88×2.13 pulg.
Posición de montaje con depósito boca arriba

Bomba de accionamiento hidráulico 87202

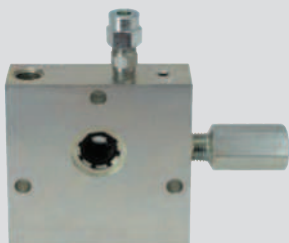
Número de pedido	Relación	Placa base 87218 ¹⁾	87204 ²⁾
87202	7:1	•	•

¹⁾ Para usar con depósitos Modular Lube
²⁾ Para montar en máquina, usar con suministro del cliente de depósito remoto

Accesorios

Placas base y depósitos

87218



Placa base ¹⁾

Número de pedido	Entrada NPTF (F) hidráulica	Entrada NPTF (F) de lubricante	salida
87218 ²⁾	1/8	3/8	1/4
87204 ³⁾	1/4	3/8	1/4

¹⁾ Todas las placas base usan indicador atmosférico de 100 bar; 1 450 psi

²⁾ Para usar con depósitos Modular Lube

³⁾ Para montar en máquina, usar con suministro del cliente de depósito remoto

Descripción del producto

Las placas base pueden ser intermedias (para usar con depósitos Modular Lube) o para montar en máquina (para usar con depósitos remotos). Todas tienen conexiones principales para lubricante y aceite hidráulico incluidas. También incluyen juntas tóricas de FKM.

87400



Depósitos modulares para sistemas de aceite ¹⁾

Número de pedido	Designación	Capacidad		Salida de lubricante NPTF (F)	Dimensiones	
		l	gal		mm	pulg.
87400	cilíndrico, acrílico	2,40	0.625	1/2	400×153×135	15.7×6.0×5.3
87413	cilíndrico, acrílico	4,70	1.25	1/2	450×168×199	17.7×7.3×7.47
87417	tanque, acero	18,90	5	3/8	258×445×319	10.1×17.5×12.6
87418	tanque, acero	11,30	3	3/8	258×343×294	10.1×13.5×11.6
87419	tanque, acero	5,70	1.5	3/8	258 267×192	10.1×10.5×7.6

¹⁾ Usar accesorio de llenado 632004

Descripción del producto

Todos los depósitos admiten la placa base intermedia 87218 y son para montaje directo.

Depósito modular para sistemas de grasa ^{1) 2)}

Número de pedido	Designación	Capacidad		Dimensiones	
		l	gal	mm	pulg.
87406	acrílico	4,90	1.30	450×186×190	17.7×7.3×7.5
87416	acrílico	7,35	1.94	641×186×190	25.2×7.3×7.5
87421 ³⁾	acero	4,90	1.30	450×186×188	17.7×7.3×7.4
87423 ³⁾	acero	7,35	1.94	641×186×188	25.7×7.3×7.4

¹⁾ Usar accesorio de llenado 632004

²⁾ Los depósitos incluyen salida de 1/2 NPTF (F)

³⁾ Incluye varilla indicadora de nivel visual

Unidad de bombeo

PHU-5/PHU-35



Descripción del producto

Las PHU-5 y PHU-35 son bombas de pistón de accionamiento hidráulico para sistemas progresivos. Están diseñadas para suministrar aceite o grasa. Las bombas cuentan con un pistón cargado con resorte que puede ser activado por una conexión de válvula de 3/2 vías o 4/2 vías, que debe pedirse por separado. Es posible conectar un depósito a la bomba a través de una placa intermedia o directamente a la máquina para conexión con un depósito remoto. La salida de la bomba puede modificarse con el tornillo de ajuste.

Características y beneficios

- Bomba compacta para grasa o aceite
- Salida ajustable mediante tornillo de fijación
- Opción de depósito de conexión directa o remota
- Control de bajo nivel opcional disponible con depósito integrado
- Versión de bomba neumática disponible

Aplicaciones

- Pequeños sistemas progresivos
- Prensas pequeñas



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento hidráulico
Lubricante	... aceite, grasa: hasta NLGI 2
Salida	... 1
Volumen de dosificación por recorrido	PHU-5 ... ajustable: 0,1–0,5 cm ³ 0.006–0.03 pulg. ³
	PHU-35 ... ajustable: 0,7–3,5 cm ³ 0.043–0.21 pulg. ³
Presión de accionamiento	... ajustable: 4,5 a 10 bar 65.3 a 145 psi
Presión de cebado	... 30 bar; 435 psi
Presión de funcionamiento	... 160 bar; 2 320 psi
Depósito	... 2,5 y 5 l; 0.66 y 1.32 gal
Conexión línea principal	... M 10×1 o tubo ø 10 mm
Dimensiones	... mín. 251 × 40 × 120 mm mín. 9.88 × 1.57 × 4.72 pulg. máx. 270 × 83 × 126 mm máx. 10.63 × 3.27 × 4.96 pulg.
Posición de montaje	... cualquiera



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:
1-0107-5 EN; 951-170-012 EN

Unidad de bombeo

PHU-..

PHU-5...

Número de pedido	Depósito integrado		Control bajo nivel integrado
	l	gal	
PHU-5	no	no	no
PHU-5-2.5	2,50	0.66	no
PHU-5-2.5W	2,50	0.66	sí
PHU-5-5	5	1.32	no
PHU-5-5W	5	1.32	sí

PHU-35...

Número de pedido	Depósito integrado		Control bajo nivel integrado
	l	gal	
PHU-35	no	no	no
PHU-35-2.5	2,50	0.66	no
PHU-35-2.5W	2,50	0.66	sí
PHU-35-5	5	1.32	no
PHU-35-5W	5	1.32	sí

Accesorios

Discos de ruptura

PPU-BS...



Discos de ruptura

Número de pedido	Color	Presión de estallido		Espesor	
		bar	psi	mm	pulg.
PPU-BS60	negro	60	870	0,152	0.006
PPU-BS80	verde	80	1 160	0,203	0.008
PPU-BS100	amarillo	100	1 450	0,254	0.010
PPU-BS120	rojo	120	1 740	0,305	0.012
PPU-BS140	naranja	140	2 030	0,356	0.014
PPU-BS160	plateado	160	2 320	0,406	0.016
PPU-BS180	rosa	180	2 610	0,457	0.018

Unidad de bombeo

PFH-23-2/PFH-23-22



Descripción del producto

Las PFH-23-2 y PFH-23-22 son unidades de bombeo de grasa hidráulicas que incluyen un depósito y un disco prensador a presión atmosférica. Estas bombas son apropiadas para sistemas progresivos pequeños o para usar como bombas multilínea. Cuando se usan dos salidas, la salida del recorrido de una palanca se divide en dos.

Características y beneficios

- Bomba hidráulica pequeña y compacta
- Hasta 200 bar (2 900 psi) de presión de funcionamiento
- Puerto de bomba para línea de retorno disponible
- El llenado mediante acoplamiento de grasa evita la contaminación de la grasa
- Disponible con una o dos salidas

Aplicaciones

- Maquinaria pequeña y mediana
- Aplicaciones con suministro de energía hidráulica
- Especial para aplicaciones en interiores
- Máquinas de corte con matriz
- Presas pequeñas



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de grasa de accionamiento hidráulico
Temperatura de funcionamiento	+10 °C a 60 °C; +50 a 140 °F
Presión de funcionamiento ¹⁾	... 200 bar; 2 900 psi
Presión de entrada de aire	... 6 a 30 bar; 87 a 435 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2
Salidas	PFH-23-2: 1 PFH-23-22: 2
Volumen de dosificación	
PFH-23-2	1 salida cerrada: 2,5 cm ³ /puerto/recorrido 0.15 pulg. ³ /puerto/recorrido
PFH-23-22	ambas salidas usadas: 1,25 cm ³ /puerto/recorrido 0.076 pulg. ³ /puerto/recorrido
Relación de presiones	... 7:1
Depósito ²⁾	... 1.5 l, 0.4 gal
Material	... depósito: vidrio acrílico
Conexión línea principal	... tubo Ø 10 mm para salidas G 1/4 para línea de retorno
Dimensiones	132 x 132 x 458 mm 5.20 x 5.20 x 18.03 pulg.
Posición de montaje	... vertical

¹⁾ según la presión hidráulica de entrada

²⁾ usar el número de pedido de conexión de llenado 995-001-500 para recargar depósito

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

1-0107-4 EN; 951-170-012 EN

Unidad de bombeo

PFH-23-2/PFH-23-22

PFH-23-2/PFH-23-22 unidades de bombeo

Número de pedido	Salidas	Volumen de dosificación por salida/recorrido	
		cm ³	pulg. ³
PFH-23-2 ¹⁾	1	2,5	0.15
PFH-23-22	2	1,25	0.076

¹⁾ 1 salida cerrada con un tapón

Accesorios

Acoplamiento de recarga

24-9909-0244



Tapón de llenado

Número de pedido	Designación
24-9909-0244	tapón de llenado con aro sellador

995-001 -500



Enchufe de acoplamiento

Número de pedido	Designación
995-001-500	enchufe de acoplamiento para recarga de depósito

857-760-...



Enchufe para manguera

Número de pedido	Designación
857-760-007	enchufe para manguera; ø 13 mm
857-760-002	enchufe para manguera; ø 16 mm

Unidad de bombeo

HP/HPG



Descripción del producto

Las bombas de palanca HP de accionamiento manual de recorrido único están diseñadas para usar en sistemas progresivos para suministrar grasa a través de una salida. Están equipadas con un disco prensador cargado con resorte y una varilla indicadora para controlar el nivel. Las bombas pueden usarse con un dispositivo dosificador progresivo principal o también con un dispositivo dosificador de nivel secundario.

De manera similar a las bombas HP, las bombas HPG incluyen un dispositivo dosificador progresivo integrado especial con ocho salidas. Por lo tanto, las HPG son adecuadas para sistemas progresivos manuales pequeños.

Características y beneficios

- No necesita suministro de energía
- Uso sencillo
- HPG con dispositivo dosificador progresivo integrado, que alimenta hasta 8 puntos de lubricación
- Bombas HPG 15 recargables a través de boquilla de llenado
- Control de nivel mediante varilla indicadora

Aplicaciones

- Aplicaciones sin suministro de energía
- Uso interior
- Prensas excéntricas
- Centrífugas de barros



Datos técnicos

Principio de funcionamiento . . .	bomba de pistón de accionamiento manual de recorrido único
Temperatura de funcionamiento	-25 a +70 °C -13 a +158 °F
Presión de funcionamiento . . .	HP 4: 250 bar; 3 625 psi HP 15: 250 bar; 3 625 psi
Lubricante	grasas: hasta NLGI 2
Salidas	1 a 8
Volumen de dosificación por recorrido	HP 4: 1,6 cm ³ , 0.10 pulg. ³ HP 15: 1,6 cm ³ , 0.10 pulg. ³
Conexión a la línea principal . . .	para tubo Ø 6 mm; M 10×1 ¹⁾
Depósito	
HP 4/HPG 4	0,4 l, 0.11 gal
HP 15/HPG 15	1,5 l, 0.4 gal
Dimensiones ²⁾	mín. 73 × 140 × 350 mm mín. 2.87 × 5.15 × 13.78 pulg. máx. 107 × 180 × 455 mm máx. 4.21 × 7.09 × 19.91 pulg.
Posición de montaje	vertical

¹⁾ Requiere uso de racores de salida especiales
²⁾ Agregar aprox. 153 mm de profundidad y 85 mm de altura para extensión completa de palanca y varilla de nivel

NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:
951-231-000-ES

Unidad de bombeo

HP/HPG

Bombas HP/HPG

Número de pedido	Designación	Salida	Presión de funcionamiento	
			bar	psi
604-25102-1	HP 4	1	250	3 625
604-25103-1	HP 15	8	250	3 625
604-25108-2	HPG 4	8	200	2 900
604-25109-2	HPG 15	8	200	2 900
604-25128-2	HPG 15-K, con pin indicador visual	8	200	2 900

Accesorios

Racores de salida

303-17499 -3



Accesorios HP/HPG

Número de pedido	Designación	Tubo
		Ø mm
504-30344-4	racor de salida especial	6
504-30345-2	racor de salida especial	4
303-17499-3	tapón de cierre para reducir el número de salidas	—

Racor de salida

La bomba HP se entrega con racores de salida para tubo Ø 6 mm. Deben usarse racores de conexión de salida especiales para el modelo de bomba HPG. Los tapones de cierre permiten adaptar la cantidad de salidas.

La salida es entonces un múltiplo de 0,2 cm³; 0.012 pulg.³.

Unidad de bombeo

HP-500W/HP-500W-SSV



Descripción del producto

La bomba HP-500W de accionamiento manual y recorrido único está diseñada para montarse verticalmente en una pared. La bomba puede suministrar grasa directamente a los puntos de lubricación o puede conectarse a dispositivos dosificadores progresivos para un suministro regular de lubricante.

La versión HP 500W-SSV de la bomba presenta un dispositivo dosificador integrado con diversas cantidades de salidas. Ambos modelos pueden usarse con grasa a granel o con cartuchos estándares de 400 g (0.88 lb).

Características y beneficios

- Usa cartuchos estándares
- No necesita suministro de energía eléctrica
- Depósito a granel recargable
- Fácil de usar
- Disponible con o sin dispositivo dosificador integrado

Aplicaciones

- Aplicaciones sin suministro de energía
- Uso interior
- Industria de la impresión
- Máquinas perforadoras
- Máquinas de desbastar

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de accionamiento manual de recorrido único
Temperatura de funcionamiento	-25 a +70 °C; -13 a +158 °F
Presión de funcionamiento	... HP-500W: 400 bar; 5 800 psi HP-500W SSV: 350 bar; 3 625 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2
Salidas	... HP-500W: 1 HP-500W SSV: 6, 8, 10, 12
Volumen de dosificación	... HP-500W, por recorrido: 1,5 cm ³ , 0.09 pulg. ³ HP-500W, por salida SSV: 0,2 cm ³ , 0.012 pulg. ³
Depósito;	
con cartucho	... 0,4 l, 0.11 gal
sin cartucho	... 0,5 l, 0.13 gal
Línea principal de conexión ¹⁾	... M 10 x 1
Dimensiones ²⁾	
Posición de montaje:	
HP-500W	... 95 x 165 x 380 mm 3.74 x 6.50 x 14.96 pulg.
HP-500W SSV	... 95 x 165 x 405 mm 3.74 x 6.50 x 15.94 pulg.
Posición de montaje	... vertical

¹⁾ Requiere uso de racores de salida especiales

²⁾ Agregar aprox. 195 mm de profundidad y 210 mm de altura para extensión completa de palanca y varilla de nivel



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

951-231-000-EN

Unidad de bombeo

HP-500W/HP-500W-SSV

HP-500W/HP-500W-SSV

Número de pedido	Designación	Dispositivo dosificador	Salidas
244-14164-1	HP-500W	—	1
604-28766-1	HP-500W-SSV 6	•	6
604-28767-1	HP-500W-SSV 8	•	8
604-28768-1	HP-500W-SSV 10	•	10
604-28769-1	HP-500W-SSV 12	•	12

Accesorios

Racores de salida

303-17499 -3



Accesorios HP-500W/HP-500W-SSV

Número de pedido	Designación	Tubo ø mm
504-30344-4	racor de salida especial	6
504-30345-2	racor de salida especial	4
303-17499-3	tapón de cierre para reducir el número de salidas	—

Racor de salida

Las bombas HP 500 W necesitan racores de conexión de salida especiales. Los tapones de cierre permiten adaptar la cantidad de salidas. La salida es entonces un múltiplo de 0,2 cm³; 0.012 pulg.³.

PF-VPBM/169-000-146



Descripción del producto

La bomba de accionamiento manual PF-VPBM fue desarrollada para suministrar lubricante desde un cartucho de grasa. Equipada con un dispositivo dosificador integrado, esta bomba fácil de usar resulta adecuada para aplicaciones que exigen un sistema progresivo compacto. Su tamaño puede variar desde seis hasta doce salidas que suministran cantidades iguales de lubricante.

Características y beneficios

- Bomba confiable fácil de usar
- Usa cartuchos de grasa para mayor comodidad
- Cantidad variable de salidas disponible

Aplicaciones

- Maquinarias agrícolas
- Apiladoras pequeñas
- Maquinaria de construcción
- Superestructuras de vehículos



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento manual
Temperatura de funcionamiento	-25 a +80 °C -13 °F a +176 °F
Presión de funcionamiento	... 400 bar; 5 800 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2
Salidas ¹⁾	... 6 a 12
Volumen de dosificación	... por recorrido de palanca sin dispositivo dosificador: 2 cm ³ , 0.12 pulg. ³ por salida/recorrido: 0,2 cm ³ , 0.012 pulg. ³
Depósito	... 450 cm ³ en cartucho de 400 g 27.46 pulg. ³ en cartucho de 0.88 lb
Conexión línea principal	... racor de salida: M 10 x 1
Dimensiones ²⁾	... mín. 140 x 156 x 396 mm mín. 5.51 x 6.14 x 15.59 pulg. máx. 140 x 156 x 506 mm máx. 5.51 x 6.14 x 19.92 pulg.
Posición de montaje	... cualquiera

¹⁾ Bomba disponible con una salida, sin dispositivo dosificador de bloque

²⁾ Agregar aprox. 244 mm, 9.6 pulg. de profundidad y 415 mm, 16.3 pulg. de altura para extensión completa de palanca y varilla de nivel

NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

1-9430-EN, 951-230-008-EN

Unidad de bombeo

PF-VPBM/169-000-146

PF-VPBM

Número de pedido	Dispositivo dosificador	Salidas
169-000-146	–	1
PF-VPBM-3-2	•	6
PF-VPBM-4-2	•	8
PF-VPBM-5-2	•	10
PF-VPBM-6-2	•	12

Accesorios

Racores de salida

VPKM-RV-S4



Accesorios PF-VPBM

Número de pedido	Designación
VPKM-RV-S4	racor de salida, con válvula antirretorno para tubo Ø 6 mm
VPKM-RV-VS	racor a presión para tubo Ø 6 mm
917-006-101	tapón de cierre

HJ 2



Descripción del producto

La bomba de accionamiento manual HJ 2 se desarrolló para suministrar lubricante a puntos que no requieren lubricación continua. Esta bomba resistente, que consta de dos pistones de suministro y un depósito de 3 litros (0.8 gal) con un dispositivo de agitación integrado, funciona de manera eficaz, incluso a bajas temperaturas. La presión de funcionamiento es de 300 bar (4 350 psi).

Características y beneficios

- Adecuada para utilizar con sistemas de línea doble o progresivos
- Suministra grasas hasta NLGI 3
- Disponible con palanca de bombeo a la izquierda o a la derecha

Aplicaciones

- Conformado de metal
- Enderezadoras de rodillos
- Prensas de vulcanización
- Grúas portuarias



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento manual de recorrido doble
Temperatura de funcionamiento	de -20 a +70 °C, de -4 a +160 °F
Presión de funcionamiento	... máx. 300 bar; 4 350 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 3, según la temperatura de funcionamiento aceite: con una viscosidad mínima de 150 mm²/s a la temperatura de funcionamiento
Salidas	... hasta 2
Volumen de dosificación por recorrido doble	HJ 2: 2 cm³, 0.122 pulg.³ HJ 2A: 2 x 1 cm³, 0.061 pulg.³
Fuerza manual a presión máx.	... 300 N
Depósito	... 3 l, 0.8 gal
Conexión de salida	... G 1/4
Dimensiones	410×135×393 mm 16.1×5.5×15.5 pulg
Posición de montaje	... vertical

Unidad de bombeo

HJ 2

HJ 2

Número de pedido	Designación	Posición de la palanca de bombeo	Salida
603-41200-1	HJ 2 R-3 XYN	derecha	1
603-41200-2	HJ 2 L-3 XYN	izquierda	1
603-41200-3	HJ2AR- 3XYN	derecha	2
603-41200-4	HJ2AL- 3XYN	izquierda	2

Accesorios

Racores de salida

223-13052-1



223-13052-2



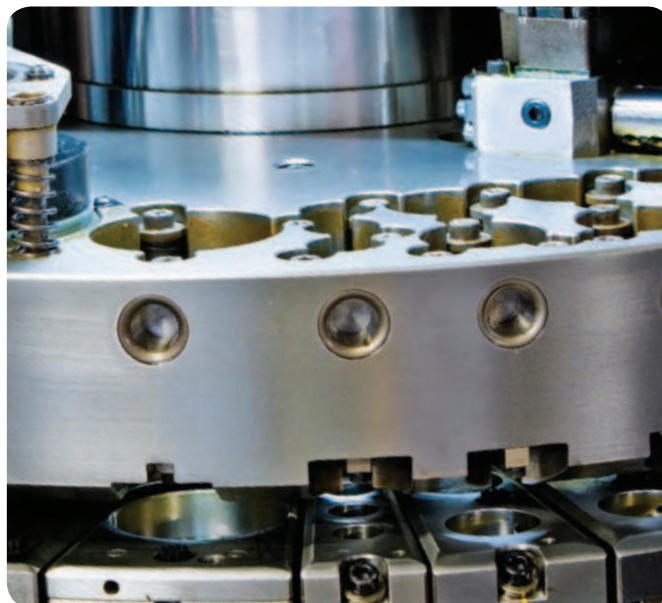
Racor de salida con válvula antirretorno integrada

Número de pedido	Designación	Tubo
		Ø mm
223-13052-1	GERV 6-S G 1/4 AVCF	6
223-13052-2	GERV 8-L G 1/4 AVCF	8
223-13052-3	GERV 10-L G 1/4 AVCF	10

Nota: debe pedirse con la bomba

Unidad de bombeo

PF-23-2/PF-23-22



Descripción del producto

Las PF-23-2 y PF-23-22 son unidades de bombeo de grasa de accionamiento manual que incluyen un depósito y un disco prensa-dor a presión atmosférica. Estas bombas están hechas para sistemas progresivos pequeños o para usar como bombas multilínea. Cuando se usan dos salidas, la salida del recorrido de una palanca se divide en dos. Hay disponible una línea de retorno al depósito. Además, estas bombas están equipadas con un acoplamiento de llenado para rellenar la bomba.

Características y beneficios

- Bomba de accionamiento manual pequeña y compacta
- Hasta 100 bar de presión de funcionamiento
- Entrada de bomba para línea de retorno disponible
- El llenado mediante acoplamiento de grasa evita la contaminación de la grasa
- Disponible con una o dos salidas

Aplicaciones

- Maquinaria pequeña y mediana
- Aplicaciones en las que no hay suministro de energía disponible
- Especial para aplicaciones en interiores
- Prensas excéntricas
- Máquinas perforadoras

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de accionamiento manual de recorrido único
Temperatura de funcionamiento	de 10 a +60 °C de +50 a +140 °F
Presión de funcionamiento	... a 200 N fuerza manual: 100 bar; 1 450 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2
Salidas	... PF-23-2: 1 PF-23-22: 2
Volumen de dosificación	... PF-23-2, una salida cerrada: 2,5 cm ³ /recorrido; 0.15 pulg. ³ /recorrido PF-23-22, ambas salidas usadas: 1,25 cm ³ /recorrido; 0.076 pulg. ³ /recorrido
Depósito	... 1,5 l; 0.4 gal
Material	... depósito: vidrio acrílico
Conexión línea principal	... salidas: tubo Ø 10 mm línea de retorno: G 1/4
Dimensiones	... 185 x 130 x 397 mm 7.28 x 5.12 x 15.63 pulg.
Posición de montaje	... vertical



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en línea en SKF.com/lubrication:

951-170-012 EN, 1-0107-4-EN

Unidad de bombeo

PF-23-2/PF-23-22

PF-23-2/PF-23-22

Número de pedido	Salidas	Volumen de dosificación	
		cm ³ /recorrido	pulg. ³ /recorrido
PF-23-2 ¹⁾	1	2,5	0.150
PF-23-22	2	1,25	0.076

¹⁾ Una salida cerrada con un tapón

Accesorios

Acoplamiento de recarga

24-9909-0244



Tapón de llenado

Número de pedido	Designación
24-9909-0244	tapón de llenado con aro sellador

995-001-500



Enchufe de acoplamiento

Número de pedido	Designación
995-001-500	enchufe de acoplamiento para recarga de depósito

857-760-...



Enchufe para manguera

Número de pedido	Designación
857-760-007	enchufe para manguera; ø 13 mm
857-760-002	enchufe para manguera; ø 16 mm

Bombas y unidades de bombeo

QLS 311



MCLP



Resumen de bombas de aceite y grasa fluida

Unidad de bombeo de accionamiento eléctrico ¹⁾

Producto	Tipo de función	Volumen de dosificación		Depósito		Presión de funcionamiento máx.		Pág.
		cm ³ /min	pulg. ³ /min	l	gal	bar	psi	
QLS 311	bomba de pistón	1,0-150	0.03-0.50	1; 2	0.26; 0.53	80	1 200	70

Bomba de extremo de eje libre¹⁾

Producto	Tipo de función	Cabezal de bomba	Volumen de dosificación		Presión de funcionamiento máx.		Pág.
		mm	cm ³ /min	pulg. ³ /min	bar	psi	
MCLP ¹⁾	bomba de pistón	7	0,44-216	0.027-13.19	555	8 000	72
		10	0,95-440	0.058-26.91	240	3 500	72

¹⁾ Para conectar con motor eléctrico o máquina. Solo para aceite, no se permite grasa fluida

Ver otras bombas de aceite con caudales mayores y dispositivos limitadores de flujo especiales en nuestro catálogo de sistemas de circulación de aceite. El catálogo de sistemas de lubricación multilínea muestra otras soluciones para aceite, grasa fluida y grasa.

QLS 311



Descripción del producto

La bomba QLS 311 es un sistema de lubricación monitoreado con control de bajo nivel para un máximo de 18 puntos de lubricación. Diseñada para el uso con tubos plásticos de alta presión estándares, la familia QLS incluye bombas con o sin dispositivos dosificadores SSV montados. Hay disponible un controlador opcional integrado para tiempos de pausa y lubricación.

Características y beneficios

- Posibilidad de retorno interno de lubricante
- Válvulas de seguridad integradas
- Programación externa mediante teclado
- Monitoreo de sistema con exhibición de fallas
- Control de bajo nivel estándar
- Adecuada para versiones V CA y V CC
- Protección: IP 6K9K, NEMA 4

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Procesamiento de metales
- Lubricación de cadenas
- Manipulación de materiales
- Industria automotriz
- Procesamiento de alimentos
- Industria de la impresión
- Maquinarias agrícolas



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Temperatura de funcionamiento	-25 °C a +70 °C -13 °F a +158 °F
Presión de funcionamiento	... 80 bar; 1 200 psi
Lubricante	... aceite: de, al menos, 40 mm ² /s
Salidas	... hasta 18
Volumen de dosificación	... 1,0 cm ³ /min; 0.06 pulg. ³ /min
Depósito	... 1; 2 l 0.26; 0.53 gal
Conexión a la línea principal	... mediante SSV (vea información para SSV en la página 86) ... mediante bloque de conexión G 1/8
Voltaje de funcionamiento	... 12 y 24 V CC; 120 y 230 V CA (± 10%)
Protección	... IP 6K9K
Dimensiones	... mín. 237 x 215 x 230 mm mín. 9.33 x 8.46 x 9.05 pulg. máx. 237 x 235 x 353 mm máx. 9.33 x 9.25 x 13.89 pulg.
Posición de montaje	... vertical

QLS 311

Configurador de número de pedido

P	3	1	1								
---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--

Serie del producto

Dispositivo dosificador SSV

- 0 = externo, SSV 6, SSV 8 ¹⁾
- 1 = externo, SSV 12, SSV 18 ¹⁾
- 3 = SSV 6, solo en la parte posterior
- 4 = SSV 8, solo en el fondo
- 6 = SSV 12
- 9 = SSV 18

Posición del dispositivo dosificador SSV

- 0 = sin dispositivo dosificador externo
- 1 = en la parte posterior, orden vertical de líneas
- 2 = fondo, orden horizontal de líneas ²⁾

Voltaje de funcionamiento

- 2 = 12 V CC
- 4 = 24 V CC
- 6 = 120 V CA, disponibles solo con P.C.B. de control
- 8 = 230 V CA, solo con P.C.B. de control

Depósito con control de bajo nivel

- 1 = 1 l; 0,26 gal
- 3 = 2 l; 0,53 gal

Conexiones

- 0 = 1A – 1 conector, enchufe cuadrado, izquierda, suministro de energía
- 1 = 2A – 2 conectores, enchufe cuadrado, 1 conector izquierda, suministro de energía, 1 conector derecha, indicación de falla
- 2 = 1A – 1 conector, bayoneta, izquierda, suministro de energía, indicación de falla, solo para aplicación V CC

Diseño de conector hembra

- 1 = enchufe cuadrado, diseño. Para aplicaciones industriales *
- 5 = enchufe de bayoneta 4 polos, solo aplicación V CC. Para vehículos **

Tipo de conector eléctrico

- 1 = con conector hembra, sin cable *
- 5 = con conector hembra, con cable (10 m, 33 ft) *
- 7 = con conector hembra, con cable (10 m, 33 ft), solo para aplicación V CC **

Placa de circuitos impresos (P.C.B.) de control

- 0 = ninguna, solo placa terminal sin control de tiempo, solo para aplicación V CC
- 4 = P.C.B. de control S4:
Contacto NC o contacto NA; programable: Ciclos 1-5, solo para aplicación V CC
- 4 = P.C.B. de control S4:
Contacto NC o contacto NA; programable: 1 ciclo con SSV 12, SSV 18; 1 a 3 ciclos con SSV 6, SSV 8, solo para aplicación V CA

¹⁾ Para aplicación de dispositivos dosificadores externos, usar solo dispositivos dosificadores específicos SSV...KNQLS
²⁾ No usar la QLS 301 con dispositivo dosificador SSV en la posición de montaje en el fondo en aplicaciones móviles. No instalar la bomba en áreas expuestas a impactos.

Bomba

MCLP

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

Las bombas MCLP están diseñadas para suministrar aceite a alta presión a un circuito de distribución de dispositivos dosificadores progresivos conectados aguas abajo. Incluyen dos partes principales: la caja de engranajes MCLP con aceite de lubricación y los cabezales de bomba MCLP. La caja de engranajes puede sostener hasta dos cabezales de bomba. Por la acción de una leva en la caja de engranajes, el émbolo de la bomba es empujado hacia arriba en el recorrido de entrega y regresado a la posición de cebado por el resorte de retroceso del émbolo. La leva puede ser accionada por un motor eléctrico o por una conexión a una máquina. La leva de todos los modelos de bomba tiene un lóbulo único para activación del cabezal de la bomba.

Características y beneficios

- Hay dos tamaños de cabezales de bomba disponibles
- Salida totalmente ajustable
- Accionada por máquina o motor eléctrico (provistos por separado)
- Diversas relaciones de engranaje disponibles

Aplicaciones

- Aplicaciones con alta presión
- Motores a gas natural
- Refinerías
- Compresores



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de extremo de eje libre
Lubricante	... aceite
Salidas	... 1 a 2
Volumen de dosificación	
Cabezal de bomba 7 mm	... 0,033-1,64 cm ³ /recorrido 0.002-0.015 pulg. ³ /recorrido
Cabezal de bomba 10 mm	... 0,07-0,49 cm ³ /recorrido 0.004-0.03 pulg. ³ /recorrido
Temperatura de funcionamiento	-18 a +94 °C de 0 a +200 °F
Presión de funcionamiento	... cabezal de bomba 7 mm: máx. 550 bar; 8 000 psi cabezal de bomba 10 mm: máx. 240 bar; 3 500 psi
Presión de descarga	... cabezal de bomba 7 mm: 375 bar; 5 500 psi cabezal de bomba 10 mm: 220 bar; 3 250 psi
Presión de entrada	... máx. 3,5 bar; 50 psi
Velocidad de accionamiento	... 12 a 75 r. p. m.
Relación interna de engranajes	2:1, 4:1, 8:1, 21,5:1
Conexión línea principal	... entrada: 3/8 NPTF (F) salida: 1/4 NPTF (F)
Dimensiones	... 258×206×343 mm 10.188×8.125×13.5 pulg.
Posición de montaje	... boca arriba

Bomba

MCLP

MCLP

Número de pedido	Posición de motor	Relación de transmisión	Cabezal de bomba
130201BCC	derecha, eje largo	2:1	2, incluidos dos cabezales de bomba, número de modelo 130335
130200GEE	derecha	8:1	–, pedir por separado
130200DEE	derecha	4:1	–, pedir por separado
130300GEE	izquierda	8:1	–, pedir por separado

Accesorios

Cabezales, filtros y válvulas de bomba

Cabezales de bomba MCLP



Cabezales de bomba MCLP

Los cabezales de bomba MCLP tienen una caja de engranajes MCLP. Pueden usarse hasta dos cabezales de bomba.

Cabezales de bomba MCLP

Número de pedido	Pistón
	Ø mm
130332	7
130335	10

Filtro de entrada de bomba MCLP



Filtro de entrada de bomba MCLP

Este filtro sirve para dos cabezales de bomba. Filtra el aceite, desde el tanque colector, antes de ingresar a los cabezales de la bomba con un tamaño de filtro de 10 µm.

Filtro de entrada de bomba MCLP

Número de pedido	Entrada	Presión máx. de entrada	
	NPTF (F)	bar	psi
130067	1	3,5	50

Filtro en línea



Filtro en línea

Se usa un filtro en la salida de los cabezales de la bomba para retirar los contaminantes sólidos antes de entregar los lubricantes a la línea de suministro. Usa elemento de filtrado de 10 µm. Tiene un cuerpo hexagonal de 1 1/4 pulg. e incluye sello de FKM.

Filtro en línea

Número de pedido	Entrada	Presión máx. de entrada	
	NPTF (F)	bar	psi
84239	1/4	414	6 000

Válvula de cierre



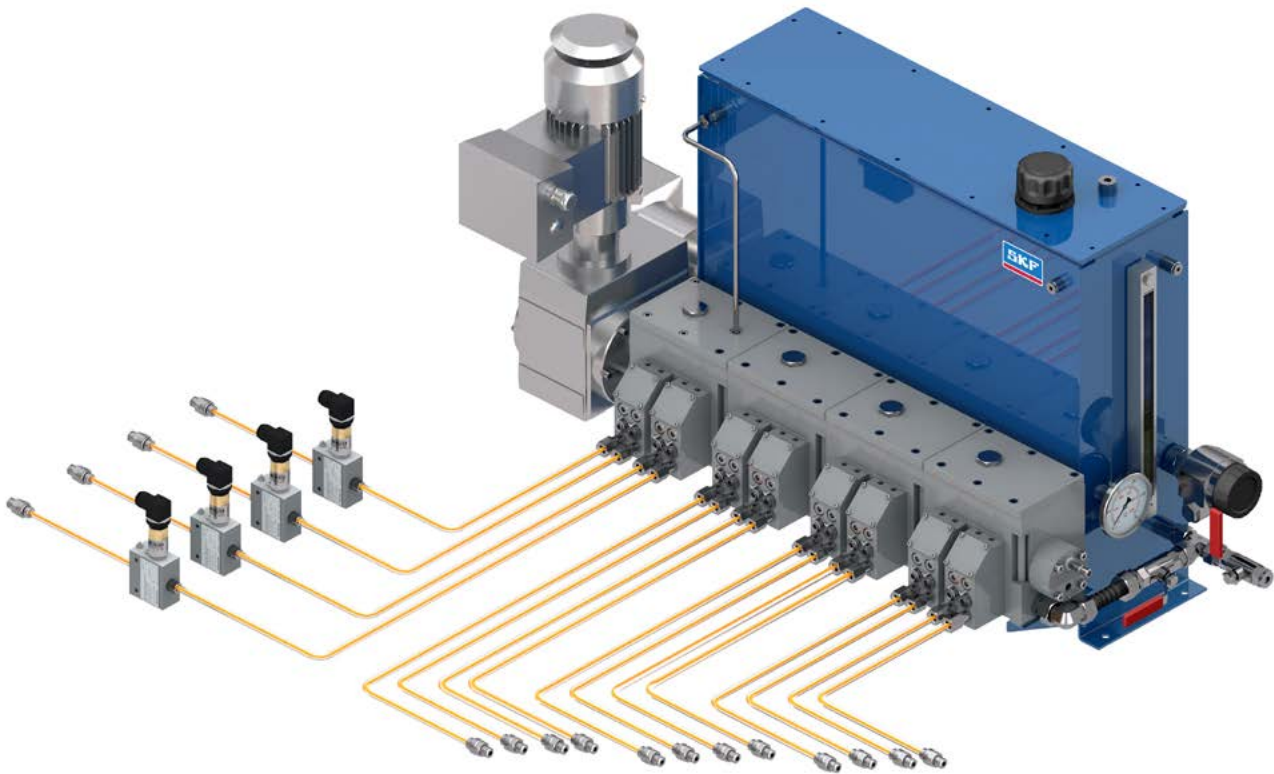
Válvula de cierre

La válvula de cierre monitorea detectando el flujo de lubricante, y se elimina la necesidad de contar con componentes a prueba de explosiones cuando se usan en lugares peligrosos. Esta válvula acciona una válvula de tres vías que desvía o hace salir el suministro de aire para brindar una señal neumática o para el motor.

Válvula de cierre

Número de pedido	Presión de funcionamiento máx.		Máx. suministro de aire	
	bar	psi	bar	psi
87862	414	6 000	10	150

Multi-line lubrication systems for oil



System description

SKF multi-line lubrication systems consist of the following components: a pump unit, control and monitoring devices, tubing and fittings. Multi-line pump units supply lubricant to lubrication points without extra metering dividers. Thus, each lubrication point has its own pumping element. The system design is simple, accurate and most reliable.

Multi-line pumps can be actuated mechanically, electrically or hydraulically. The easily exchangeable pumping elements are usually operated by eccentric cam. Depending on drive speed, gearbox ratio and selected pump element size, a delivery range from almost 0 to 227 cm³/min (0 to 13,85 in³/min) can be covered.

By selecting pumping elements with different piston diameters and/or stroke settings, an individual lubrication volume setting per pump outlet is possible. The potential number of outlets ranges from 1 to 28.

SKF multi-line oil pumps are designed for demanding applications in nearly all industries and for pressure requirements up to 4 000 bar (58 000 psi).

Advantages:

- Sturdy; durable pump series designed for 24/7 operation
- Simple; continuous lubrication without electrical cycle timers, in most cases
- Versatile; select individual pump element characteristics and oil reservoir size
- Precise; set the required stroke volume at the pumping element
- High delivery speed in milliseconds for timed and pinpointed lubrication (PD series)
- Broad viscosity range due to special designs and small piston clearance
- ATEX explosion-proof versions available
- Extra, downstream-located flow control valves or progressive metering devices possible

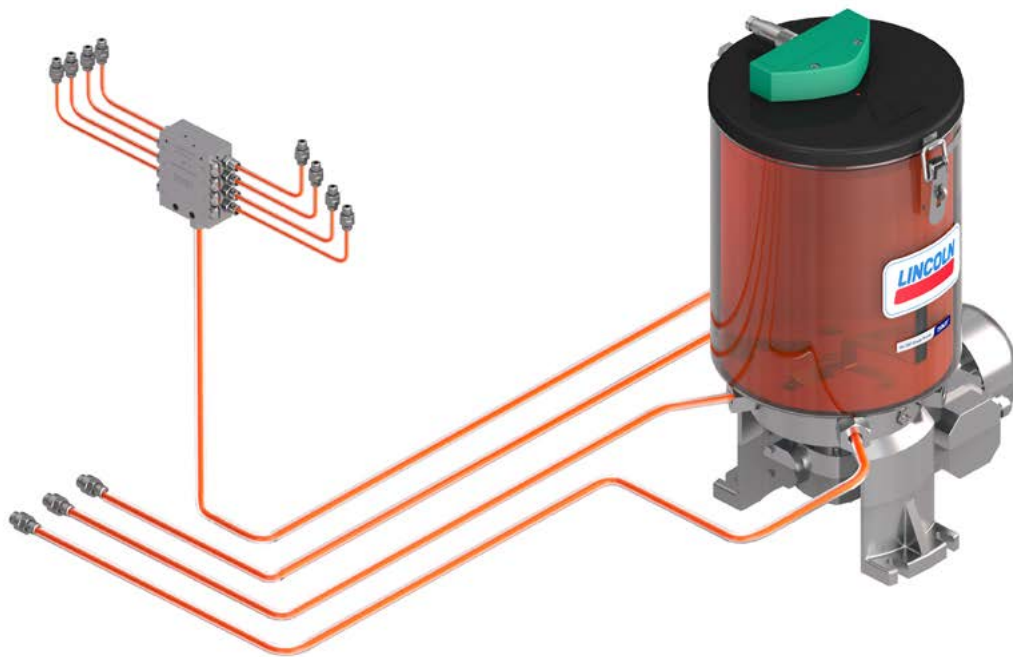


Applications

SKF Multi-line oil pumps are sophisticated and have a long tradition going back to applications in steam-driven locomotives. Currently, they deliver the superior reliability standard required in high-stressed machines in sensitive areas with extreme vibrations, specially formulated oils, high lubrication point back pressures or certain safety regulations such as:

- Vacuum pumps, compressors (all types) and the hyper-compressor industry
- Combustion engines for valve and cylinder liner lubrication
- Important oil total-loss or very small oil circulation applications
- Rubber-mixing machinery, supply of critical plasticizer oil
- Meet ATEX and API standards in the oil and gas industry
- Chain lubrication in agriculture, packaging and material handling machines

Multi-line lubrication systems for grease



System description

SKF multi-line lubrication systems consist of the following components: a pump unit, control and monitoring devices, tubing and fittings. Multi-line pump units supply lubricant to lubrication points without extra metering dividers. Thus, each lubrication point has its own pumping element. The system design is simple, accurate and most reliable.

Multi-line pumps can be actuated mechanically, electrically or hydraulically. The easily exchangeable pumping elements are usually operated by eccentric cam. Depending on the drive speed, gearbox ratio and selected pump element size, a delivery range from almost 0 to 35 cm³/min (0 to 2.13 in³/min) can be covered. The built-in stirrer mixes the grease (grease softening process), is synchronized with the pump element suction stroke, and assists the heavy lubricant to flow into the suction chamber. This unique concept supplies heavy lubricants usually up to NLGI 3.

An individual lubrication volume setting per pump outlet is possible by selecting pumping elements with different piston diameters and/or stroke settings. The potential numbers of outlets range from 1 to 30.

SKF multi-line grease pumps are designed for demanding applications in nearly all industries. Most pump versions are available with special reservoirs for oil. The P 215 and P 230 pump series enable the use of plasticizer oil for the rubber industry.

Advantages:

- Sturdy; durable pump series designed for 24/7 operation
- Simple; continuous lubrication without electrical cycle timers, in most cases
- Versatile; select individual pump element characteristics and reservoir size
- Precise; set the required stroke volume at the pumping element
- Due to the use of a built-in stirrer and broad viscosity range, heaters are not required
- ATEX explosion-proof versions available
- Extra, downstream-located flow control valves or progressive metering devices possible



Applications

SKF Multi-line grease pumps have a long tradition in the heavy steel industry and meet ATEX standards for gas and dust. Their reliability standard is specified for high-stressed machinery in sensitive and/or dirty areas with pressure requirements up to 350 bar (5 075 psi) such as:

- Construction and mining machinery
- Tunnel-boring machines
- Forging, bending, forming and cutting presses
- Crushers, cranes and conveyors
- Pumps and compressors
- Rubber-mixing machinery
- Water and slurry pumps



SKF



LINCOLN

Overview of multi-line oil pumps and pump units

Mechanically operated pumps

Product	Outlets	Reservoir	Metering quantity per outlet			Operating pressure max.		ATEX ¹⁾	Page
		l	gal	cm ³ /min	in ³ /min	bar	psi		
SP/G	2 or 4	on request	on request	0,14–2,9	0.008–0.176	3	44	–	12
OCL-M	1–20	optional 5 l reservoir	optional 1.3 gal reservoir	0,006–12,8	0.0003–0.781	10	145	–	14
RA ... U	1–20	on request	on request	0,07–36	0.004–2.196	63	913	● ²⁾	16
55i	1–14	1–8	0.26–2.1	0,2–12,7	0.012–0.775	400	5 800	–	18
JM	1–28	2–14; any	0.5–3.7; any	0,17–5,0	0.010–0.305	600	8 700	● ³⁾	20
SP/PFE	1–5	on request	on request	1,0–75,0	0.061–4.576	4 000	58 000	● ³⁾	30

¹⁾ on request

²⁾ for gas: II 2G c IICT4 Gb; for dust: II 2D c IIIC T 135°C Db

³⁾ for gas: II 2G c IICT4 Gb

Hydraulically operated pump units

Product	Outlets	Reservoir		Metering quantity per outlet		Operating pressure max		Page
		l	gal	cm ³ /min	in ³ /min	bar	psi	
PD ...	4–10	–	–	0–20	0–1.22	63	913	22
PC	1–28	–	–	1,74–227	0.106–13,852	50	725	24

Electrically operated pumps

Product	Outlets	Reservoir		Metering quantity per outlet		Operating pressure max		ATEX ¹⁾	Page
		l	gal	cm ³ /min	in ³ /min	bar	psi		
RA... M/RA B	1–20	0,3–15; any	0.8–4; any	0,07–36	0.004–2.196	60	870	• 2)	26
PC	1–28	–	–	1,74–227	0.106–13.85	50	725	–	24
JM	1–28	2–14; any	0.5–3.7; any	0,15–7,95	0.009–0.485	600	8 700	• 3)	20
SP/PFE	1–5	on request	on request	1,0–75,0	0.061–4.576	4 000	58 000	• 3)	30

¹⁾ on request

²⁾ for gas: II 2G c IICT4 Gb; for dust: II 2D c IIIC T 135 °C Db

³⁾ for gas: II 2G c IICT4 Gb

Pump

SP/G



Product description

The SP/G rotary-driven, multi-line piston pump features a fixed internal gear ratio of 33:1. Its compact pump design with only two rotating/movable parts is slide operated and requires no rubber seals, springs or additional non-return valves. The SP/G is available as a self-priming pump or as a pump with priming pressure. Designs with two or four outlets are available. The two-outlet version is offered in two different piston sizes respective of delivery volumes. One vibration-proof, stroke-regulating screw per outlet pair enables fine-tuned stroke settings.

Features and benefits

- Virtually maintenance-free, vibration-proof, 24/7 design
- Designed for high ambient temperatures and all standard lubrication oils
- Machine operated; no under- or over-lubrication
- Oil supply from machine sump or from existing oil-circulation system
- Adjustable output
- Available for two drive directions

Applications

- Marine industry; inlet valve seat lubrication for powerful four-stroke engines
- General machine-driven applications

Technical data

Function principle	mechanically operated piston pump
Metering quantity ¹⁾	piston K6: max. 0,042 cm ³ /stroke max. 0.0026 in ³ /stroke piston K7: max. 0,058 cm ³ /stroke max. 0.0035 in ³ /stroke
Lubricant	mineral, synthetic, environmentally safe oil; up to 12 to 800 mm ² /s
Operating pressure	3 bar; 43 psi, plus inlet pressure
Inlet pressure	0 or 2 to 6 bar, 0 or 30 to 85 psi
Operating temperature	max. 100 °C; 212 °F
Outlets	2 or 4
Internal ratio	30:1
Drive speed	300–3 000 min ⁻¹
Drive direction	left/right
Connection in/outlet	for tube Ø 4 and 6 mm OD
Dimensions	2 outlets: 56 × 88,5 × 44 mm 2.22 × 3.5 × 1.8 in 4 outlets: 69 × 85 × 45 mm 2.7 × 3.4 × 1.8 in
Mounting position	any

¹⁾ With priming pressure increased delivery volume; see technical information



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publication available on SKF.com/lubrication: **951-170-219-EN**

Pump

SP/G

Identification code	SP/G		/	30		
Product series						
SP/G						
Outlets						
02 = 2						
04 = 4						
Gear ratio						
30 = 30:1						
Oil inlet design						
S = self-priming suctional operation						
V = pressure tight for overhead reservoirs or priming pump						
Piston size						
6 = piston K6, 6 mm OD						
7 = piston K7, 7 mm OD						

SP/G tube connections

Order number	Description
Inlet screw unions	
406-001	double-tapered ring for tube Ø 6 mm OD
406-002	socket union M10×1 – tube Ø 6 mm OD
Outlet screw unions	
404-001	double-tapered ring for tube Ø 4 mm OD
404-002	socket union M8×1 tube Ø 4 mm OD

SP/G coupling element with snap ring

Order number	Description	Item
44-1202-2038	coupling element	1
44-0606-6302	snap ring for coupling element	2



Pump

OCL-M



Product description

SKF Lincoln automatic chain lubrication system OCL-M combines a mechanical operated piston pump, lubrication application brushes as well as matching fittings, tubes and fixing material. OCL-M supports reliable machine peak performance, by continuously lubricating heavily used chains. The precise amount of oil dispensed by the system keeps the chain running smoothly. At the same time it helps to avoid aging processes caused by friction or corrosion. Since the system only works when the chain is moving, leakages are largely avoided. The robust design of the OCL-M withstands harsh conditions.

Features and benefits

- Improves chain performance and service life
- Available in pre-configured kits
- Easy to select and install
- Cost-effective

Applications

- Agricultural machineries such as balers and combines
- Intralogistics in factories such as beverage plants
- Storage and warehouse areas
- Packaging machines

Technical data

Function principle	mechanically operated radial piston pump
Operating temperature	-15 to 80 °C, +5 to +176 °F
Operating pressure	max. 10 bar, 145 psi
Outlets	4 to 20
Stackable pump elements	max. 5
Outlets per pump element	4
Lubricant	mineral- and synthetic-based oil, 25 to 2 000 mm ² /s
Metering quantity per outlet and rotation	
Pump element D7	0,02–0,06 cm ³ ; 0.0012–0.003 in ³
Pump element D6	0,015–0,04 cm ³ ; 0.0009–0.002 in ³
Pump element D4	0,006–0,02 cm ³ ; 0.0003–0.001 in ³
Drive speed	30 to 1450 min ⁻¹
Gear box	Worm, or worm wheel
Internal ratio	1:6,75; 1:27
Dimensions	min. 107 × 101 × 74 mm max. 215 × 101 × 74 mm min. 4.21 × 3.98 × 2.91 in max. 8.46 × 3.98 × 2.91 in
Mounting position	any



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publications available on SKF.com/lubrication:

19399 EN, 951-121-003- EN

Pump

OCL-M

Identification code

OCL - M - G - - 7 - 6 - 4

Product series

RA = radial piston pump

Drive

M = mechanically operated

Gear box

1 = Ration 1:6.75, 1400/207
2 = Ration 1:27, 1400/52

Number of D7 pump elements (adjustable displacement per outlet 0,02–0,06 cm³)

0 = No D7 pump element 3 = 3 rings, 12 outlets
1 = 1 ring, 4 outlets 4 = 4 rings, 16 outlets
2 = 2 rings, 8 outlets 5 = 5 rings, 20 outlets

Number of D6 pump elements (adjustable displacement per outlet 0,015–0,04 cm³)

0 = No D6 pump element 3 = 3 rings, 12 outlets
1 = 1 ring, 4 outlets 4 = 4 rings, 16 outlets
2 = 2 rings, 8 outlets 5 = 5 rings, 20 outlets

Number of D4 pump elements (adjustable displacement per outlet 0,006–0,02 cm³)

0 = No D4 pump element 3 = 3 rings, 12 outlets
1 = 1 ring, 4 outlets 4 = 4 rings, 16 outlets
2 = 2 rings, 8 outlets 5 = 5 rings, 20 outlets

OCL-MK-0001300-3



OCL-MK-0031200-3



OCL-M kits incl. fittings and mounting accessories

Order number	Number of pump elements	Reservoir size	Number of brushes	Lubricant line length
OCL-MK-0001300-3	2	5 l	12	36 m
OCL-MK-0031200-3	3	5 l	8	24 m

Accessories

Order number	Description
6770-02502-3	OCL-M pump mounting bracket set
6770-02503-3	OCL-M 5l reservoir set
6770-02504-3	Hose set
6770-02505-3	Brush assembly set (4 x Ø9 mm brush)
6770-02506-3	Brush assembly set (4 x Ø25 mm brush)
6770-02507-3	Brush mounting set
6770-02501-3	Pump connecting set
6770-02513-4	Y-connector set
6770-02508-4	12 m flexible tube helix 3/8
6770-02509-4	25 m plastic helix GR 6 black
6770-02510-4	12 m GI metallic flexible conduit 3/8 in

Pump

RA ... U



Product description

The RA multi-line pump is a unique radial piston pump with stackable pump elements. The modular pump design allows up to five pump elements, each with one, two or four outlets. A later outlet reduction or outlet extension is thus possible. The displacement of all outlets from a pump element is adjustable by a common setting device, setting range 33–100%. Several different mechanical or electric motor drives are available.

Features and benefits

- Modular pump-to-point solution for 1 to 20 lubrication points
- Depending on drive speed respective of selected drive ratio, RA pumps cover feed rates of some droplets until $36 \text{ cm}^3/\text{min}$ ($2.2 \text{ in}^3/\text{min}$)
- Drive direction left or right
- Compatible with mineral- and synthetic-based oil
- Vibration-proof, marine and ATEX versions available
- Supplies several different lubrication zones, lubrication points or chain pins

Applications

- Gas compressors and large pumps
- Economic power unit for sealing oil systems
- Marine, valve-seat lubrication on large four-stroke engines

Technical data

Function principle	radial piston pump with stackable pumping elements
Operating temperature	-15 to 80°C , $+5$ to $+176^\circ\text{F}$
Operating pressure	10 to 63 bar , 145 to 915 psi
Outlets	depending on drive speed and oil viscosity 1 to 20 (max. 5 elements with 1, 2 or 4 outlets)
Lubricant	mineral- and synthetic-based oil, 25 to $2500 \text{ mm}^2/\text{s}$
Metering quantity per outlet	0.007 – $0.02 \text{ cm}^3/\text{revolution}$ 0.0004 – $0.0012 \text{ in}^3/\text{revolution}$
Output per outlet	0.07 – $36 \text{ cm}^3/\text{min}$ 0.004 – $2.2 \text{ in}^3/\text{min}$
Internal ratio	$1:1$, $5:1$, 10 , $5:1$, $15:1$, $25:1$, $75:1$, $125:1$
Dimensions	min. $113 \times 54 \times 54 \text{ mm}$ max. $220 \times 54 \times 54 \text{ mm}$ min. $4.45 \times 2.13 \times 2.13 \text{ in}$ max. $8.68 \times 2.13 \times 2.13 \text{ in}$
Drive speed	10 to 1800 min^{-1}
Protection class	min. IP 55
Mounting position	any
Options	with manual hand crank for pre-lubrication, customized pre-set volume version with two inlet sections for two different oil types



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publications available on SKF.com/lubrication:

11103 EN, 951-170-230 EN



CAD data

skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

Pump

RA ... U

Identification code	RA											0001
Product series					1	2	3	4	5			
RA = radial piston pump												
Drive; rotary												
1UA = coaxial without gear reduction												
3UA = coaxial with gear reduction												
2UB = bevel gear												
Ratio												
00 = 1:1 (only for 1UA drive)												
01 = 10.5:1 (only for 3UA drive)												
05 = 5:1												
15 = 15:1												
25 = 25:1												
75 = 75:1												
13 = 125:1												
Drive location												
/ = coaxial												
A = drive location A (only for 3UA drive)												
B = drive location B (only for 3UA drive)												
Pump elements, define max. 5 elements												
1 = 1 element with 1 outlet												
2 = 1 element with 2 outlets												
4 = 1 element with 4 outlets												
Pre-lubrication												
D = pre-lubrication (only for 2UB drive)												
/ = without pre-lubrication crank												
Drive direction												
R = right (2UB drive with pre-lubrication only)												
L = left												
Design key												
0001 = standard including FPM seals												

RA pump elements

Order number	Description
24-1557-3520	pump element, with 1 outlet
24-1557-3521	pump element, with 2 outlets
24-1557-3522	pump element, with 4 outlets



Product description

The positive-displacement, single-action 55i pumps are fully adjustable by means of manually modifying the angle of the rocker arm to the cam. The pump operation is a two-stage process. As the camshaft rotates, the cam mechanically forces the pump plunger forward, displacing a measured volume of oil. On the second or return stroke, a spring assists the plunger to return for prime. All pump elements are designed with a pushbutton for manual pre-lubrication.

Features and benefits

- Easy adjustment of flow rate
- Pushbutton for pre-lubrication and system de-aeration
- Modular box lubricator mounting for ease of maintenance
- Pumps with suction tube for oil suction from the lubricator box or with direct feed by overhead reservoir
- With or without sight glass for visual flow indication
- For operating viscosity up to 1 700 mm²/s

Applications

- Gas engines
- Reciprocating compressors
- High-pressure oil, total-loss lubrication systems

Technical data

Function principle	camshaft-operated piston pump
Metering quantity	K 3/16: 0,20 cm ³ , 0.0122 in ³ K 1/4: 0,302cm ³ , 0.0184 in ³ K 3/8: 0,68 cm ³ , 0.0415 in ³
Outlets	1 to 7
Lubricant	mineral- or synthetic-based oil, viscosity max. 1 700 mm ² /s
Operating pressure	K 3/8: max. 240 bar, 3 500 psi K 1/4: max. 400 bar, 6 000 psi
Operating temperature	-20 to +70 °C, -4 to + 158 °F
Reservoir	1,4 to 3,8 l, 0.37 to 1.0 gal depends on outlet quantity
Internal ratio	37.5:1; 60:1; 112.5:1
Drive speed	<20 min ⁻¹ ; depends on box lubricator
Electrical motor drives	for pumps with 112.5:1 and 300:1 ratio only
Connection outlet	1/8 NPTF
Dimensions	min. 127 × 88 × 35 mm max. 127 × 132 × 35 mm min. 5 × 3 15/32 × 1 3/8 in max. 5 × 5 3/16 × 1 3/8 in outer parts when installed in box lubricator
Mounting position	vertical
Options	pumping elements without sight glass lubrication sentries to control the oil-level and camshaft rotation, oil-level regulator



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publication available on

SKF.com/lubrication:

FORM 442834 EN

Pump

55i

Identification code

55i

Product series

55i = camshaft-operated piston pump

Reservoir

3 = 1,4 l, 3 pint, max. 3 single pumps

4 = 1,9 l, 4 pint, max. 5 single pumps

8 = 3,8 l, 8 pint, max. 7 single pumps

Drive / gear ratio / available reservoir size / speed

Designation	Drive	Ratio	Reservoir	Speed
			l pt	min ⁻¹
A = rotary drive, internal gear and ratchet	right or left	37,5:1	1,9 4.8 3,8 9.6	700
B = internal ratchet and external lever	right or left	75 teeth	1,9 4.8 3,8 9.6	1100
C = internal super gear, pulley, machine drive	right or left	112,5:1	1,9 4.8 3,8 9.6	1200
D = external gear drive, specific OEM frame	right or left	60:1	1,9 4.8	1200

Single Pumps

Designation	Piston Ø		Inlet	Sight glass	Operating pressure max.		Metering quantity per stroke max.			Order number spare part
	mm	inch			bar	psi	drops	cm ³	in ³	
1 = vacuum feed	6,4	1/4	suction tube •		400	6 000	9	0,302	0.0184	880550
2 = vacuum feed	9,5	3/8	suction tube •		240	3 500	21	0,680	0.0415	880560
4 = pressure inlet, manifold feed	6,4	1/4	1/8 NPTM •		400	6 000	9	0,302	0.0184	880551
6 = direct feed	6,4	1/4	1/8 NPTF -		400	6 000	9	0,302	0.0184	880552

55i accessories

Description	Order number
armored sight glass kit	276517

Pump unit

JM



Product description

The multi-line JM oil lubrication pump is a high-pressure pump that provides a maximum continuous operating pressure of 600 bar (8 700 psi). Its modular design features unique, adjustable, dual-piston pumping elements (separate dosing and high-pressure booster piston) in combination with an optical drip indicator that delivers outstanding reliability.

Depending on the application, the pump can be machine or electrically driven. The JM pump is available in a pressure-tight design that is suitable for use with overhead lubrication oil tanks. It can deliver all mineral oils with an operating viscosity between 25 and 3 000 mm²/s.

Features and benefits

- Designed for 24/7 operation
- Three piston sizes cover output from 0,17 to 5,0 cm³/min (0,01 to 0,29 in³/min) per outlet
- Individual outlet settings between 25 and 100%
- Pressure-tight design available
- Can be monitored according to API 618 standards
- Most reliable replacement for all standard box lubricators

Applications

- Reciprocating gas compressors, mainly in an ATEX environment
- Pump-to-point lubrication of packings and cylinders
- Petro-chemical and food and beverage industry

Technical data

Function principle	cam-operated piston pump in modular design, rotary or electrically operated
Metering quantity per stroke	0,017–0,2 cm ³ , 0,001–0,012 in ³
Outlets	1 to 28
Lubricant	mineral- or synthetic-based oil, 25 to 3000 mm ² /s
Operating pressure	max. 600 bar, 8 700 psi
Operating temperature	0 to +40 °C, +32 to +104 °F
Protection class	min. IP 55F, ATEX available
Reservoir	per module 2 l, 0.5 gal
Internal ratio	1:1, 35.1:1, 62.8:1, 83.2:1, 100.9:1, 125.7:1
Drive speed main shaft n ₂	10 to 25 min ⁻¹
Metering quantity per outlet	0,17–5,0 cm ³ /min, 0,01–0,305 in ³ /min
Drive	3-phase motor or mechanical
Outlet connections	G 1/4, tube Ø 6 or 8 mm OD
Dimensions	min. 315 × 200 × 260 mm max. 1 455 × 200 × 260 mm min. 12.4 × 7.87 × 10.24 in max. 57.3 × 7.87 × 10.24 in
Mounting position	horizontal, level surface
Options	pressure-tight design for overhead reservoirs, additional oil reservoir with heater and oil-level sensor, camshaft rotation sensor, oil flow pulse transmitters in ATEX



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publication available on SKF.com/lubrication:

951-170-019; 951-180-073; 14600; 1-3007

Pump unit

JM

Identification code	JM		-		3M		-					A		AG07
Product series														
Oil reservoir ¹⁾ and number of outlets														
02 = 2 l, 0.53 gal, max. 4 outlets														
04 = 4 l, 1.1 gal, max. 8 outlets														
06 = 6 l, 1.6 gal, max. 12 outlets														
10 = 10 l, 2.6 gal, max. 20 outlets														
12 = 12 l, 3.2 gal, max. 24 outlets														
14 = 14 l, 3.7 gal, max. 28 outlets														
14 .. 24 = twin version with drive M, max. 28 outlets														
Oil reservoir														
A = pressure tight, feed by overhead reservoir ¹⁾														
B = ventilated														
Drive type														
3M = E-motor operated including gear reduction ²⁾														
Gear ratio ¹⁾														
39 = 35.1:1														
57 = 62.8:1														
78 = 83.2:1														
98 = 100.9:1														
13 = 125.7:1														
Drive														
A = left														
B = right														
M = middle (left max. 24 outlets, right max. 24 outlets)														
Metering quantity, selection of pump element size														
1 = 0,025–0,10 cm ³ , 0.0015–0.006 in ³														
2 = 0,05–0,20 cm ³ , 0.003–0.012 in ³														
3 = 0,017–0,07 cm ³ , 0.001–0.004 in ³														
0 = mixed design, please specify														
Outlets														
01 = 1 outlet														
....														
28 = total number of outlets														
Connection outlet for tube Ø OD														
W = 8 mm solderless														
X = 8 mm solderable														
Y = 6 mm solderless														
Z = 6 mm solderable														
- = G 1/4 female, stainless steel														
Modification index														
A = standard														
Design key ¹⁾														
0001 = basic design														
4068 = ATEX II 2G c IIC T4 Gb														
Motor code ¹⁾														
AG07 = E-motor 1 000 min ⁻¹ ; 1 500 min ⁻¹ on request available														
protection class: IP 55F														

¹⁾ For supply via additional or overhead reservoir (max. installation height of 10 m; 5 m in conjunction with an additional reservoir in steel design)

²⁾ For direct machine-operated versions, please consult technical support

Pump unit

PDYY, PDYC and PDYS



Product description

Designed for high-speed cylinder lubrication on two-stroke engines, the PDY... pumps use an existing oil supply system or drive pump unit. Engine electronics trigger the pre-loaded pumps by activating the solenoid valve. The exact stroke volume can be synchronized with the moving engine piston, and ignition timing can be adjusted to reach various piston stress areas with oil. PDYY and PDYC pumps feature a baseplate configuration with 6 or 8 outlets. PDYS pumps have double-stroke functionality for use on small-bore engines with only 4 outlets per cylinder.

Features and benefits

- Accurate, timed oil metering quantities within a millisecond
- Load-dependent, lubrication standard
- Modular design for easy assembly and service
- Prevents over-lubrication, deposits, excess smoke and CO₂
- Provides up to 40% oil savings
- Retrofit solutions available

Applications

- Marine industry
- General industry
- Chains or compressors

Technical data

Function principle	electrically/hydraulically operated multi-outlet pump
Metering quantity	40 to 310 mm ³ 0.0024 to 0.019 in ³
Outlets	PDYS: 4 PDYY, PDYC: 6 or 8
Lubricant	mineral-based oil up to SAE50; 25 to 2000 mm ² /s
Drive oil	PDYS: supply unit with lubricating oil PDYY, PDYC: mineral-based system oil up to SAE30
Operating pressure	45 to 55 bar; 650 to 800 psi
Operating temperature	+5 to 70 °C; +41 to 158 °F
Injection time	PDYS, : <5 ms; PDYY, PDYC: <8 ms
Power supply	24 V DC
Protection class	IP 65
Mounting position	PDY/Y/C/S outlets on top
Dimensions	max. 270 × 261 × 180 mm max. 10.6 × 10.3 × 7.1 in
Options	oil drive units with redundant pumps according to the marine standard



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publications available on SKF.com/lubrication:

PDYY; System CLU4: **951-130-314 EN**

PDYC; System CLU4C: **951-160-012 EN**

PDYS; System CLU5: **951-170-210 EN**

Pump unit

PDYY, PDYC and PDYS

Identification code	
Product series	PDYY = electrically/hydraulically operated pump; (CLU4) PDYC = electrically/hydraulically operated pump; compact design (CLU4C) PDYS = electrically/hydraulically operated pump; small design (CLU5)
Outlets	04 = 4 outlets 06 = 6 outlets 08 = 8 outlets
Engine bore size	35 = 35 cm, 13.78 in 40 = 40 cm, 15.75 in ... = 96 cm, 37.79 in XX = engine size independent
Accumulator	A = 0,75 l, 0.2 gal for PDYY B = 0,32 l, 0.085 gal, for PDYC X = without
Metering quantity per stroke	PDYS: 40 = 40 mm³; 0.0024 in³ 60 = 60 mm³; 0.0037 in³ PDYY, PDYC: 90 = 90 mm³; 0.0055 in³ 110 = 110 mm³; 0.0067 in³ 150 = 140 mm³; 0.0092 in³ ... = 310 mm³; 0.019 in³
Outlet connection for tube Ø OD	A = 6 mm C = 10 mm B = 8 mm / = without outlet connection
Design key	0201 = basic version without bracket 4XXX = special version
Solenoid valve	24DC = voltage 24 V DC

PDYY, PDYC and PDYS accessories

Order number	Pump	Description
161-140-050+924	PDY/Y/C	solenoid valve
161-140-056+924	PDYS	solenoid valve
24-1884-2324	PDY/Y/C	pressure sensor
24-1884-2397	PDYS	pressure sensor
24-2578-2041	PDYC	accumulator: 0,32 l; 0.085 gal
24-2578-2044	PDYY	accumulator: 0,75 l; 0.2 gal

Pump unit

PC



Product description

Designed for total-loss lubrication systems with significant oil volume requirements, the PC pump unit features from 1 to 28 outlets. Delivery volume can be sub-divided using a progressive-type metering device, enabling the pump to cover up to 224 lubrication points. This all-in-one pump unit consists of a frequency-controlled E-motor with gear reduction, pump modules with pumping elements for six pre-defined settings, optical/electrical flow controls, additional sensors for low level and optional drive speed, safety valves and connections for heating oil. Its integrated shut-off valves, one per module, allow the use of different lubricating oil and/or pumping element replacement during operation. The terminal box with pre-wired sensors contains a pushbutton for pre-lubrication.

Features and benefits

- Accurate, robust lubrication pump assembly
- Load-dependent, variable-speed operation as standard
- E-motor with electrically operated air fan enables wide speed range
- Ease of operation, maintenance and assembly
- Assembly brackets for hanging or standing position
- 24/7 operation in arctic and tropical conditions

Applications

- Marine industry



Technical data

Function principle	modular electrically or hydraulically operated piston pump unit in marine standard, with non-flow sensors and oil-heating connections
Metering quantity per outlet	1,74–227 cm ³ /min, 0.1–14 in ³ /min
Outlets	1 to 28
Lubricant	mineral oil up to SAE 5012 to 2 000 mm ² /s
Lubricant supply	by overhead reservoir, max. inlet pressure 2 bar, 30 psi
Operating pressure	max. 50 bar, 725 psi
Operating temperature	+5 to 45 °C, +41 to 113 °F
Internal ratio	4.83; 14.5; 19; 29; 38; 51; 62 : 1
Output per Outlet	0,27–1,1 cm ³ , 0.016–0.067 in ³
Electrical connection Sensor	24 V DC
Hydraulic drive option	100 cm ³ /revolution, 60–360 min ⁻¹ for i = 4.81:1 and 7.25:1 only
Protection class	IP 55F
Connection	inlet: G 1 1/4 outlet: G 1/4 for tube Ø 10 mm OD
Dimensions	min. 610 × 513 × 320 mm max. 610 × 1 580 × 320 mm min. 24 × 20.2 × 25.6 in max. 24 × 62.2 × 25.6 in
Mounting position	horizontal
Options	version with mainshaft revolution; sensor; sensors NPN instead of NAMUR



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publication available on

SKF.com/lubrication:

951-170-208

Pump unit

PC

Identification code	PC						A	1		C		
Product series												
Size												
2 = 2 modules, max. 8 outlets												
3 = 3 modules, max. 12 outlets												
4 = 4 modules, max. 16 outlets												
5 = 5 modules, max. 20 outlets												
6 = 6 modules, max. 24 outlets												
7 = 7 modules, max. 28 outlets												
Mounting plate position												
B = top (floor)												
R = rear (rear wall)												
Drive type												
1M = worm drive with electric motor												
1Y = worm drive with hydraulic motor												
Pump location and front label design												
VM = front side mounted, multi level, 1 upper level, 1 lower level, 2 upper level ...												
VS = front side mounted, single level, 1, 2, 3, 4 ... x												
HM = rear side mounted, multi level, x ... 4 upper level, 4 lower level, 3 upper level												
....												
HS = rear side mounted, single level, x ... 4, 3, 2, 1												
Gear reduction												
14 = 14,5:1 for drive type 1M												
19 = 19:1 for drive type 1M												
29 = 29:1 for drive type 1M												
38 = 38:1 for drive type 1M												
51 = 51:1 for drive type 1M												
62 = 62:1 for drive type 1M												
05 = 4,83:1 for drive type 1Y												
07 = 7,25:1 for drive type 1Y												
Drive position												
A = motor at left												
Pump element												
1 = piston Ø10 mm												
Outlets												
01 = 1 outlet; 28 = 28 outlets												
Outlet connection for tube ØOD												
C = 10 mm												
Design key												
A0001 = basic version, electric motor with GL approval, NAMUR sensor incl. terminal box, colour Munsel 7,5 BG7/2												
A0002 = basic version, with tachometer												
A0003 = basic version, sensor type NPN instead of NAMUR												
A4002 = basic version, sensor type NPN instead of NAMUR, without terminal box												
A4003 = basic version, sensor type NPN instead of NAMUR, without terminal box, with revolution sensor												
A4004 = basic version, including oil tray and mounting bracket												
A4005 = same as A0003, with revolution sensor												
Motor code												
AS07 = 3-phase standard motor 255/460 V 60 Hz, n = 1 740 min ⁻¹ , IP 55F												
HM00 = hydraulic motor Danfoss OMR100												

PC accessories

Order number	Description
24-0404-2493	gasket set with seals
24-1557-3560	spare pumping element
24-0651-3519	filter element only

Pump unit

RA ... M/RA B



Product description

The RA radial piston pump features a modular design that enables use of up to five stackable pump elements, and outlet reduction or expansion can be accomplished easily. Displacement of all outlets from a pump element is adjustable by a common setting device and features a setting range of 33-100%. The RAB series pump have a pre-assembled oil reservoir.

Features and benefits

- Pump-to-point solution for 1 to 20 lubrication points
- Covers feed rates of certain droplets 36 cm³/min
- Compatible with mineral and synthetic oils
- Vibration-proof, marine and ATEX versions available

Applications

- Gas compressors and large pumps
- General industry, total loss, sealing and small oil-circulation applications
- Marine



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publications available on SKF.com/lubrication:

11103 EN, 951-170-230 EN



CAD data

skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

Technical data

Function principle	radial piston pump with stackable pumping elements, mechanically or electrically operated
Outlets	1 to 20 (max. 5 elements with 1, 2 or 4 outlets)
Metering quantity per outlet	0,007–0,02 cm ³ /revolution 0.0004–0.001 in ³ /revolution
Output per outlet	0,07–36 cm ³ /min 0.004–2.2 in ³ /min
Internal ratio	1:1, 5:1, 10, 5:1, 15:1, 25:1, 75:1, 125:1
Lubricant	mineral- and synthetic-based oil, 25 to 2500 mm ² /s
Reservoir	3, 7, 15 l and more, 0.8, 1.8, 4 gal and more
Operating pressure	10 to 63 bar, 145 to 913 psi depending on drive speed and oil viscosity
Operating temperature	–15 to 80 °C, +5 to 176 °F electrically operated: –15 to 40 °C; +5 to +104 °F
Protection class	min. IP 55
Drive speed	10 to 1 800 min ⁻¹
Connection in/outlet	G 1/8
E-motor drive	with 3-phase motor
Drive direction	left/right
Dimensions	without reservoir: min. 113 × 54 × 54 mm max. 220 × 54 × 54 mm min. 4.45 × 2.13 × 2.13 in max. 8.68 × 2.13 × 2.13 in with reservoir: min. 400 × 333 × 140 mm max. 650 × 441 × 288 mm min. 15.7 × 13.1 × 5.5 in max. 25.6 × 17.4 × 11.3 in any, RAB versions vertical with manual hand crank for pre-lubrication, customized pre-set volume, reservoir options with further accessories
Mounting position	
Options	

Pump unit

RA ... M

Identification code	RA			/							R	0001		07
Product series					1	2	3	4	5					
RA = radial piston pump														
Drive; rotary														
1M = coaxial without gear reduction														
3M = coaxial with gear reduction														
2M = bevel gear														
Ratio														
00 = 1:1 (only for 1M drive)														
01 = 10.5:1 (only for 3M drive)														
05 = 5:1														
15 = 15:1														
25 = 25:1														
75 = 75:1														
13 = 125:1														
Drive location														
/ = standard														
Pump elements, define max. 5 elements														
1 = 1 element with 1 outlet														
2 = 1 element with 2 outlets														
4 = 1 element with 4 outlets														
Pre-lubrication														
D = pre-lubrication (only for 2M drive)														
/ = without pre-lubrication crank														
Drive direction														
R = right														
Design key														
0001 = standard including FPM seals														
Motor Code ¹⁾														
AF = standard multi-range motor, 1 500 min ⁻¹ , for 230–400 V AC/50 Hz														
AK = standard multi-range motor, 1 500 min ⁻¹ , for 290–500 V AC/50 Hz														
AO = standard multi-range motor, 1 500 min ⁻¹ , for 400–690 V AC/50 Hz														
Protection class ¹⁾														
07 = IP 55														

¹⁾ further models on request

R A B



Pump unit

RA ... accessories

RA ... U drive assembly

Description	Order number
coaxial 1:1	24-0701-3000
coaxial 5:1	24-0701-3070
coaxial 5:1 with pre-lubrication	24-0701-3080
bevel gear, 10,5:1, position A	24-0701-3001
bevel gear, 10,5:1, position B	24-0701-3002
coaxial 15:1	24-0701-3071
coaxial 15:1 with pre-lubrication	24-0701-3081
coaxial 25:1	24-0701-3072
coaxial 25:1 with pre-lubrication	24-0701-3082
coaxial 75:1	24-0701-3073
coaxial 75:1 with pre-lubrication	24-0701-3083
coaxial 125:1	24-0701-3074
coaxial 125:1 with pre-lubrication	24-0701-3084
spacer ring, only oil, for ratio 1:1	24-1721-2000
spacer ring, only grease	24-1721-2001

RA tie rod ¹⁾ for ratio 1:1; 10,5:1; 15:1; 25:1; 75:1

Description	Order number
for 1 pump element	44-0717-2060
for 2 pump elements	44-0717-2061
for 3 pump elements	44-0717-2062
for 4 pump elements	44-0717-2063
for 5 pump elements	44-0717-2064
washer, 6.4 DIN125 ¹⁾ nut ¹⁾	DIN125-B6.4-ST DIN934-M6-8

RA pump elements for oil and grease

Description	Order number
for 1 outlet	24-1557-3520
for 2 outlets	24-1557-3521
for 4 outlets	24-1557-3522

RA ... M drive assembly

Description	Order number
coaxial 1:1	24-0701-3004
bevel gear, 10,5:1, position A	24-0701-3003
bevel gear, 10,5:1, position B	24-0701-3004
spacer ring, only oil, for ratio 1:1	24-1721-2000
spacer ring, only grease	24-1721-2001

RA tie rod ¹⁾ for ratio 5:1; 125:1

Description	Order number
for 1 pump element	44-0717-2069
for 2 pump elements	44-0717-2070
for 3 pump elements	44-0717-2071
for 4 pump elements	44-0717-2072
for 5 pump elements	44-0717-2073
washer, 6.4 DIN125 ¹⁾ nut ¹⁾	DIN125-B6.4-ST DIN934-M6-8

RA accessories

Description	Order number
cover	24-0413-3490
cap nut	95-0006-0917
hand crank	24-0801-2070

¹⁾ two required per pump

Pump unit

SP/PFE



Product description

The SP/PFE multi-line pump is designed for very high system pressures. Its drive parts are located in the pump housing and are pre-filled with high-viscosity gear oil. The special, guided-roller tappet drives the pump element arrangement in a 100% axial direction and eliminates side forces. Each exchangeable pumping element contains a precise, volume-regulating device with scaling, a high-pressure, non-return valve and a high-pressure outlet adapter for up to 4 000 bar (58 000 psi).

Due to the pump's unique design, lubrication oil can be connected from an overhead reservoir directly to the pump elements without the use of additional oil-level controllers.

Features and benefits

- Designed for continuous 24/7 operation
- Modular pump design enables use of up to five pumping elements
- Pressure-tight design; suitable for overhead reservoir connection
- Rack arrangement with additional pumps, filter and flow control equipment available

Applications

- Petro-chemical industry

Technical data

Function principle	Rotary-operated, cam-operated piston pump; with pressure-tight design for overhead reservoirs
Metering quantity per outlet	0–0,14 cm ³ /stroke 0–0.0085 in ³ /stroke
Outlet	1 to 5
Lubricant	mineral- or synthetic-based oil, < 230 mm ² /s
Operating pressure	max. 4 000 bar; 58 000 psi
Operating temperature	+15 to +40 °C, +59 to 104 °F
Internal ratio	1:1
Material	3-phase motor and flanged gearbox available
Drive speed main shaft ¹⁾	10 to 500 min ⁻¹
E-motor drive ¹⁾	10 to 500 min ⁻¹
Connection outlet	gland and sleeve for pipe 3/8 × 1/8
Connection inlet/leak oil outlet	M 14 × 1,5
Dimensions	287 × 350 × 130 cm 512 × 350 × 130 cm 11.3 × 13.8 × 5.1 in 20.15 × 13.8 × 5.1 in
Mounting position	vertical, pump body upright
Options	Available as ATEX package with E-motor drive arrangement, rack mounting, flow monitoring devices

¹⁾ please specify your requirements



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publications available on SKF.com/lubrication:

14600EN

Pump unit

SP/PFE

Identification code

SP / PFE - - C

Product series

SP/PFE

Housing

- 1 = housing for 1 up to 2 pump elements
- 2 = housing for 1 up to 5 pump elements

Pump elements

- 1 = 1 pump elements
- 2 = 2 pump elements
- 3 = 3 pump elements
- 4 = 4 pump elements
- 5 = 5 pump elements

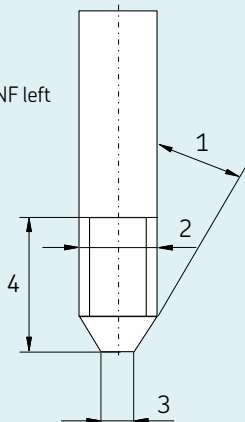
Modification index

C = actual version for $p_{\max}$ 4 000 bar, (58 000 psi), rotary-operated, double-sided drive shaft, ratio 1:1

Accessories SP/PFE pump outlets - high-pressure pipe connection required

Dimensions

- 1 = $29^\circ \pm 30'$
- 2 = 3/8 in 24 NF left
- 3 = $\varnothing$ 5,5 mm
- 4 = 19 mm



SP/PFE accessories

Order number	Description	Operating pressure max.	
		bar	psi
744-000-0107	high-pressure pump head complete	4000	58000
24-2317-2017	high-pressure piston and body only	4000	58000



Overview of multi-line grease pumps

Hydraulically operated pump units

Product	Lubricant grease NLGI				Outlets	Reservoir ⁶⁾		Metering quantity per outlet		Operating pressure max.		Page
	0	1	2	3		kg	lb	cm ³ /min	in ³ /min	bar	psi	
PFHM-ATEX	•	•	•	–	1–6	6	12	0,80–5,00	0.048–0.305	250	3 625	34

Mechanically operated pump units

Product	Lubricant grease NLGI				Outlets	Reservoir ⁶⁾		Metering quantity per outlet		Operating pressure max.		ATEX ³⁾	Page
	0	1	2	3		kg	lb	cm ³ /min	in ³ /min	bar	psi		
RA 20/45	•	•	•	–	1–12	2–5	4.4–10	0,07–6,00	0.004–0.366	60	870	• ⁴⁾	36
P 205	•	•	•	–	1–5	4–30	8.8–66	0,08–4,20	0.005–0.256	350	5 075	• ⁵⁾	36
FF	•	•	•	•	1–12	4–10	8.8–22	0,04–6,90	0.002–0.421	350	5 075	• ⁴⁾	40
P 215 ²⁾	•	•	•	–	1–15	4–100	8.8–220	0,55–3,15	0.033–0.192	350	5 075	• ⁵⁾	42
FB	•	•	•	•	1–24	6–30	13–66	0,04–7,70	0.002–0.469	350	5 075	• ⁴⁾	46
P 230	•	•	•	–	1–30	30–100	66–220	0,55–3,15	0.033–0.192	350	5 075	•	50

Electrically operated pump units ¹⁾

Product	Lubricant grease NLGI				Outlets	Reservoir ⁶⁾		Metering quantity per outlet		Operating pressure max.		ATEX ³⁾	Page
	0	1	2	3		kg	lb	cm ³ /min	in ³ /min	bar	psi		
RA 20/45	•	•	•	–	1–12	2–5	4.4–10	0,07–6,00	0.004–0.366	60	870	• ⁴⁾	36
P 205	•	•	•	–	1–5	4–30	8.8–66	0,08–4,20	0.005–0.256	350	5 075	• ⁵⁾	36
FF	•	•	•	•	1–12	4–10	8.8–22	0,04–6,00	0.002–0.366	350	5 075	• ⁴⁾	40
P 212 ²⁾	•	•	•	–	1–12	30	66	2,50–25,0	0.152–1.525	350	5 075	•	40
P 215 ²⁾	•	•	•	–	1–15	4–100	8.8–220	0,55–3,15	0.033–0.192	350	5 075	• ⁵⁾	42
FB	•	•	•	•	1–24	6–30	13–66	0,04–7,70	0.002–0.469	350	5 075	• ⁴⁾	46
FB-XL	•	•	•	•	1–16	30	66	0,04–35,0	0.002–2.135	350	5 075	• ⁴⁾	46
P 230	•	•	•	–	1–30	30–100	66–220	0,55–3,15	0.033–0.192	350	5 075	•	50

¹⁾ all data based on 50 Hz operation for connection with a frequency of 60 Hz, the speed and volumetric flow are increased by 20%

²⁾ NLGI 3 on request

³⁾ on request

⁴⁾ for gas: II 2G c IICT 4 Gb; for dust: II 2D c IICT 125°C Db

⁵⁾ for gas: II 2G c IICT 4 Gb; for dust: II 2D c IICT 120°C Db

⁶⁾ valid for $\rho=1 \text{ kg/dm}^3$

Pump unit

PFHM-ATEX



Product description

The PFHM-ATEX is a hydraulically operated, high-pressure multi-line pump. Its one to six pumping elements are available in five sizes from 0,04 to 0,25 cm³/stroke (0.0024 to 0.0152 in³/stroke) or camshaft revolution. The ratio between the hydraulic motor and camshaft is generally 1:1.

The PFHM-ATEX's sturdy steel housing and reservoir with air breather enable use in dusty areas. When utilized in combination with downstream-located progressive divider valves, it can handle up to approximately 50 lubrication points. The reservoir with stirrer is suitable for both grease and oil and is designed for instead with a locking device.

Features and benefits

- Sturdy design with standard, spring-return pumping elements and ATEX classifications
- Designed for 24/7 operation in harsh environments
- Varying speed and stroke volumes enable economical lubricant settings, hydraulic drive without electrics
- Modular design available in corrosiveness class C3 as standard or C5-M according to DIN EN ISO 12944
- Atex classification for gas, dust and mining application as standard

Applications

- Mining, including underground
- Hydraulically operated machinery
- Screens and crushers in quarries
- Chemical industry, offshore



Technical data

Function principle	hydraulically operated radial piston pump in an ATEX design
Metering quantity per stroke	KFG1.U0: 0,250 cm ³ ; 0.0152 in ³ KFG1.U1: 0,125 cm ³ ; 0.0076 in ³ KFG1.U2: 0,090 cm ³ ; 0.0054 in ³ KFG1.U3: 0,065 cm ³ ; 0.0039 in ³ KFG1.U4: 0,040 cm ³ ; 0.0024 in ³
Metering quantity per outlet	0,8–5,0 cm ³ /min; 0.048–0.305 in ³ /min
Outlets	1 to 6
Lubricant	oil and grease: up to NLGI 2
Operating pressure	max. 250 bar; 3 625 psi
Operating temperature	–20 to +40 °C; –14 to +104 °F
Reservoir ¹⁾	6 kg, 12 lb
Internal ratio	1:1
Drive speed	main shaft 4–30 min ⁻¹
Hydraulic drive oil requirements	51,5 cm ³ per revolution, max. 175 bar, 2 540 psi
Outlet connection lubricant	M 14 × 1,5; tube Ø 6, 8, 10 mm
In/outlet hydraulic connection	M 22 × 1,5
Dimensions	580 × 230 × 230 mm 22.8 × 9.1 × 9.1 in
Mounting position	vertical
Options	C5-M

¹⁾ valid for $\rho=1 \text{ kg/dm}^3$



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publication available on SKF.com/lubrication.

Pump unit

PFHM-ATEX

Order information ¹⁾

Order number	Description
PFHM-6-B6-C3-ATEX	standard pump including hydraulic drive, without pumping element version C3 6 kg, 12.6 lbs reservoir; included ATEX approval: gas: II 2G Ex h IIC T6...T5 Gb dust: II 2D Ex h IIC T85°C...T100°C Db mining: I M2
PFHM-6-B6-C5-ATEX	same as above, with an improved corrosion standard C5-M included ATEX approval: gas: II 2G Ex h IIB T6...T5 Gb dust: II 2D Ex h IIC T85°C...T100°C Db mining: I M2

¹⁾ Please order pump elements separately



PFHM-ATEX accessories - pump elements, spring return

Order number C3 version	C5 version	Description	Metering quantity ¹⁾			
			cm ³ /stroke	in ³ /stroke	cm ³ /min	in ³ /min
KFG1.U0	KFG1.U0-C5M	pump element	0,250	0.0152	5,0	0.305
KFG1.U1	KFG1.U1-C5M	pump element	0,125	0.0076	2,5	0.152
KFG1.U2	KFG1.U2-C5M	pump element	0,090	0.0054	1,8	0.109
KFG1.U3	KFG1.U3-C5M	pump element	0,065	0.0039	1,3	0.079
KFG1.U4	KFG1.U4-C5M	pump element	0,040	0.0024	0,8	0.048

¹⁾ The values given are design values of the pump elements and are valid at 20 rpm, a temperature of 20 °C, a back pressure of 50 bar and when using NLGI grade 2 greases.



Pressure regulating valves

Order number C3 version	C5 version	Description	Pipe Ø	Opening pressure ¹⁾	
			mm	bar	psi
161-210-075	161-210-079	pressure regulating valve	6	250	3 626

¹⁾ These valves have opening tolerances of ±20%.

Pump unit

RA 20/45



Product description

The RA 20/45 radial piston pump features a modular design that enables use of up to three stackable pump elements, and outlet reduction or extension can be achieved easily.

The displacement of all outlets from a pump element is adjustable by a common setting device with a range of 33 to 100%. The grease reservoir contains a stirrer and screw conveyor to pressurize the grease into the suction chamber. This feature, in combination with a wide range of different selectable gear ratios, enables a small and continuous lubricant flow without the use of extra on/off timers.

Features and benefits

- Modular, pump-to-point solution for 1 to 12 lubrication points
- Suitable for standard NLGI 2 greases
- Grease reservoir for 2 or 4.5 kg (4.4 to 10 lb), optional level switch
- Covers feed rates of droplets up to 10 cm³/min (0.6 in³/min)
- Simple system design with adjustable outputs
- Economical, multi-line grease pump

Applications

- Compact machinery
- Conveyor systems
- Water pumps

Technical data

Function principle	radial piston pump with stackable pumping elements, rotary or electrically operated
Metering quantity per outlet	0,007–0,02 cm ³ /revolution 0.0004–0.0012 in ³ /revolution
Outlets	1 to 12 (max. 3 elements with 1, 2 or 4 outlets)
Lubricant	grease: up to NLGI 2
Operating peak pressure	max. 63 bar, 913 psi
Operating temperature	–15 to +40 °C, +5 to 104 °F
Protection class	IP 55
Reservoir ¹⁾	2,0 or 4,5 kg, 4.4 or 10 lb
Internal ratio	5:1, 10,5:1, 15:1, 25:1, 75:1, 125:1
Drive speed	10 to 245 min ⁻¹
E-motor drive	with 3-phase motor
Outlet connection	G 1/8
Dimensions	depending on the model min. 353 × 180 × 180 mm max. 660 × 325 × 180 mm min. 13.9 × 7.1 × 7.1 in max. 26 × 12.8 × 7.1 in
Mounting position	vertical
Options	with level switch

¹⁾ Valid for $\rho=1 \text{ kg/dm}^3$



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publication available on

SKF.com/lubrication:

11103 EN, 951-170-230 EN

Pump unit

RA20/45 grease

Identification code	RA											07
Product series RA = radial piston pump												
Reservoir 20 = 2 kg, 4.41 lb 45 = 4,5 kg, 9.92 lb												
Fill-level switch X = none E = with 1 switching point F = with 2 switching points												
Drive 2M = electric motor with gear reduction 3M = electric motor with bevel gear 3UA = coaxial with gear reduction												
Step-down ratio 01 = 10.5:1 (3M, 3UA) 05 = 5:1; 15 = 15:1; 25 = 25:1; 75 = 75:1; 13 = 125:1 (2M)												
Drive position A = only 2M, 3M A or B = only 3UA												
Pump elements, max. 3 elements 1 = 1 outlet 2 = 2 outlets 4 = 4 outlets												
Design 0001 = standard 4062 = ATEX II 2G c IICT4 Gb, II 2D c III CT 135°C												
Motor ²⁾ AF = standard multi-range motor, 1 500 min ⁻¹ , for 230–400 V AC/50 Hz AK = standard multi-range motor, 1 500 min ⁻¹ , for 290–500 V AC/50 Hz AO = standard multi-range motor, 1 500 min ⁻¹ , for 400–690 V AC/50 Hz												
Protection class 07 = IP 55												

¹⁾ further models on request

RA pump elements and tie rods

Order number	Description
24-1557-3520	pump element for 1 outlet
24-1557-3521	pump element for 2 outlets
24-1557-3522	pump element for 4 outlets
44-0717-2070	tie rod ¹⁾ for 1 pump element
44-0717-2071	tie rod ¹⁾ for 2 pump elements
44-0717-2072	tie rod ¹⁾ for 3 pump elements
DIN125-B6.4-ST	washer, 6.4 DIN125 ¹⁾
DIN934-M6-8	nut ¹⁾

¹⁾ Two required per pump

Reservoirs

Order number	Description
24-0254-2312	reservoir 2 kg, without fill-level switch
24-0254-2334	reservoir 2 kg, with fill-level switch E
24-0254-2330	reservoir 2 kg, with fill-level switch F
24-0254-2310	reservoir 4,5 kg, without fill-level switch
24-0254-2335	reservoir 4,5 kg, with fill-level switch E
24-0254-2331	reservoir 4,5 kg, with fill-level switch F

Pump unit

P 205



Product description

The P 205 high-pressure, multi-line pump can supply lubricant directly to lubrication points or can be used as a centralized lubrication pump in large-sized progressive systems. It can drive up to five elements, which are available in varying sizes for optimum adjustability. The pump's drive and eccentric shaft design, high-efficiency worm gear, minimal number of parts and multi-range motor provide several advantages. P 205 pumps are available with a three-phase flange mount and multi-range motor or with a free shaft end for use with other motors. Various gear ratios and reservoir sizes with or without level control are offered.

Features and benefits

- Durable, versatile and reliable pump series
- Suitable for grease or oil
- Designed for continual lubrication of machines and systems operating in harsh environments
- Broad range of output options
- Modular design and easy maintenance

Applications

- Stationary machines with a high lubricant consumption
- Turbines in hydro-electric power plants
- Needling machines
- Screens and crushers in quarries
- Material handling equipment



Technical data

Function principle	electrically operated, multi-piston pump
Metering quantity per stroke	0,04–0,23 cm ³ 0.002–0.014 in ³
Output per outlet	0,08–4,20 cm ³ /min, 0.005–0.256 in ³ /min
Outlets	1 to 5
Lubricant	oil: viscosity from 40 mm ² /s grease: up to NLGI 2
Operating pressure	max. 350 bar, 5 075 psi
Operating temperature	–20 to +40 °C, –4 to +104 °F
Protection class	IP 55
Materials	steel plate or plastic, depending on reservoir
Reservoir 1)	plastic: 4 and 8 kg, 8.8 and 17.6 lb steel: 5, 10 and 30 kg, 11; 22 and 66 lb
Line connection	G 1/4
Drive speed main shaft	grease: < 25 min ⁻¹ , oil: < 25 min ⁻¹
Electrical connections	380–420 V AC/50 Hz, 440–480 V AC/60 Hz 500 V AC/50 Hz
Dimensions	depending on the model min. 406 × 280 × 230 mm max. 507 × 365 × 300 mm min. 160 × 110 × 91 in max. 200 × 144 × 118 in
Mounting position	vertical
Options	several different level switches; ATEX versions

1) valid for $\rho=1 \text{ kg/dm}^3$



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publication available on SKF.com/lubrication:

13651 EN

Pump unit

P 205

Identification code	P	205	-			-			-			-		
Product series														
Drive														
M = AC flange gear motor														
F = free shaft end														
Gear ratio														
280 = 280:1														
700 = 700:1														
070 = 70:1														
Reservoir														
4 = plastic, 4 l, 1.05 gal														
8 = plastic, 8 l, 2.11 gal														
5 = steel plate, 5 l, 1.32 gal														
10 = steel plate, 10 l, 2.64 gal														
30 = steel plate, 30 l, 7.93 gal														
Reservoir design														
N = without level control														
XY = for grease and oil														
XL = for grease with low level control														
BU = with level control (ultrasonic sensor for two switching points, low- and high-level)														
Pump elements; define max. 5 elements (f.i. 4 elements K6 = 4K6, ...)														
K 5 = piston Ø 5 mm, output per stroke: 0,11 cm ³ , 0.006 in ³														
K 6 = piston Ø 6 mm, output per stroke: 0,16 cm ³ , 0.009 in ³														
K 7 = piston Ø 6 mm, output per stroke: 0,23 cm ³ , 0.014 in ³														
KR = adjustable output, piston Ø 7 mm, output per stroke: 0,04-0,18 cm ³ , 0.002-0.010 in ³														
Supplements to motor designation														
320 - 420, 440 - 480 = multi-range motor for nominal supply voltage, 380-420 V AC/50 Hz, 440-480 V AC/60 Hz														
500 = single-range motor for nominal supply voltage, 500 V/50 Hz														
000 = pump without motor, with coupling flange														

P205 pump elements

Order number	Description	Metering quantity per stroke	
		cm ³	in ³
600-26875-2	pump element piston K 5	0,11	0.006
600-26876-2	pump element piston K 6	0,16	0.009
600-26877-2	pump element piston K 7	0,23	0.014
655-28716-1	pump element adjustable KR (7)	0,04-0,18	0.002-0.010
303-19285-1	closing screw ¹⁾	-	-

¹⁾ for outlet port instead of a pump element

Pressure-relief valve and filling connectors

Order number	Description
624-29056-1	pressure-relief valve, 350 bar, G 1/4 D 6 for tube Ø 6 mm OD
624-29054-1	pressure-relief valve, 350 bar, G 1/4 D 8 for tube Ø 8 mm OD
304-17571-1	filling connector G 1/4 female ¹⁾
304-17574-1	filling connector G 1/2 female ¹⁾

¹⁾ filling connector fits for vacant outlet ports

Pump unit

FF



Product description

The multi-line pump unit of the FF series is suitable for small- and medium-sized systems due to its flow rate and reservoir. The lubricant can be fed to the lubrication points directly or via a progressive feeder. Designed for use with oil and stiff grease, the FF is a sturdy, vibration-resistant pump that withstands harsh environments and continuous operation.

Features and benefits

- Designed for small- and medium-sized systems
- Sturdy and vibration resistant
- Suitable for oils and very stiff greases
- Withstands harsh operating conditions and continuous operation

Applications

- Automotive industry and wind energy systems
- Construction materials machinery
- Tunnel-driving machinery, mining and conveyor systems
- Paper and boxing machinery
- Steel and heavy industry; annealing machines

Technical data

Function principle	radial piston pump with stirrer, electrically operated
Operating temperature	-15 to +40 °C, +5 to 104 °F
Operating pressure	125 to 350 bar, 1 800 to 5 075 psi
Lubricant	oil: mineral- and synthetic-based; viscosity from 50 mm ² /s grease: up to NLGI 3
Reservoir ¹⁾	4 and 10 kg, 8.8 and 22 lbs
Metering quantity per stroke	KR 6: 0,027–0,08 cm ³ , 0.0016–0.0048 in ³ KR 8: 0,05–0,15 cm ³ , 0.003–0.009 in ³ KR 10: 0,077–0,23 cm ³ , 0.005–0.014 in ³
Internal ratio	33:1, 80:1, 150:1, 300:1, 600:1
Outlet connection	1/4 NPTF, tube Ø 6, 8, 10 mm OD
E-motor drive	with 3-phase motor
Drive speed main shaft	< 32 min ⁻¹
Dimensions	min. 450 × 370 × 230 mm max. 656 × 370 × 230 mm min. 17.7 × 14.6 × 9 in max. 25.8 × 14.6 × 9 in
Protection class	IP 55
Mounting position	vertical
Options	several different reservoir designs for oil and grease, level switches, ATEX versions, pressure-limiting valves

¹⁾ valid for $\rho=1 \text{ kg/dm}^3$



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publication available on

SKF.com/lubrication:

14129; 951-170-201; 951-180-076

Pump unit

FF

Identification code	FF										A	0001		07
Product series	FF													
Reservoir														
04 = 4 kg, 8.81 lb 10 = 10 kg, 22 lb														
Level indicator														
X = reservoir without fill-level control/fill-level switch														
for grease: G = optical fill-level control (dip stick) E = fill-level switch, 1 switching point (min.) F = fill-level switch, 2 switching points (min., max.) H = fill-level switch, 3 switching points (min., min. pre-warning, max.) A = fill-level switch, 3 switching points (min., min. pre-warning, max.)														
for oil: S = optical fill-level control, sight glass W = read contact, 1 switching point (min.)														
for grease and oil: U2 = ultrasonic sensor with 2 switching points (min., max.)														
Pump type														
1M = motor drive with double gear reduction 2M = motor drive with single gear reduction														
Drive type														
1M: 08 = 80:1, 15 = 150:1, 30 = 300:1, 60 = 600:1 2M: 06 = 33:1														
Pump element KR 6 (define in total KR 6, KR 8, KR 120 max. 12 elements)														
00–12 = number of pump elements, KR 6 piston Ø 6 mm, p _{max} = 350 bar; 5 075 psi														
Pump element KR 8 (define in total KR 6, KR 8, KR 120 max. 12 elements)														
00–12 = number of pump elements, KR 8 piston Ø 8 mm, p _{max} = 200 bar; 2 900 psi														
Pump element KR 10 (define in total KR 6, KR 8, KR 120 max. 12 elements)														
00–12 = number of pump elements, KR 10 piston Ø 10 mm; p _{max} = 125 bar; 1 800 psi														
Connection tube Ø OD														
A = 6 mm C = 10 mm B = 8 mm D = 1/4 NPT– internal thread														
Modification index														
A														
Design key														
0001 = basic design with adjustable pump elements														
Motor code 1) 2)														
AH = 750 min ⁻¹ , for 230–400 V AC/50 Hz AM = 750 min ⁻¹ , for 290–500 V AC/50 Hz AQ = 1 500 min ⁻¹ , for 400–690 V AC/50 Hz AK = 1 500 min ⁻¹ , for 290–500 V AC/50 Hz AF = 1 500 min ⁻¹ , for 230–400 V AC/50 Hz														
AG = 1 000 min ⁻¹ , for 230–400 V AC/50 Hz AL = 1 000 min ⁻¹ , for 290–500 V AC/50 Hz AP = 1 000 min ⁻¹ , for 400–690 V AC/50 Hz														
Protection class 1)														
07 = IP 55, ATEX on request														

1) further models on request

2) 1M = 1 000 + 1 500 min⁻¹; 2M = 750 + 1 000 min⁻¹

Pump unit

P 212



Product description

The P 212 is a high-pressure, multi-line pump that can drive up to 12 elements. It is capable of handling direct supply of lubrication points in multi-line systems or can be used as a centralized lubrication pump in large-sized progressive systems. The drive and eccentric shaft design, high-efficiency worm gear and minimal number of parts provide the pump with several advantages. P 212 pumps are available with a powerful, three-phase, multi-range motor. Suitable for both grease and oil, the reservoir is offered with or without level control.

Features and benefits

- High output per pump element
- High pressure even with difficult lubricants
- Due to the high element output, no element crossporting necessary
- Sturdy and durable pump series that operates in harsh environments
- Modular design
- Easy maintenance

Applications

- Machines with a high lubricant consumption
- Tunnel boring machines
- Mining
- Rubber-mixing machines as a pump for plasticizer liquid



Technical data

Function principle	radial piston pump with stirrer, electrically operated
Outlets	1 to 12
Operating temperature	-20 to +40 °C, -4 to +104 °F
Lubricant	mineral and synthetic oil and grease oil: viscosity from 40 mm ² /s grease: up to NLGI 2
Operating pressure	max. 350 bar, 5 075 psi
Metering quantity per stroke	Piston KR 7: 0,11–0,39 cm ³ ; 0.0067–0.024 in ³ Piston KR 12: 0,33–1,12 cm ³ ; 0.02–0.07 in ³
Reservoir 1)	30 kg, 66 lb
Outlet connection	G 3/8
Internal ratio	67:1
Output per outlet	2,5–25 cm ³ /min, 0.15–1.5 in ³ /min
Drive speed main shaft	< 22 min ⁻¹
E-motor drive	with 3-phase motor
Dimensions	880 × 510 × 350 mm 34.65 × 20.08 × 13.78 in
Protection class	IP 55
Mounting position	vertical



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publication available on

SKF.com/lubrication:

15301

Pump unit

P 212

Identification code	P	212	-	MG	067	-	30	-		-		-	380-480
Product series													
Drive													
MG = AC flange motor													
Gear ratio													
067 = 67:1													
Reservoir													
30 = steel plate, 30 l, 7.92 gal													
Reservoir design													
XY = for grease and oil													
N = without level control													
BU = with level control (ultrasonic sensor for two switching points, low- and high-level)													
Pump elements; define max. 12 elements (f.i. 4 elements KR 12 = 4KR 12, ...)													
KR 7 = adjustable; piston Ø 7 mm; output per stroke: 0,11–0,39 cm ³ ; 0.0067–0.024 in ³													
KR 12 = adjustable; piston Ø 12 mm; output per stroke: 0,33–1,12 cm ³ ; 0.02–0.07 in ³													
Motor designation, supplements													
380–480 = multi-range motor for 380–420 V AC/50 Hz, 440–480 V AC/60 Hz													



P 212 pump elements and pressure-relief valves

Order number	Description	Connection	Operating pressure max.	
			bar	psi
660-77835-1	pump element KR 7	G 3/8	–	–
660-77619-1	pump element KR 12	G 3/8	–	–
303-17431-1	closing screw ¹⁾	M 27 × 1,5	–	–
624-25483-1	pressure-relief valve ²⁾	tube stud Ø 10 mm	350	5 075
624-28362-1	pressure-relief valve ²⁾	tube stud Ø 12 mm	350	5 075

¹⁾ for outlet port instead of a pump element

²⁾ to use via T-piece

Pump unit

P 215



Product description

The P 215 is a high-pressure, multi-line pump that can drive up to 15 pump elements. Different sizes of adjustable elements are available. It is capable of handling direct supply of lubrication points or can be used as a centralized lubrication pump in large-sized progressive systems.

P 215 pumps are available with a three-phase, multi-range motor, with a single-range motor, with a free shaft end for use with other motors, or with an oscillating drive. Various gear ratios and reservoirs of different sizes and materials are available. The reservoirs are suitable for both grease and oil and are offered with or without level control.

Features and benefits

- Sturdy and durable pump series
- Continual lubrication of machines and systems that operate in harsh environments
- Versatile pump regarding reservoir and drive types
- Broad range of output possibilities due to high number of outlets and different sizes of pump elements
- Modular design and easy maintenance

Applications

- Stationary machines with a high lubricant consumption
- Screens and crushers in quarries
- Material handling equipment
- Roller coasters

Technical data

Function principle	radial piston pump with stirrer; rotary, oscillating or electrically operated
Outlets	1 to 15
Operating temperature	-25 to +70 °C, -13 to +158 °F
Operating pressure	350 bar, 5 075 psi
Lubricant	mineral and synthetic oil and grease oil: viscosity from 20 mm²/s grease: up to NLGI 2
Metering quantity per stroke	min. 0,11 cm³, 0.0067 in³ max. 0,23 cm³, 0.014 in³
Reservoir 1)	plastic: 4 and 8 kg, 8.8 and 17.6 lb steel: 10, 30 and 100 kg, 22; 67 and 220 lb
Internal ratio	7:1, 49:1, 100:1, 490:1
Output per Outlet	0,13 to 3,5 cm³/min, 0.008 to 0.21 in³/min
Outlet connection	G 1/4
E-motor drive	with 3-phase motor
Drive speed	< 28 min⁻¹
Dimensions	min. 438 × 453 × 326 mm max. 1 225 × 600 × 550 mm min. 17.24 × 17.84 × 12.84 in max. 48.23 × 23.26 × 21.65 in
Protection class	IP 55
Mounting position	vertical
Options	hydraulic driven; 24 V DC motor
1) valid for ρ=1 kg/dm³	



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publication available on SKF.com/lubrication:

13651 EN

Pump unit

P 215

Identification code	P	215	-		-		-		-	
Product series										
Drive										
M = AC flange motor F = free shaft end P = oscillating drive										
Gear ratio										
490 = 490:1 100 = 100:1 049 = 49:1 (for oil only) 007 = 7:1 (for P and F drive assemblies only)										
Reservoir										
4 = plastic, 4 l, 1.05 gal 8 = plastic, 8 l, 2.11 gal 10 = steel plate, 10 l, 2.64 gal 30 = steel plate, 30 l, 7.92 gal 100 = steel plate, 100 l, 26.42 gal										
Reservoir design										
YL = for oil with floating-switch, low-level XY = for grease and oil N = without level control BU = with level control (ultrasonic sensor for two switching points, low- and high-level)										
Pump elements, define max. 15 elements (f.i. 11 elements K 7 = 11K7, ...)										
1-15 = number of pump elements, adjustable K 5 = piston Ø 5 mm, max. adjustable output per stroke: 0,11 cm ³ , 0.0067 in ³ K 6 = piston Ø 6 mm, max. adjustable output per stroke: 0,16 cm ³ , 0.0098 in ³ K 7 = piston Ø 7 mm, max. adjustable output per stroke: 0,23 cm ³ , 0.014 in ³										
Motor designation, supplements										
320-420, 440-480 = multi-range motor for nominal supply voltages, 380-420 V AC/50 Hz, 440-480 V AC/60 Hz 500 = single-range motor for nominal supply voltages, 500 V/50 Hz 000 = pump without motor, with coupling flange										



P215 pump elements and pressure-relief valves

Order number	Description	Connection	Operating pressure max.	
			bar	psi
600-27464-2	pump element K 5	G 1/4	-	-
600-25046-3	pump element K 6	G 1/4	-	-
600-25047-3	pump element K 7	G 1/4	-	-
303-19285-1	closing screw ¹⁾	M 22 x 1,5	-	-
624-25478-1	pressure-relief valve ²⁾	tube stud Ø 6 mm	200	2900
624-25479-1	pressure-relief valve ²⁾	tube stud Ø 6 mm	350	5075
624-25480-1	pressure-relief valve ²⁾	tube stud Ø 8 mm	200	2900
624-25481-1	pressure-relief valve ²⁾	tube stud Ø 8 mm	350	5075
624-25482-1	pressure-relief valve ²⁾	tube stud Ø 10 mm	200	2900
624-25483-1	pressure-relief valve ²⁾	tube stud Ø 10 mm	350	5075
304-17571-1	filler fitting ¹⁾	G 1/4 female, M 22 x 1,5	-	-

¹⁾ for outlet port instead of a pump element
²⁾ filling connector fits for vacant outlet ports

Pump unit

FB/FB - XL



Product description

The FB multi-line pump unit is equipped standard with a motor enclosure of protection class IP 55 or better. The pump is available in a design for explosive atmospheres (ATEX) on request. There are also different fill-level switches for various applications and lubricants. We recommend the U2 ultrasonic design as the standard fill-level switch.

When the FB pump is used as an oil lubrication pump, the reservoir can be equipped with an oil-level monitor and fill-level switch "W". The oil-level monitor is designed and fitted in accordance with the customer's specific requirements as stated when ordering. Additionally, a specialized filling device and a visual fill-level indicator can be installed.

Features and benefits

- Sturdy, vibration-resistant multi-line pump
- Suitable for oil and very stiff greases
- Withstands harsh operating conditions and continuous operation
- Suitable for large systems
- Lubricant can be fed directly to lubrication points or via progressive feeder system

Applications

- Automotive industry and wind energy systems
- Construction materials machinery
- Tunnel-boring and mining, conveyor systems
- Paper and packaging machinery
- Steel and heavy industry

Technical data

Function principle	radial piston pump with stirrer
Operating temperature	-15 to +40 °C, +5 to 104 °F
Operating pressure	125 to 350 bar, 1 800 to 5 075 psi
Outlets	1-24
Lubricant	oil: viscosity from 40 mm ² /s grease: up to NLGI 3
Metering quantity per stroke	
KR 6:	0,027-0,08 cm ³ , 0.0016-0.0048 in ³
KR 8:	0,050-0,15 cm ³ , 0.0030-0.0091 in ³
KR 10:	0,077-0,23 cm ³ , 0.0047-0.0140 in ³
for FB-XL lower level KR 7:	0,11 - 0,39 cm ³ , 0.0067-0.0237 in ³
for FB-XL lower level KR 12:	0,33-1,12 cm ³ , 0.020-0.068 in ³
Reservoir ¹⁾	6, 15, 30 kg, 13.2, 33, 66 lb
Outlet connection	1/4 NPTF, tube Ø 6, 8, 10 mm OD
Internal ratio	45:1, 105:1, 288:1, 720:1
Output per outlet	0,04-7,7 cm ³ /min 0.0024-0.47 in ³ /min
Drive speed main shaft	< 32 min ⁻¹
E-motor drive	with 3-phase motor
Dimensions	min. 420 × 533 × 290 mm max. 660 × 533 × 290 mm min. 16.5 × 26 × 11.4 in max. 26 × 26 × 11.4 in
Protection class	IP 55
Mounting position	vertical
Options	ATEX versions, safety valves

¹⁾ valid for $\rho=1 \text{ kg/dm}^3$

NOTE

 For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see the following publication available on SKF.com/lubrication:
**1-3026; 951-170-21; 951-170-201;
951-170-227; 951-180-076**

Pump unit

FB

Identification code													
FB D 0001 07													
Product series FB													
Reservoir 06 = 6 kg, 13 lb 15 = 15 kg, 33 lb 30 = 30 kg, 66 lb													
Level indicator X = without for grease: G = visual indicator for grease (dip stick) E = min. level, 1 switching point, 230 V AC/DC F = min./max. level, 2 switching points, 42 V AC/DC H = min., pre-warning min., max. level, 3 switching points, 30 V DC A = min., pre-warning min., max. level, 3 switching points, 250 V AC/DC J = min./max. level and pre-warning, 4 switching points, 30 V DC for oil: S = visual indicator for oil (sight glass) W = float switch for oil, min. level, 1 switching point, 250 V AC/DC for grease and oil: U2 = ultrasonic sensor for oil/grease, min./max. level, 2 switching points, 30 V AC/DC													
Drive type 1M = motor drive with double gear reduction 2M = motor drive with single gear reduction													
Ratio internal 1M drive : 06 = 105:1 07 = 288:1 08 = 720:1 2M drive: 04 = 45:1													
Drive position 1M drive: B = reservoir: 6, 15 and 30 kg; 13, 33, 66 lb E = reservoir: only 6 and 15 kg; 13, 33 lb 2M drive: H = reservoir: 6, 15 and 30 kg; 13, 33, 66 lb													
Pump elements Ø 6 mm (define in total max. 24) 00–24 = number of pump elements, piston Ø 6 mm; p _{max} = 350 bar; 5 075 psi													
Pump elements Ø 8 mm (define in total max. 24) 00–24 = number of pump elements, piston Ø 8 mm; p _{max} = 200 bar, 2 900 psi													
Pump elements Ø 10 mm (define in total max. 24) 00–24 = number of pump elements, piston Ø 10 mm; p _{max} = 125 bar; 1 800 psi													
Connection tube Ø OD A = 6 mm C = 10 mm B = 8 mm D = 1/4 NPT – internal thread													
Modification index D = actual version													
Design key 0001 = standard													
Motor code ¹⁾ AG = 1 000 min ⁻¹ , for 230–400 V AC/50 Hz AL = 1 000 min ⁻¹ , for 290–500 V AC/50 Hz AP = 1 000 min ⁻¹ , for 400–690 V AC/50 Hz AF = 1 500 min ⁻¹ , for 230–400 V AC/50 Hz AK = 1 500 min ⁻¹ , for 290–500 V AC/50 Hz AO = 1 500 min ⁻¹ , for 400–690 V AC/50 Hz													
Protection class ¹⁾ 07 = IP 55, ATEX on request													

¹⁾ other models on request

Pump unit

FB - XL

Identification code	FB	30		2M	04	H						D	4145	AF	07
Product series	FB														
Reservoir		30 = 30 kg, 66 lb													
Level indicator															
X = without J = min/max level and pre-warning, 4 switching points, 30 V DC															
Drive															
2M = motor drive with single gear reduction															
Drive speed															
04 = 45:1															
Drive position															
H = 2M															
Pump elements, upper level Ø 6 mm (define max. 8 elements)															
0-8 = number of pump elements, piston Ø 6 mm; p _{max} = 350 bar; 5 075 psi															
Pump elements, upper level Ø 8 mm (define max. 8 elements)															
0-8 = number of pump elements, piston Ø 8 mm; p _{max} = 200 bar; 2 900 psi															
Pump elements, upper level Ø 10 mm (define max. 8 elements)															
0-8 = number of pump elements, piston Ø 10 mm; p _{max} = 125 bar; 1 800 psi															
Pump elements large, lower level Ø 7 mm (define max. 8 elements)															
0-8 = number of large pump elements, piston Ø 7 mm; p _{max} = 350 bar; 5 075 psi															
Pump elements large, lower level Ø 12 mm (define max. 8 elements)															
0-8 = number of large pump elements, piston Ø 12 mm; p _{max} = 350 bar; 5 075 psi															
Connection tube Ø OD															
A = 6 mm B = 8 mm															
C = 10 mm D = 1/4 NPT-internal thread															
Modification index															
D = standard															
Design															
4145 = FB-XL standard version, with E-motor 0,55 kW, upper level for small pump elements, lower level for large pump elements															
Motor code ¹⁾															
AG = 1 000 min ⁻¹ , for 230-400 V AC/50 Hz AL = 1 000 min ⁻¹ , for 290-500 V AC/50 Hz AP = 1 000 min ⁻¹ , for 400-690 V AC/50 Hz															
AF = 1 500 min ⁻¹ , for 230-400 V AC/50 Hz AK = 1 500 min ⁻¹ , for 290-500 V AC/50 Hz AO = 1 500 min ⁻¹ , for 400-690 V AC/50 Hz															
Protection class ¹⁾															
07 = IP 55, ATEX on request															

¹⁾ Other models on request

Pump unit

FB/FB - XL/FF Accessories



Pump elements for oil and grease FF, FB and FB-XL upper level

Order number	Piston
	Ø mm
24-1557-3680	6
24-1557-3681	8
24-1557-3683	10

Pump element for oil and grease, FB-XL lower level, P 212 ¹⁾

Order number	Piston
	Ø mm
660-77835-1	7
660-77619-1	12

Pressure-limiting valves for grease pump elements FF, FB and FB-XL upper level ¹⁾

Order number	Pressure	
	bar	psi
24-2103-2273	50	725
24-2103-2344	100	1 450
24-2103-2345	125	1 815
24-2103-2342	150	2 175
24-2103-2272	175	2 540
24-2103-2346	200	2 900
24-2103-2271	350	5 075

Outlet stud

Order number	Tube
	Ø mm
24-2255-2003	6
24-2255-2004	8
24-2255-2005	10

¹⁾ pressure-limiting valve see chapter valves

¹⁾ for direct assembly for each pump element (instead of the closure plug)

Pump unit

P 230



Product description

A derivative of the P 215 pump, the P 230 is a high-pressure, multi-line pump that can drive up to 30 adjustable pump elements. It is used within a multi-line system to directly supply lubrication points or within large-sized progressive systems. Due to the increased number of possible pump elements compared to the P 215, a powerful 0,25 kW motor is used.

P 230 pumps are available with a three-phase, multi-range motor or a single-range motor, and various gear ratios are offered. Suitable for grease or oil, reservoirs are available in different sizes with or without level control.

Features and benefits

- Sturdy and durable pump series
- Continual lubrication of machines and systems that operate in harsh environments
- Broad range of output options due to increased number of outlets and varying sizes of adjustable pump elements
- Modular design and easy maintenance

Applications

- Stationary machines with high lubricant consumption
- Rubber- and plastic-mixing machines
- Conveyors
- Cranes
- Eccentric presses
- Forging machines



Technical data

Function principle	radial piston pump with stirrer, rotary, oscillating or electrically operated
Outlets	1 to 30
Operating temperature	-20 to +40 °C, -4 to +104 °F
Lubricant	mineral and synthetic oil and grease oil: viscosity from 20 mm ² /s grease: up to NLGI 2
Operating pressure	max. 350 bar, 5 075 psi
Measuring quantity per stroke	min. 0,11 cm ³ , 0.0067 in ³ max. 0,23 cm ³ , 0.014 in ³
Reservoir ¹⁾	30 and 100 kg, 66 and 220 lb
Internal ratio	49:1, 100:1, 490:1
Output per outlet	0,13–6,4 cm ³ /min, 0.008–0.39 in ³ /min
Outlet connection	G 1/4
E-motor drive	with 3-phase motor
Drive speed	< 28 min ⁻¹
Dimensions	min. 840 × 463 × 330 mm max. 1300 × 463 × 550 mm min. 33.07 × 18.23 × 12.99 in max. 51.18 × 18.23 × 21.65 in
Options	hydraulic drive; 24 V DC motor

¹⁾ valid for ρ=1 kg/dm³



NOTE

For further technical information, technical drawings, accessories, spare parts or product function descriptions, see SKF.com/lubrication.

Pump unit

P 230

Identification code	P	230	-		-		-		-	
Product series										
Drive										
MG										
F										
Gear ratio										
490										
100										
049										
Reservoir										
30										
100										
Reservoir design										
YL										
XY										
N										
BU										
Pump elements, adjustable, define max. 30 elements (f.i. 25 elements K6 = 25K6, ...)										
1-30										
K 5										
K 6										
K 7										
Supplements to motor designation										
380-420, 440-480										
500										
000										



P 230 pump elements and pressure-relief valves

Order number	Description	Connection	Pressure max	
			bar	psi
600-27464-2	pump element K 5	G 1/4	-	-
600-25047-3	pump element K 7	G 1/4	-	-
600-25046-3	pump element K 6	G 1/4	-	-
303-19285-1	closing screw ¹⁾	M22 x 1,5	-	-
624-25478-1	pressure-relief valve	tube stud Ø 6 mm	200	2 900
624-25479-1	pressure-relief valve	tube stud Ø 6 mm	350	5 075
624-25480-1	pressure-relief valve	tube stud Ø 8 mm	200	2 900
624-25481-1	pressure-relief valve	tube stud Ø 8 mm	350	5 075
624-25482-1	pressure-relief valve	tube stud Ø 10 mm	200	2 900
624-25483-1	pressure-relief valve	tube stud Ø 10 mm	350	5 075
304-17571-1	filler adapter	G 1/4 female ²⁾	-	-
304-17574-1	filler adapter	G 1/2 female ²⁾	-	-

¹⁾ for outlet port instead of a pump element

²⁾ for connection to vacant outlet ports

Breve descripción de las bombas de grasa

Bombas de accionamiento manual

Producto	Lubricante	Tipo de funcionamiento	Volumen de dosificación		Depósito		Presión de funcionamiento máx.		Página
			cm ³ /recorrido	pulg. ³ /recorrido	l	gal	bar	psi	
HJ 2	hasta 3	Bomba de pistón	1–2	0.061–0.12	3	0.79	300	4 350	12

Bombas de accionamiento eléctrico

Producto	Lubricante	Tipo de funcionamiento	Volumen de dosificación		Depósito		Presión de funcionamiento máx.		Página
			cm ³ /h	pulg. ³ /h	l	gal	bar	psi	
SKF Multilube	hasta 2	Bomba de pistón	960	58.5	4–10	1.05–2.65	220	2 900	14
ZPU 01/02	hasta 2, 3 a pedido	Bomba de pistón	800–1 600	49–97.5	10–30	2.6–8	400	5 800	16
FK	2 + 3	Bomba de pistón	740–4 440	45–270	15–60	4–16	400	5 800	18
ZPU 08/14/24	hasta 2, 3 a pedido	Bomba de pistón	8 000–24 000	490–1 465	40–100	10–26	400	5 800	20

Bombas neumáticas

Producto	Lubricante	Tipo de funcionamiento	Volumen de dosificación ¹⁾		Depósito		Presión de funcionamiento máx.		Página
			cm ³ /ciclo	pulg. ³ /ciclo	l/kg	gal/lb	bar	psi	
EPB Eco EPB STA	1 + 2 0, 1, 2	Bomba de pistón	6,1	0.37	18, 50, 180	40, 120, 400	300	4 350	22
Lubrigun	1 + 2	Bomba de pistón	5,7	0.35	50, 180	120, 400	515	7 500	24
SKF Maxilube	hasta 2	Bomba de pistón	6,1	0.37	18, 50, 180	40, 120, 400	300	4 350	26
PowerMaster III	1 + 2	Bomba de pistón	34–60,5	2.1–3.7	50, 180	120, 400	515	7 500	28

¹⁾ por lo general, se presuponen aproximadamente 50 ciclos/min

HJ 2



Descripción del producto

La bomba de accionamiento manual HJ 2 se desarrolló para suministrar lubricante a puntos que no requieren lubricación continua. Esta bomba resistente, que consta de dos pistones de suministro y un depósito de 3 litros (0.8 gal) con un dispositivo de agitación integrado, funciona de manera eficaz, incluso a bajas temperaturas. La presión de funcionamiento es de 300 bar (4 350 psi).

Características y beneficios

- Adecuada para utilizar con sistemas de línea doble o progresivos
- Suministra grasas hasta NLGI 3
- Disponible con palanca de bombeo a la izquierda o a la derecha

Aplicaciones

- Máquinas de conformado de metal
- Enderezadoras de rodillos
- Prensas de vulcanización
- Grúas portuarias



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de accionamiento manual
Salidas	... 1
Salida de lubricante por recorrido	... 1–2 cm ³ , 0.061–0.12 pulg. ³
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 3, según la temperatura de funcionamiento ... aceite con una viscosidad mínima de 150 mm ² /s a la temperatura de funcionamiento
Temperatura de funcionamiento	... de –20 a +70 °C, de –4 a +160 °F
Presión de funcionamiento	... máx. 300 bar, 4 350 psi
Fuerza manual a presión máx.	... 300 N
Capacidad del depósito	... 3 l, 0.8 gal
Conector de salida	... G 1/4
Dimensiones	... 410 x 135 x 393 mm ... (16.1 x 5.5 x 15.5 pulg.)
Posición de montaje	... vertical



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones técnicas de los tipos de funcionamiento, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

PUB 11EN-78001-C12

Bombas

HJ 2

HJ 2

Número de pedido	Designación	Posición de la palanca de bombeo	Salida
603-41200-2	HJ 2 L-3 XYN	izquierda	1
603-41200-1	HJ 2 R-3 XYN	derecha	1

Nota: para las versiones con dos salidas, consulte el catálogo de sistemas progresivos

Accesorios

223-13052-1



223-13052-2



Válvulas antirretorno

Número de pedido	Designación	Tubo ø
		mm
223-13052-1	GERV 6-S G 1/4 AVCF	6
223-13052-2	GERV 8-L G 1/4 AVCF	8
223-13052-3	GERV 10-L G 1/4 AVCF	10

Nota: debe pedirse con la bomba

Unidad de bomba

SKF Multilube



Descripción del producto

Diseñada para equipos y máquinas pesados, la unidad de bombeo modular SKF Multilube integra todos los componentes y funciones importantes, incluidos la unidad de control, la bomba, el depósito, la válvula direccional y el monitoreo de presión. Compatible con todos los dispositivos dosificadores de aceite y grasa para sistemas de lubricación SKF MonoFlex, DuoFlex y ProFlex, la unidad de bombeo SKF Multilube dispone de un elemento calefactor incorporado que permite el funcionamiento en entornos extremadamente fríos y exigentes.

Se pueden usar equipos auxiliares, como boquillas de superficie deslizante y brochas para lubricación, según los requisitos de la aplicación.

Características y beneficios

- Estructura compacta y resistente, con diseño modular para una fácil instalación y puesta en marcha
- Dos tamaños de depósito disponibles, con válvula de alivio de sobrellenado e interruptor eléctrico de nivel bajo
- Elemento de bombeo de doble bola para un funcionamiento confiable
- Conector de llenado equipado con filtro
- Válvula externa de alivio de presión
- Control interno o externo opcional
- Adecuada para sistemas de lubricación con aceite y grasa

Aplicaciones

- Industria papelera
- Industria pesada
- Grúas de planta, apiladores, recogedoras, etc.
- Aplicaciones móviles, remotas donde hay energía eléctrica disponible



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Temperatura de funcionamiento	de -30 a +60 °C, de -22 a +140 °F
Presión de funcionamiento	... máx. 200 bar, 2 900 psi
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2 aceite: viscosidad de funcionamiento > 46 mm ² /s
Volumen de dosificación	... aprox. 960 cm ³ /h, 58.6 pulg. ³ /h
Conector de salida	... G 1/4
Conexiones eléctricas	... 24 V CC; 115, 230 V CA
Clase de protección	... IP 67 (IP 65 con interfaz de usuario)
Dimensiones	... según el modelo mín. 535 x 274 x 244 mm máx. 720 x 274 x 244 mm mín. 21.06 x 10.8 x 9.6 pulg. máx. 28.35 x 10.8 x 9.6 pulg.
Capacidad del depósito	... 4 y 10 l, 1.05 y 2.65 gal
Posición de montaje	... horizontal y vertical



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones técnicas de los tipos de funcionamiento, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

PUB 6407 ES

Unidad de bomba

SKF Multilube

Configurador de número de pedido

MLPI

-

2

-

-

-

Serie del producto

MLPI = bomba SKF Multilube

Depósito

4 = 4 l, 1.06 gal

10 = 10 l, 2.65 gal

TH3P

2 = sistema de línea doble DuoFlex

Alimentación eléctrica

24 = 24 V CC

115 = 115 V CA

230 = 230 V CA

Interfaz de usuario

IF103 = interfaz de usuario

24 = control externo, voltaje de control 24 V CC

Control de presión

PSE = sensor de presión incorporado

EPT = transmisor de presión externo

ZPU 01/02



Descripción del producto

Las bombas de alta presión y alto volumen ZPU 01/02 pueden utilizarse como bombas de suministro para sistemas de línea doble pequeños a medianos o para sistemas progresivos.

Según el diseño del sistema, estas bombas eléctricas pueden suministrar lubricante dentro de un radio de 50 m (54 yardas) a una presión máxima de 400 bar (5 800 psi). Disponibles con depósitos de 10 o 30 l (2.6 u 8 gal), estas unidades son compatibles con aceites y grasas hasta NLGI 2 (NLGI 3 a pedido). Equipadas con uno o dos elementos, las bombas ZPU 01/02 funcionan de manera eficaz a temperaturas que van de -20 a +70 °C (de -4 a +158 °F) gracias al dispositivo de agitación integrado.

Características y beneficios

- Confiables
- Versátiles
- Opciones de control ultrasónico de nivel alto y bajo
- Extremo de eje libre para utilizar con otros motores

Aplicaciones

- Aplicaciones industriales de ligeras a medianas
- Máquinas mezcladoras
- Plantas de energía
- Recogedoras
- Apiladores



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Temperatura de funcionamiento	de -20 a +70 °C; de -4 a +158 °F
Presión de funcionamiento	... M100, M490: máx. 350 bar, 5 075 psi M049: máx. 400 bar, 5 800 psi
Lubricante	... graso: hasta NLGI 2, NLGI 3 a pedido aceite con una viscosidad mín. de 40 mm²/s a la temperatura de funcionamiento
Volumen de dosificación ¹⁾	... ZPU 01: 800 cm³/h, 48.8 pulg.³/h ZPU 02: 1 600 cm³/h, 97.5 pulg.³/h ZPU 02-M049: 3 200 cm³/h, 195.2 pulg.³/h
Presión de funcionamiento	... máx. 400 bar, 5 800 psi
Capacidad del depósito	... 10 o 30 l, 2.6 u 8 gal
Conexión a la línea principal ²⁾	... modelo F: para tubo de 10 mm
Voltaje	... 380-420 V CA/50 Hz, 440-480 V CA/60 Hz
Clase de protección	... IP 65
Dimensiones	... según el modelo: mín. 514 x 379 x 317 mm máx. 754 x 431 x 337 mm mín. 20.25 x 15 x 12.5 pulg. máx. 29.75 x 17 x 15 pulg.
Dimensiones del sensor de nivel bajo	... 30 x 125 x 65 mm, 1.2 x 5 x 2.75 pulg.
Posición de montaje	... vertical

¹⁾ aumento de rendimiento del 20% para aplicaciones de 60 Hz

²⁾ para los modelos E y V, consulte el catálogo de sistemas progresivos

NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones técnicas de los tipos de funcionamiento, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

PUB 951-171-016

Unidad de bomba

ZPU 01/02

Configurador de número de pedido

ZPU

-

-

-

F

-

Serie del producto

Salidas

- 01 = 1 elemento
- 02 = 2 elementos

Grupos de accionamiento

M = motor con pestaña trifásico, designación del motor con extensión, p. ej., para frecuencias de voltaje, diseño a prueba de explosiones añadido al código del tipo de bomba

F = extremo de eje libre

Relación de transmisión

- 490 = 1:490
- 100 = 1:100
- 049 = 1:49

Capacidad del depósito

- 10 = 10 l, 2.6 gal
- 30 = 30 l, 8 gal

Diseño del depósito

XYN = depósito sin control de nivel

XYBU = depósito con control de nivel bajo y alto (sensor ultrasónico)

Elementos de bombeo

F = soporte con elementos, bloque filtrante, manómetro y válvula de seguridad

Extensión para la designación del motor

- 380-420.440-480 = motor de rangos múltiples estándar para 380-420 V CA/50 Hz y 440-480 V CA/60 Hz
- 000 = bomba sin motor, con pestaña de conexión

Unidad de bomba

FK



Descripción del producto

La bomba engrasadora FK es ideal para utilizar en sistemas de lubricación de línea doble pequeños a medianos. Su estructura compacta y modular permite su actualización de un sistema a otro sin gran esfuerzo ni gasto. Según el volumen de lubricante requerido, esta bomba de pistón radial puede equiparse con hasta seis elementos de bombeo internos y con válvulas selectoras opcionales.

Disponible con tamaños de depósito de 15, 30 y 60 kg (33, 66 y 132 lb), esta bomba resistente soporta una presión de funcionamiento máxima de 400 bar (5 800 psi).

Características y beneficios

- Pistones de bomba de apertura positiva para una máxima confiabilidad
- Monitoreo de nivel de llenado (mediante sensores ultrasónicos) con dos puntos de conmutación ajustables
- Funciona de manera eficaz a temperaturas de -25 a +60 °C (de -13 a +140 °F)
- El diseño de transportador helicoidal permite suministrar lubricantes muy viscosos
- Válvula reguladora de la presión interna y filtro
- Válvulas selectoras integradas opcionales

Aplicaciones

- Trituradoras
- Equipos pesados
- Maquinaria de fabricación de cuerdas



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón radial
Temperatura de funcionamiento	de -25 a +60 °C; de -13 a +140 °F con gabinete de control: de 0 a +60 °C; de +32 a +140 °F
Lubricante	... grasa: NLGI 2 y 3 aceite: aceites minerales o compatibles con el medioambiente desde ISO VG 46 viscosidad de funcionamiento ≥ 50 mm ² /s
Presión de funcionamiento	... máx. 400 bar, máx. 5 800 psi
Volumen de dosificación	... consulte el configurador de número de pedido en la página siguiente
Depósito	... 15, 30 y 60 l; 4, 8 y 16 gal
Conector de salida	... G 1/2
Conexión eléctrica	... motor: 230/400 V CA, 50 Hz válvulas de solenoide, sensor: 24 V CC
Clase de protección	... IP 55, con gabinete de control: IP 54
Dimensiones	... según el modelo 598 x 335 x 990 mm 23.5 x 13.2 x 39 pulg.
Posición de montaje	... vertical



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones técnicas de los tipos de funcionamiento, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

PUB 3033 EN, 951-170-200-EN

Unidad de bomba

FK

Configurador de número de pedido	FK		-			1M	04	-		-				-		AF	07	
Serie del producto FK																		
Versión																		
2 = unidad para sistemas de lubricación centralizada de línea doble con válvulas selectoras																		
3 = unidad para sistemas de lubricación centralizada de línea doble sin válvulas selectoras																		
Capacidad del depósito																		
15 = 15 l; 4 gal																		
30 = 30 l; 8 gal																		
60 = 60 l; 16 gal																		
Monitoreo del nivel de lubricante																		
X = sin monitoreo del nivel de lubricante																		
U2 = sensor ultrasónico con 2 puntos de conmutación																		
Tipo de accionamiento 1M																		
Relación de transmisión																		
04 = 40:1																		
Volumen de suministro por hora																		
1 = 740 cm³/h; 45 pulg.³/h																		
2 = 1 480 cm³/h; 90 pulg.³/h																		
3 = 2 220 cm³/h; 156 pulg.³/h																		
4 = 2 960 cm³/h; 180 pulg.³/h																		
5 = 3 700 cm³/h; 226 pulg.³/h																		
6 = 4 440 cm³/h; 270 pulg.³/h																		
Válvula reguladora de la presión, configurada de fábrica en																		
200 = 200 bar; 2 900 psi																		
300 = 300 bar; 4 350 psi																		
400 = 400 bar; 5 800 psi																		
Manómetro																		
/ = sin manómetro																		
MA = 1 manómetro																		
M2 = 2 manómetros																		
Tapón de llenado/tapa a rosca																		
0 = sin tapón de llenado																		
1 = con tapón de llenado																		
2 = sin tapón de llenado, con tapa a rosca																		
3 = con tapón de llenado y tapa a rosca																		
Clave de versión																		
0001 = diseño básico																		
4001 = diseño básico con gabinete de control y unidad de control																		
Datos del motor ¹⁾																		
AF = velocidad del motor 1 500 r. p. m., voltaje nominal 230/400 V CA, 50 Hz																		
Clase de protección del motor																		
07 = IP 55 F de forma estándar																		

¹⁾ otras especificaciones están disponibles a pedido

Unidad de bomba

ZPU 08/14/24



Descripción del producto

Las bombas ZPU 08/14/24 se utilizan principalmente en sistemas de línea doble o como bombas de suministro y soportan una presión de funcionamiento máxima de 400 bar (5 800 psi). Según el diseño del sistema, estas bombas eléctricas pueden suministrar lubricante a distancias de hasta 120 metros (131 yardas) o más.

Disponibles con un depósito de 40 o 100 l (10 o 26 gal), las bombas de presión ZPU 08/14/24 se suministran como estándar con una válvula de alivio de presión, una válvula antirretorno, un filtro de lubricante y un manómetro. Estas unidades resistentes funcionan de manera eficaz a temperaturas de -20 a +80 °C (de -4 a +176 °F) gracias al dispositivo de agitación integrado.

Características y beneficios

- Confiables
- Fáciles de mantener
- Tres opciones para salida de lubricante elevada
- Opciones de control ultrasónico de nivel alto y bajo
- Filtro de lubricante incorporado

Aplicaciones

- Cementeras
- Laminadoras de acero
- Plantas de energía
- Minería
- Grandes máquinas



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Velocidad de accionamiento	... según el modelo, 60 - 180 r. p. m.
Temperatura de funcionamiento	... de -20 a +80 °C, de -4 a +176 °F
Lubricante	... grasa: hasta NLGI 2, NLGI 3 a pedido aceite viscosidad mín. de 20 mm ² /s
Volumen de dosificación ¹⁾	... ZPU 08: 8 000 cm ³ /h, 488 pulg. ³ /h ZPU 14: 14 000 cm ³ /h, 855 pulg. ³ /h ZPU 24: 24 000 cm ³ /h, 1 465 pulg. ³ /h
Presión de funcionamiento	... máx. 400 bar, 5 800 psi
Capacidad del depósito	... 40 o 100 l, 10 o 26 gal
Conexión a la línea principal	... G ³ /4 hembra
Voltaje	... 380-415 V CA/50 Hz, 420-480 V CA/60 Hz, 500 V CA/50 Hz
Clase de protección	... IP 65
Dimensiones	... según el modelo mín. 760 x 670 x 410 mm máx. 975 x 825 x 500 mm mín. 30 x 26 x 16 pulg. máx. 38,5 x 32,5 x 20 pulg.
Posición de montaje	... vertical

¹⁾ aumento de rendimiento del 20% para aplicaciones de 60 Hz

NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones técnicas de los tipos de funcionamiento, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

PUB 13633 EN, 11A-18001-B07

Unidad de bomba

ZPU 08/14/24

Configurador de número de pedido

ZPU

Serie del producto

Salidas

08 = 8 000 cm³/h, 488 pulg.³/h
14 = 14 000 cm³/h, 855 pulg.³/h
24 = 24 000 cm³/h, 1 465 pulg.³/h

Grupos de accionamiento

F = con extremo de eje libre
G = con estructura de motor de engranajes con pestaña de tipo IMB5
S = con estructura de tornillo sinfín y motor trifásico de tipo IMV1
SF = con estructura de tornillo sinfín y extremo de eje, adecuada para utilizar con motor trifásico
S/SF solo disponible para el modelo ZPU 08

Capacidad del depósito

040 = 40 l, 10 gal
100 = 100 l, 26 gal

Diseño del depósito

XN = depósito de grasa, diseño estándar
XL = depósito de grasa con control de nivel bajo
XB = depósito de grasa con control de nivel alto y bajo
XYBU = depósito con control de nivel bajo y alto con sensor ultrasónico

Extensión para la designación del motor

380-415/440-480 = motor de rangos múltiples estándar para 380-415 V CA/50 Hz, y 420-480 V CA/60 Hz
500 = 500 V CA/50 Hz

Unidad de bomba

EPB



Descripción del producto

Diseñada para suministrar lubricante en un sistema centralizado, la bomba SKF EPB es una bomba de barril electroneumática en la que la tradicional válvula neumática de accionamiento mecánico ha sido sustituida por una válvula de solenoide. Con el equipo correcto, es posible utilizar la bomba EPB con recipientes de lubricantes de tipo bolsa. Adecuada para barriles de lubricante de 18, 50 y 180 kg (40, 120 y 400 lb), la bomba EPB está disponible en dos versiones: ECO y STA. La versión ECO está diseñada para ser utilizada con tapas ECO, y la versión STA funciona con tapas STA, LG y OS.

Características y beneficios

- El motor neumático controlado electrónicamente, que no necesita lubricación, permite controlar con precisión la salida de la bomba
- Al tener menos componentes mecánicos, aumenta la vida útil del motor neumático
- Incluye un sistema de autodiagnóstico
- Funciona de manera eficaz a una amplia variedad de temperaturas
- Clase de protección IP 65

Aplicaciones

- Industria papelera
- Industria siderúrgica
- Industria pesada



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón neumática para barriles
Temperatura de funcionamiento	de -10 a +50 °C, de 14 a 122 °F
Presión de funcionamiento	... máx. 300 bar, 4 350 psi
Relación de presiones	... 1:65
Suministro de aire a presión	... de 3.5 a 4.5 bar, de 51 a 65 psi
Consumo de aire	... 300 l/min; 80 gal/min
Lubricante	... grasa: ECO: NLGI 1 o 2 STA: NLGI 0, 1 o 2 aceite: 5 000 cSt
Volumen de dosificación por ciclo ¹⁾	... 6,1 cm ³ ; 0.37 pulg. ³
Conexiones eléctricas	... 20–32 V CC
Capacidad de los bidones	... 18, 50 y 180 kg, 40, 120 o 400 lb no se incluye el bidón
Clase de protección	... IP 65
Dimensiones	... según el modelo mín. 650 x 130 x 130 mm máx. 920 x 130 x 130 mm mín. 25.6 x 5.11 x 5.11 pulg. máx. 36.22 x 5.11 x 5.11 pulg.
Posición de montaje	... vertical

¹⁾ por lo general, se presuponen aproximadamente 50 ciclos/min

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones técnicas de los tipos de funcionamiento, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

PUB 06414/2 EN

Unidad de bomba

EPB

Configurador de número de pedido

SKF-EPB-PUMP

-

-

Serie del producto

SKF-EPB-PUMP = bomba de barril electroneumática

Capacidad de los bidones

1/8 = capacidad del barril de lubricante: 18 kg, 40 lb

1/4 = capacidad del barril de lubricante: 50 kg, 120 lb

1/1 = capacidad del barril de lubricante: 180 kg, 400 lb

Tapas

ECO = la unidad de bombeo está conectada a una placa de arrastre dentro del barril de lubricante, lo que permite hacer un seguimiento del nivel del lubricante de la bomba

STA = la unidad de bombeo está fija en el barril de lubricante

LG = la unidad de bombeo está fija en el barril de lubricante

OS = la unidad de bombeo está fija en el barril de lubricante

Accesorios



Kits de instalación

Número de pedido

Designación

INSTALLATION KIT-ECO EPBP
INSTALLATION KIT-STA EPBP

VGBV 12381354
VGBV 2381353



Unidad de mantenimiento para intercambiar fácilmente los barriles

Número de pedido

Designación

MAXILUBE-SET-ECO-EPBP
MAXILUBE-SET-STA-EPBP

VGBV 12382677
VGBV 12382678



Unidad de alimentación eléctrica

Número de pedido

Designación

EPBP-UNIPower 24V 0,63A 100-240V

VGBV 12381505

Unidad de bomba

Lubrigun



Descripción del producto

Las bombas neumáticas Lubrigun, con rendimiento comprobado, pueden encontrarse en instalaciones industriales de todo el mundo. Ideales para aplicaciones a alta presión, estas bombas incluyen un potente motor neumático con un recorrido de 63,5 mm (2.5 pulg.) y están disponibles para bidones de 50 kg (120 lb) y 180 kg (400 lb).

Para las aplicaciones de línea doble, la bomba Lubrigun utiliza un elevador de bombas, conexión a la línea de retorno, interruptor de nivel bajo, unidad de mantenimiento y mangueras de conexión.

Características y beneficios

- Liviana, con cabezal en fundición de cinc para evitar la corrosión
- El cuerpo de una pieza de la salida de la bomba resiste la alta presión del lubricante
- El diseño de doble acción ofrece alta presión y suministro uniforme tanto en el recorrido ascendente como en el descendente
- El silenciador integrado, patentado, minimiza el nivel de ruido
- El motor neumático prelubricado no requiere engrasador externo
- Válvula de aire mecánica con asistencia neumática para cebado positivo
- El émbolo y buje de acero endurecido resisten la abrasión y aumentan la vida útil de la bomba

Aplicaciones

- Plantas de energía
- Equipos de minería
- Cementeras



Datos técnicos

Principio de funcionamiento . . . bomba de pistón neumática para barriles
Temperatura de funcionamiento de -34 a +93 °C, de -30 a +200 °F
Presión de funcionamiento . . . máx. 515 bar, 7 500 psi
Lubricante . . . NLGI 1 y 2
Ciclos por minuto ¹⁾ . . . máx. 120
Volumen de dosificación por ciclo 5,7 cm³, 0.35 pulg.³
Relación de presiones . . . 50:1
Conexión de la salida de lubricante . . . 1/4 NPTF
Dimensiones con elevador de bomba . . . 950 x 700 x 2 800 mm
374 x 275 x 1 102 pulg.
Posición de montaje . . . vertical

¹⁾ por lo general, se presuponen aproximadamente 50 ciclos/min

Lubrigun

Número de pedido	Designación
082054	Bomba de barril Lubrigun, 180 kg, 400 lb
082050	Bomba de barril Lubrigun, 50 kg, 120 lb



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones técnicas de los tipos de funcionamiento, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

PUB FORM 404246

Elevador de bombas Lubrigun



Descripción del producto

Ideal para cambiar bidones de manera simple y limpia. Se utiliza para realizar un cambio motorizado de bidones rápidamente. Levanta cualquier bomba neumática de un bidón de 60 o 200 l (15 o 55 lb) y la deposita en otro. Puede actuar con un bidón o con un grupo de bidones de un lugar.

Elevador de bombas

Número de pedido	Designación
001709	elevador de bomba sin bomba

Cebador monoposte Lubrigun



Descripción del producto

Para utilizar con bombas Lubrigun, el elevador de bombas neumático monoposte para bidones de 200 l (55 gal) realiza varias funciones en aplicaciones de materiales con viscosidad baja a media. El cebador facilita el intercambio de bidones e incluye una placa de arrastre y un rascador que utilizan la succión normal para ayudar a mantener el cebado de la bomba.

La unidad también incluye un soporte de montaje adecuado para todas las bombas Lubrigun.

Cebador monoposte

Número de pedido	Designación
274681	cebador monoposte sin bomba

Unidad de bomba

SKF Maxilube



Descripción del producto

El centro de bombeo Maxilube combina una válvula selectora y una unidad de control Maxilube, una bomba de barril con accesorios, como una EPB, además de un regulador de presión de aire. Utilizado para sistemas de lubricación de línea simple, línea doble y progresivos, este centro de bombeo neumático puede controlarse y monitorearse mediante una unidad de control integrada, ST-105 y un centro de control externo, como ST-1240, ST-1340 y ST-1440. El Maxilube también se puede hacer funcionar mediante una unidad de control separada o a través de mensajes SMS.

Características y beneficios

- Funcionamiento confiable, sin problemas
- Adecuado para lubricantes hasta NLGI 2
- Disponible para bidones con capacidad de 18, 50 y 180 kg (40, 120 y 400 lb)

Aplicaciones

- Industria pesada
- Industria papelera
- Industria siderúrgica

Datos técnicos

Principio de funcionamiento . . .	bomba de pistón neumática para barriles
Temperatura de funcionamiento . . .	de 0 a +50 °C, de +32 a +122 °F
Presión de funcionamiento . . .	máx. 300 bar, 4 350 psi
Relación de presiones . . .	1:65
Suministro de aire a presión . . .	de 3,5 a 4,5 bar, de 51 a 65 psi
Consumo de aire . . .	300 l/min; 80 gal/min
Lubricante . . .	grasa: hasta NLGI 2 aceite 5 000 cSt
Volumen de dosificación por ciclo ¹⁾ . . .	6,1 cm ³ ; 0,37 pulg. ³
Conexiones eléctricas . . .	voltaje de control: 24 V CC alimentación eléctrica: 115/230 V CA
Clase de protección . . .	IP 65
Dimensiones . . .	según el modelo mín. 650 x 130 x 130 mm máx. 1 020 x 130 x 130 mm mín. 25.6 x 5.12 x 5.12 in máx. 40.16 x 5.12 x 5.12 pulg.
Posición de montaje . . .	vertical

¹⁾ por lo general, se presuponen aproximadamente 50 ciclos/min



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones técnicas de los tipos de funcionamiento, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

PUB 06414/2 EN

Unidad de bomba

SKF Maxilube

Configurador de número dedido

MAX [] - 2 [] - [] - [] []

Serie del producto

MAX = bomba SKF Maxilube

Número de zonas

1 = una zona por controlar
2 = dos zonas por controlar

Número de líneas

2 = sistema de línea doble

Alimentación eléctrica

24 = voltaje de control 24 V si se utiliza control externo
115 = entrada de potencia 115 V
230 = entrada de potencia 230 V

Interfaz de usuario

IF105 = interfaz de usuario
X = control externo

Salidas de lubricante

R = roscas R
U = roscas NPT

Identificación de funciones

A = modelo estándar
M = control por SMS

Servicio SMS opcional



Descripción del producto

Los centros de control pueden equiparse con una conexión SMS. De ese modo, el centro de bombeo Maxilube, la unidad de bombeo Maxilube y los centros de control pueden controlarse a través de mensajes SMS. La conexión se crea entre un módem GSM instalado en el centro de bombeo o de control y un teléfono móvil GSM.

PowerMaster III



Descripción del producto

Diseñadas para adaptarse a grandes bidones o recipientes, las bombas PowerMaster III son ideales para sistemas de lubricación que utilizan cantidades considerables de lubricante. La combinación modular de varios motores neumáticos con tubos de bombas permite una adaptación óptima a los requisitos de los sistemas de lubricación. La PowerMaster III está disponible en acero al carbono y se adapta a cualquier tamaño de bidón.

Se ofrece una línea completa de equipos de cebado y dispositivos de montaje.

Características y beneficios

- Utiliza motores neumáticos con diámetros de 76, 101, 152 y 203 mm (3, 4, 6 u 8 pulg.)
- Recorrido completo de 152 mm (6 pulg.) para un mayor rendimiento por ciclo
- Diseño modular para simplificar las reparaciones
- Solo cinco piezas móviles y ausencia de contacto entre metales para una mayor vida útil
- Los tubos de las bombas ofrecen relaciones y salidas para cualquier aplicación
- Se ofrecen motores de impulsión de accionamiento hidráulico para sistemas de lubricación en excavadoras hidráulicas
- Pata tipo pala para materiales no fluidos, altamente viscosos

Aplicaciones

- Excavadoras hidráulicas
- Plantas de sinterización
- Plantas de embotellado de bebidas



Datos técnicos

Principio de funcionamiento . . . bomba de pistón neumática para barriles

Temperatura de funcionamiento de -34 a +93 °C, de -30 a +200 °F

Presión de funcionamiento . . . máx. 500 bar, 7 300 psi

Lubricante . . . NLGI 1 y 2

Ciclos por minuto. . . máx. 70

Volumen de dosificación . . . de 34 a 60,5 cm³, de 2.1 a 3.7 pulg.³ por ciclo.

Relación de presiones . . . 50:1, 75:1 (recomendada para sistemas de lubricación)

Conexión de la salida de lubricante . . . 3/4 NPTF

Dimensiones . . . 950 x 700 x 2 800 mm
374 x 275 x 1 103 pulg.

Posición de montaje . . . vertical

PowerMaster III

Número de pedido	Designación
002004	Bomba de barril con tubo de bomba modelo 84997 y motor neumático modelo 84804 (relación 75:1)
084723	Kit cubierta motor neumático



NOTA Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones técnicas de los tipos de funcionamiento, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:
PUB 15169 EN; 951-181-006 ES

Elevador monoposte PowerMaster III



Descripción del producto

Este elevador monoposte motorizado es ideal para cambiar bidones de manera rápida y simple. Levanta cualquier bomba neumática de un bidón de entre 60 y 200 l, 15 o 55 lb y la deposita en otro. Puede actuar con un bidón o con un grupo de bidones de un lugar.

Elevador de bombas

Número de pedido	Designación
001709	elevador monoposte

Cebador monoposte PowerMaster III



Descripción del producto

Para utilizar con bombas PowerMaster III de la serie 2000, el elevador de bombas neumático monoposte para bidones de 200 l (55 gal) realiza varias funciones en aplicaciones de materiales con viscosidad baja a media. El cebador facilita el intercambio de bidones e incluye una placa de arrastre y un rascador que utilizan la succión normal para ayudar a mantener el cebado de la bomba. La unidad también incluye un soporte de montaje para todas las bombas PowerMaster III.

Cebador monoposte

Número de pedido	Designación
002716	cebador monoposte

Kit panel de cubierta motor neumático



Descripción del producto

La cubierta metálica se ajusta a las varillas de fijación y encierra el vástago del émbolo en movimiento.

Kit panel de cubierta motor neumático

Número de pedido	Designación
84723	kit panel de cubierta motor neumático serie III

Bombas y unidades de bombeo

1812



POE/PFE



82885/83667



85438/40/41



P/PW/PF/
PFW-289



POEP/PFEP



PPS30



82676/82570



85430/31/32/33



PEF/PEU



283167



1826



ECP



P653S (aceite)



KFB/KFB-M



KFU



MKx



MFE



Información general de las bombas y unidades de bombeo para aceite y grasa fluida

Bombas y unidades de bombeo de accionamiento manual

Producto	Lubricante		Volumen de dosificación		Presión de funcionamiento máx.		Depósito		Categoría de dispositivo dosificador ¹⁾	Pág.
	aceite	grasa: 000/00	cm ³ /recorrido	pulg. ³ /recorrido	bar	psi	l	gal		
1812	•	•	2,6	0.16	69	1 000	2,1	0.55	2, 3, 4	14
POE	•	–	15	0.9	30	435	0,5; 1; 1,7	0.13; 0.26; 0.45	1, 2	15
PFE	–	•	15	0.9	30	435	0,5; 1; 1,7	0.13; 0.26; 0.45	1, 2	16

¹⁾ Seleccione los accesorios recomendados, ajuste la presión de la bomba en el rango recomendado de presión de los dispositivos dosificadores

Bombas y unidades de bombeo de accionamiento neumático

Producto	Lubricante		Volumen de dosificación		Presión de funcionamiento máx.		Depósito		Categoría de dispositivo dosificador ¹⁾	Pág.
	aceite	grasa: 000/00	cm ³ /recorrido	pulg. ³ /recorrido	bar	psi	l	gal		
82885, 83667	•	•	7,4	0.45	69	1 000	0,6; 2	0.16; 0.53	2, 3, 4	17
85438/40/41 ²⁾	•	•	7,4	0.45	69	1 000	0,6; 2	0.16; 0.53	2, 3, 4	18
P/PW/PF/PFW-289	•	•	10	0.61	40	580	1,5	0.39	1, 2, 3	19
POEP	•	–	15	0.9	60	870	0,5; 1; 1,7	0.13; 0.26; 0.45	1, 2, 3, 4	20
PFEF	–	•	15	0.9	60	870	0,5; 1; 1,7	0.13; 0.26; 0.45	1, 2, 3, 4	21
PPS30	•	•	30	1.83	27	392	1,5	0.39	1, 2	22
82676	•	•	39,3	2.39	69	1 000	–	–	4	24
82570	•	•	39,3	2.39	69	1 000	2	0.53	4	25
85430/31/32/33 ²⁾	•	•	39,3	2.39	69	1 000	0,0; 2	0.0; 0.53	4	26
PEF/PEU	•	•	48	2.93	50	725	3	0.79	1, 2, 3	27
			cm ³ /min	pulg. ³ /min	bar	psi	l	gal		
283167	•	•	197	12.02	69	1 000	7,1	1.88	3, 4	28
1826 ²⁾	•	•	7 571	462	69	1 000	200	52.83	2, 3, 4	29

¹⁾ Seleccione los accesorios recomendados, ajuste la presión de la bomba en el rango recomendado de presión de los dispositivos dosificadores

²⁾ Controlador opcionalmente

Bombas y unidades de bombeo de accionamiento eléctrico

Producto	Lubricante		Volumen de dosificación		Presión de funcionamiento máx.		Depósito		Categoría de dispositivo dosificador ¹⁾	Pág.
	aceite	grasa: 000/00	cm ³ /min	pulg. ³ /min	bar	psi	l	gal		
ECP	•	•	12	0.73	38	550	0,38	0.086	1, 2, 3	30
P653S (aceite) ^{2) 3)}	•	•	24,6	1.5	240	3 500	4, 8	1.05; 2.11	2, 3, 4	32
KFB ²⁾	•	•	50	3	38	550	1	0.26	1, 2, 3	34
KFB-M ²⁾	•	•	50	3	38	550	1	0.26	1, 2, 3	36
KFU	•	•	140	8.5	38	550	2,7; 6	0.71; 1.56	1, 2, 3	38
MKU ²⁾	•	–	100; 200; 500	6; 12; 31	30	435	2; 3; 6	0.53; 0.79; 1.56	1	40
MKF ²⁾	•	•	100; 200; 500	6; 12; 31	30	435	2; 3; 6	0.53; 0.79; 1.56	1, 2	42
MFE	•	•	250, 500	15, 31	28	405	3; 6; 15	0.79; 1.56; 3.96	1, 2	44

¹⁾ Seleccione los accesorios recomendados, ajuste la presión de la bomba en el rango recomendado de presión de los dispositivos dosificadores

²⁾ Controlador opcionalmente

³⁾ Con transductor de presión



Descripción del producto

La bomba 1812 cuenta con un depósito translúcido con tapón de llenado y filtro. La base de la bomba presenta una válvula de ventilación/antirretorno integrada y un perno indicador que muestra el momento en que se alcanza la presión del sistema.

Características y beneficios

- Ofrece una lubricación precisa en sitios donde no se dispone de electricidad ni aire
- La válvula de ventilación incorporada se activa cuando la manija se eleva por completo
- El vástago de presión indica 58 bar; 850 psi
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de categorías 2, 3, 4

Aplicaciones

- Textil
- Aplicaciones fijas
- Manipulación de materiales, incluidas prensas
- Agricultura y ganadería



Datos técnicos

Número de pedido.	1812
Principio de funcionamiento	bomba de pistón de accionamiento manual
Salidas.	1
Volumen de dosificación	2,6 cm ³ /recorrido, 0.16 pulg. ³ /recorrido
Lubricante.	aceite, aceite sintético a pedido
Temperatura de funcionamiento	de -23 a +65 °C de -10 a +150 °F
Presión de funcionamiento	máx. 70 bar, 1 000 psi
Depósito	2,13 l; 2 130 cm ³ 0.5 gal, 130 pulg. ³
Material (depósito).	acrílico
Salida de conexión.	1/4 NPTF (H)
Dimensiones	425 × 181 × 197 mm 16.75 × 7.125 × 7.75 pulg.
Posición de montaje	vertical

Unidad de bombeo

POE



Descripción del producto

Estas bombas de émbolo de accionamiento manual fueron diseñadas para sistemas de lubricación centralizada de línea simple, de accionamiento intermitente con dispositivos dosificadores. Incluyen un juego de válvulas necesarias para la descarga y limitación de la presión. Las versiones están disponibles con o sin interruptores de nivel de llenado para monitorear los niveles críticos de lubricante, y se ofrecen depósitos en tres tamaños diferentes.

Características y beneficios

- Adecuadas para la siguiente cantidad de puntos de lubricación por recorrido:
 - 1-20: dispositivo dosificador 340
 - 1-18: dispositivo dosificador 350
 - 1-6: dispositivo dosificador 390
- Manipulación sencilla
- Método de distribución de lubricante eficiente y de bajo costo
- Control opcional de nivel bajo para el depósito
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de categoría 1

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Montaje y automatización industrial



Aceite y grasa fluida

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de pistón de accionamiento manual
Salidas	1
Volumen de dosificación	15 cm ³ /recorrido, 0.9 pulg. ³ /recorrido
Lubricante	aceites minerales, sintéticos y compatibles con el medioambiente, con una viscosidad de funcionamiento de 20 a 1 500 mm ² /s
Temperatura de funcionamiento	de 0 a +60 °C; de +32 a +140 °F
Presión de funcionamiento	máx. 30 bar, 435 psi
Depósito	0,5; 1,0 o 1,7 l, 0.1, 0.3 o 0.4 gal
Material (depósito)	plástico (PP), transparente
Salida de conexión	G 3/4, a la izquierda o a la derecha
Dimensiones (según el modelo)	mín. 133 × 248 × 124 mm máx. 190 × 448 × 124 mm mín. 5.2 × 9.8 × 4.8 pulg. máx. 7.5 × 17.6 × 4.8 pulg.
Posición de montaje	vertical
Interruptor de nivel de llenado para monitorear el nivel mínimo de aceite	
Tipo de contacto	el contacto se abre con el nivel mínimo de llenado
Voltaje de conmutación	máx. 42 V CC
Capacidad de conmutación	máx. 50 W
Conector	Conector circular M12x1 de 4 polos
Posición de montaje	1, 2 o 3 posibles (2 a la entrega)



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **1-1110-EN, 951-170-011 EN**

Datos 3D y configuración del producto:

skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

Unidades de bombeo POE

Número de pedido	Depósito		Interruptor de nivel de llenado
	l	gal	
POE-15-0.5	0,5	0.13	—
POE-15-1.0	1,0	0.26	—
POE-15-1.0W	1,0	0.26	•
POE-15-1.7	1,7	0.45	—
POE-15-1.7W	1,7	0.45	•

Unidad de bombeo

PFE

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

Estas bombas de émbolo de accionamiento manual fueron diseñadas para sistemas de lubricación centralizada de línea simple, de accionamiento intermitente con dispositivos dosificadores. Incluyen un juego de válvulas necesarias para la descarga y limitación de la presión. Las versiones están disponibles con o sin interruptores de nivel de llenado para monitorear los niveles críticos de lubricante, y se ofrecen depósitos en tres tamaños diferentes.

Características y beneficios

- Manipulación sencilla
- Método de distribución de lubricante eficiente y de bajo costo
- Control opcional de nivel bajo para el depósito
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de categorías 1 y 2

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Máquinas de impresión
- Montaje y automatización industrial



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	... bomba de pistón de accionamiento manual
Salidas	... 1
Volumen de dosificación	... 15 cm ³ /recorrido, 0.9 pulg. ³ /recorrido
Lubricante	... grasa fluida NLGI clase 000, 00
Temp. funcionamiento	... de 0 a +60 °C; de +32 a +140 °F
Presión de funcionamiento	... máx. 30 bar, 435 psi
Depósito	... 0,5; 1,0 o 1,7 l, 0,1, 0,3 o 0,4 gal
Material (depósito)	... plástico (PP), transparente
Salida de conexión	... G 1/4, a la izquierda o a la derecha
Dimensiones (según el modelo)	mín. 133×248×124 mm máx. 190×448×124 mm mín. 5.2×9.8×4.8 pulg. máx. 7.5×17.6×4.8 pulg.
Posición de montaje	... vertical

Interruptor de nivel de llenado para monitorear el nivel mínimo de grasa

Tipo de contacto	... NPN, PNP/contacto NA - contacto NC
Voltaje de conmutación	... de +10 a 36 V CC
Corriente en salida de conmutación	... máx. 150 mA
Clase de protección	... IP 67
Conexión	... cable de PVC de 2 m o conector circular M8x1 de 4 polos
Posición de montaje	... 1, 2 o 3 posibles (2 a la entrega)

Unidades de bombeo PFE

Números de pedido	Depósito		Interruptor de nivel de llenado
	l	gal	
PFE-15-0.5	0,5	0.13	—
PFE-15-1.0	1,0	0.26	—
PFE-15-1.0W2	1,0	0.26	•
PFE-15-1.7	1,7	0.45	—
PFE-15-1.7W2	1,7	0.45	•

NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **1-1110-EN, 951-170-011 EN**

Datos 3D y configuración del producto:
skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

Unidad de bombeo

82885, 83667



Descripción del producto

El modelo 82885, una bomba de aceite de accionamiento neumático y recorrido único, descarga el lubricante en el recorrido de avance accionado por aire y libera presión en la línea de lubricante en el recorrido de retorno accionado por resorte, mediante una válvula de ventilación/antirretorno integrada (de 3 vías). Su depósito translúcido se rellena a través de un tapón de llenado equipado con un filtro. La unidad de bombeo es adecuada para sistemas con gran cantidad de puntos de lubricación y recorridos de engrasado programados. El modelo 83667 ofrece las mismas características, con un depósito de mayor tamaño.

Características y beneficios

- Funcionamiento confiable
- Depósito con tapón de llenado y filtro interno
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de categorías 2, 3 y 4

Aplicaciones

- Textil
- Acerías; Envasado
- Procesamiento de plásticos
- Manipulación de materiales
- Alimentos y bebidas

Unidades de bombeo 82885, 83667

Número de pedido	Depósito	
	l	gal
82885	0,6	0.16
83667	2	0.5



Acete y grasa fluida

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	.. bomba de pistón de accionamiento neumático
Salidas	 1
Volumen de dosificación	 7,4 cm ³ /recorrido, 0.45 pulg. ³ /recorrido
Lubricante	 aceite, aceites sintéticos a pedido
Temperatura de funcionamiento	 de -23 a + 65 °C de -10 a + 150 °F
Presión de funcionamiento	 máx. 70 bar, 1 000 psi
Depósito	 0,6 y 2,0 l; 0.16 y 0.5 gal
Material (depósito)	 acrílico
Salida de conexión	 1/4 NPTF (H)
Conexión de entrada de aire	 1/4 NPTF (H)
Relación de transmisión	 20:1
Válvula de aire	 requerida, de 3 vías
Dimensiones	 mín. 263 × 133 × 152 mm 10.375 × 5.25 × 6 pulg. máx. 470 × 140 × 152 mm 18.5 × 5.5 × 6 pulg.
Posición de montaje	 vertical



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **442832**

Unidad de bombeo

85438/40/41

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

Los modelos 85438/40/41 son bombas de desplazamiento positivo y accionamiento neumático que suministran un volumen máximo por medio de un recorrido único de la bomba. Los controles de la válvula solenoide de aire y del tiempo de estado sólido ajustables están integrados en el cuerpo de la bomba. Están diseñadas para suministrar lubricantes fluidos a inyectores de línea simple y se llenan con un tapón de llenado con resorte y filtro interno. Los depósitos de acrílico están disponibles en dos tamaños. Disponibles con voltajes de alimentación 120 V CA y 240 V CA.

Características y beneficios

- Depósito con tapón de llenado y filtro interno
- Controles de tiempo de estado sólido integrados y ajustables con indicadores LED para "Encendido", "Bomba encendida" y "Alarma", junto con un interruptor de "Lubricación manual" de tipo membrana
- Válvula solenoide de aire integrada
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de cat. 2, 3 y 4

Aplicaciones

- Textil; acerías; alimentos y bebidas
- Procesamiento de plásticos
- Manipulación de materiales

Unidades de bombeo 85438/40/41

Número de pedido	Voltaje	Depósito	
	V CA	l	gal
85438	120	0,6	0.16
85440	120	2	0.5
85441	240	2	0.5



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de pistón de accionamiento neumático (recorrido único)
Salidas	1
Volumen de dosificación	7,4 cm ³ /recorrido; 0.45 pulg. ³ /recorrido
Lubricante	aceite, aceites sintéticos a pedido
Temp. de funcionamiento	de -23 a +65 °C; de -10 a +150 °F
Presión de funcionamiento máx.	70 bar, 1 000 psi
Depósito	
85438	0,6 l; 0.16 gal
85440, 85441	2,0 l; 0.5 gal
Material (depósito)	acrílico
Salida de conexión	1/4 NPTF (H)
Voltaje	120 V CA/240 V CA
Relación de transmisión	20:1
Dimensiones:	
85438	133×184×305 mm 5.25×7.24×12.02 pulg.
85440, 85441	133×184×527 mm 5.25×7.24×20.75 pulg.
Posición de montaje	vertical

Temporizador y controlador

Tiempo de encendido	10 o 30 s
Tiempo de apagado	30 s a 30 min o 30 min a 30 h
Contactos de alarma	8 A a 250 V CA
Temp. funcionamiento	de -23 a 65 °C; de -10 a +150 °F

NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **442832**

P/PW/PF/PFW-289



Descripción del producto

Estas bombas de pistón de accionamiento neumático fueron diseñadas para sistemas de lubricación centralizada de línea simple, de accionamiento intermitente con dispositivos dosificadores. Se incluye el juego de válvulas necesario para la descarga y limitación de la presión.

Características y beneficios

- Monitoreo eléctrico mediante un controlador externo o SPS
- Manipulación sencilla
- Control opcional de nivel bajo para el depósito
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de categorías 1, 2 y 3

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Máquinas de impresión
- Montaje y automatización industrial



Acetate y grasa fluida

Datos técnicos

Principio de funcionamiento . . . bomba de pistón de accionamiento neumático (recorrido único)

Salidas. 1

Volumen de dosificación 10 cm³/recorrido, 0.61 pulg.³/recorrido

Lubricante. aceites minerales, sintéticos y compatibles con el medioambiente, con viscosidad de funcionamiento de 20 a 1 500 mm²/s o grasa fluida, NLGI 000, 00

Temperatura de funcionamiento de +10 a 40 °C; de +50 a 104 °F

Presión de funcionamiento . . . máx. 40 bar, 580 psi

Depósito 1,5 l, 0.4 gal

Material (depósito). policarbonato

Salida de conexión. 6 mm, 0.24 pulg., ø exterior del tubo

Dimensiones (según el modelo) mín. 170×248×128 mm
máx. 170×270×128 mm
mín. 6.7×9.8×5.04 pulg.
máx. 6.7×10.6×5.04 pulg.

Posición de montaje vertical

Interruptor de nivel de llenado para monitorear el nivel mínimo de grasa fluida

Tipo de contacto 1 de inversión

Voltaje de conmutación 230 V CA; 230 V CC

Corriente de conmutación . . . máx. 230 V CA/CC: 1,0 A

Capacidad de interrupción. . . máx. 230 V CA: 60 VA;
máx. 230 V CC: 40 W

Tipo de protección IP 65

Casquillo pasacables PG11

Unidades de bombeo P(F)(W)-289

Número de pedido	Aceite lubricante	Grasa fluida	Interruptor de nivel de llenado
P-289	•	—	—
PW-289	•	—	•
PF-289	—	•	—
PFW-289	—	•	•

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **1-1110-EN, 951-170-012**

Datos 3D y configuración del producto:
skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

Unidad de bombeo

POEP

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

Estas bombas de émbolo de accionamiento neumático fueron diseñadas para sistemas de lubricación centralizada de línea simple, de accionamiento intermitente con dispositivos dosificadores. Incluyen un juego de válvulas necesarias para la descarga y limitación de la presión. Las versiones están disponibles con o sin interruptores de nivel de llenado para monitorear los niveles críticos de lubricante.

Características y beneficios

- Monitoreo eléctrico mediante un controlador externo o SPS
- Manipulación sencilla
- Método de distribución de lubricante eficiente y de bajo costo
- Control opcional de nivel bajo para el depósito
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de categorías 1, 2, 3 y 4

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Máquinas de impresión
- Montaje y automatización industrial



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de pistón de accionamiento neumático
Salida	1
Volumen de dosificación	15 cm ³ /recorrido, 0.9 pulg. ³ /recorrido
Lubricante	aceites minerales y sintéticos con una viscosidad de func. de 20 a 1 500 mm ² /s
Temp. de funcionamiento	de 0 a +60 °C; de +32 a +140 °F
Presión de funcionamiento	máx. 60 bar, 870 psi
Depósito	0.5; 1.0 o 1.7 l, 0.13, 0.26 o 0.45 gal
Material (depósito)	plástico (PP), transparente
Salida de conexión	G 1/4, a la izquierda o a la derecha
Entrada de aire	G 1/4 (en la parte inferior de la bomba)
Relación de transmisión	10:1
Dimensiones (según el modelo)	mín. 133 × 248 × 124 mm máx. 190 × 448 × 124 mm mín. 5.2 × 9.8 × 4.8 pulg. máx. 7.5 × 17.6 × 4.8 pulg.
Posición de montaje	vertical
Interruptor de nivel de llenado para monitorear el nivel mínimo de aceite	
Tipo de contacto	el contacto se abre con el nivel mínimo de llenado
Voltaje de conmutación	máx. 42 V CC
Capacidad de conmutación	máx. 50 W
Conector	M12 de 4 polos × 1 conector circular
Posición de montaje	1, 2 o 3 posibles (2 a la entrega)

Nota: Para una presión del sistema hidráulico > 45 bar, 653 psi, utilizar uniones roscadas de manguito de corte conforme a la norma DIN 2353 o conectores enchufables a modo de accesorios de conexión.

Unidades de bombeo POEP

Número de pedido	Depósito		Interruptor de nivel de llenado
	l	gal	
POEP-15-0.5	0.5	0.13	—
POEP-15-1.0	1.0	0.26	—
POEP-15-1.0W	1.0	0.26	•
POEP-15-1.7	1.7	0.45	—
POEP-15-1.7W	1.7	0.45	•

NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **1-1110-EN, 951-170-011 EN**

Datos 3D y configuración del producto:
skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

Unidad de bombeo

PFEP



Descripción del producto

Estas bombas de émbolo de accionamiento neumático fueron diseñadas para sistemas de lubricación centralizada de línea simple, de accionamiento intermitente con dispositivos dosificadores. Incluyen un juego de válvulas necesarias para la descarga y limitación de la presión. Las versiones están disponibles con o sin interruptores de nivel de llenado para monitorear los niveles críticos de lubricante.

Características y beneficios

- Manipulación sencilla
- Control opcional de nivel bajo para el depósito
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de categorías 1, 2, 3 y 4

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Montaje y automatización industrial



Acetate y grasa fluida

Datos técnicos

Principio de funcionamiento . . . bomba de pistón de accionamiento neumático

Salidas. 1

Volumen de dosificación 15 cm³/recorrido, 0.9 pulg.³/recorrido

Lubricante. grasa fluida NLGI clase 000, 00

Temperatura de func. de 0 a +60 °C; de +32 a +140 °F

Presión de funcionamiento . . . máx. 60 bar, 870 psi

Depósito 0.5; 1.0 o 1.7 l, 0.13, 0.26 o 0.45 gal

Material (depósito). plástico (PP), transparente

Salida de conexión. G 1/4, a la izquierda o a la derecha

Entrada de aire G 1/4 (en la parte inferior de la bomba)

Relación de transmisión 10:1

Dimensiones (según el modelo) mín. 133×248×124 mm
máx. 190×448×124 mm
mín. 5.2×9.8×4.8 pulg.
máx. 7.5×17.6×4.8 pulg.

Posición de montaje vertical

Interruptor de nivel de llenado para monitorear el nivel mínimo de grasa

Tipo de contacto NPN, PNP/contacto NA - contacto NC

Voltaje de conmutación de +10 a 36 V CC

Corriente en salida de conmutación máx. 150 mA

Clase de protección IP 67

Conexión cable de PVC de 2 m o conector circular M8x1 de 4 polos

Posición de montaje 1, 2 o 3 posibles (2 a la entrega)

Nota: Para una presión del sistema hidráulico > 45 bar, 653 psi, utilizar uniones roscadas de manguito de corte conforme a la norma DIN 2353 o conectores enchufables a modo de accesorios de conexión.

Unidades de bombeo PFEP

Número de pedido	Depósito		Interruptor de nivel de llenado
	l	gal	
PFEP-15-0.5	0,5	0.13	—
PFEP-15-1.0	1,0	0.26	—
PFEP-15-1.0W2	1,0	0.26	•
PFEP-15-1.7	1,7	0.45	—
PFEP-15-1.7W2	1,7	0.45	•



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **1-1110-EN, 951-170-011 EN**

Datos 3D y configuración del producto:
skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

PPS30

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

Esta unidad compacta, que establece nuevos estándares en diseño, combina la tecnología probada de lubricación con elementos funcionales integrados. La PPS30 es fácil de limpiar y cuenta con una válvula de seguridad y sensores electrónicos integrados, así como una abertura central para simplificar el llenado desde todos los lados. Además de unos costos de inversión bajos, ofrece muy bajos costos operativos gracias al consumo mínimo de aire comprimido. La unidad ligera está fabricada casi enteramente de plástico funcional de alto rendimiento.

Características y beneficios

- Fácil de usar, con un diseño moderno y compacto
- Instalación rápida y simple con sistema de conexión flexible
- Fácil monitoreo visual del nivel de llenado, además del control eléctrico del nivel de llenado
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de cat. 1 y 2

Aplicaciones

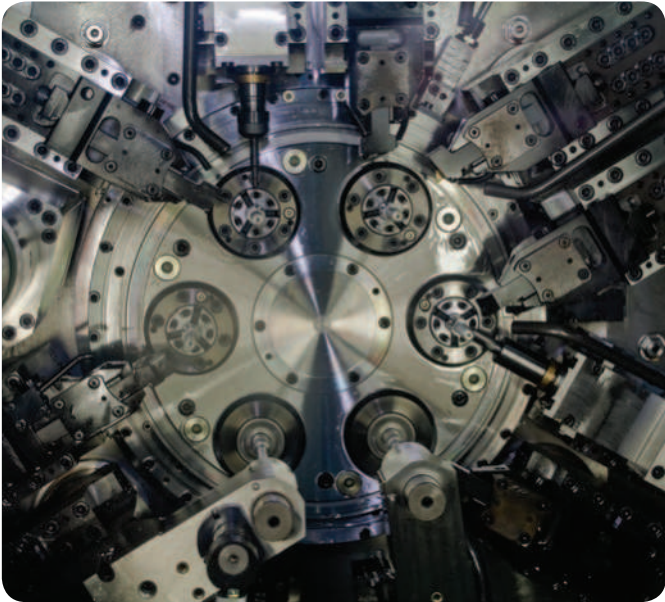
- Máquinas herramienta
- Automatización
- Envasado
- Carpintería
- Impresión; textil



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **1-0942-EN, 951-170-220 EN**

Datos 3D y configuración del producto:
skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de pistón de accionamiento neumático (recorrido único)
Salidas	máx. 3
Volumen de dosificación	30 cm³/recorrido, 1.83 pulg.³/recorrido
Lubricante	aceites minerales y sintéticos, con viscosidad de funcionamiento de 20 a 1 500 mm²/s o grasa fluida, NLGI 000, 00
Temp. de funcionamiento	de +10 a +50 °C; de +50 a +122 °F
Presión de funcionamiento	máx. 27 bar, 392 psi
Presión de actuación	de 4,5 a 6 bar; de 65 a 87 psi
Depósito	1,5 l, 0.39 gal
Material (depósito)	plástico (SAN)
Salida de conexión	1 conector M10 roscado o enchufable para tubos de ø 6 y ø 8 mm o acople orientable para tubo de ø 6 mm
Entrada de aire	1 conector M10 roscado o enchufable para tubos de ø 6 y ø 8 mm o acople orientable para tubo de ø 6 mm
Válvula de aire	requerida, de 3 vías, vea accesorios
Válvula de reducción de presión	requerida, vea accesorios
Dimensiones	187 x 246 x 129 mm; 7.3 x 9.6 x 5.1 pulg.
Espacio de instalación	mín. 230 x 300 x 250 mm mín. 9 x 11.8 x 9.8 pulg.
Posición de montaje	vertical

Interruptor de nivel de llenado para monitorear el nivel mínimo de lubricante

Funciones	capacitiva, contacto NC
Voltaje de conmutación	de +10 a 36 V CC
Consumo eléctrico	máx. 150 mA

Presóstato para monitorear la acumulación de presión y el funcionamiento

Funciones	Contacto NA
Presión nominal	16 bar, 232 psi
Conexión eléctrica	M12 de 4 polos x 1 conector circular

Unidad de bombeo

PPS30

Configurador de número de pedido

P P S 3 0 - 2 1

Bomba de pistón,
de accionamiento neumático

Lubricante

S = aceite y grasa fluida

Caudal

30 = 30 cm³/recorrido, 1.83 pulg.³/recorrido

Generación

Depósito de lubricante

1 = 1.5 l; 0.39 gal⁽¹⁾

2 = 1.5 l; 0.39 gal⁽²⁾ con filtro de llenado de aceite

Interruptor de nivel de llenado, mín.

W1 = con ⁽¹⁾

XX = sin

Presóstat

A = 16 bar, 232 psi⁽¹⁾

X = sin

Conexión eléctrica ⁽³⁾

A = conector M12×1, 4 polos ⁽¹⁾

Conexión neumática ⁽⁴⁾

1 = rosca de tubo M10×1

2 = conector enchufable para tubo de Ø 6 ^(1) 5)

3 = acople orientable para tubo de Ø 6 ^(1) 5)

4 = conector enchufable para tubo de Ø 8 ⁽⁵⁾

Conexión línea principal

1 = rosca de tubo M10×1

2 = conector enchufable para tubo de Ø 6 ^(1) 5)

3 = acople orientable para tubo de Ø 6 ⁽⁵⁾

4 = conector enchufable para tubo de Ø 8 ⁽⁵⁾

X = cerrado ⁽⁴⁾

⁽¹⁾ Diseño estándar

⁽²⁾ La opción del filtro de llenado de aceite solo puede usarse con bombas PPS30 producidas después del 29 de septiembre de 2017.

⁽³⁾ Conexión eléctrica necesaria si se selecciona el interruptor de nivel de llenado y/o el presóstat

⁽⁴⁾ Se debe seleccionar conexión neumática

⁽⁵⁾ Para los números de pedido de accesorios véase accesorios

Aceite y grasa fluida

Accesorios

161-120-067+924



995-901-063



169-400-405



506-140-VS/
408-004-VS



466-421-001



995-901-061



Números de pedido para accesorios

Número de pedido

Designación

161/120-067+924

Válvula de admisión de aire de 3/2 vías, 24 V CC

161-120-067+910

Válvula de admisión de aire de 3/2 vías, 110 V CA

995-901-063

Válvula de reducción de presión

169-400-405

Filtro de llenado de aceite

Accesorios opcionales para conexiones neumáticas y a la línea principal

406-004-VS

Conector enchufable para tubo de Ø 6; código de pedido 2

506-140-VS

Acople orientable para tubo de Ø 6; código de pedido 3

408-004-VS

Conector enchufable para tubo de Ø 8; código de pedido 4

466-421-001

Cerrado, código de pedido X

995-901-061

Placa adaptadora para montaje;
214 × 48 × 10 mm, 8.4 × 1.9 × 0.4 pulg.



Descripción del producto

La bomba modelo 82676 es una bomba de alto volumen diseñada para aplicaciones de abastecimiento de aceite remoto o a granel. Descarga el lubricante en el recorrido de avance accionado por aire y libera presión en la línea de lubricante a través de una entrada de aceite de 1/2 NPTF (H) por medio de la válvula de descarga/antirretorno incluida (presión de descarga máx. 5,5 bar, 80 psi).

Características y beneficios

- Diseñada para aplicaciones de abastecimiento de aceite remoto o a granel
- Los componentes para sistema remoto están disponibles a pedido
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de categoría 4

Aplicaciones

- Acerías
- Envasado
- Procesamiento de plásticos
- Manipulación de materiales
- Alimentos y bebidas

Datos técnicos

Número de pedido. **82676**

Principio de funcionamiento bomba de pistón de accionamiento neumático (recorrido único)
 Salidas. 1
 Volumen de dosificación 39,3 cm³/recorrido, 2.4 pulg.³/recorrido
 Lubricante aceite, aceites sintéticos a pedido
 Temperatura de funcionamiento de -23 a +65 °C
 Presión de funcionamiento máx. 70 bar, 1 000 psi
 Depósito remoto
 Salida de conexión. 1/4 NPTF (H)
 Relación de transmisión 20:1
 Válvula de aire. requerida, de 4 vías
 Dimensiones 470×146×533 mm
 Posición de montaje 18.5×5.75×21 pulg.
 Posición de montaje vertical



Descripción del producto

La bomba modelo 82570 es una bomba de alto volumen que descarga el lubricante en el recorrido de avance accionado por aire y libera presión en la línea de lubricante en el recorrido de retorno accionado por aire, mediante una válvula de descarga/antirretorno incluida. Su depósito de acrílico se rellena a través del tapón de llenado equipado con un filtro.

Características y beneficios

- Depósito con tapón de llenado y filtro interno
- Los componentes para sistema remoto están disponibles a pedido
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de categorías 2, 3 y 4

Aplicaciones

- Textil
- Acerías
- Envasado
- Procesamiento de plásticos
- Manipulación de materiales
- Alimentos y bebidas



Datos técnicos

Número de pedido. **82570**

Principio de funcionamiento bomba de pistón de accionamiento neumático (recorrido único)

Salidas. 1

Volumen de dosificación . . 39,3 cm³/recorrido,
2.4 pulg.³/recorrido

Lubricante aceite, aceites sintéticos a pedido

Temperatura de funcionamiento de -23 a +65 °C

Presión de funcionamiento de -10 a +150 °F

Presión de funcionamiento máx. 70 bar,

1 000 psi

Depósito 2,0 l, 0.5 gal

Material (depósito). acrílico

Salida de conexión. 1/4 NPTF (H)

Relación de transmisión . . 20:1

Válvula de aire requerida, de 4 vías

Dimensiones 451×146×464 mm

17.75×5.75×18.25 pulg.

Posición de montaje vertical

Unidad de bombeo

85430/31/32/33

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

Estas bombas de desplazamiento positivo, de accionamiento neumático suministran un volumen máximo en un recorrido único de la bomba. Los controles de las válvulas solenoide de aire y del tiempo de estado sólido ajustables están integrados en el cuerpo de la bomba. Todas las bombas están diseñadas para suministrar lubricantes fluidos a dispositivos dosificadores de línea simple y se llenan a través de un tapón de llenado con resorte y filtro interno. Los depósitos de acrílico están disponibles en varios tamaños. Las bombas de los modelos 85432 y 85433 no incluyen depósito y están diseñadas para aplicaciones de abastecimiento de aceite remoto o a granel.

Características y beneficios

- Depósito con tapón de llenado y filtro interno
- Controles de tiempo de estado sólido integrados y ajustables, con indicadores LED
- Válvulas solenoide de aire integradas
- Ideales para utilizar con dispositivos dosificadores de categorías 2, 3 y 4 (los modelos 85432 y 85433 solo se pueden utilizar con los de categoría 4)

Aplicaciones

- Máquinas cerradoras
- Máquinas de envasado
- Manipulación de materiales
- Procesamiento de plásticos
- Prensas de neumáticos

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de pistón de accionamiento neumático (recorrido único)
Salidas	1
Volumen de dosificación	39,3 cm ³ /recorrido, 2.4 pulg. ³ /recorrido
Lubricante	aceite, aceites sintéticos a pedido
Temperatura de funcionamiento	de -23 a +65 °C; de -10 a +150 °F
Presión de funcionamiento	máx. 70 bar, 1 000 psi
Depósito	85430, 85431 únicamente: 2 l, 0.5 gal
Material (depósito)	acrílico
Salida de conexión	1/4 NPTF (H)
Voltaje	120 V CA, 240 V CA
Relación de transmisión	20:1
Dimensiones	627×166×460 mm 24.7×5.52×18.11 pulg.
Posición de montaje	vertical

Temporizador y controlador

Tiempo de encendido	10 o 30 s
Tiempo de apagado	30 s a 30 min o 30 min a 30 h
Contactos de alarma	8 A a 250 V CA
Temperatura de funcionamiento	de -23 a 65 °C; de -10 a +150 °F

Unidades de bombeo 85430/31/32/33

Número de pedido	Voltaje	Depósito	
		l	gal
85430	120	2	0.5
85431	240	2	0.5
85432	120	—	—
85433	240	—	—

Unidad de bombeo

PEF/PEU



Descripción del producto

Estas bombas de pistón de accionamiento neumático fueron diseñadas para sistemas de lubricación centralizada de línea simple, de accionamiento intermitente con dispositivos dosificadores. Se incluye el juego de válvulas necesario para la descarga y limitación de la presión.

Características y beneficios

- Accionada mediante un sistema de aire comprimido a bordo
- Control integrado opcional
- Monitoreo eléctrico mediante un controlador externo o SPS
- Manipulación sencilla
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de categorías 1, 2 y 3

Aplicaciones

- Máquinas herramienta
- Máquinas de impresión
- Montaje y automatización industrial
- Vehículos y remolques

Unidades de bombeo PEF/PEU

Número de pedido	Aceite lubricante	Grasa fluida	Interruptor de nivel de llenado
PEF-90	•	•	•
PEF-99W	—	•	•
PEF-99W-S1	—	•	•
PEF-99W-S2	—	•	•
PEF-99W-S3	—	•	—
PEU-99	•	•	—
PEU-99-S2	•	•	—
PEU-99-S3	•	—	—



Aceite y grasa fluida

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de pistón de accionamiento neumático
Salidas	1
Volumen de dosificación	48 o 50 cm ³ /recorrido, 2.93 o 3.05 pulg. ³ /recorrido
Lubricante	aceites minerales, sintéticos y compatibles con el medioambiente, con viscosidad de funcionamiento de 20 a 1 500 mm ² /s o grasa fluida, NLGI 000, 00
Temp. de funcionamiento	de -25 a +80 °C; de -13 a +176 °F
Presión de funcionamiento máx.	50 bar, 725 psi
Depósito	3,0 l, 0.8 gal
Material (depósito)	policarbonato
Salida de conexión	M16×1,5
Dimensiones	
PEF-90	248×194×341 mm 9.8×7.6×13.4 pulg.
PEF-99 W	270×126×355 mm 10.6×4.9×13.9 pulg.
PEU-99	270×126×355 mm 10.6×4.9×13.9 pulg.
Posición de montaje	vertical
Interruptor de nivel de llenado para monitorear el nivel mínimo de grasa	
Tipo de contacto	Contacto NA
Voltaje de conmutación	máx. de +10 a 35 V CC
Corriente de salida	400 mA
Capacidad	15 mA
Tipo de protección	IP 54

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **1-1110-EN, 951-170-012 EN**

Datos 3D y configuración del producto:
skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

Unidad de bombeo

283167

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

La bomba modelo 283167 incluye motor neumático, válvula de ventilación, depósito translúcido con tapón de llenado, filtro y sistema de descarga de seguridad de 1 200 psi (82 bar). La bomba es una bomba de desplazamiento positivo oscilante con accionamiento neumático. La válvula selectora de la bomba controla la alternancia de los recorridos de la bomba (descarga aceite a la salida en el recorrido de avance y succiona aceite en el recorrido de retroceso). Esta bomba alternativa funciona con presión de aire y, como tal, descarga material hasta que se acumula la presión requerida de aceite del sistema. El apagado y monitoreo de la bomba se debe iniciar mediante un presóstato, la válvula de aire de 3/2 vías, componentes que limitan y ajustan la presión de funcionamiento del aire. Estas piezas las debe proporcionar e instalar el propio usuario.

Características y beneficios

- Depósito con tapón de llenado y filtro interno
- Conjunto de válvula de ventilación cerrado
- Los componentes para sistema remoto están disponibles a pedido
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de categorías 3 y 4

Aplicaciones

- Acerías
- Plantas de fabricación de vidrio
- Envasado
- Procesamiento de plásticos
- Manipulación de materiales
- Alimentos y bebidas
- Corte de metal, conformado de metal
- Sistemas con muchos puntos de lubricación



Datos técnicos

Número de pedido. **283167**

Principio de funcionamiento . . . bomba neumática de pistón de movimiento alternativo

Salidas. 1

Volumen de dosificación . . . 197 cm³/min, 12 pulg.³/min

Ciclos de bombeo/minuto . . . máx. permitido 100

Lubricante aceite, aceites sintéticos a pedido

Temperatura de funcionamiento de -23 a +65 °C
de -10 a +150 °F

Presión de funcionamiento . . máx. 70 bar, 1 000 psi

Depósito 7,1 l, 7 100 cm³, 1.8 gal, 433 pulg.³

Material (depósito). acrílico

Conexión de entrada de aire . . 1/8 NPTF (H)

Salida de conexión. 3/4 NPTF (H)

Relación de transmisión . . . 40:1

Válvula de aire requerida, de 3 vías

Dimensiones 591 × 229 × 413 mm
23.25 × 9 × 16.25 pulg.

Posición de montaje vertical

Nota:

Cuando la bomba funciona con presión de aire > 1.7 bar, es necesario un presóstato para el aceite con el fin de limitar la presión de aceite (máx. 68 bar) del sistema de lubricación central.



Descripción del producto

El modelo 1826 está ensamblado de forma modular e incluye motor neumático, tubo de bomba acoplado, conjunto de válvula de ventilación, cubierta de tambor, controlador, mangueras de conexión para el lubricante y sist. de descarga de seguridad. El motor neumático estructurado modular se monitorea de manera neumática. El aire comprimido suministrado al motor neumático mueve el pistón oscilante hacia arriba y abajo en el cilindro. De forma simultánea, el aire de salida se expulsa de la cámara del cilindro opuesto a través del deflector de escape. Una válvula de señal funciona como sensor y envía una presión de señal neumática a una válvula de relé en cuanto el pistón completa su recorrido en un sentido. La válvula de relé conmuta neumáticamente el movimiento del pistón opuesto. Así funciona la oscilación. Las bombas tienen dos dispositivos: el motor neumático y el tubo de bomba con pistón aspirante integrado. El pistón oscilante inicia el bombeo del pistón aspirante con la función de succión y bombeo. Las bombas se suministran en módulos y debe instalarlas el usuario, pero también se pueden suministrar completamente, a pedido.

Características y beneficios

- Motor neumático PowerMaster de tamaño mediano
- Tubo de bomba de acero al carbono con diseño tipo pala, émbolo y buje de ajuste seleccionado
- Conjunto de válv. de vent. y sistema de descarga de seguridad incl.
- Cubierta de tambor para tambores estándares de 55 US gal.
- Diseño modular simplificado
- Estructura sólida, confiable y resistente al desgaste
- Ideal para utilizar con dispositivos dosificadores de cat. 2, 3 y 4

Aplicaciones

- Acerías, alimentos y bebidas
- Procesamiento de plásticos
- Industria del vidrio; manipulación de materiales



Datos técnicos

Número de pedido. **1826**

Principio de funcionamiento . . . bomba de pistón de movimiento alternativo y accionamiento neumático
Salidas. 1
Volumen de dosificación 7 571 cm³/min, 462 pulg.³/min
Lubricante. acetite

Tubo de bomba 84991
Volumen/ciclo (arriba y abajo) . . 100 cm³; 6.10 pulg.³
Ciclos de bombeo máx./minuto . 70 permitido
Temperatura de funcionamiento de +34 a +93 °C
de -29 a +199 °F
Presión de funcionamiento . . . máx. 70 bar; 1 000 psi
Entrada de aire 3/8 NPTF (H)
Salida de conexión. 3/4 NPTF (H)
Relación de transmisión 24:1
Dimensiones
Longitud total 1 464 mm; 57.64 pulg.
Longitud de inmersión. 864 mm; 34.01 pulg.
Posición de montaje vertical

Controlador

Voltaje. 110 V CA, 50 Hz; 120 V CA, 60 Hz

Unidad de bombeo

ECP



Descripción del producto

La Bomba de accionamiento eléctrico para cartuchos ECP se desarrolló para lubricar rodamientos y guías lineales en máquinas pequeñas. Incluye una válvula de seguridad integrada. Esta bomba de pistón de accionamiento eléctrico utiliza 24 V CC y es controlada por un controlador lógico programable (programmable logic controller, PLC) externo para mayor comodidad. Además, con esta bomba, se puede activar manualmente un ciclo de lubricación y puede utilizarse con un interruptor de nivel integrado, opcional, para monitorear el nivel de aceite del cartucho. Acepta cartuchos fácilmente intercambiables, es compatible con viscosidades de aceite de 20 a 1 500 mm²/s y grasas fluidas de clase NLGI 00 y 000.

Características y beneficios

- Solución rentable
- Fácil de utilizar
- Aumenta la confiabilidad
- Minimiza el riesgo de utilizar un lubricante incorrecto o contaminado
- Reduce las paradas no planificadas
- Amplía los intervalos de mantenimiento
- Minimiza el impacto medioambiental a través del uso eficiente de los lubricantes

Aplicaciones

- Automatización
- Máquinas herramienta
- Manipulación de materiales
- Procesamiento de plásticos
- Alimentos y bebidas



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Salidas	2
Volumen de dosificación	grasa fluida: 12 cm ³ /min; 0.73 pulg. ³ /min aceite: 0,012 l/min; 0.0027 gal/min
Lubricante	aceite: de 20 a 1 500 mm ² /s grasa fluida: NLGI 00, 000
Temperatura de funcionamiento	de +10 a +50 °C; de 50 a 122 °F
Presión de funcionamiento	máx. 38 bar; 550 psi
Depósito	380 ml; 12.8 l. oz.
Conexión de salida	1 rosca M10 o conector rápido SKF de 6–8 mm
Voltaje saliente	24 V CC
Dimensiones	sin cartucho: 143×172×121 mm; 5.63×6.77×4.76 pulg. con cartucho: 307,5×172×121 mm; 12.1×6.77×4.76 pulg.
Posición de montaje	vertical

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **16966 EN, 951-170-232**

Datos 3D y configuración del producto:
skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

Unidad de bombeo

ECP

Configurador de número de pedido

E C P 1 - 1 1 1 A 1 1

Tipo de bomba

ECP = Bomba de accionamiento eléctrico para cartuchos

Volumen de salida

1 = 12 cm³/min; 0.73 pulg.³/min
0,012 l/min; 0.0027 gal/min

Versión

1 = 1.ª versión

Monitoreo del nivel del depósito

W = nivel de advertencia (advertencia previa al nivel vacío)
0 = sin interruptor de advertencia

Soporte para pared

A = con soporte estándar
0 = sin

Conexión eléctrica

A = enchufe cuadrado conforme a DIN EN 175301-803-A

Conexión de puerto de salida frontal

1 = rosca de conexión M10×1
2 = conector rápido de ø 6 mm
3 = acople orientable de ø 6 mm
4 = conector rápido de ø 8 mm
X = cerrado

Puerto de salida inferior

1 = rosca de conexión M10×1
2 = conector rápido de ø 6 mm
3 = acople orientable de ø 6 mm
4 = conector rápido de ø 8 mm
X = cerrado

Aceite y grasa fluida

Unidad de bombeo

P 653S (aceite)

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

Adecuada para múltiples aplicaciones, la bomba de aceite eléctrica P 653S de Lincoln simplifica el diseño de su sistema de lubricación y ofrece gran flexibilidad. Perteneciente a la familia Centro-Matic, la bomba es una unidad compacta provista de un depósito, presóstato/ transductor de presión, válvula de ventilación y controlador.

Características y beneficios

- La integración de los componentes principales del sistema reduce los costos de mano de obra y generales
- Simplifica el diseño del sistema de lubricación
- Reduce el tiempo de instalación gracias a la funcionalidad "plug-and-go" (enchufar y usar)
- Minimiza el consumo de lubricante, ya que trabaja solo cuando la máquina está en funcionamiento

Aplicaciones

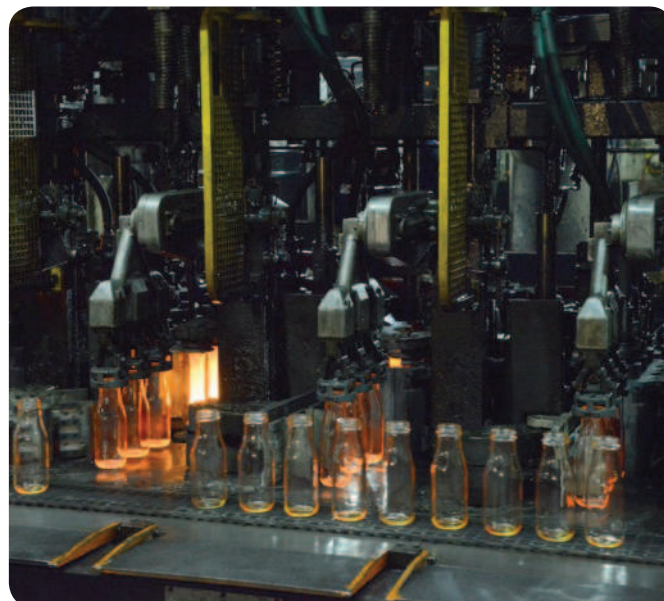
- Automatización
- Máquinas herramienta
- Plantas de fabricación de vidrio
- Instalaciones madereras
- Plantas de petróleo y gas
- Plantas siderúrgicas



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

16072 EN



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de pistón de accionamiento eléctrico
Salidas	1
Volumen de dosificación	24,6 cm ³ /min, 1,5 pulg. ³ /min
Lubricante	aceite, mínimo 40 mm ² /s (cST)
Temperatura de funcionamiento	de 0 a 50 °C; de 32 a 122 °F
Presión de funcionamiento	con presóstato: 240 bar, 3 500 psi con transductor de presión: preajustado de fábrica en 82 bar, 1 200 psi
Depósito	4 l, 1 gal; 8 l, 2 gal
Material (depósito)	termoplástico
Salida de conexión	G 1/4
Voltaje entrante	120/230 V CA ¹⁾
Corriente	máx. 1,7 A
Frecuencia	de 47 a 63 Hz
Tiempo de pausa	máx. 59 h, 59 min mín. 4 min;
Incrementos de tiempo de pausa	1 hora o 1 min
Tiempo mínimo de pausa	4 min
Tiempo máximo de pausa	59 h, 59 min
Tiempo de bombeo	máx. 12 min
Dimensiones	según el modelo mín. 240 × 467 × 235 mm máx. 240 × 508 × 235 mm mín. 9.5 × 18.4 × 9.25 pulg. máx. 9.5 × 20 × 9.25 pulg.
Posición de montaje	vertical

Elementos de bombeo

Pistón	ø 7 mm, 0.3 pulg.
Número conectado	3
Protección	1P 6K9K

¹⁾ Versión 24 V CC disponible a pedido.

Unidad de bombeo

P 653S (aceite)

P653S (aceite)

Número de pedido	120/230 V CA 50/60 Hz	Capacidad del depósito		Presóstato interno	Transductor de presión interno	Presóstato interno y de fin de línea	Transductor de presión interno y de fin de línea
		l	gal				
80127	•	4	1	•	•	–	–
80128	•	8	2	•	•	–	–

Aceite y grasa fluida

Unidad de bombeo

KFB

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

Utilizadas con sistemas de línea simple SKF, las unidades de bombeo de engranajes de la serie KFB suministran grasa fluida NLGI clases 000 y 00 e incluyen una válvula de seguridad y una válvula limitadora de presión. Las bombas están diseñadas para voltajes de alimentación de 12 V CC y 24 V CC, y se controlan por medio de una unidad de control electrónica integrada o externamente, mediante el sistema de control de la máquina. Según el diseño, las unidades de bombeo de engranajes se llenan a través de un tapón de llenado o un acoplamiento de llenado acoplado.

Características y beneficios

- Unidad de bombeo compacta
- Válvula de seguridad integrada y válvula reguladora de presión
- Monitoreo visual o eléctrico opcional de nivel de llenado
- Control integrado opcional
- Distribuidor de lubricación premontado de la serie VN opcional

Aplicaciones

- Vehículos comerciales
- Aplicaciones industriales



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	. bomba de engranajes de accionamiento eléctrico
Salidas	1
Volumen de dosificación ¹⁾	50 cm ³ /min, 3.05 pulg. ³ /min
Lubricante	grasa fluida de clase NLGI 000 o 00
Temperatura de funcionamiento	de -25 a +75 °C; de -13 a +167 °F
Presión de funcionamiento	máx. 38 bar, 550 psi
Depósito	KFB(S)1-W: 1 l, 0.26 gal KFB(S)1: 1,4 l, 0.37 gal
Material (depósito)	plástico translúcido
Salida de conexión	ø 10×1.5 (máx. 16 m, 52.5 ft)
Dimensiones:	
KFB(S)1, KFB(S)1-W	216×150×235 mm 8.5×5.9×9.3 pulg.
KFB(S)1-4-S1, KFB(S)1-W-4-S1, KFB(S)1-6-S1, KFB(S)1-W-6-S1	245×150×294 mm 9.6×5.9×11.6 pulg.
Posición de montaje	vertical

Motor CC

Voltaje	12, 24 V CC
Corriente	3,8 A; 1,7 A
Salida nominal	46 W, 41 W
Clase de protección	IP 6K6K / IP 6K9K

¹⁾ Con contrapresión de 10 bar (145 psi) y una temperatura de +25 °C (+77 °F)



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

1-1206-EN, 951-170-009 EN

PUB LS/P1 17046 EN

Unidad de bombeo

KFB

Unidades de bombeo KFB

Número de pedido	Lubricante Grasa fluida NLGI clase 000, 00	Unidad de control	Interruptor de nivel de llenado	Conexiones eléctricas Conector circular AMP, 4 polos	Conector circular AMP, 7 polos	Diseño
KFB1 ²⁾	•	—	—	•	—	Versión básica
KFB1-W ²⁾	•	—	•	—	•	Versión básica
KFBS1 ²⁾	•	•	—	—	•	Versión básica
KFBS1-W ²⁾	•	•	•	—	•	Versión básica
KFB1-4-S1 ²⁾	•	—	—	•	—	Dispositivo dosificador VN, 4 salidas
KFBS1-4-S1 ²⁾	•	•	—	—	•	Dispositivo dosificador VN, 4 salidas
KFB1-6-S1 ²⁾	•	—	—	•	—	Dispositivo dosificador VN, 6 salidas
KFBS1-6-S1 ²⁾	•	•	—	—	•	Dispositivo dosificador VN, 6 salidas
KFB1-W-4-S1 ²⁾	•	—	•	—	•	Dispositivo dosificador VN, 4 salidas
KFBS1-W-4-S1 ²⁾	•	•	•	—	•	Dispositivo dosificador VN, 4 salidas
KFB1-W-6-S1 ²⁾	•	—	•	—	•	Dispositivo dosificador VN, 6 salidas
KFBS1-W-6-S1 ²⁾	•	•	•	—	•	Dispositivo dosificador VN, 6 salidas

¹⁾ Todas las unidades para aplicaciones de vehículos tienen un tipo de aprobación conforme a ECE-R 10.

²⁾ Al realizar el pedido, indique el código para el voltaje que va a utilizar
12 V CC: Código de pedido +912
24 V CC: Código de pedido +924

Para unidades KFB(S)1, KFB(S)1-W, KFB(S)1-4-S1, KFB(S)1-W-4-S1, KFB(S)1-6-S1, KFB(S)1-W-6-S1

El interruptor de nivel de llenado (para KFB(S)1-W)
se abre cuando el nivel de llenado es muy bajo

Voltaje de conmutación de +10 a 36 V CC
Corriente de conmutación carga resistiva¹⁾: ≤ 0,5 A
Capacidad de conmutación carga resistiva¹⁾: ≤ 12 W

Dispositivo dosificador de relubricación VN
(KFB(S)1(-W)4-S1, KFB(S)1(-W)-6-S1)

Conexión del punto de lubricación Racor de conexión a presión para tubo de ø 4
Volumen de dosificación 0,1; 0,2; 0,4 cm³
Cuerpo del alimentador Fundición de zinc, protección contra la corrosión negra

Unidad de control IG502-2-I (KFBS1)

Intervalo, ajustable 0,1 ... 99,9 h
Tiempo de funcionamiento de la bomba, ajustable 0,1 ... 99,9 min
Tiempo máx. de funcionamiento de la bomba 3,0 min²⁾
Contador de horas transcurridas 0 ... 99999,9 h
Contador de horas restantes 0 ... 99999,9 h

Entrada de alimentación adicional para unidades con unidad de control (sin carga de salida). 4 W

¹⁾ Cuando cambie cargas inductivas, adopte las medidas apropiadas para proteger los contactos

²⁾ El modo operativo S3 (funcionamiento periódico) describe la relación entre el tiempo de funcionamiento de la bomba y el posterior tiempo de inactividad. Si el tiempo ON relativo es de 2,5% y la duración del ciclo de funcionamiento es de 10 a 120 min, los valores límite son los siguientes: Mín. duración del ciclo de funcionamiento: 10 min × 0,025 = 0,25 min de tiempo de funcionamiento de la bomba con posterior tiempo de inactividad de 9,75 min. Máx. duración del ciclo de funcionamiento: 120 min × 0,025 = 3 min de tiempo de funcionamiento de la bomba con posterior tiempo de inactividad de 117 min.

Unidad de bombeo

KFB-M

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

Utilizadas con los sistemas de línea simple SKF MonoFlex, las unidades de bombeo de engranajes de la serie KFB suministran grasa NLGI clases 000 y 00 e incluyen una válvula de seguridad y una válvula limitadora de presión. Las bombas están diseñadas para voltajes de alimentación de 24 V CC y se controlan por medio de una unidad de control electrónica integrada o externamente, mediante el sistema de control de la máquina. Según el diseño, las unidades de bombeo de engranajes se llenan a través de un tapón de llenado o un acoplamiento de llenado acoplado.

Características y beneficios

- Unidad de bombeo compacta
- Válvula de seguridad integrada y válvula reguladora de presión
- Monitoreo visual o eléctrico opcional de nivel de llenado
- Control integrado opcional

Aplicaciones

- Automatización
- Automoción
- Máquinas herramienta



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

1-1206-EN

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de engranajes de accionamiento eléctrico
Salidas	1
Volumen de dosificación ¹⁾	50 cm ³ /min, 3.05 pulg. ³ /min
Lubricante	grasa fluida NLGI clase 000 o 00
Temperatura de funcionamiento	de 0 a +60 °C; de +32 a 140 °F
Presión de funcionamiento	máx. 38 bar, 550 psi
Depósito	KFB1-M: 1,4 l, 0.37 gal KFB(S)1-M(-W): 1 l, 0.26 gal
Material (depósito)	plástico translúcido
Salida de conexión	ø 8×1,25; (máx. 16 m, 52.5 ft)
Dimensiones KFB1-M, KFB1-M-W, KFB(S)1-M, KFB(S)1-M-W	216×150×235 mm 8.5×5.9×9.3 pulg.
Dimensiones KFB1-M-W-S1	216×150×270 mm 8.5×5.9×10.6 pulg.
Posición de montaje	vertical
Motor CC	
Voltaje	24 V CC ²⁾
Corriente	1,7 A
Salida nominal	41 W
Clase de protección	IP 65
Interruptor de nivel de llenado (KFB1-M-W) (contacto de inversión)	
Voltaje de conmutación	24 V CC ²⁾
Corriente de conmutación (carga resistiva) ³⁾	≤ 0,5 A
Capacidad de conmutación (carga resistiva) ³⁾	≤ 12 W
Unidad de control IG502-2-I (KFB(S)1)	
Intervalo, ajustable	0,1 ... 99,9 h
Tiempo de func. de la bomba, ajustable	0,1 ... 99,9 min
Tiempo máx. de func. de la bomba	2,4 min
Contador de horas transcurridas	0 ... 99999,9 h
Contador de horas restantes	0 ... 99999,9 h
Entrada de alimentación adicional para unidades con unidad de control (sin carga de salida)	4 W

¹⁾ Con contrapresión de 10 bar y una temperatura de +25 °C; +77 °F

²⁾ Medidas de seguridad para un funcionamiento correcto: Voltaje extrabajo de protección (PELV), estándares: EN 60204-1/IEC 60204-1; HD 60364-4-41/DIN EN 60364-4-41

³⁾ Cuando cambie cargas inductivas, adopte las medidas apropiadas para proteger los contactos

Unidad de bombeo

KFB-M

Unidades de bombeo KFB-M

Número de pedido	Viscosidad del aceite lubricante 50–50 000 mm²/s	Grasa fluida NLGI clase 000, 00	Unidad de control	Interruptor de nivel de llenado	Conexiones eléctricas Conector cuadrado 3 polos +PE	Conector circular M12×1, 4 polos
KFB1-M+924	–	•	–	–	•	–
KFBS1-M+924	–	•	•	–	•	•
KFB1-M-W+924	–	•	–	•	•	•
KFBS1-M-W+924	–	•	•	•	•	•
KFB1-M-W-S1+924	•	–	–	•	•	–

Acetite y grasa fluida

Unidad de bombeo

KFU



Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

La bomba de engranajes suministra de manera continua lubricante a los dispositivos dosificadores de relubricación a través de la red de línea principal cuando la bomba está en funcionamiento. Cuando las cámaras dosificadoras de los dispositivos dosificadores están llenas, el exceso de lubricante fluye de nuevo hacia el depósito a través de la válvula de seguridad. Al final del tiempo de funcionamiento de la bomba, se abre la válvula de seguridad para que la presión en la línea principal se reduzca a una presión residual de 0,2 a 1,0 bar (2.9 a 14.5 psi), lo que permite a los pistones accionados por resorte de los dispositivos dosificadores suministrar el lubricante desde las cámaras dosificadoras a los puntos de lubricación.

Características y beneficios

- Incluye bomba de engranajes con válvula de descarga de presión, válvula de seguridad, motor CC, depósito transparente de lubricante, tapón de llenado y soporte en ángulo
- La cubierta protege el motor CC y el tapón de llenado de los contaminantes
- Minimiza el desgaste
- Reduce el tiempo de inactividad
- Disminuye los costos de mantenimiento a través de la lubricación automática

Aplicaciones

- Agricultura
- Maquinaria de construcción
- Camiones, remolques y autobuses

Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de engranajes de accionamiento eléctrico
Salidas	1
Volumen de dosificación ¹⁾	140 cm ³ /min, 8.5 pulg. ³ /min
Lubricante	grasa fluida NLGI clase 000, 00
Temp. de funcionamiento	de -25 a +75 °C; de -13 a +167 °F
Presión de funcionamiento	máx. 38 bar, 550 psi
Depósito	2,7 o 6 l; 0.7 o 1.6 gal
Material	Acero, plástico
	Sellos: FKM, NBR
	Depósito: Plástico translúcido
Conexión principal	Principalmente tubería de plástico 10×1,5 ø; pero también tubería de acero 10×0,7 ø; manguera SLH10-...
Conexión secundaria	Principalmente tubería de plástico 4×0,85 ø; en caso de grandes movimientos entre el punto de lubricación y el chasis: manguera 734 ...
Voltaje de funcionamiento	12 o 24 V CC
Clase de protección	IP 59k
Dimensiones	mín. 268×154×325 mm máx. 343×184×364 mm mín. 10.5×6×12.7 pulg. máx. 13.5×7.2×14.3 pulg.
Posición de montaje	vertical

¹⁾ Con contrapresión de 38 bar (550 psi) y temperatura de +25 °C (+77 °F)

NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **1-9420-EN, 951-170-006_EN**

Datos 3D y configuración del producto:
skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

Unidad de bombeo

KFU

Unidades de bombeo KFU

Número de pedido	Depósito		Voltaje de funcionamiento	
	l	gal	V CC	Amp
KFU2-40+912	2,7	12	12	7,5
KFU2-40+924	2,7	12	24	7,5
KFU6-20+912 ¹⁾	6	1.6	12	7,5
KFU6-20+924 ¹⁾	6	1.6	24	7,5
KFUS2-64+912	2,7	12	12	16
KFUS2-64+924	2,7	12	24	8

¹⁾ Esta unidad solo debe utilizarse para sistemas con un consumo mínimo de lubricante de 6 l (1.6 gal) por año.

Unidad de bombeo

MKU

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

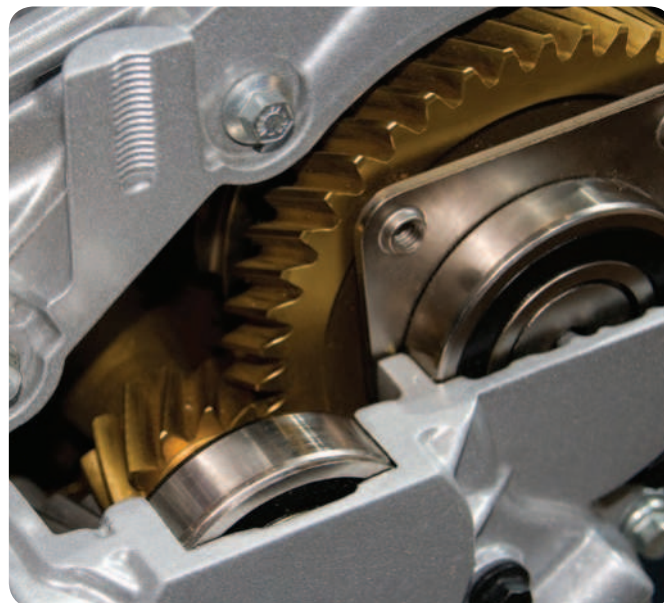
Las unidades de bombeo de engranajes MKU se utilizan en sistemas de línea simple e incluyen una válvula reguladora de presión y válvula de seguridad preinstaladas. Estas unidades se pueden suministrar con un manómetro opcional para monitoreo visual de los cambios de presión en la línea principal. El monitoreo eléctrico de la presión se realiza mediante un presóstato integrado, y también es posible monitorear el nivel de llenado. Las unidades de bombeo se controlan externamente por medio del sistema de control de la máquina o de una unidad de control integrada. Además, las unidades MKU pueden suministrarse con un pulsador para activar la lubricación intermedia en cualquier momento. Las funciones principales están integradas en la tapa, y una tapa de plástico protege los componentes eléctricos de los contaminantes como la suciedad y el polvo.

Características y beneficios

- Válvula de seguridad y limitadora de presión integradas
- Opcional: presóstato eléctrico, manómetro, indicador de nivel de flotador
- Posibilidad de control externo a través de SPS o por medio de la unidad de control interna
- Todas las funciones principales están integradas en la tapa
- Estructura modular

Aplicaciones

- Manipulación de materiales
- Automoción
- Máquinas herramienta
- Impresión y acabado
- Montaje y automatización industrial
- Textil



Datos técnicos

Principio de funcionamiento . . .	bomba de engranajes de accionamiento eléctrico
Volumen de dosificación	100; 200; 500 cm ³ /min 6; 12; 31 pulg. ³ /min
Lubricante	aceite mineral o aceite sintético, de 20 a 1 500 mm ² /s
Temperatura de funcionamiento .	de +10 a 40 °C; de +50 a 104 °F
Presión de funcionamiento	máx. 30 bar, 435 psi
Depósito	2,0; 3,0 and 6,0 l, 0,5, 0,8 y 1,6 gal
Material (depósito)	plástico, metal
Salida de conexión	G 1/4
Clase de protección	IP 54
Dimensiones de la unidad de bombeo con depósito de plástico de 2 l; 0,5 gal	204×130×298 mm 8×5,2×11,7 pulg.
depósito de plástico de 3 l; 0,8 gal	286×132×298 mm 11,3×5,2×11,7 pulg.
depósito de plástico de 6 l; 1,5 gal	290×178×334 mm 11,4×7×13,2 pulg.
depósito de metal de 3 l; 0,8 gal.	286×132×313 mm 11,3×5,2×12,3 pulg.
Posición de montaje	vertical

! NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **1-1203-EN, 951-170-005 EN**

Datos 3D y configuración del producto:
skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

MKU

Código de pedido

M K U - 1 0 0 0 +

Serie de productos MK x

U = lubricante aceite

Caudal

1 = 0,1 l/min	•	•	•	-
2 = 0,2 l/min	-	•	•	•
5 = 0,5 l/min	-	•	•	•

Depósito de lubricante, control

Depósito de lubricante	1	2	3	4
	2 l, plástico	3 l, plástico	3 l, metal	6 l, plástico
Control				
A = sin control, con regleta	•	•	•	•
B = sin control, con regleta y pulsador	•	•	•	•
C = IG38-30- ^[1]	-	•	•	•
D = IZ38-30- ^[1]	-	•	•	•
E = IGZ36-20-S6- ^{[1][2]}	-	•	•	•

^[1] Si se selecciona control C, D, o E, se debe seleccionar C para monitoreo.

^[2] Si se selecciona control E, se debe seleccionar 1 para conexión eléctrica.

Para ver la descripción de las unidades de control, consulte las página 140.

Monitoreo

	X	A	B	C	D	E
Interruptor de nivel de llenado						
Sin interruptor de nivel de llenado	•	•	-	-	-	-
Contacto NC (detección de rotura de cable)	-	-	•	•	-	-
Contacto NA (sin detección de rotura de cable)	-	-	-	-	•	•
Presóstato de 20 bar						
Sin presóstato	•	-	•	-	•	-
Contacto NA	-	-	•	-	-	•

Llave de voltaje

	Voltaje	Frecuencia	Control
924 ³⁾	24 V CC	-	A, B, E
428	230 V CA	50/60 Hz	A, B, C, D, E
429	115 V CA	50/60 Hz	A, B, C, D, E

³⁾ Solamente posible con caudales de 0,1 y 0,2 l/min

Conexión eléctrica

Control	A, B	A, B	C, D	E
Monitoreo	X	A	B	C
Conexión eléctrica				
0 = 2 empalmes para cables	-	•	•	•
1 = 1 empalme para cables; 1 conector rectangular	-	•	•	•
2 = 1 conector circular M12x1; 1 conector rectangular ⁴⁾	-	•	•	•
3 = 1 enchufe de sellado; 1 empalme para cables	•	-	-	-
4 = 1 enchufe de sellado; 1 conector rectangular	•	-	-	-

⁴⁾ Únicamente para diseño sin control.

Manómetro

0 = sin manómetro

1 = con manómetro

Ejemplo de pedido

MKU1-11AC10000+924

- Unidad de bombeo de engranajes para aceite
- Caudal 0,1 l/min
- 1.ª generación
- Depósito de plástico de 2 l
- Sin control, con regleta
- Interruptor de nivel de llenado NC, presóstato NA
- Con manómetro
- 2 empalmes para cables
- Voltaje 24 V CC

Unidad de bombeo

MKF

Aceite y grasa fluida



Descripción del producto

Las unidades de bombeo de engranajes MKF se utilizan en sistemas de línea simple para suministrar grasas fluidas NLGI 000 y 00, e incluyen una válvula reguladora de presión y válvula de seguridad. El monitoreo eléctrico de la presión se realiza mediante un presóstato integrado, y también es posible monitorear el nivel de llenado. Estas unidades se controlan externamente por medio del sistema de control de la máquina o de una unidad de control integrada. Además, las unidades MKF pueden suministrarse con un pulsador para activar la lubricación intermedia en cualquier momento. Las funciones principales están integradas en la tapa, y una tapa de plástico protege los componentes eléctricos de los contaminantes como la suciedad y el polvo.

Características y beneficios

- Válvula de seguridad y válvula limitadora de presión integradas
- Opcional: presóstato eléctrico, manómetro, indicador de nivel de flotador
- Posibilidad de control externo a través de SPS o por medio de la unidad de control interna
- Todas las funciones principales están integradas en la tapa
- Estructura modular

Aplicaciones

- Manipulación de materiales
- Automóviles
- Máquinas herramienta
- Impresión y acabado
- Montaje y automatización industrial
- Textil



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	.. bomba de engranajes de accionamiento eléctrico
Volumen de dosificación	.. 100; 200; 500 cm ³ /min 6; 12; 31 pulg. ³ /min
Lubricante	.. grasa fluida NLGI clase 000 o 00, compatible con plásticos, elastómeros NBR, cobre o aleaciones de cobre
Temperatura de funcionamiento	.. +10 a 40 °C; +50 a 104 °F
Presión de funcionamiento	.. máx. 30 bar, 435 psi
Depósito	.. 2,0; 3,0 and 6,0 l, 0.5, 0.8 y 1.6 gal
Material (depósito)	.. plástico, metal
Salida de conexión	.. G 1/4
Clase de protección	.. IP 54
Dimensiones de la unidad de bombeo con depósito de plástico de 2 l	.. 204 × 130 × 298 mm 8 × 5.2 × 11.7 pulg.
depósito de plástico de 3 l	.. 286 × 132 × 298 mm 11.3 × 5.2 × 11.7 pulg.
depósito de metal de 3 l	.. 286 × 132 × 313 mm 11.3 × 5.2 × 12.3 pulg.
depósito de plástico de 6 l	.. 290 × 178 × 334 mm 11.4 × 7 × 13.2 pulg.
Posición de montaje	.. vertical



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication: **1-1203-EN, 951-170-005 EN**

Datos 3D y configuración del producto:
skf-lubrication.partcommunity.com/3d-cad-models/

MKF

Código de pedido

M	K	F		-	1						0	0	0	+			
---	---	---	--	---	---	--	--	--	--	--	---	---	---	---	--	--	--

Serie de productos MK

F = lubricante grasa fluida

Caudal

1 = 0,1 l/min	•	•	-
2 = 0,2 l/min	-	•	•

Llave de voltaje

	Voltaje	Frecuencia	Control
924	24 V CC	-	A, B, E
428	230 V CA	50/60 Hz	A, B, C, D, E
429	115 V CA	50/60 Hz	A, B, C, D, E

Depósito de lubricante, control

Depósito de lubricante	1 2 l, plástico	2 3 l, plástico	4 6 l, plástico
Control			
A = sin control, con regleta	•	•	•
B = sin control, con regleta y pulsador	•	•	•
C = IG38-30-I ⁽¹⁾	-	•	•
D = IZ38-30-I ⁽¹⁾	-	•	•
E = IGZ36-20-S6-I ⁽¹⁾⁽²⁾	-	•	•

1) Si se selecciona control C, D, o E, se debe seleccionar C para monitoreo.
2) Si se selecciona control E, se debe seleccionar 1 para conexión eléctrica.
Para ver la descripción de las unidades de control, consulte las página 140.

Monitoreo

	X	A	B	C
Interruptor de nivel de llenado				
Sin interruptor de nivel de llenado	•	•	-	-
Contacto NC (detección de rotura de cable)	-	-	•	•
Contacto NA (sin detección de rotura de cable)	-	-	-	-
Presóstato de 20 bar				
Sin presóstato	•	-	•	-
Contacto NA	-	•	-	•

Conexión eléctrica

Control	A, B	A, B	C, D	E
Monitoreo	X	A	B	C
Conexión eléctrica				
0 = 2 empalmes para cables	-	•	•	•
1 = 1 empalme para cables; 1 conector rectangular	-	•	•	•
2 = 1 conector circular M12x1; 1 conector rectangular ⁽⁴⁾	-	•	•	-
3 = 1 enchufe de sellado; 1 empalme para cables	•	-	-	-
4 = 1 enchufe de sellado; 1 conector rectangular	•	-	-	-

⁽⁴⁾ Únicamente para diseño sin control.

Manómetro

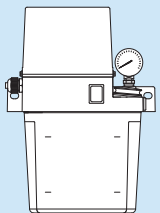
0 = sin manómetro

1 = con manómetro

Ejemplo de pedido

MKF1-11AC10000+924

- Unidad de bombeo de engranajes para grasa fluida
- Caudal 0,1 l/min
- 1.ª generación
- Depósito de plástico de 2 l
- Sin control, con regleta
- Interruptor de nivel de llenado NC, presóstato NA
- Con manómetro
- 2 empalmes para cables
- Voltaje 24 V CC



Unidad de bombeo

MFE



Descripción del producto

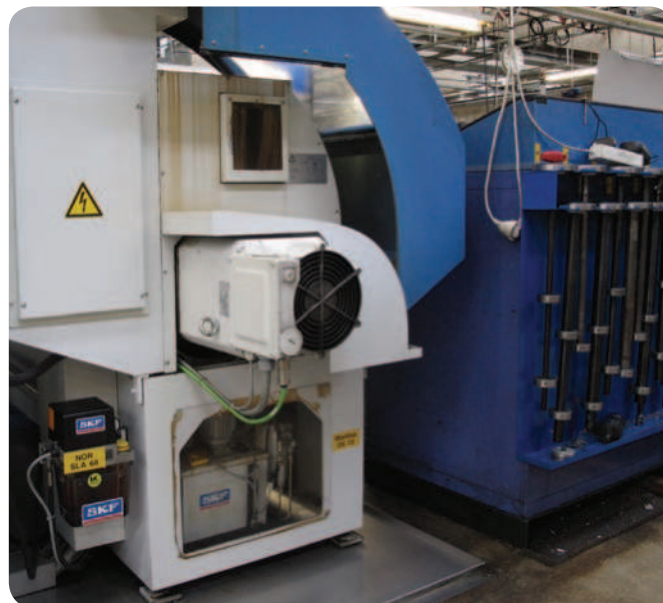
Las unidades de bombeo de engranajes que comprenden la serie MFE están diseñadas para suministrar lubricante en sistemas de lubricación centralizada de línea simple, de accionamiento intermitente. La configuración básica incluye una unidad de bombeo de engranajes con motor, un depósito de metal o plástico con capacidad de 3 o 6 litros de lubricante, o un depósito de metal de 15 litros e indicador de nivel de flotador para monitorear el nivel mínimo admisible de lubricante. Además de los modelos básicos, las unidades pueden equiparse con componentes adicionales.

Características y beneficios

- Indicador de nivel de flotación integrado para monitorear el nivel de llenado
- Válvula de seguridad integrada y válvula reguladora de presión
- Motores disponibles para varios rangos de voltajes y aprobaciones
- Diseños especiales disponibles para una gran variedad de aplicaciones
- Adecuadas para funcionamiento intermitente
- Para instalación remota fuera del depósito o para depósito incorporado
- Confiables y versátiles
- Ideales para utilizar con dispositivos dosificadores de categorías 1 y 2

Aplicaciones

- Fabricación de automóviles
- Metal, incluidas prensas
- Máquinas herramienta
- Impresión y acabado
- Montaje y automatización industrial



Datos técnicos

Principio de funcionamiento	bomba de engranajes de accionamiento eléctrico
Salidas	1
Volumen de dosificación	de 250 a 500 cm ³ /min, de 15 a 31 pulg. ³ /min
Lubricante	aceite con viscosidad de funcionamiento de 5 a 2 000 mm ² /s y grasa fluida NLGI 00, 000
Temp. de funcionamiento	de -10 a +60 °C; de +14 a +140 °F
Contrapresión	máx. 17,5; 28 bar, máx. 255, 405 psi
Depósito	3; 6; 15 l, 0,8, 1,6, 4 gal
Material (depósito)	plástico, metal
Salida de conexión	M14x1,5
Dimensiones mínimo	303×130×245 mm; 11.9×5.1×9.6 pulg.
máximo	453×200×436 mm; 17.8×7.8×17.2 pulg.
Posición de montaje	vertical

Indicador de nivel de flotación para monitorear el nivel bajo de aceite

Tipo de contacto	1 de inversión; 2 contactos de inversión (contactos reed)
Voltaje de conmutación	máx. 230 V CA, 230 V CC
Corriente de conmutación	máx. 0,8 A; 1,0 A
Capacidad de conmutación	máx. 60 VA, 40 W ¹⁾
Tipo de protección	IP 65

¹⁾ Adopte las medidas apropiadas para proteger los contactos cuando cambie cargas inductivas



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

1-1202-EN, 951-170-002 EN

Unidad de bombeo

MFE

Aceite y grasa fluida

Unidades de bombeo MFE para aceite		Depósito		Material	Diseño ¹⁾
Número de pedido		l	gal		
MFE5-K3-2	3	0.8		Plástico	Versión básica de la CE sin monitoreo de nivel
MFE5-KW3-2	3	0.8		Plástico	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín.
MFE5-KW3-2-S4	3	0.8		Plástico	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín. y advertencia previa incluida
MFE5-KW3-S37+1FV	3	0.8		Plástico	Versión UL/CSA con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-KW3-S35+1FW	3	0.8		Plástico	Versión CCC con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-KW3-S24+MPG	3	0.8		Plástico	Versión de la CE con conector Harting de 6 polos, con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-K6	6	1.6		Plástico	Versión básica de la CE sin monitoreo de nivel
MFE5-KW6	6	1.6		Plástico	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín.
MFE5-KW6-S1	6	1.6		Plástico	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín. y advertencia previa incluida
MFE5-KW6-S42+1FV	6	1.6		Plástico	Versión UL/CSA con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-KW6-S102+1FW	6	1.6		Plástico	Versión CCC con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-KW6-S33+MPG	6	1.6		Plástico	Versión de la CE con conector Harting de 6 polos, con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-B3-2	3	0.8		Metal	Versión básica de la CE sin monitoreo de nivel
MFE5-BW3-2	3	0.8		Metal	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín.
MFE5-BW3-2-S28	3	0.8		Metal	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín. y advertencia previa incluida
MFE5-BW3-S-S34+1FV	3	0.8		Metal	Versión UL/CSA con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-BW3-S41+MPG	3	0.8		Metal	Versión de la CE con conector Harting de 6 polos, con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-B7	6	1.6		Metal	Versión básica de la CE sin monitoreo de nivel
MFE5-BW7	6	1.6		Metal	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín.
MFE5-BW7-S22+1FV	6	1.6		Metal	Versión UL/CSA con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-BW7-S97+1FW	6	1.6		Metal	Versión CCC con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-BW7-S107+MPG	6	1.6		Metal	Versión de la CE con conector Harting de 6 polos, con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-BW7-S222+MPG	6	1.6		Metal	Versión de la CE incl. manómetro y filtro de vent., conector Harting de 6 polos, con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-BW16	15	4		Metal	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín. y advertencia previa incluida
MFE5-BW16-S145+1FV	15	4		Metal	Versión UL/CSA con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-BW16-S96+MPG	15	4		Metal	Versión de la CE con conector Harting de 6 polos, con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-BW16-S222+MPG	15	4		Metal	Versión de la CE incl. manómetro y filtro de vent., conector Harting de 6 polos, con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-BW30	30	8		Metal	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín.
MFE5-BW30-S30	30	8		Metal	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín. y advertencia previa incluida
MFE5-BW30-S35+MPG	30	8		Metal	Versión de la CE con conector Harting de 6 polos, con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE5-BW30-S222+MPG	30	8		Metal	Versión de la CE incl. manómetro y filtro de vent., conector Harting de 6 polos, con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida

Unidades de bombeo MFE para grasa fluida

MFE2-K3-2	3	0.8	Plástico	Versión básica de la CE sin monitoreo de nivel
MFE2-K3F-2	3	0.8	Plástico	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín.
MFE2-KW3F-S13+1FV	3	0.8	Plástico	Versión UL/CSA con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE2-KW3F-S9+MPG	3	0.8	Plástico	Versión de la CE con conector Harting de 6 polos, con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE2-K6F	6	1.6	Plástico	Versión básica de la CE sin monitoreo de nivel
MFE2-K6F-S2	6	1.6	Plástico	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín.
MFE2-KW6F-S1	6	1.6	Plástico	Versión básica de la CE con interruptor de nivel de llenado mín. y advertencia previa incluida
MFE2-KW6F-S37+1FV	6	1.6	Plástico	Versión UL/CSA con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE2-KW6F-S41+1FW	6	1.6	Plástico	Versión CCC con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida
MFE2-KW6F-S20+MPG	6	1.6	Plástico	Versión de la CE con conector Harting de 6 polos, con monitoreo de nivel de llenado y advertencia previa de nivel de llenado mín. incluida

¹⁾ Existen otros diseños disponibles a pedido.

Unidad de control

ST-1240-GRAPH/-4



Descripción del producto

El SKF ST-1240-GRAPH es un centro de control de lubricación de dos canales que admite cualquier combinación de sistemas de lubricación de línea simple, de línea doble y progresivos. Los canales de lubricación pueden ser zonas separadas por válvulas de cierre o sistemas de lubricación completos con distintos centros de bombeo y diversos lubricantes. El centro de control ST-1240 permite la configuración sobre el terreno a través de la pantalla táctil alfanumérica.

Características y beneficios

- Cambio de bomba automático (Dualset)
- Control de pulverización de grasa con monitoreo de aire
- Clase de protección IP 65
- Compatible con el indicador de dosificación SKF
- Funciona con el software de control SKF Online 1440

Aplicaciones

- Sistemas de lubricación de gran tamaño donde se requiere suministro de lubricante por zonas o sistemas de lubricación completos con distintos centros de bombeo y diversos lubricantes

Datos técnicos

Principio de funcionamiento . . .	centro de control
Temperatura de funcionamiento . . .	de 0 a +50 °C; de +32 a 122 °F
Lubricante	aceite y grasa
Canales de lubricante	2, 4
Voltaje de funcionamiento	de 93 a 132 V CA, de 186 a 264 V CA
Frecuencia y voltaje de funcionamiento	de 47 a 63 Hz
Corriente de funcionamiento	5,4 A/115 V CA, 2,2 A/230 V CA
Voltaje de control	24 V CC, ± 10%
Protección de sobrecarga	fusible automático, 6 A
Conexión del cable	conexiones de rosca para hilos de 25 mm ²
Clase de protección	IP 65
Interfaz	pantalla táctil alfanumérica puerto Modbus RS-422
Dimensiones sin pasacables	380×300×210 mm 14.9×11.8×8.3 pulg.
Posición de montaje	vertical

ST-1240-GRAPH

Número de pedido	Designación
ST-1240 GRAPH	Centro de control de 2 canales
ST-1240 GRAPH-4	Centro de control de 4 canales



NOTA

Para obtener más información técnica, dibujos técnicos, accesorios, repuestos o descripciones del funcionamiento de los productos, consulte la publicación siguiente, disponible en SKF.com/lubrication:

12404 EN

Bombas de doble diafragma operadas por aire



Meclube Model P7

Made of POLYPROPYLENE

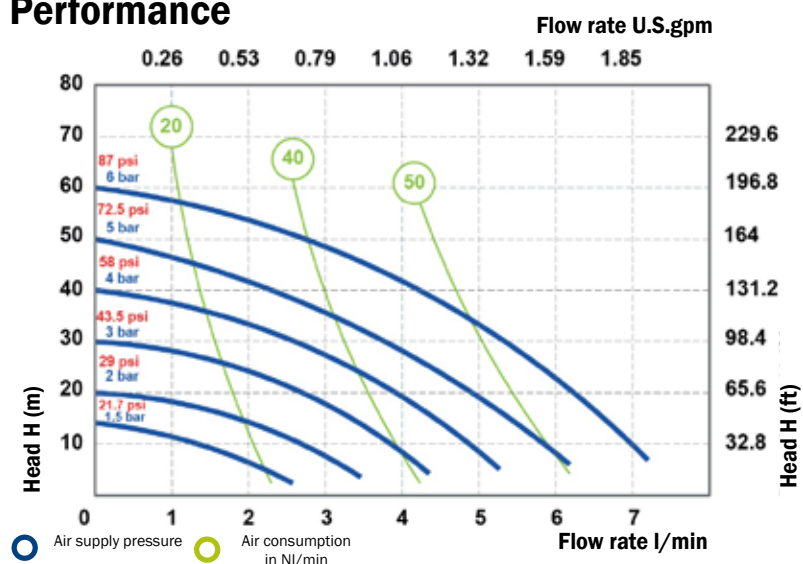
Compression ratio: 1:1
 Max flow-rate: 7 l/min
 Fluid connections: 1/4" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-P007-AB1	POLYPROPYLENE	NBR+PTFE	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-P007-AB2	POLYPROPYLENE	NBR+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-P007-AB3	POLYPROPYLENE	NBR+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)

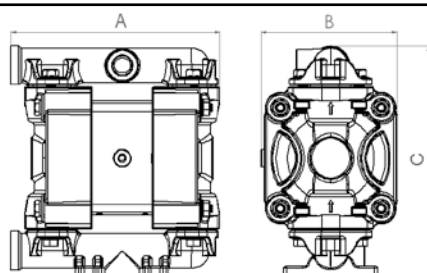
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections: 1/4" BSP
 Air connection: 4 mm
 Max flow-rate: 7 l/min
 Max air pressure: 6 bar
 Max delivery head: 60 m
 Max Suction Lift Dry: 3,0 m
 Max Suction Lift Wet: 9,8 m
 Max Solid passing: 2 mm
 Noise level: 62 dB
 Displacement per cycle: 18 cm³
 Max Viscosity: 5000 cps



Dimensions

P7

A (mm) 129
 B (mm) 68
 C (mm) 112
 Gross weight kg 0,91
 MAX Temperature -4 °C + 65 °C



Meclube Model P20

Made of POLYPROPYLENE

Compression ratio:

1:1

Max flow-rate:

20 l/min

Fluid connections:

3/8" BSP

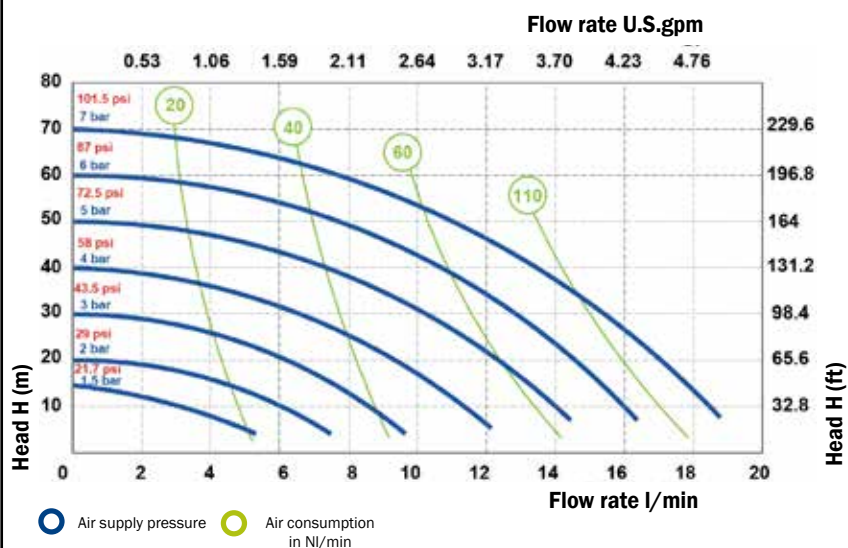
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-P020-AB1	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-P020-AB2	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-P020-AB3	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)

Technical data

Fluid connections:	3/8" BSP
Air connection:	6 mm
Max flow-rate:	20 l/min
Max air pressure:	7 bar
Max delivery head:	70 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	2,5 mm
Noise level:	65 dB
Displacement per cycle:	30 cm³
Max Viscosity:	10000 cps

Performance

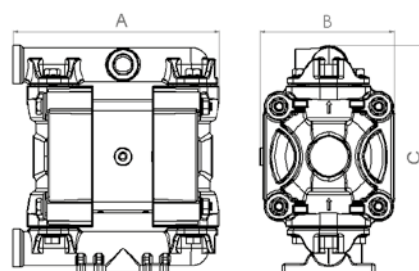


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

P20

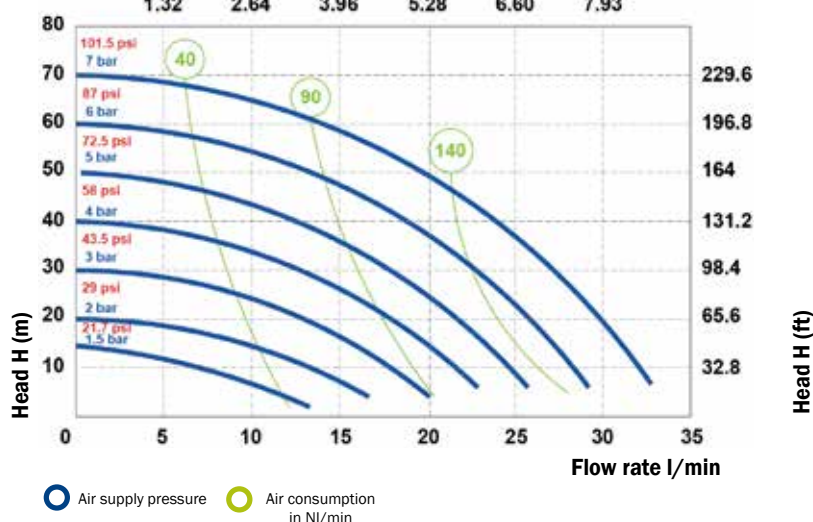
A (mm)	146
B (mm)	96
C (mm)	167
Gross weight kg	1,43
MAX Temperature	-4 °C + 65 °C



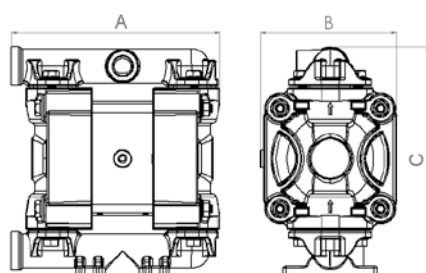
Made of POLYPROPYLENE



ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-P035-AB1	POLYPROPYLENE	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-P035-AB2	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-P035-AB3	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-P035-AB4	POLYPROPYLENE	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic



Technical data



A (mm)	177
B (mm)	105
C (mm)	185
Gross weight kg	2,14
MAX Temperature	-4 °C + 65 °C



Meclube Model P55

Made of POLYPROPYLENE

Compression ratio:

1:1

Max flow-rate:

55 l/min

Fluid connections:

1/2" BSP

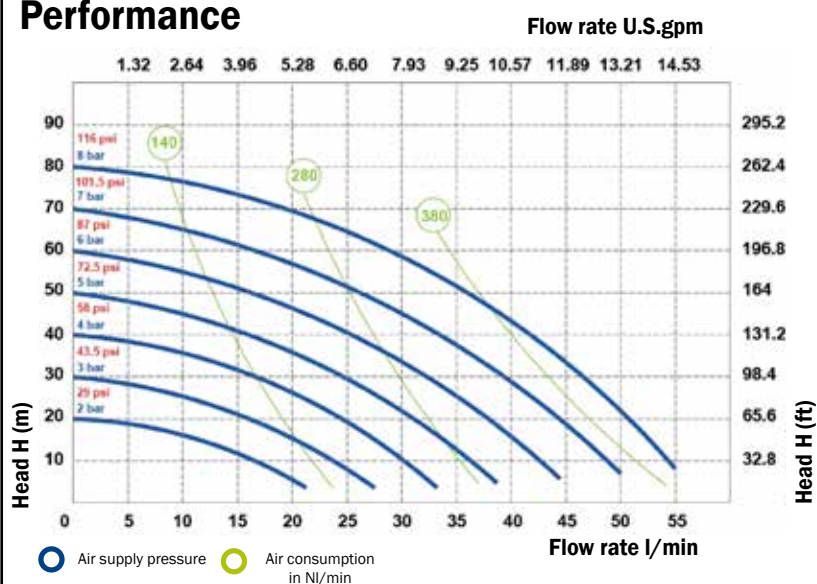
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-P055-AB1	POLYPROPYLENE	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-P055-AB2	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-P055-AB3	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-P055-AB4	POLIPROPYLENE	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

Technical data

Fluid connections:	1/2" BSP
Air connection:	1/4" BSP
Max flow-rate:	55 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	3,5 mm
Noise level:	70 dB
Displacement per cycle:	140 cm³
Max Viscosity:	20000 cps

Performance

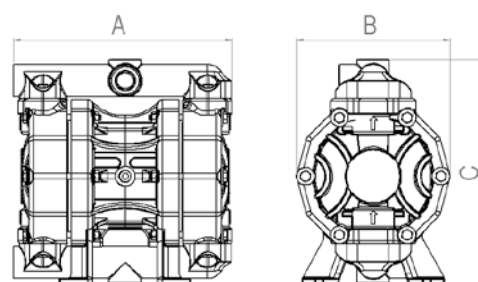


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

P55

A (mm)	238
B (mm)	156
C (mm)	249
Gross weight kg	4,15
MAX Temperature	-4 °C + 65 °C



Meclube Model P110

Made of POLYPROPYLENE

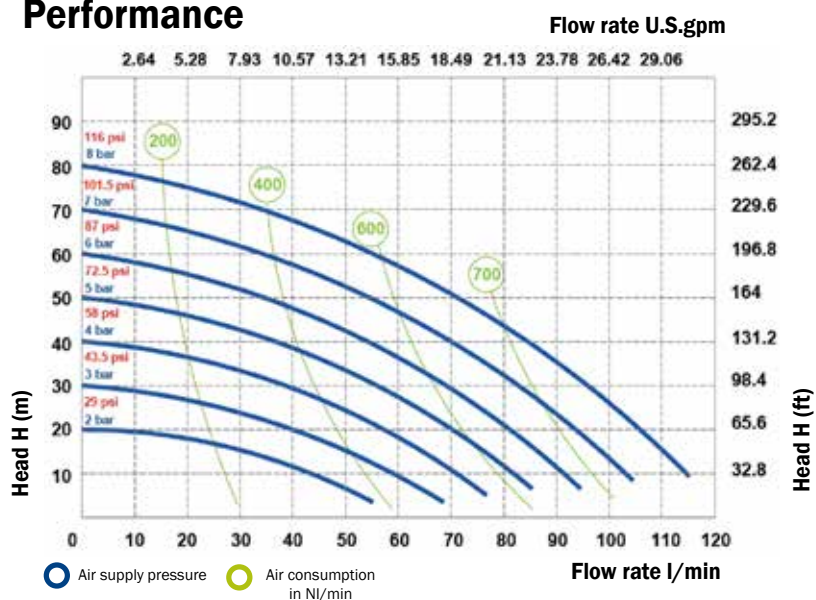
Compression ratio: 1:1
 Max flow-rate: 110 l/min
 Fluid connections: 3/4" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-P110-AB1	POLYPROPYLENE	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-P110-AB2	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-P110-AB3	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-P110-AB4	POLYPROPYLENE	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

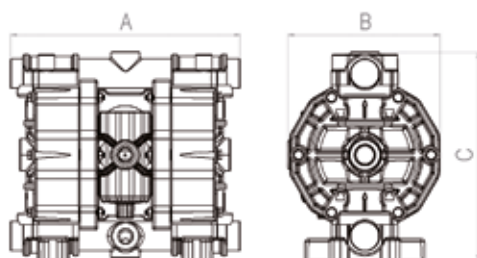
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections: **3/4" BSP**
 Air connection: **3/8" BSP**
 Max flow-rate: **110 l/min**
 Max air pressure: **8 bar**
 Max delivery head: **80 m**
 Max Suction Lift Dry: **5,0 m**
 Max Suction Lift Wet: **9,8 m**
 Max Solid passing: **4 mm**
 Noise level: **72 dB**
 Displacement per cycle: **200 cm³**
 Max Viscosity: **25000 cps**



Dimensions

P110	
A (mm)	293
B (mm)	176
C (mm)	280
Gross weight kg	5,10
MAX Temperature	-4°C + 65°C



Meclube Model P170

Made of POLYPROPYLENE

Compression ratio: 1:1
 Max flow-rate: 170 l/min
 Fluid connections: 1" BSP

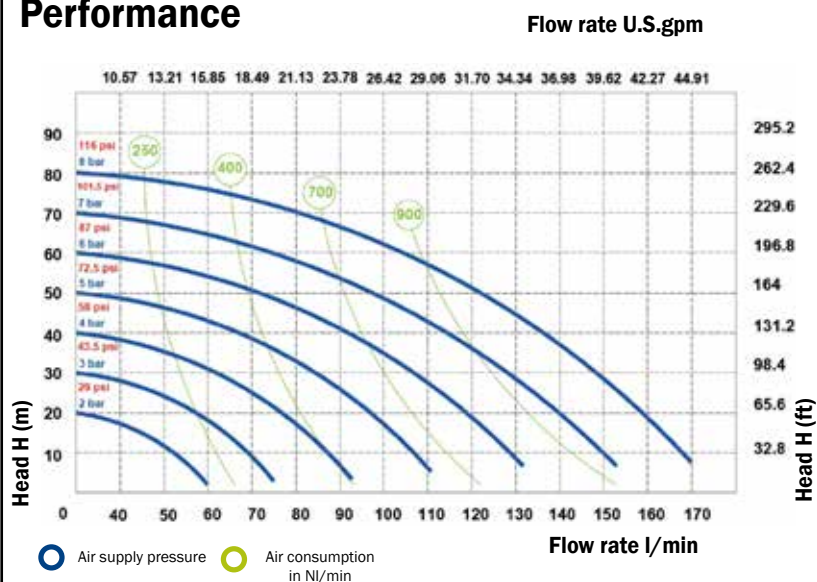
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-P170-AB1	POLYPROPYLENE	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-P170-AB2	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-P170-AB3	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-P170-AB4	POLIPROPILENE	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

Technical data

Fluid connections:	1" BSP
Air connection:	1/2" BSP
Max flow-rate:	170 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	7,5 mm
Noise level:	75 dB
Displacement per cycle:	700 cm³
Max Viscosity:	35000 cps

Performance

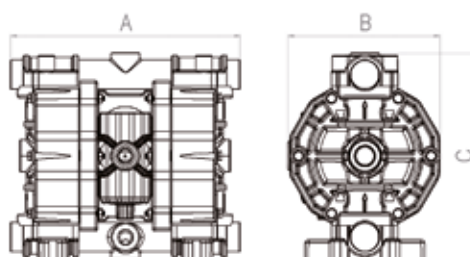


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

P170

A (mm)	396
B (mm)	222
C (mm)	387
Gross weight kg	12,27
MAX Temperature	-4 °C + 65 °C



Meclube Model P250

Made of POLYPROPYLENE

Compression ratio: 1:1
 Max flow-rate: 250 l/min
 Fluid connections: 1.1/4" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-P250-AB1	POLYPROPYLENE	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-P250-AB2	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-P250-AB3	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-P250-AB4	POLIPROPILENE	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

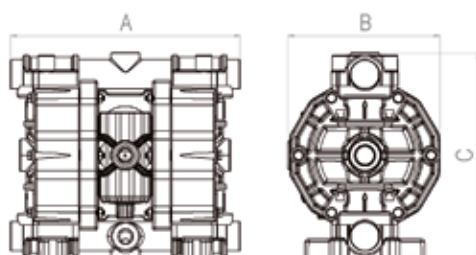
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections: **1.1/4" BSP**
 Air connection: **1/2" BSP**
 Max flow-rate: **250 l/min**
 Max air pressure: **8 bar**
 Max delivery head: **80 m**
 Max Suction Lift Dry: **5,0 m**
 Max Suction Lift Wet: **9,8 m**
 Max Solid passing: **7,5 mm**
 Noise level: **75 dB**
 Displacement per cycle: **700 cm³**
 Max Viscosity: **35000 cps**



Dimensions

P250	
A (mm)	396
B (mm)	222
C (mm)	388
Gross weight kg	12,73
MAX Temperature	-4°C + 65°C



Meclube Model P400

Made of POLYPROPYLENE

Compression ratio: 1:1

Max flow-rate: 400 l/min

Fluid connections: 1.1/2" BSP

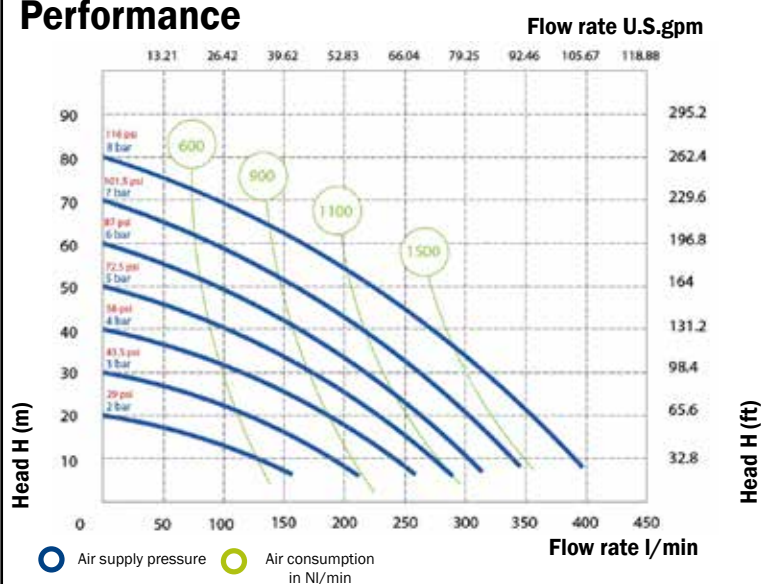
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-P400-AB1	POLYPROPYLENE	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-P400-AB2	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-P400-AB3	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-P400-AB4	POLIPROPYLENE	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

Technical data

Fluid connections:	1.1/2" BSP
Air connection:	1/2" BSP
Max flow-rate:	400 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	8 mm
Noise level:	78 dB
Displacement per cycle:	1200 cm³
Max Viscosity:	40000 cps

Performance

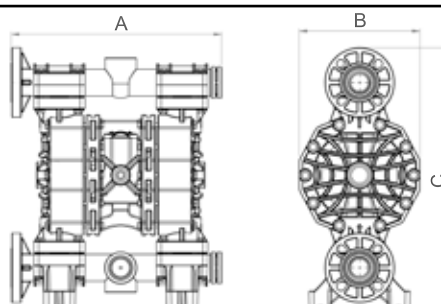


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

P400

A (mm)	454
B (mm)	260
C (mm)	564
Gross weight kg	19,96
MAX Temperature	-4 °C + 65 °C



Meclube Model P700

Made of POLYPROPYLENE

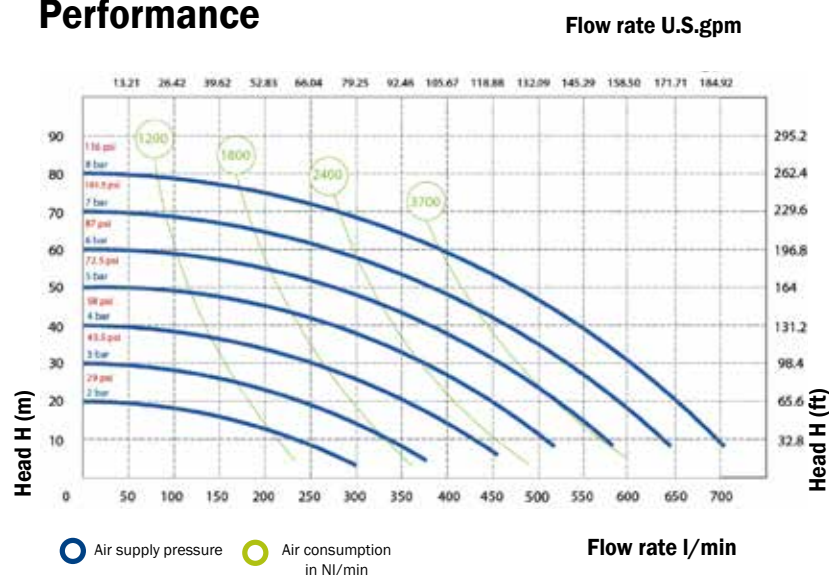
Compression ratio: 1:1
Max flow-rate: 700 l/min
Fluid connections: 2" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-P700-AB1	POLYPROPYLENE	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-P700-AB2	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-P700-AB3	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-P700-AB4	POLIPROPILENE	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

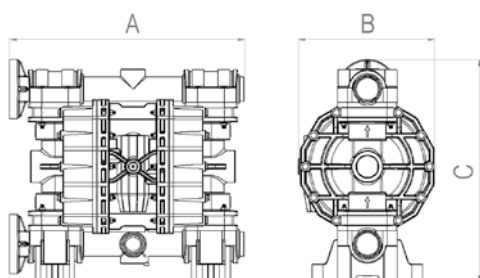
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections: **2" BSP**
 Air connection: **3/4" BSP**
 Max flow-rate: **700 l/min**
 Max air pressure: **8 bar**
 Max delivery head: **80 m**
 Max Suction Lift Dry: **5,0 m**
 Max Suction Lift Wet: **9,8 m**
 Max Solid passing: **8,5 mm**
 Noise level: **78 dB**
 Displacement per cycle: **3050 cm³**
 Max Viscosity: **50000 cps**



Dimensions

P700	
A (mm)	595
B (mm)	345
C (mm)	570
Gross weight kg	37,53
MAX Temperature	-4°C + 65°C



Compression ratio:

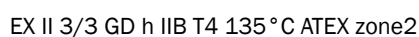
1:1

Max flow-rate:

35 l/min

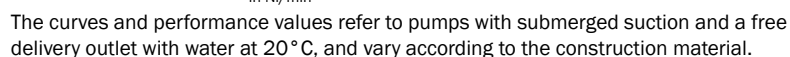
Fluid connections:

1/2" BSP



Technical data

Performance



Dimensions

A (mm)	183
B (mm)	110
C (mm)	189
Gross weight kg	3,06
MAX Temperature	-20 °C + 95 °C



Meclube Model A55

Made of ALUMINIUM

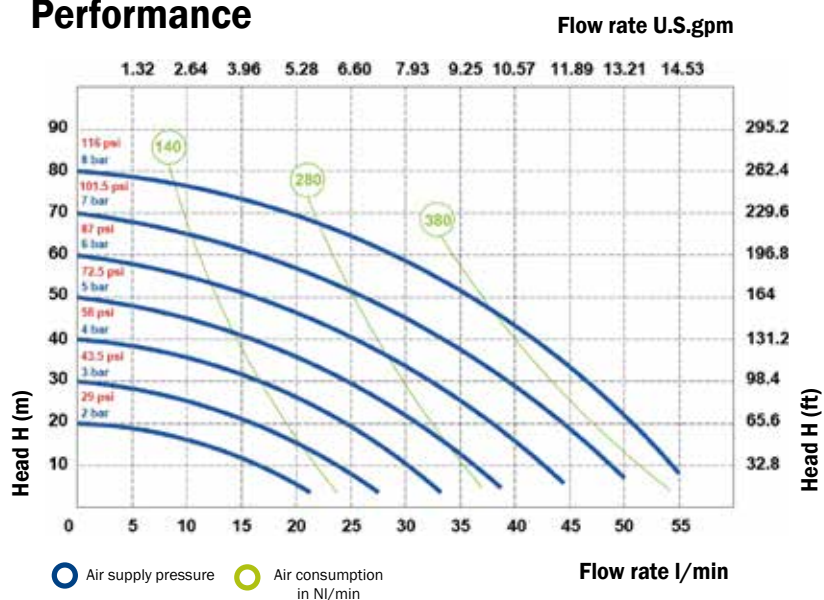
Compression ratio: 1:1
 Max flow-rate: 55 l/min
 Fluid connections: 1/2" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-A055-AB1	ALUMINIUM	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-A055-AB2	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen
028-A055-AB3	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-A055-AB4	ALUMINIUM	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

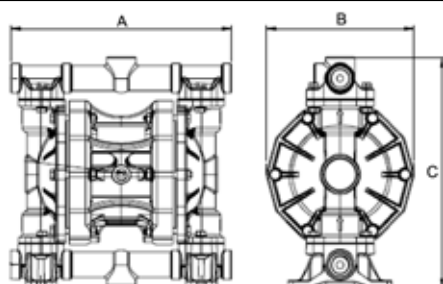
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections: **1/2" BSP**
 Air connection: **1/4" BSP**
 Max flow-rate: **55 l/min**
 Max air pressure: **8 bar**
 Max delivery head: **80 m**
 Max Suction Lift Dry: **5,0 m**
 Max Suction Lift Wet: **9,8 m**
 Max Solid passing: **3,5 mm**
 Noise level: **70 dB**
 Displacement per cycle: **140 cm³**
 Max Viscosity: **20000 cps**



Dimensions

A55	
A (mm)	234
B (mm)	156
C (mm)	245
Gross weight kg	4,61
MAX Temperature	-20°C + 95°C



Meclube Model A110

Made of ALUMINIUM

Compression ratio:

1:1

Max flow-rate:

110 l/min

Fluid connections:

3/4" BSP

EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-A110-AB1	ALUMINIUM	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-A110-AB2	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen
028-A110-AB3	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-A110-AB4	ALUMINIUM	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

Technical data

Fluid connections:	3/4" BSP
Air connection:	3/8" BSP
Max flow-rate:	100 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	4 mm
Noise level:	72 dB
Displacement per cycle:	200 cm ³
Max Viscosity:	25000 cps

Performance

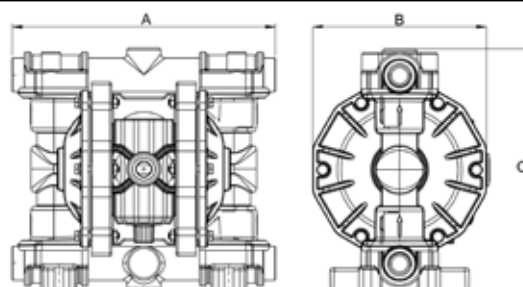


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

A110

A (mm)	265
B (mm)	178
C (mm)	245
Gross weight kg	6,0
MAX Temperature	-20 °C + 95 °C



Meclube Model A170

Made of ALUMINIUM

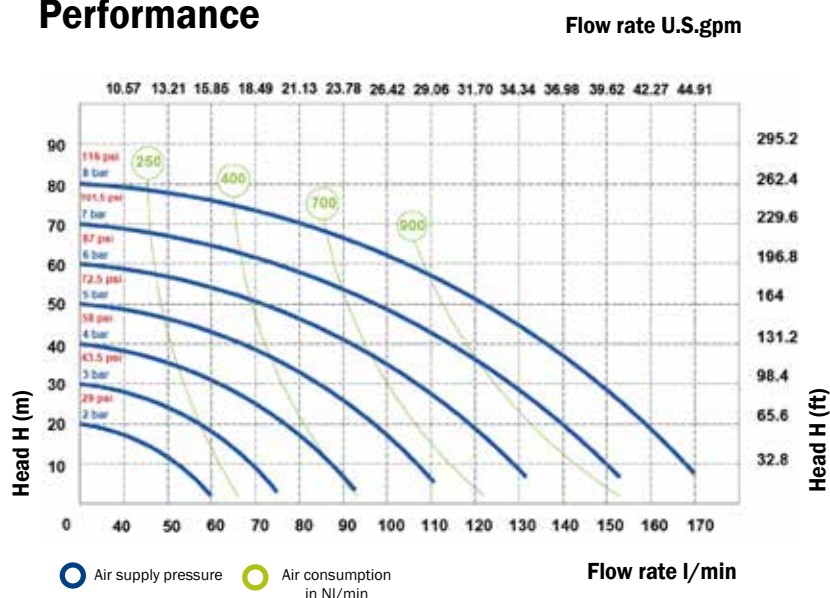
Compression ratio: 1:1
Max flow-rate: 170 l/min
Fluid connections: 1" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-A170-AB1	ALUMINIUM	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-A170-AB2	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen
028-A170-AB3	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-A170-AB4	ALUMINIUM	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

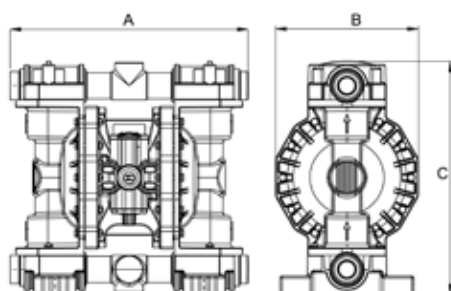
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections: **1" BSP**
 Air connection: **1/2" BSP**
 Max flow-rate: **170 l/min**
 Max air pressure: **8 bar**
 Max delivery head: **80 m**
 Max Suction Lift Dry: **5,0 m**
 Max Suction Lift Wet: **9,8 m**
 Max Solid passing: **7,5 mm**
 Noise level: **75 dB**
 Displacement per cycle: **700 cm³**
 Max Viscosity: **35000 cps**



Dimensions

A170	
A (mm)	370
B (mm)	222
C (mm)	364
Gross weight kg	18,31
MAX Temperature	-20°C + 95°C



Meclube Model A250

Made of ALUMINIUM

Compression ratio:

1:1

Max flow-rate:

250 l/min

Fluid connections:

1.1/4" BSP

EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-A250-AB1	ALUMINIUM	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-A250-AB2	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen
028-A250-AB3	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-A250-AB4	ALUMINIUM	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

Technical data

Fluid connections:	1.1/4" BSP
Air connection:	1/2" BSP
Max flow-rate:	250 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	7,5 mm
Noise level:	75 dB
Displacement per cycle:	700 cm ³
Max Viscosity:	35000 cps

Performance

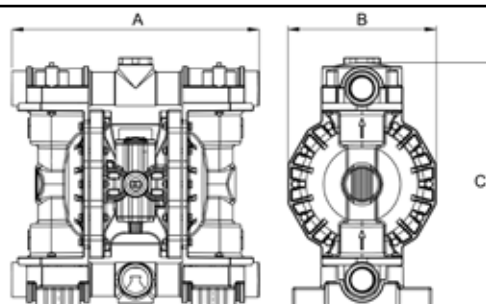


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

A250

A (mm)	370
B (mm)	222
C (mm)	364
Gross weight kg	13,4
MAX Temperature	-20 °C + 95 °C



Meclube Model A400

Made of ALUMINIUM

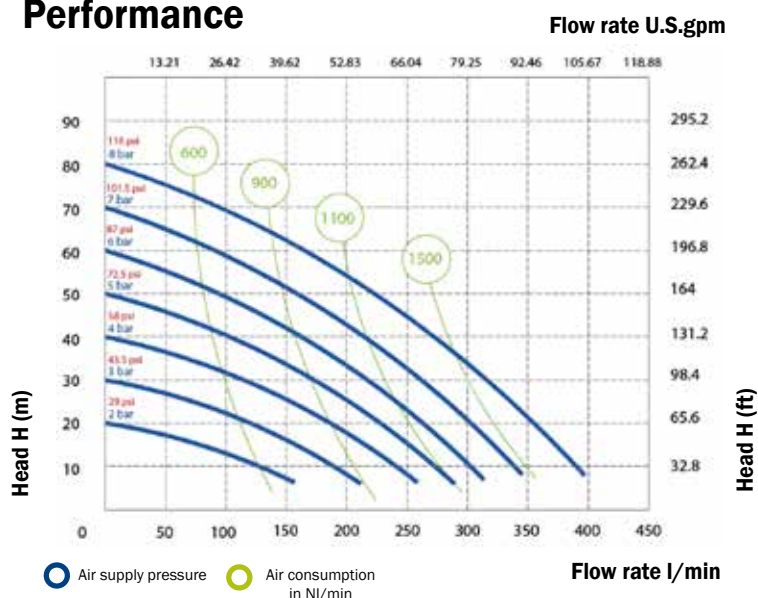
Compression ratio: 1:1
 Max flow-rate: 400 l/min
 Fluid connections: 1.1/2" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-A400-AB1	ALUMINIUM	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-A400-AB2	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen
028-A400-AB3	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-A400-AB4	ALUMINIUM	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

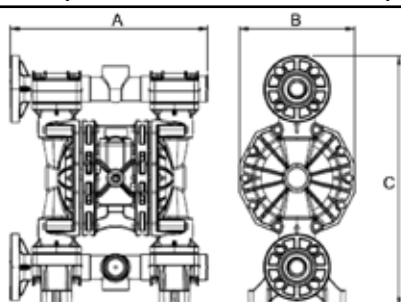
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections: **1.1/2" BSP**
 Air connection: **1/2" BSP**
 Max flow-rate: **400 l/min**
 Max air pressure: **8 bar**
 Max delivery head: **80 m**
 Max Suction Lift Dry: **5,0 m**
 Max Suction Lift Wet: **9,8 m**
 Max Solid passing: **8 mm**
 Noise level: **78 dB**
 Displacement per cycle: **1200 cm³**
 Max Viscosity: **40000 cps**



Dimensions

A400	
A (mm)	445
B (mm)	260
C (mm)	563
Gross weight kg	24,8
MAX Temperature	-20°C + 95°C



Meclube Model A700

Made of ALUMINIUM

Compression ratio:

1:1

Max flow-rate:

700 l/min

Fluid connections:

2" BSP

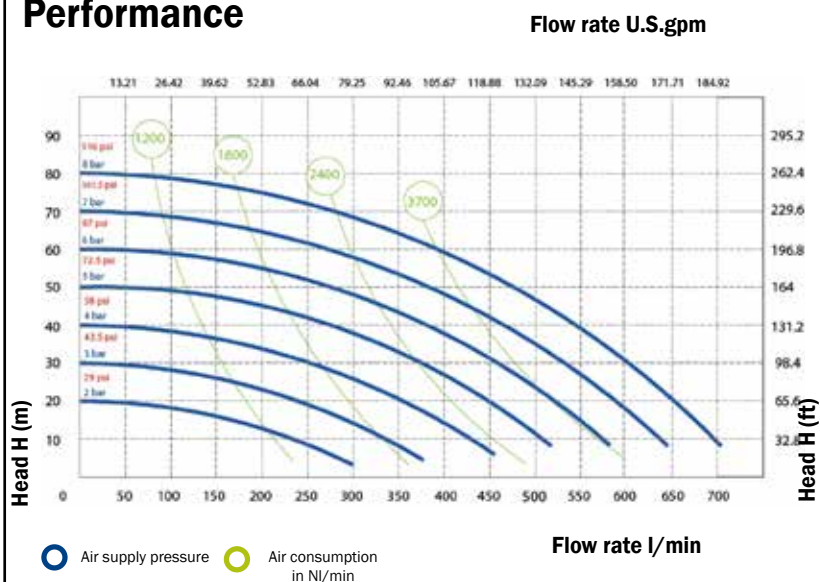
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-A700-AB1	ALUMINIUM	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-A700-AB2	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen
028-A700-AB3	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-A700-AB4	ALUMINIUM	SANTOPRENE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

Technical data

Fluid connections:	2" BSP
Air connection:	3/4" BSP
Max flow-rate:	700 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	8,5 mm
Noise level:	78 dB
Displacement per cycle:	3050 cm³
Max Viscosity:	50000 cps

Performance

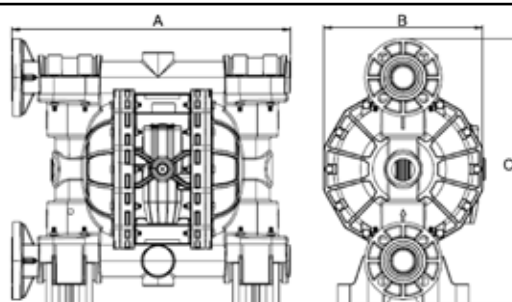


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

A700

A (mm)	595
B (mm)	345
C (mm)	567
Gross weight kg	41,73
MAX Temperature	-20 °C + 95 °C



Meclube Model A1050

Made of ALUMINIUM

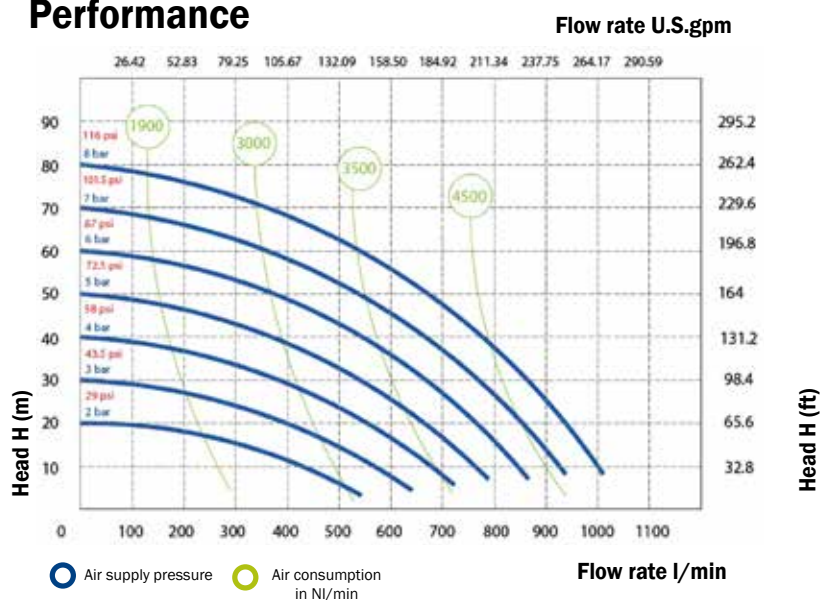
Compression ratio: 1:1
 Max flow-rate: 1050 l/min
 Fluid connections: 3" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-A1050-AB1	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	PTFE	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-A1050-AB3	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	water-anti-freeze-windscreen (acids and basics)

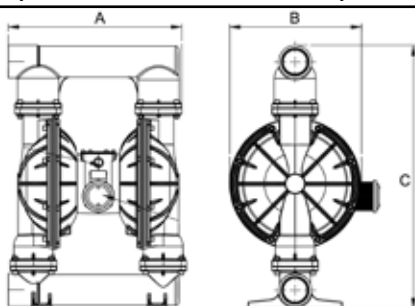
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections: **3" BSP**
 Air connection: **3/4" BSP**
 Max flow-rate: **1050 l/min**
 Max air pressure: **8 bar**
 Max delivery head: **80 m**
 Max Suction Lift Dry: **5,0 m**
 Max Suction Lift Wet: **9,8 m**
 Max Solid passing: **12 mm**
 Noise level: **82 dB**
 Displacement per cycle: **9750 cm³**
 Max Viscosity: **55000 cps**



Dimensions

A1050

A (mm) 570
 B (mm) 420
 C (mm) 838
 Gross weight kg 69,6
 MAX Temperature -20°C + 95°C



Meclube Model SS20

Made of STAINLESS STEEL AISI 316

Compression ratio: 1:1

Max flow-rate: 20 l/min

Fluid connections: 3/8" BSP

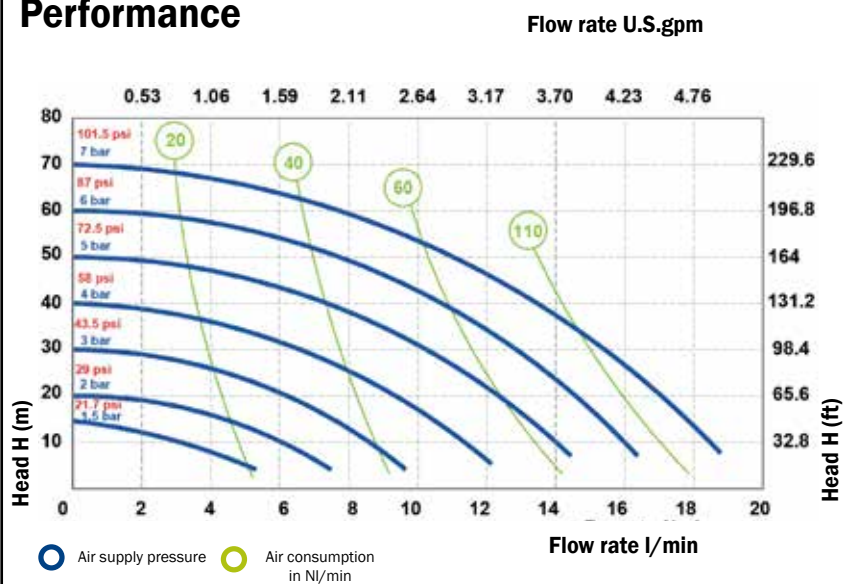
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-S020-AB1	SS AISI 316	NBR+PTFE	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-S020-AB2	SS AISI 316	NBR+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-S020-AB3	SS AISI 316	NBR+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)

Technical data

Fluid connections:	3/8" BSP
Air connection:	6 mm
Max flow-rate:	20 l/min
Max air pressure:	7 bar
Max delivery head:	70 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	2,5 mm
Noise level:	65 dB
Displacement per cycle:	30 cm ³
Max Viscosity:	10000 cps

Performance

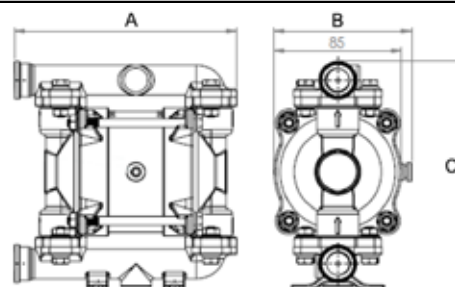


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

SS20

A (mm)	148
B (mm)	92
C (mm)	152
Gross weight kg	2,49
MAX Temperature	-20 °C + 95 °C



Meclube Model SS35

Made of STAINLESS STEEL AISI 316

Compression ratio: 1:1

Max flow-rate: 35 l/min

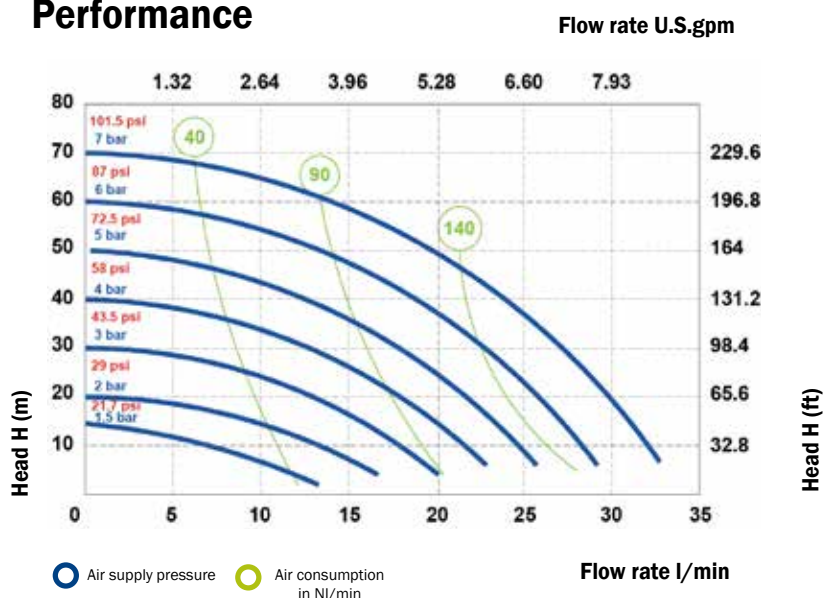
Fluid connections: 1/2" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-S035-AB1	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-S035-AB2	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-S035-AB3	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-S035-AB4	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

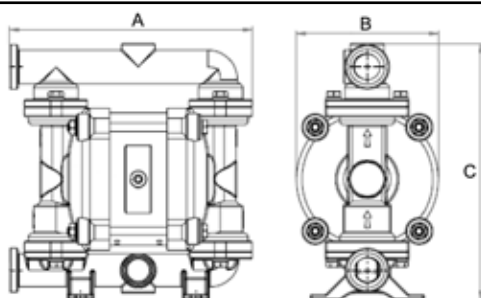
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections:	1/2" BSP
Air connection:	6 mm
Max flow-rate:	35 l/min
Max air pressure:	7 bar
Max delivery head:	70 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	3 mm
Noise level:	65 dB
Displacement per cycle:	65 cm³
Max Viscosity:	15000 cps



Dimensions

SS35

A (mm)	181
B (mm)	106
C (mm)	192
Gross weight kg	4,38
MAX Temperature	-20°C + 95°C



Meclube Model SS55

Made of STAINLESS STEEL AISI 316

Compression ratio: 1:1

Max flow-rate: 55 l/min

Fluid connections: 1/2" BSP

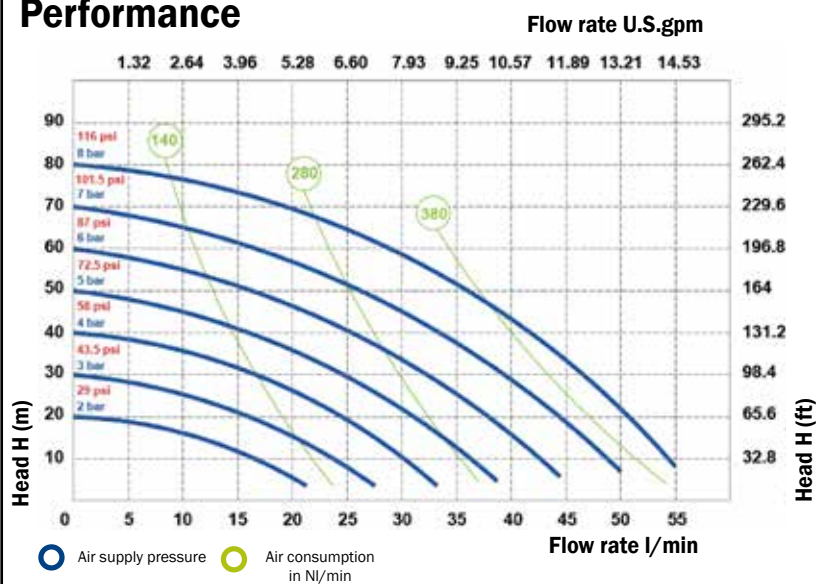
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-S055-AB1	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-S055-AB2	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-S055-AB3	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-S055-AB4	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

Technical data

Fluid connections:	1/2" BSP
Air connection:	1/4" BSP
Max flow-rate:	55 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	3,5 mm
Noise level:	70 dB
Displacement per cycle:	140 cm ³
Max Viscosity:	20000 cps

Performance

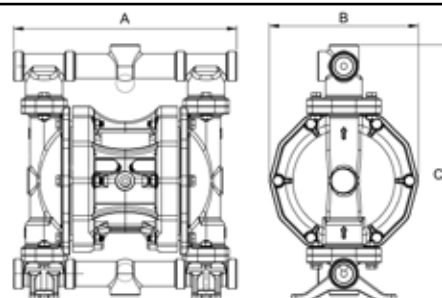


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

SS55

A (mm)	234
B (mm)	156
C (mm)	268
Gross weight kg	7,63
MAX Temperature	-20 °C + 95 °C



Meclube Model SS110

Made of STAINLESS STEEL AISI 316

Compression ratio: 1:1

Max flow-rate: 110 l/min

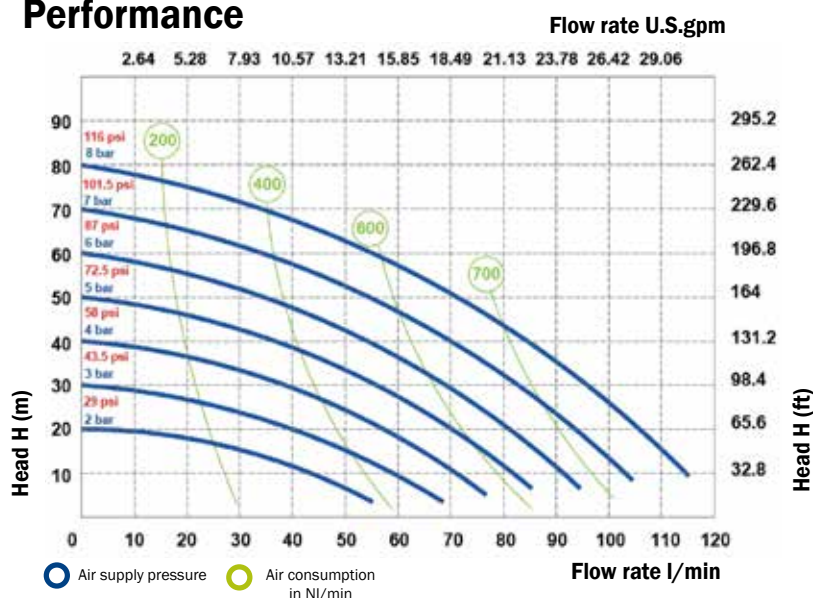
Fluid connections: 3/4" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-S110-AB1	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-S110-AB2	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-S110-AB3	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-S110-AB4	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

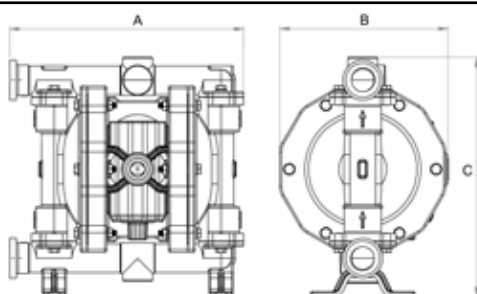
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections:	3/4" BSP
Air connection:	3/8" BSP
Max flow-rate:	110 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	4 mm
Noise level:	72 dB
Displacement per cycle:	200 cm ³
Max Viscosity:	25000 cps



Dimensions

SS110

A (mm)	280
B (mm)	178
C (mm)	291
Gross weight kg	9,2
MAX Temperature	-20°C + 95°C



Meclube Model SS170

Made of STAINLESS STEEL AISI 316

Compression ratio: 1:1

Max flow-rate: 170 l/min

Fluid connections: 1" BSP

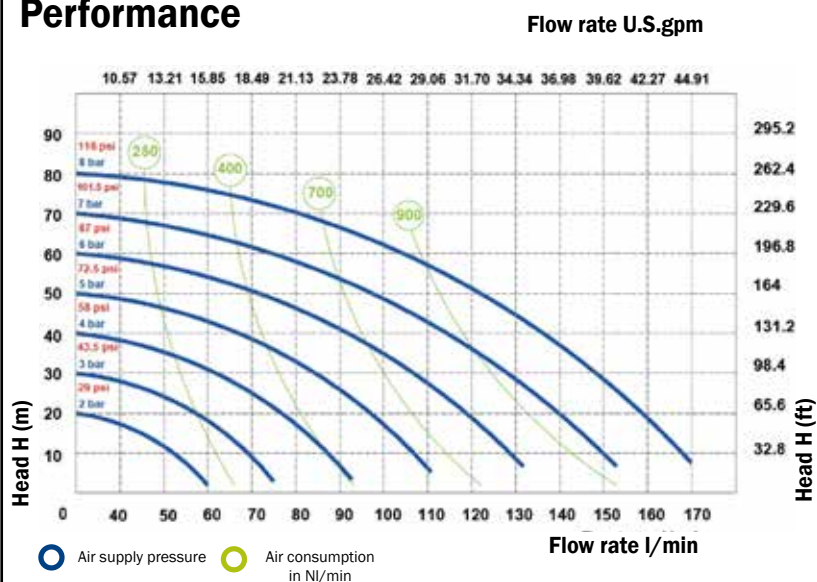
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-S170-AB1	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-S170-AB2	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-S170-AB3	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-S170-AB4	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

Technical data

Fluid connections:	1" BSP
Air connection:	1/2" BSP
Max flow-rate:	170 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	7,5 mm
Noise level:	75 dB
Displacement per cycle:	700 cm ³
Max Viscosity:	35000 cps

Performance

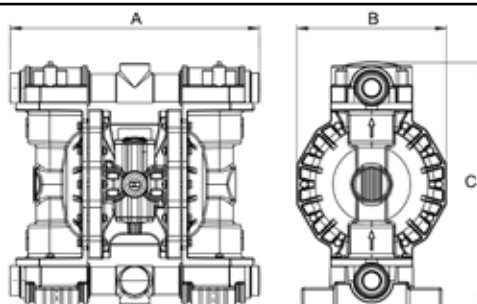


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

SS170

A (mm)	357
B (mm)	222
C (mm)	371
Gross weight kg	17,88
MAX Temperature	-20 °C + 95 °C



Meclube Model SS250

Made of STAINLESS STEEL AISI 316

Compression ratio: 1:1

Max flow-rate: 250 l/min

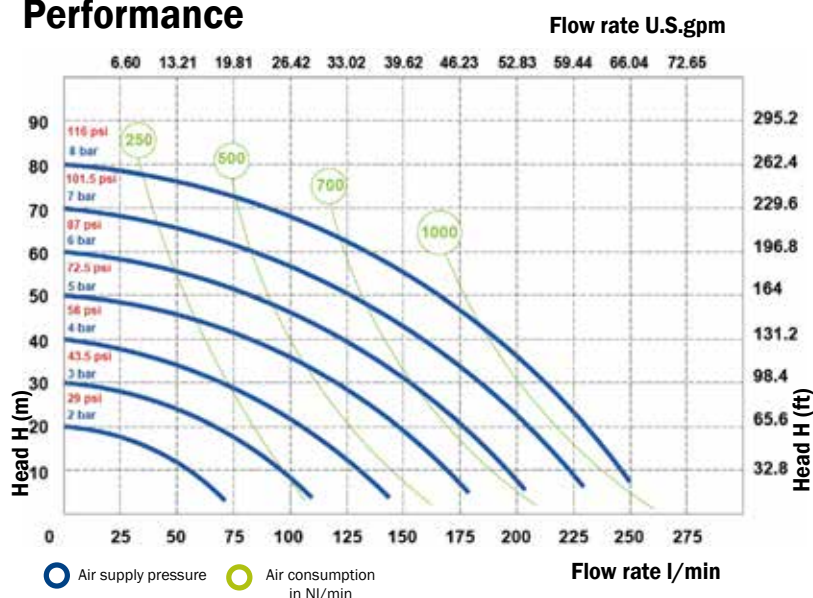
Fluid connections: 1.1/4" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-S250-AB1	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-S250-AB2	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-S250-AB3	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-S250-AB4	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

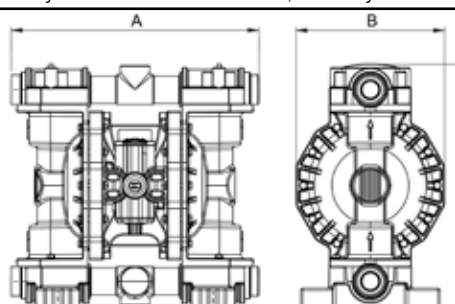
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections:	1.1/4" BSP
Air connection:	1/2" BSP
Max flow-rate:	250 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	7,5 mm
Noise level:	75 dB
Displacement per cycle:	700 cm³
Max Viscosity:	35000 cps



Dimensions

SS250

A (mm)	357
B (mm)	222
C (mm)	371
Gross weight kg	18,39
MAX Temperature	-20°C + 95°C



Meclube Model SS400

Made of STAINLESS STEEL AISI 316

Compression ratio: 1:1

Max flow-rate: 400 l/min

Fluid connections: 1.1/2" BSP

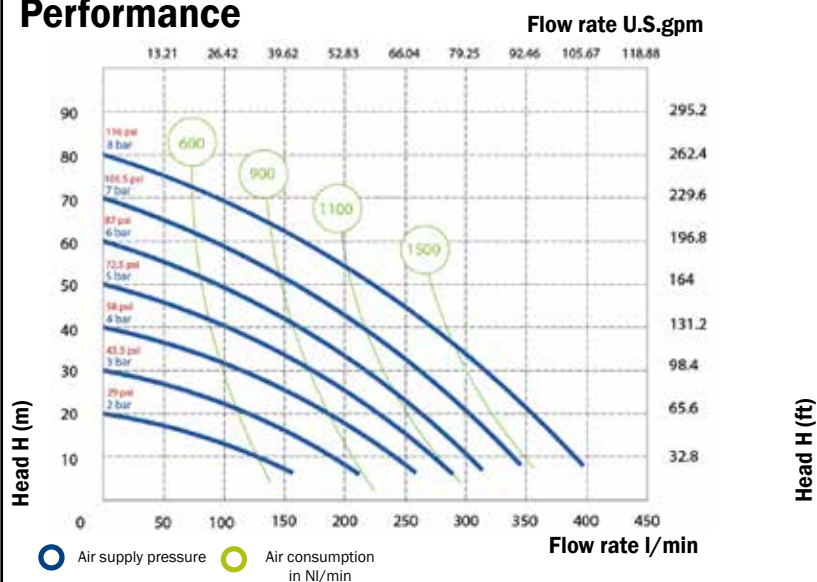
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-S400-EF1	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-S400-EF2	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-S400-EF3	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-S400-EF4	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

Technical data

Fluid connections:	1.1/2" BSP
Air connection:	1/2" BSP
Max flow-rate:	400 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	8 mm
Noise level:	78 dB
Displacement per cycle:	1200 cm³
Max Viscosity:	40000 cps

Performance

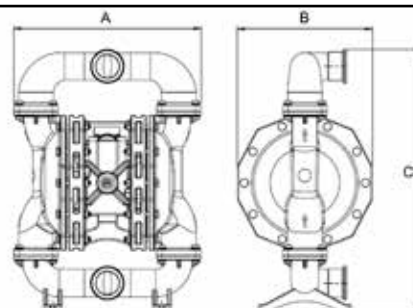


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

SS400

A (mm)	361
B (mm)	260
C (mm)	502
Gross weight kg	26,3
MAX Temperature	-20 °C + 95 °C



Meclube Model SS700

Made of STAINLESS STEEL AISI 316

Compression ratio: 1:1

Max flow-rate: 700 l/min

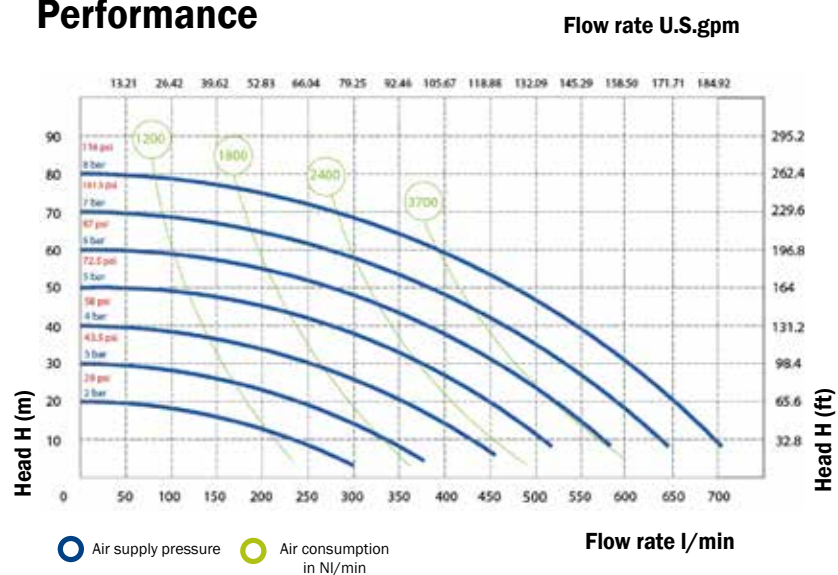
Fluid connections: 2" BSP



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-S700-EF1	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-S700-EF2	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	VITON	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue
028-S700-EF3	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	aggressive fluids (acids and basics)
028-S700-EF4	SS AISI 316	HYTREL+PTFE	EPDM	EPDM	abrasive liquids - alkaline/basic

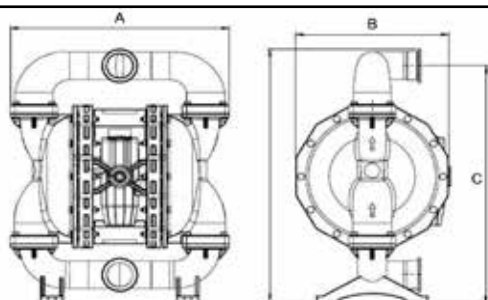
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections:	2" BSP
Air connection:	3/4" BSP
Max flow-rate:	700 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	8,5 mm
Noise level:	78 dB
Displacement per cycle:	3050 cm³
Max Viscosity:	50000 cps



Dimensions

SS700

A (mm)	487
B (mm)	345
C (mm)	599
Gross weight kg	53,8
MAX Temperature	-20°C + 95°C

Meclube Model FOOD SS20

Made of electro-polished
SS AISI 316

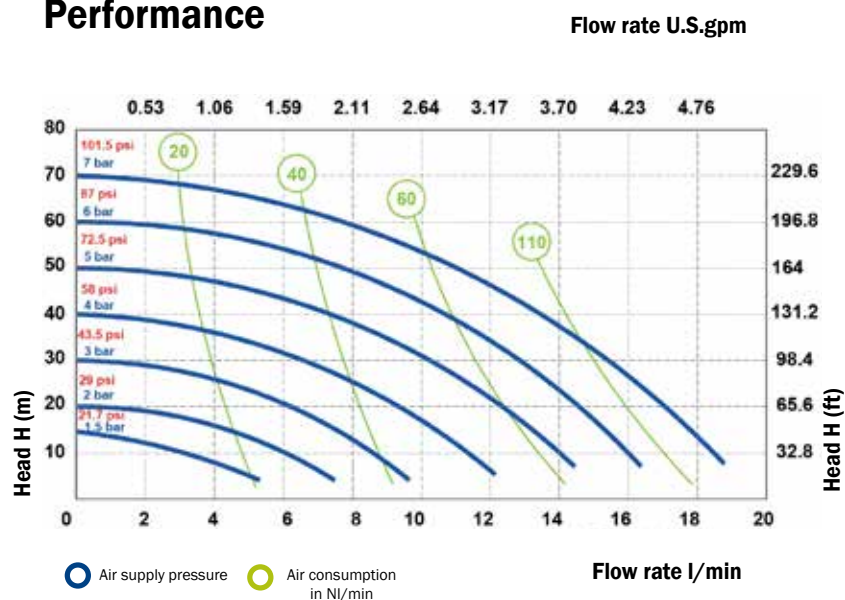
Compression ratio: 1:1
Max flow-rate: 20 l/min
Fluid connections: 3/4" Tri-Clamp



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-F020-AB1	SS AISI 316 E-P	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	PTFE	high viscosity food products
028-F020-AB2	SS AISI 316 E-P	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	low viscosity food and drink products

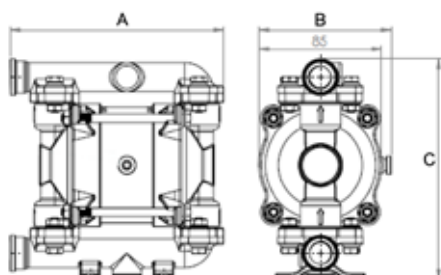
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections: **3/4" Tri-Clamp**
Air connection: **6 mm**
Max flow-rate: **20 l/min**
Max air pressure: **7 bar**
Max delivery head: **70 m**
Max Suction Lift Dry: **5,0 m**
Max Suction Lift Wet: **9,8 m**
Max Solid passing: **2,5 mm**
Noise level: **65 dB**
Displacement per cycle: **30 cm³**
Max Viscosity: **10000 cps**



Dimensions

Food SS20

A (mm) 148
B (mm) 92
C (mm) 153
Gross weight kg 2,49
MAX Temperature -20°C + 95°C



Meclube Model FOOD SS35

Made of electro-polished
SS AISI 316

Compression ratio: 1:1
Max flow-rate: 35 l/min
Fluid connections: 1" Tri-Clamp

FDA
compliant

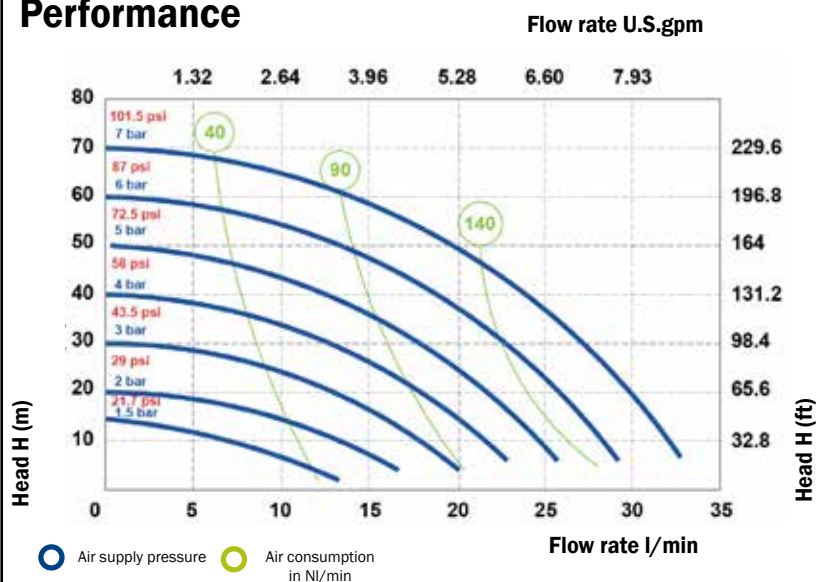
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-F035-AB1	SS AISI 316 E-P	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	PTFE	high viscosity food products
028-F035-AB2	SS AISI 316 E-P	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	low viscosity food and drink products

Technical data

Fluid connections:	1" Tri-Clamp
Air connection:	6 mm
Max flow-rate:	35 l/min
Max air pressure:	7 bar
Max delivery head:	70 m
Max Suction Lift Dry:	5 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	3 mm
Noise level:	65 dB
Displacement per cycle:	65 cm³
Max Viscosity:	15000 cps

Performance

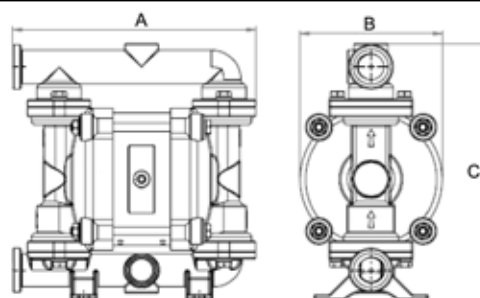


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

Food SS35

A (mm)	184
B (mm)	106
C (mm)	203
Gross weight kg	4,47
MAX Temperature	-20 °C + 95 °C



Meclube Model FOOD SS65

Made of electro-polished
SS AISI 316

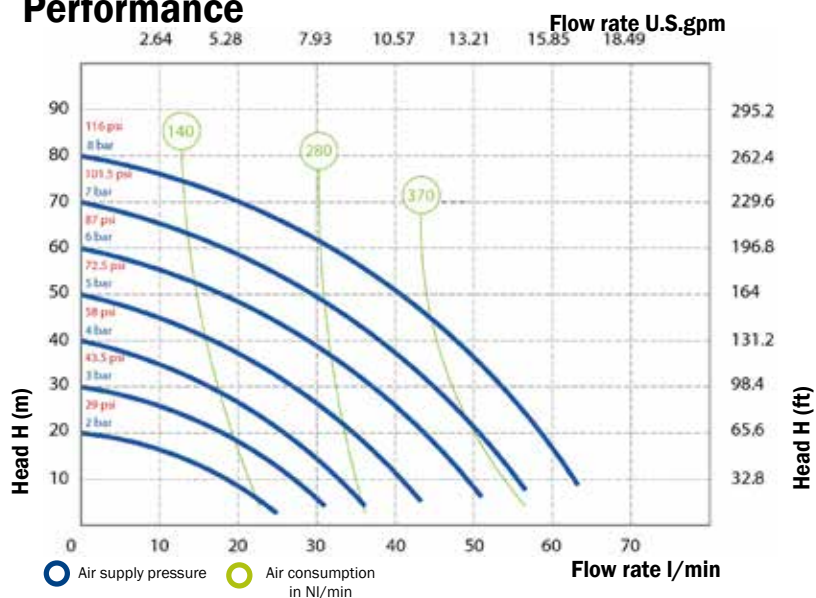
Compression ratio: 1:1
Max flow-rate: 65 l/min
Fluid connections: 1" Tri-Clamp



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-F065-AB1	SS AISI 316 E-P	HYTREL+PTFE	SS AISI 316	PTFE	high viscosity food products
028-F065-AB2	SS AISI 316 E-P	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	low viscosity food and drink products

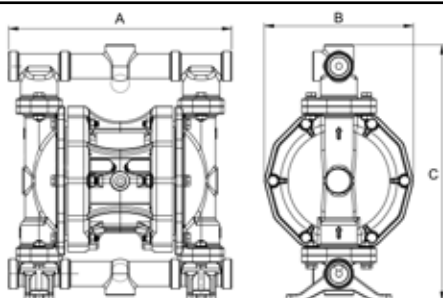
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections: **1" Tri-Clamp**
Air connection: **1/4" BSP**
Max flow-rate: **65 l/min**
Max air pressure: **8 bar**
Max delivery head: **80 m**
Max Suction Lift Dry: **5,0 m**
Max Suction Lift Wet: **9,8 m**
Max Solid passing: **3,5 mm**
Noise level: **72 dB**
Displacement per cycle: **140 cm³**
Max Viscosity: **20000 cps**



Dimensions

Food SS65

A (mm) 246
B (mm) 165
C (mm) 271
Gross weight kg 8,22
MAX Temperature -20°C + 95°C



Meclube Model FOOD SS120

Made of electro-polished
SS AISI 316

Compression ratio: 1:1
Max flow-rate: 120 l/min
Fluid connections: 1.1/2" Tri-Clamp

FDA
compliant

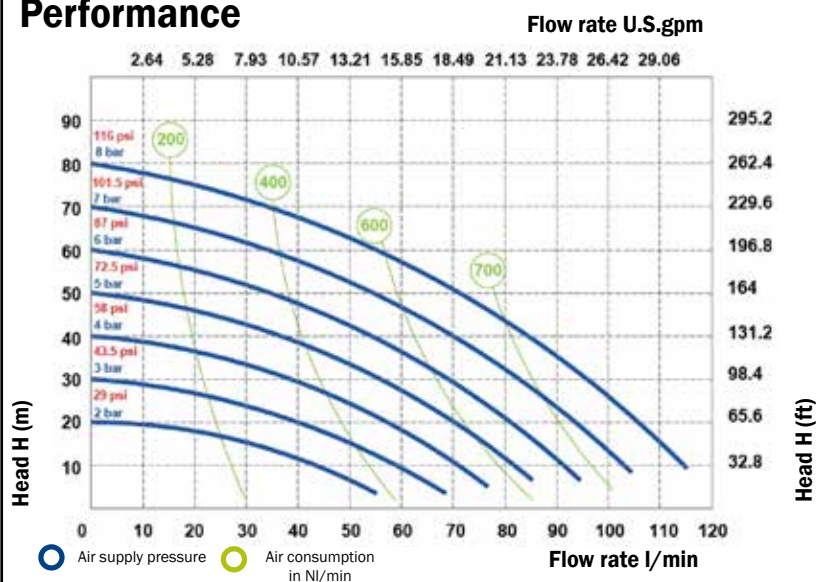
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-F120-AB1	SS AISI 316 E-P	NBR+PTFE	SS AISI 316	PTFE	high viscosity food products
028-F120-AB2	SS AISI 316 E-P	NBR+PTFE	PTFE	PTFE	low viscosity food and drink products

Technical data

Fluid connections:	1.1/2" Tri-Clamp
Air connection:	3/8" BSP
Max flow-rate:	120 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	4,0 mm
Noise level:	72 dB
Displacement per cycle:	200 cm³
Max Viscosity:	25000 cps

Performance

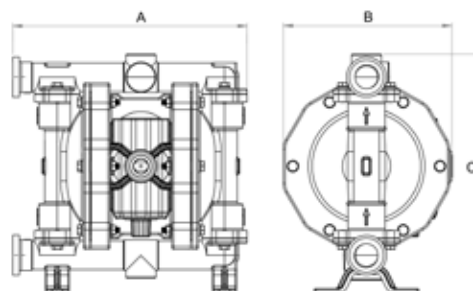


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

Food SS120

A (mm)	259
B (mm)	177
C (mm)	296
Gross weight kg	9,53
MAX Temperature	-20 °C + 95 °C



Meclube Model FOOD SS170

Made of electro-polished
SS AISI 316

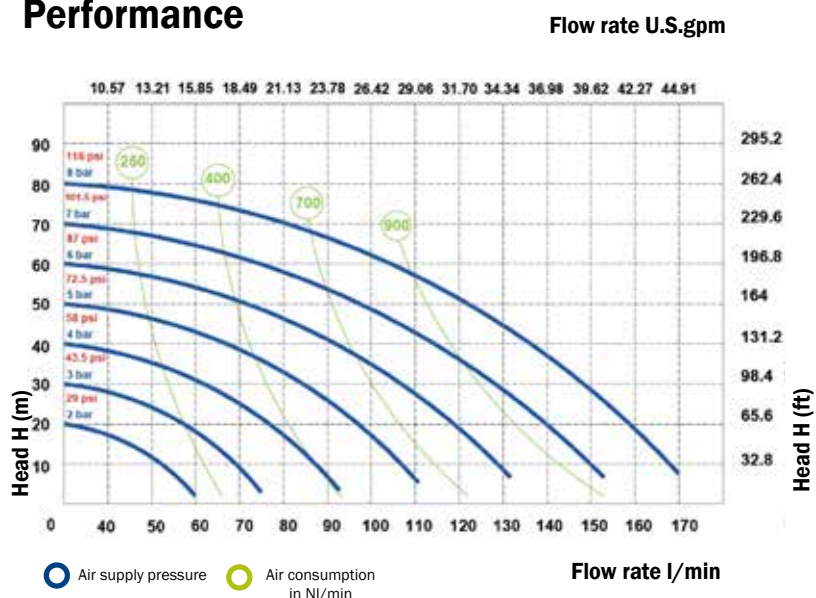
Compression ratio: 1:1
Max flow-rate: 170 l/min
Fluid connections: 1.1/2" Tri-Clamp



EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-F170-AB1	SS AISI 316 E-P	NBR+PTFE	SS AISI 316	PTFE	high viscosity food products
028-F170-AB2	SS AISI 316 E-P	NBR+PTFE	PTFE	PTFE	low viscosity food and drink products

Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

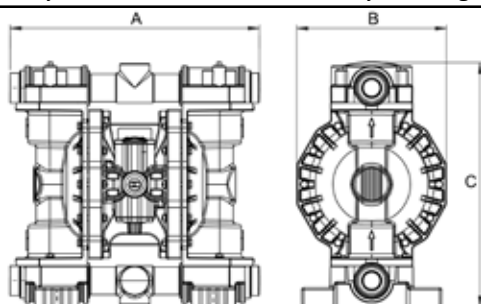
Technical data

Fluid connections: **1.1/2" Tri-Clamp**
 Air connection: **1/2" BSP**
 Max flow-rate: **170 l/min**
 Max air pressure: **8 bar**
 Max delivery head: **80 m**
 Max Suction Lift Dry: **5,0 m**
 Max Suction Lift Wet: **9,8 m**
 Max Solid passing: **7,5 mm**
 Noise level: **75 dB**
 Displacement per cycle: **700 cm³**
 Max Viscosity: **35000 cps**

Dimensions

Food SS170

A (mm)	357
B (mm)	222
C (mm)	371
Gross weight kg	17,94
MAX Temperature	-20°C + 95°C





Meclube Model FOOD SS400

Made of electro-polished
SS AISI 316

Compression ratio: 1:1
Max flow-rate: 400 l/min
Fluid connections: 2" Tri-Clamp

FDA
compliant

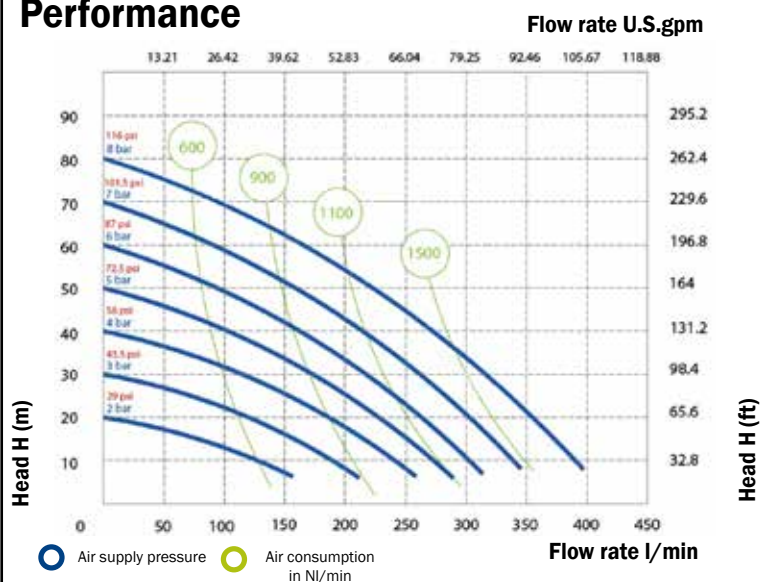
EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-F400-EF1	SS AISI 316 E-P	NBR+PTFE	SS AISI 316	PTFE	high viscosity food products
028-F400-EF2	SS AISI 316 E-P	NBR+PTFE	PTFE	PTFE	low viscosity food and drink products

Technical data

Fluid connections:	2" Tri-Clamp
Air connection:	1/2" BSP
Max flow-rate:	400 l/min
Max air pressure:	8 bar
Max delivery head:	80 m
Max Suction Lift Dry:	5,0 m
Max Suction Lift Wet:	9,8 m
Max Solid passing:	8 mm
Noise level:	78 dB
Displacement per cycle:	1200 cm³
Max Viscosity:	40000 cps

Performance

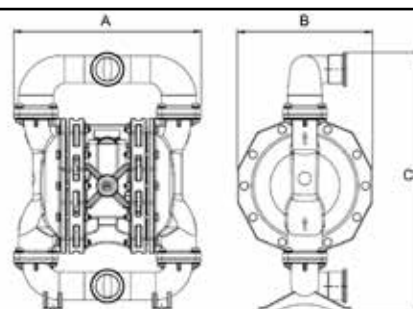


The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20 °C, and vary according to the construction material.

Dimensions

Food SS400

A (mm)	361
B (mm)	260
C (mm)	501,5
Gross weight kg	26,60
MAX Temperature	-20 °C + 95 °C



Meclube Model FOOD SS700

Made of electro-polished
SS AISI 316

Compression ratio: 1:1
Max flow-rate: 700 l/min
Fluid connections: 2.1/2" Tri-Clamp

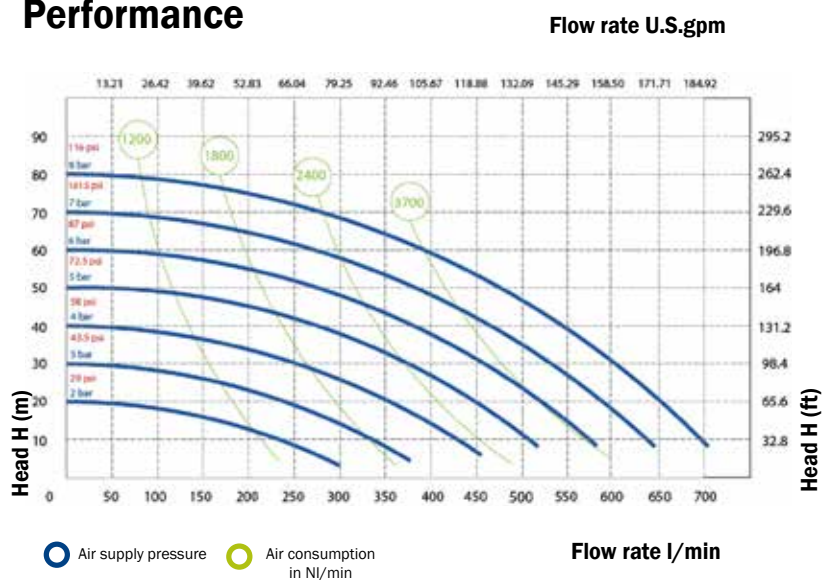


EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2



ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-F700-EF1	SS AISI 316 E-P	NBR+PTFE	SS AISI 316	PTFE	high viscosity food products
028-F700-EF2	SS AISI 316 E-P	NBR+PTFE	PTFE	PTFE	low viscosity food and drink products

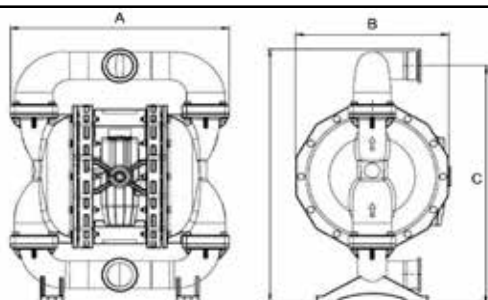
Performance



The curves and performance values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outlet with water at 20°C, and vary according to the construction material.

Technical data

Fluid connections: **2.1/2" Tri-Clamp**
Air connection: **3/4" BSP**
Max flow-rate: **700 l/min**
Max air pressure: **8 bar**
Max delivery head: **80 m**
Max Suction Lift Dry: **5,0 m**
Max Suction Lift Wet: **9,8 m**
Max Solid passing: **8,5 mm**
Noise level: **78 dB**
Displacement per cycle: **3050 cm³**
Max Viscosity: **50000 cps**



Dimensions

Food SS700

A (mm) 487
B (mm) 345
C (mm) 598
Gross weight kg 53,2
MAX Temperature -20°C + 95°C



 EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

DRUM-MEC Model P55TB

Made of POLYPROPYLENE

Compression ratio: 1:1
Max flow rate: 55 l/min
Fluid connections: 1/2" BSP

Equipped with:

Suction hose (A28-1264-094) in acetalic resin with threaded ring for fixing to the drum M2" and adaptor M56X4 - F2"

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-P055-TB1	POLYPROPYLENE	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-P055-TB3	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue



 EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

DRUM-MEC Model P110TB

Made of POLYPROPYLENE

Compression ratio: 1:1
Max flow rate: 110 l/min
Fluid connections: 3/4" BSP

Equipped with:

Suction hose (A28-1264-094) in acetalic resin with threaded ring for fixing to the drum M2" and adaptor M56X4 - F2"

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-P110-TB1	POLYPROPYLENE	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-P110-TB3	POLYPROPYLENE	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	water-anti-freeze-windscreen-urea-AdBlue



TECHNICAL DATA	028-P055-TB1	028-P055-TB3	028-P110-TB1	028-P110-TB3
Fluid connections	1/2"BSP	1/2"BSP	3/4"BSP	3/4"BSP
Air connection	1/4" BSP	1/4" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP
Max flow-rate	55 l/min	55 l/min	110 l/min	110 l/min
Max air pressure	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar
Max delivery head	80 m	80 m	80 m	80 m
Max Suction Lift Dry	5 m	5 m	5 m	5 m
Max Suction Lift Wet	9,8 m	9,8 m	9,8 m	9,8 m
Max Solid passing	3,5 mm	3,5 mm	4,0 mm	4,0 mm
Noise level	70 dB	70 dB	72 dB	72 dB
Displacement per cycle	140 cm ³	140 cm ³	200 cm ³	200 cm ³
Max Viscosity	20000 cps	20000 cps	25000 cps	25000 cps

DRUM-MEC Model A55TB

Made of ALUMINIUM

Compression ratio: 1:1
 Max flow rate: 55 l/min
 Fluid connections: 1/2" BSP

Equipped with:

Suction hose (A28-1274-094) in galvanized steel with brass foot valve, threaded ring for fixing to the drum M2" and adaptor M56X4 - F2"



EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-A055-TB1	ALUMINIUM	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-A055-TB3	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	water-anti-freeze-windscreen

DRUM-MEC Model A110TB

Made of ALUMINIUM

Compression ratio: 1:1
 Max flow rate: 110 l/min
 Fluid connections: 3/4" BSP

Equipped with:

Suction hose (A28-1274-094) in galvanized steel with brass foot valve, threaded ring for fixing to the drum M2" and adaptor M56X4 - F2"



EX II 3/3 GD h IIB T4 135 °C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-A110-TB1	ALUMINIUM	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-A110-TB3	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	water-anti-freeze-windscreen

TECHNICAL DATA	028-A055-TB1	028-A055-TB3	028-A110-TB1	028-A110-TB3
Fluid connections	1/2"BSP	1/2"BSP	3/4"BSP	3/4"BSP
Air connection	1/4" BSP	1/4" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP
Max flow-rate	55 l/min	55 l/min	110 l/min	110 l/min
Max air pressure	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar
Max delivery head	80 m	80 m	80 m	80 m
Max Suction Lift Dry	5 m	5 m	5 m	5 m
Max Suction Lift Wet	9,8 m	9,8 m	9,8 m	9,8 m
Max Solid passing	3,5 mm	3,5 mm	4,0 mm	4,0 mm
Noise level	70 dB	70 dB	72 dB	72 dB
Displacement per cycle	140 cm ³	140 cm ³	200 cm ³	200 cm ³
Max Viscosity	20000 cps	20000 cps	25000 cps	25000 cps





TWIN-MEC Model A55TW

Made of ALUMINIUM

Compression ratio: 1:1

Max flow rate: 55 l/min

Fluid connections: 1/2" BSP

EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-A055-TW1	ALUMINIUM	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-A055-TW3	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	water-anti-freeze-windscreen



TWIN-MEC Model A110TW

Made of ALUMINIUM

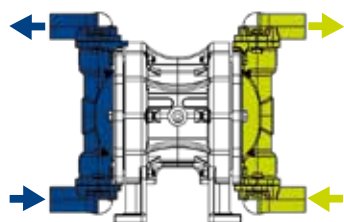
Compression ratio: 1:1

Max flow rate: 110 l/min

Fluid connections: 3/4" BSP

EX II 3/3 GD h IIB T4 135°C ATEX zone2

ARTICLE	CASING	DIAPHRAGM	BALLS	GASKET	FLUIDS
028-A110-TW1	ALUMINIUM	HYTREL	SS AISI 316	NBR	oil-exhausted oil-diesel fuel
028-A110-TW3	ALUMINIUM	HYTREL+PTFE	PTFE	PTFE	water-anti-freeze-windscreen



TECHNICAL DATA	028-A055-TW1	028-A055-TW3	028-A110-TW1	028-A110-TW3
Fluid connections	1/2"BSP	1/2"BSP	3/4"BSP	3/4"BSP
Air connection	1/4" BSP	1/4" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP
Max flow-rate	55 l/min	55 l/min	110 l/min	110 l/min
Max air pressure	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar
Max delivery head	80 m	80 m	80 m	80 m
Max Suction Lift Dry	5 m	5 m	5 m	5 m
Max Suction Lift Wet	9,8 m	9,8 m	9,8 m	9,8 m
Max Solid passing	3,5 mm	3,5 mm	4,0 mm	4,0 mm
Noise level	70 dB	70 dB	72 dB	72 dB
Displacement per cycle	140 cm ³	140 cm ³	200 cm ³	200 cm ³
Max Viscosity	20000 cps	20000 cps	25000 cps	25000 cps

TWIN-MEC pumps are mainly used in the textile and paper processing industry. These dual action pumps are able to transfer two different fluids independently and simultaneously. This is accomplished by using separate connections on the suction and discharge ports, keeping two pumped fluids isolated from each other, preventing unwanted mixing.

PUMPS



- ▶ Oil Pumps
- ▶ Grease Pumps
- ▶ Manual Pumps
- ▶ Chemical & Material Handling Pumps
- ▶ Diaphragm Pumps
- ▶ Electric Pumps
- ▶ Pump/Reel/Meter Package
- ▶ Pump Accessories

Alemite offers a selection of pumps to meet your fluid handling and dispensing needs. Each pump is designed to deliver reliable, consistent performance to keep your operation running smoothly.

OIL PUMPS

Alemite Oil Pumps are ideal for applications where fluids are piped to multiple outlets. Combined with Alemite Hose Reels, Dispensing Valves and Meters, Alemite Oil Pumps deliver motor oils, gear oils, cutting oils, hydraulic oils, machine coolants, automatic transmission fluids and a wide range of petroleum based fluids from tanks, drums, totes and pails. Alemite Oil Pumps can be used for bulk transfer or direct delivery from the original container.

Pneumatic RAM - Stationary

Alemite Stationary RAM Pumps deliver fast, quiet and efficient operation, and are rugged enough to handle challenging oil applications. RAM pumps are durable, and can operate at rates up to 20 gallons (75 liters) per minute.

FEATURES:

- Handles fluids up to SAE 140
- Meets OSHA noise requirements - 85 dB
- 3" (76 mm) diameter air motor
- Will mount to 1-½ in. (38 mm) suction pipe from remote tank - 1 in. (25 mm) for model 9970
- Recommended for piped installations of short to moderate length
- Easy serviceability
- ¼" (6 mm) air inlet



9968

Product #	Drum Size	Material Inlet	Material Outlet	Pump Ratio	Delivery (per minute)	Bung Adapter	Weight
9916-A1	Stub	1-1/2" NPTF(f)	1/2" NPTF(f)	1:1	16 gallon (60 liter)	Integral	17 lb (7 kg)
9918-A	Stub	1-1/2" NPTF(f)	1/2" NPTF(f)	3:1	9 gallon (34 liter)	Integral	17 lb (7 kg)
9920	—	1" NPTF(f)	1" NPTF(f)	1:1	20 gallon (75 liter)	No	18 lb (8 kg)
9960	16 gallon (60 liter)	1-1/2" NPTF(f)	1/2" NPTF(f)	5:1	7 gallon (26 liter)	326750-B1	18 lb (8 kg)
9960-A ⁽¹⁾ ⁽²⁾	16 gallon (60 liter)	1-1/2" NPTF(f)	1/2" NPTF(f)	5:1	7 gallon (26 liter)	No	17 lb (7 kg)
9968	Stub	1-1/2" NPTF(f)	1/2" NPTF(f)	5:1	7 gallon (26 liter)	326750-B1	14 lb (6 kg)
9968-A	Stub	1-1/2" NPTF(f)	1/2" NPTF(f)	5:1	7 gallon (26 liter)	No	17 lb (7 kg)
9969-B ⁽²⁾	55 gallon (208 liter)	1-1/2" NPTF(f)	1/2" NPTF(f)	5:1	7 gallon (26 liter)	326750-B1	18 lb (8 kg)
9970	Stub	1" NPTF(f)	3/8" NPTF(f)	10:1	3.5 gallon (13 liter)	326750-E1	11 lb (5 kg)

⁽¹⁾ Includes drum cover

⁽²⁾ Includes downtube

OIL PUMPS

Pneumatic RAM - Portable

Alemite's Portable RAM Pump provides fast, quiet and efficient operation, and is recommended for use with gear oils.

FEATURES:

- 4 gallons (15 liters) per minute delivery
- SAE 140 gear oil, 150 psi (10 bar)
- Meets OSHA noise requirements - 85 dB
- 3" (76 mm) diameter air motor
- Built in control valve holster, to keep hose and handle safely off of floor
- Steel dolly with durable casters
- Dispensing valve (included) designed for hard to reach areas, such as vehicle rear axles
- Easy serviceability
- 1/4" air inlet

INCLUDES:

- Drum cover (338145)
- Control valve (7492)
- 5.5 ft (1.5 m) material hose (317813-5F)
- In line electronic meter (3679)
- Steel dolly (316315-5)



Product #	Air Inlet	Drum Size	Pump Ratio	Delivery (per minute)	Bare Pump	Weight
9961-1	1/4" NPTF(f)	16 gallon /120 lb (60 liter)	5:1	4 gallon (15 liter)	9968-A	40 lb (18 kg)

OIL PUMPS

Pneumatic - Standard Duty

Alemite H-Pumps are designed for medium pressure industrial applications, featuring exceptional reliability and service life.

FEATURES:

- 2-7/16" (62 mm) diameter air motor
- Handles 10, 20 and 30W oils
- Will mount to 1 1/2" (38 mm) suction tube from remote tank
- Double toggle air valve trip mechanism prevents binding or stalling
- Corrosion resistant chrome finish on piston rods reduces packing wear
- Center flow, micro-lapped high pressure air valve provides very long life
- Self aligning, heavy acme threads provide safely locked linkage
- Requires appropriate downtube
-



8568-A4

343086 PACKAGE INCLUDES:

- 4:1 ratio pump (8568-A4)
- 16 gallons (60 liters) cover (338977)
- Drum dolly (316315-5)
- 7 ft (2 m) material hose (317813-7)
- Electronic meter (3673)
- Filter/Regulator (7936)

Product #	Drum Size	Material Inlet	Material Outlet	Pump Ratio	Delivery (per minute)	Bung Adapter	Weight
8568-A4	Stub	1-1/2" NPTF(f)	3/8" NPTF(f)	4:1	3 gallon (11 liter)	326750	14 lb (6 kg)

OIL PUMPS

Pneumatic - Industrial

FEATURES:

- 4 1/4" – 6" (108 mm - 152 mm) diameter air motor
- Recommended for pumping distances over 100 feet (30.5 m)
- Includes air connector and quick detach air coupler
- Requires bung adapter, cover and muffler (not included, refer to table below)
- Requires appropriate downtube
- 3/4" (19 mm) air inlet and outlet



7783-A4

Product #	Drum Size	Material Inlet	Material Outlet	Pump Ratio	Delivery (per minute)	Cover	Bung Adapter	Muffler	Weight
7783-A4	55 gallon (208 liter)	—	1/2" NPTF(f)	6:1	10 gallon (37.8 liter)	323847-4	326750-B1	324170	55 lb (25 kg)
7783-C4	Stub	1-1/2" NPTF(f)	1/2" NPTF(f)	6:1	10 gallon (37.8 liter)	Varies ⁽¹⁾	326750-B1	324170	45 lb (20 kg)
7793-A1	55 gallon (208 liter)	—	1/2" NPTF(f)	12:1	6.5 gallon (24.5 liter)	323847-4	326750-B1	324170	75 lb (34 kg)
7793-C	Stub	1-1/2" NPTF(f)	1/2" NPTF(f)	12:1	6.5 gallon (24.5 liter)	Varies ⁽¹⁾	326750-B1	324170	65 lb (29 kg)

⁽¹⁾Varies based on drum size. See page 54 for Cover information.

GREASE PUMPS

Alemite Grease Pumps are designed to handle a wide range of applications, fluid viscosities and system pressures. Combined with Alemite Hose Reels, Dispensing Valves and Meters, Alemite Grease Pumps deliver lubricant from tanks, drums, totes and pails.

Pneumatic RAM - Stationary

Alemite Stationary RAM Pumps deliver fast, quiet and efficient operation. Capable of delivery up to 4.5 pounds (2.04 kg) per minute, RAM double acting grease pumps reduce line pulsation and allow lower operating pressure. They are designed for piped installations of moderate length.

FEATURES:

- 3" (76 mm) diameter air motor
- Recommended for piped installations up to 150 feet (45.5 m)
- Meets OSHA noise requirements - 85 dB
- Easy 360° adjustment of material outlet and air inlet
- May be used with or without lubricator
- Easy access air motor and spool – without removing downtube
- Flexible follower for straight or tapered containers
- Easy serviceability
- Air Inlet: ¼" NPTF(f)



9950-A1

Product #	Drum Size	Material Outlet	Pump Ratio	Delivery (per minute)	Follower	Cover	Weight
9940	120 lb (50 kg)	3/8" NPTF(f)	70:1	3.25 lb (1.47 kg)	338802	338371	28 lb (12 kg)
9949	400 lb (180 kg)	3/8" NPTF(f)	70:1	3.25 lb (1.47 kg)	338911	338163	32 lb (14 kg)
9950-1	120 lb (50 kg)	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	338802	338371	19 lb (8 kg)
9950-A1	120 lb (50 kg)	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	338802 (included)	338371 (included)	32 lb (14 kg)
9979	400 lb (180 kg)	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	338911	338163	25 lb (11 kg)
9979-A	400 lb (180 kg)	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	338911 (included)	338163 (included)	49 lb (22 kg)
9950-C1	20 kg	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	338992	338982	18 lb (8 kg)
9950-D1	400 lb (180 kg)	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	338911	338984	23 lb (10 kg)
9930	Bulk	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	Not required	Not required	16 lb (7 kg)

GREASE PUMPS

Pneumatic RAM - Portable

Alemite's Portable RAM Pump provides fast, quiet and efficient operation. Many models come equipped with accessories required for quick, easy installation and set up.

FEATURES:

- 3" (76 mm) diameter air motor
- Meets OSHA noise requirements - 85 dB
- Flexible follower for straight or tapered containers
- ¼" air inlet
- Easy serviceability



9911-A1

Product #	Drum Size	Material Outlet	Pump Ratio	Delivery (per minute)	Follower	Cover	Bare Pump	Dolly	Weight
9911-A1 ⁽¹⁾ *	35 lb / 70 lb Bulk	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	337665 ⁽²⁾ / 338802 ⁽²⁾	323496-A4	9911-R1	393629	68 lb (31 kg)
9911-J ⁽¹⁾	35 lb	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	337665	338166	9911-1	—	29 lb (13 kg)
9911-H1 ⁽¹⁾	35 lb	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	337665	338166	9911-1	—	25 lb (11 kg)
9911-Z1 ⁽¹⁾	35 lb	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	337665	338166	9911-1	338958	50 lb (23 kg)
9941	120 lb (50 kg)	3/8" NPTF(f)	70:1	3.25 lb (1.47 kg)	338802	338371	9940	316315-5	54 lb (24 kg)
9951-1 ⁽¹⁾	120 lb (50 kg)	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	338802	338371	9950-1	316315-5	50 lb (23 kg)
9951-S1 ⁽¹⁾	120 lb (50 kg)	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	338802	338371	9950-1	—	37 lb (17 kg)
9951-T1 ⁽¹⁾	120 lb (50 kg)	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	338802	338371	9950-1	338958	57 lb (26 kg)
9911-HB1 ⁽¹⁾	20 kg	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	338992	338982	—	338958 ⁽³⁾	50 lb (23 kg)
9911-HC1 ⁽¹⁾	120 lb (50 kg)	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	338993	338983	—	338958 ⁽³⁾	50 lb (23 kg)
9911-C1	35 lb	3/8" NPTF(f)	50:1	4.5 lb (2.04 kg)	337665	338166 (included)	9911-1	—	21 lb (10 kg)

⁽¹⁾Includes control valve (6320-3), material hose (317875-7) and Z swivel (52752)

⁽²⁾Must be purchased separately

⁽³⁾338958 dolly not included

* **⚠ WARNING** California Proposition 65: Cancer and reproductive harm. www.P65Warnings.ca.gov

GREASE PUMPS

Pneumatic Standard Duty - Stationary

Alemite H Pumps are designed for intermittent use in medium or high pressure industrial applications. Double acting H Pumps handle lightweight and fibrous lubricants.

FEATURES:

- Positive priming – handles light to heavy grease
- 2-7/16 (62 mm) (50:1) - 3" (76 mm) (70:1) diameter air motor
- Double toggle air valve prevents binding or stalling
- Corrosion resistant piston rod finish reduces packing wear
- Micro-lapped air valve provides very long life
- Flexible follower for straight or tapered containers
- Self aligning, heavy acme threads secure the linkage
- Recommended for moderate length pipe installations
- 1/4" (6 mm) air inlet
- Delivery in table based on NLGI #2 at 77 °F (25 °C), 150 psi (10 bar)



8549-B1

INCLUDED ITEMS - 8540 SERIES:

- Pressurtrol (319800-1), limits air supply to pump when pressure reaches 7,500 PSI (516 bar)
- Models 8549-B1 and 8559-B include Air Connector, Quick Detach Air Coupler and Bung Adapter

343084 PACKAGE INCLUDES:

- 120 lb (54 kg) Drum Dolly (316315-5)

Product #	Material Outlet	Pump Ratio	Delivery (per minute)	Follower ⁽¹⁾	Container Size ⁽¹⁾	Cover ⁽¹⁾	Bare Pump ⁽¹⁾	Weight
8549-C*	3/8" NPTF(f)	70:1	1.8 lb (0.8 kg)	338911	400 lb (180 kg)	318040-4	331378-B1	35 lb (15.9 kg)
8549-B1*	3/8" NPTF(f)	70:1	1.8 lb (0.8 kg)	338911	400 lb (180 kg)	318040-4	331378-B1	35 lb (15.9 kg)
8540-B*	3/8" NPTF(f)	70:1	1.8 lb (0.8 kg)	338802	120 lb (50 kg)	338371	331378-A1	32 lb (14.5 kg)
8540-A1 *	3/8" NPTF(f)	70:1	1.8 lb (0.8 kg)	338802 (included)	120 lb (50 kg)	338371 (included)	331378-A1	35 lb (15.9 kg)
331378-E1*	3/8" NPTF(f)	70:1	1.8 lb (0.8 kg)	338991	12.5 kg	338981	—	29 lb (13.2 kg)
331378-F1*	3/8" NPTF(f)	70:1	1.8 lb (0.8 kg)	338991	12.5 kg	338981	—	30 lb (13.6 kg)
331378-H1*	3/8" NPTF(f)	70:1	1.8 lb (0.8 kg)	338992	20 kg	338982	—	31 lb (14.1 kg)
8559-B*	3/8" NPTF(f)	50:1	2.5 lb (1 kg)	338911	400 lb (180 kg)	318040-4	331380-B5	35 lb (15.9 kg)
8550-A1*	3/8" NPTF(f)	50:1	2.5 lb (1 kg)	338802 (included)	120 lb (50 kg)	338371 (included)	331380-A5	35 lb (15.9 kg)
331380-E1*	3/8" NPTF(f)	50:1	2.5 lb (1 kg)	338991	12.5 kg	338981	—	30 lb (13.6 kg)
331380-M1*	3/8" NPTF(f)	50:1	2.5 lb (1 kg)	338992	20 kg	338982	—	31 lb (14.1 kg)
343084*	3/8" NPTF(f)	50:1	2.5 lb (1 kg)	338802 (included)	120 lb (50 kg)	338371	331380-A5	54 lb (24.5 kg)
343085*	3/8" NPTF(f)	50:1	2.5 lb (1 kg)	338911 (included)	400 lb (180 kg)	318040-4	331380-B5	48 lb (21.7 kg)

⁽¹⁾ Optional/recommended accessories not included with pump unless noted

* ⚠ **WARNING** California Proposition 65: Cancer and reproductive harm. www.P65Warnings.ca.gov

GREASE PUMPS

Pneumatic Standard Duty - Portable

Alemite Portable H Pumps are designed for intermittent use in medium or high pressure industrial applications, providing easy portability. Double acting H Pumps handle lightweight and fibrous lubricants.

FEATURES:

- 1/4" NPSI air inlet
- Versatile, durable pump which will deliver a range of light to heavy fluids



8541-5



8553-2

Product #	Material Outlet	Pump Ratio	Delivery (per minute)	Follower	Container Size	Cover	Weight
8541-5	3/8" NPTF(f)	70:1	1.8 lb (0.8 kg)	338802 (included)	120 lb (50 kg)	338371	57 lb (25.8 kg)
8553-2	3/8" NPTF(f)	26:1	0.75 gallon (2.8 liter)	—	35 lb	338166	41 lb (18.5 kg)

GREASE PUMPS

Pneumatic Industrial

Alemite Industrial Pumps deliver viscous fluids and lubricants up to NLGI #3. These reliable continuous duty pumps maintain pressure over long distances.

FEATURES:

- 4-1/4" (108 mm) standard air motor - 6" (152 mm) air motor for 7795-A5, 7795-B5, 7736
- 7784-A4 is designed for heavy gear oil and lubricants up to NLGI #1
- Tote tank pumps designed for horizontal mounting
- Recommended for pumping distances over 100 feet (30.5 m)
- 3/4" NPTF air inlet

INCLUDES:

- Air Connector
- Quick Detach Air Coupler
- Tote tank pumps include male 3" (76 mm) Cam Lock Adapter for mounting pump to bulk grease container



RECOMMENDED ACCESSORIES

- Bung Adapter (326750-B1)
- Air Hose (317811-5)

Product #	Drum Size	Material Outlet	Pump Ratio	Delivery (per minute)	Follower	Cover	Operating Pressure	Muffler	Material Hose	Weight
7784-A4	400 lb (180 kg)	1/2" NPTF(f)	25:1	32 lb (14.5 kg)	338912	323847-4	200 psi (13.8 bar)	324170	317882-7	69 lb (31 kg)
7785-A5	400 lb (180 kg)	1/2" NPTF(f)	40:1	22 lb (10 kg)	338912	323847-4	200 psi (13.8 bar)	324170	317882-7	77 lb (35 kg)
7785-B5	120 lb (50 kg)	1/2" NPTF(f)	40:1	22 lb (10 kg)	338804	323800-4	200 psi (13.8 bar)	324170	317882-7	67 lb (30 kg)
7786-A5	400 lb (180 kg)	1/2" NPTF(f)	75:1	12 lb (5.4 kg)	338912	323847-4	100 psi (6.9 bar)	324170	317882-7	69 lb (31 kg)
7786-C	120 lb (50 kg)	1/2" NPTF(f)	75:1	12 lb (5.4 kg)	338804	323800-4	100 psi (6.9 bar)	324170	317882-7	67 lb (30 kg)
7795-A5	400 lb (180 kg)	1/2" NPTF(f)	80:1	13 lb (5.9 kg)	338912	323847-4	100 psi (6.9 bar)	324170	317882-7	77 lb (35 kg)
7795-B5	120 lb (50 kg)	1/2" NPTF(f)	80:1	13 lb (5.9 kg)	338804	323800-4	100 psi (6.9 bar)	324170	317882-7	75 lb (34 kg)
7735	Bulk	1/2" NPTF(f)	10:1	73 lb (33 kg)	—	—	100 psi (6.9 bar)	324170	317813-5 +339661	57 lb (26 kg)
7736	Bulk	1-1/4" NPTF(f)	11:1	86 lb (39 kg)	—	—	100 psi (6.9 bar)	324170	317813-5 +339661	70 lb (32 kg)
7730	Bulk	1/2" NPTF(f)	75:1	12.5 lb (5.6 kg)	—	—	100 psi (6.9 bar)	324170	317876-5	62 lb (28 kg)

Note: Follower, Cover and Muffler sold separately.

GREASE PUMPS

Electric Grease Pump

Alemite's Electric Grease Pump "Rockcrusher" is designed for heavy duty industrial and mining applications, where compressed air or hydraulic service is not available.

FEATURES:

- 115V, 50/60 Hz ¾ HP motor
- 25 ft (7.6 m) 3 wire electric cable
- Recommended for use with 25 ft (7.6 m) of hose or less
- Helix arm assembly provides positive feed for thick lubricants at low pressures
- No follower plate required

INCLUDES:

- 10 ft (3 m) Hose
- Z Swivel (B52752)
- Control Valve (6320-3)



7175-R4

Product #	Container Capacity	Maximum Pressure	Delivery (per minute)	Weight
7175-R4	40 lb (18 liter)	5,000 psi ⁽¹⁾ (344.5 bar)	14 oz (397 g) NLGI#1 grease, 70 °F (21 °C)	168 lb (76 kg)

⁽¹⁾Built in switch shuts off motor

GREASE PUMPS

Hydraulic

Hydraulic grease pumps provide cost effective alternative for delivering grease without compressed air. Hydraulic pumps are offered with flow control and centralized lubrication system vent return options.

FEATURES:

- Hydraulic powered
- Compact footprint
- Sturdy, reliable construction
- 600 psi (41 bar) input pressure
- 7,500 psi (516 bar) output pressure
- 3,500 psi (241 bar) system pressure



8700-A

RECOMMENDED ACCESSORIES

- Control Manifold (340989)

Product #	Description/Container Size	Delivery (per minute)	Input Flow (per minute)	Hydraulic Fluid Max Temperature	Weight
8700-A	35 lb, bare pump assemblies	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	34 lb (15.4 kg)
8700-B	120 lb (50 kg), bare pump assemblies	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	36 lb (16.3 kg)
8700-C	400 lb (180 kg), bare pump assemblies	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	38 lb (17.2 kg)
8702-A	35 lb, with vent return	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	34 lb (15.4 kg)
8702-B	120 lb (50 kg), with vent return	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	36 lb (16.3 kg)
8702-C	400 lb (180 kg), with vent return	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	38 lb (17.2 kg)
8700-A1	35 lb, with cover and follower	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	37 lb (16.8 kg)
8700-B1	120 lb (50 kg), with cover and follower	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	39 lb (17.7 kg)
8700-C1	400 lb (180 kg), with cover and follower	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	41 lb (18.6 kg)
8702-A1	35 lb, with vent return, cover and follower	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	37 lb (16.8 kg)
8702-B1	120 lb (50 kg), with vent return, cover and follower	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	39 lb (17.7 kg)
8702-C1	400 lb (180 kg), with vent return, cover and follower	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	41 lb (18.6 kg)
340992	35 lb, with control manifold	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	46 lb (20.8 kg)
340993	120 lb (50 kg), with control manifold	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	48 lb (21.7 kg)
340994	400 lb (180 kg), with control manifold	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	50 lb (22.7 kg)
340997	35 lb, with vent return and control manifold	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	46 lb (20.8 kg)
340998	120 lb (50 kg), with vent return and control manifold	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	48 lb (21.7 kg)
340999	400 lb (180 kg), with vent return and control manifold	16 oz (453.6 g)	2.5 gallon (9.5 liter)	200 °F (93 °C)	50 lb (22.7 kg)

MANUAL PUMPS

Alemite Manual Pumps are simple to operate and require no electricity or compressed air. Alemite offers a variety of models fitting 25 lb (11.3 kg) pails up to 400 lb (180 kg) drums.

Bucket Pumps

7181 Series

FEATURES:

- Adjustable lever adapts pump to lubricant type and operating conditions
- Includes 2 check valves – one at the bottom located on rod, and a second valve mid-way in the tube for increased volume

RECOMMENDED ACCESSORIES:

- Hose Assembly (317854-5F)
- Portable Cart (6777-5)



7181-4

Product #	Description	Materials	Outlet	Capacity	Delivery (per stroke)	Pressure	Included Items	Weight
7181-4*	High Volume Bucket Pump	Oil, Grease	3/8" NPTF(f)	3.7 gallon (14 liter)	1 oz (28.3 g)	up to 500 psi (34.5 bar)	Check valves, Container	19 lb (8.6 kg)
7181-K*	High Volume Bucket Pump Assembly with Hose and Nozzle	Oil, Grease	3/8" NPTF(f)	3.7 gallon (14 liter)	1 oz (28.3 g)	up to 500 psi (34.5 bar)	Low Pressure Hose (317807-5F) & Nozzle Assembly (306610)	20 lb (9 kg)

*  **WARNING** California Proposition 65: Cancer and reproductive harm. www.P65Warnings.ca.gov

MANUAL PUMPS

Bucket Pumps

7149 Series

FEATURES:

- Multi-Pressure capability
- Adjustable lever with 3 positions to adapt pump to lubricant type and operating conditions

RECOMMENDED ACCESSORIES:

- Hose Assembly – Hydraulic Narrow Fitting (322434)
- Hose Assembly – Giant Button Head (6615-G)
- Hose Assembly – Standard Button Head (6616-G)
- Portable Cart (6777-5)



7149-4



7149-T

Product #	Description	Material	Outlet	Capacity	Delivery (per stroke)	Pressure	Included Items	Weight
7149-4	Multi Pressure Bucket Pump	Oil	3/8" NPTF(f)	5 gallon (19 liter)	1/3 oz (9.4 g)	2,500 - 5,000 psi (172 - 345 bar)	Container	18 lb (8.2 kg)
7149-A4	Multi Pressure Bucket Pump Assembly	Oil	3/8" NPTF(f)	5 gallon (19 liter)	1/3 oz (9.4 g)	2,500 - 5,000 psi (172 - 345 bar)	Hose Assembly (322434), Container	21 lb (9.5 kg)
7149-E4	Multi Pressure Bucket Pump Assembly	Oil	3/8" NPTF(f)	5 gallon (19 liter)	1/3 oz (9.4 g)	2,500 - 5,000 psi (172 - 345 bar)	Hose and Coupler Assembly (6616-G), Buttonhead Fitting (A1188), Plug Button, Container	21 lb (9.5 kg)
7149-T*	Multi Pressure Bucket Pump Assembly with Porta-Cart	Oil	3/8" NPTF(f)	5 gallon (19 liter)	1/3 oz (9.4 g)	2,500 - 5,000 psi (172 - 345 bar)	Porta-Cart (6777-5), Container (7149-4)	32 lb (14.5 kg)

*  **WARNING** California Proposition 65: Cancer and reproductive harm. www.P65Warnings.ca.gov

MANUAL PUMPS

Bucket Pumps

6713-4

FEATURES:

- High Pressure to deliver oil and grease up to NLGI #3
- Manually operated pressure relief valve relieves pressure without removing connection to lubrication point

RECOMMENDED ACCESSORIES:

- Follower Plate (314898)
- Portable Cart (6777-5)
- Hose Assembly
- Button Head Coupler (319702)
- Swivel (B52750)
- Saf-T-Vent Coupling (310428)



6713-4

Product #	Description	Materials	Outlet	Capacity	Delivery (per stroke)	Pressure	Included Items	Weight
6713-4	High Pressure Bucket Pump	Oil, Grease (up to NLGI #3)	1/4" NPTF(f)	30 lb (13.6 kg)	0.0625 oz (1.8 g)	up to 15,000 psi (1,033.5 bar)	Container	30 lb (13.6 kg)

7531 Series

FEATURES:

- Delivers greases up to NLGI #3
- For use with standard or tapered pails
- Mounts directly to original 35 lb (15.9 kg). container
- For use with standard or tapered pails
- Carrying handle

INCLUDES:

- 5 ft (1.5 m) Hose and Coupler Assembly (322434)
- Flexible Follower Plate (337665)
- Cover (337729)



7531-4

Product #	Description	Materials	Outlet	Capacity	Delivery (per stroke)	Pressure	Cover	Weight
7531-4*	Manual Grease Pump (for use with pails)	Grease (up to NLGI #3)	3/8" NPTF(f)	35 lb	0.20 oz (5.7 g)	up to 3,500 psi (241.2 bar)	337729	35 lb (16 kg)
7531-A4	Manual Grease Pump (for use with pails), metric	Grease (up to NLGI #3)	3/8" NPTF(f)	20 Kg.	0.20 oz (5.7 g)	up to 3,500 psi (241.2 bar)	337729	45 lb (20 kg)

* **⚠ WARNING** California Proposition 65: Cancer and reproductive harm. www.P65Warnings.ca.gov

MANUAL PUMPS

Loader Pumps - Grease

Alemite Grease Loader Pumps are used to fill loader fitting equipped grease guns quickly and efficiently. Loader Pumps reduce the chance for contaminants to be introduced into the grease container and lubrication points.

FEATURES:

- Pumps for 35 lb (15.9 kg), 120 lb (54.4 kg), and 400 lb (180 kg) containers
- Available with or without Cover and Follower Plate



7537-4



7538-4



7539-4



7118-1

Product #	Description	Drum Size	Delivery	Pressure	Included Items	Weight
7537-4*	Volume Delivery Loader Pump	35 lb standard or tapered pail	1 lb (0.43 kg) /6 strokes	500 psi (34.5 bar)	Cover (337729), Flexible Follower (338825), Loader Extension (317219), Loader Coupler (306741)	11 lb (5 kg)
7538-4*	Volume Delivery Loader Pump	120 lb (50 kg)	1 lb (0.43 kg) /6 strokes	500 psi (34.5 bar)	Cover (328245-4), Flexible Follower (338803), Loader Extension (317219), Loader Coupler (306741)	19 lb (8.6 kg)
7539-4*	Volume Delivery Loader Pump	400 lb (180 kg)	1 lb (0.43 kg) /6 strokes	500 psi (34.5 bar)	Recommended Items (Not Included): Drum Cover (318040-4), Follower Plate (338923), Dolly for 400 lb (181.2 kg) container (336899)	25 lb (11.3 kg)
7118-1*	Standard Duty Loader Pump	25 lb and 35 lb pails	1 oz (28.3 g) per stroke	500 psi (34.5 bar)	Cover, Flexible Follower, Loader Coupler, Loader Fitting	6 lb (2.7 kg)

* ⚠ **WARNING** California Proposition 65: Cancer and reproductive harm. www.P65Warnings.ca.gov

MANUAL PUMPS

Oil Dispensing Pumps

FEATURES:

- Compatible with oils and gear lubrication
- Attach directly to original container
- 2 lever positions to adjust delivery rate



7533-4



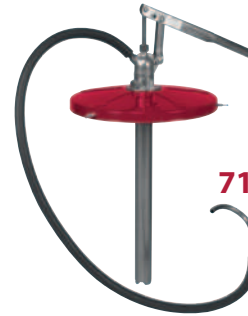
7534-4



7535-4



8570-5



7117-1

Product #	Description	Drum Size	Outlet	Delivery (per stroke)	Included Items	Weight
7533-4*	Dual Leverage Pump	5 gallon	1/2" NPTF(f)	2.6 oz (73.7 g)	5-1/2 ft (1.7 m) Hose (317809-5F), Curved Nozzle (306610), Pail Cover	14 lb (6 kg)
7534-4*	Dual Leverage Pump	16 gallon (60 liter)	1/2" NPTF(f)	2.6 oz (73.7 g)	5-1/2 ft (1.7 m) Hose (317809-5F), Curved Nozzle (306610), Drum Cover	17 lb (8 kg)
7535-4*	Dual Leverage Pump	55 gallon (208 kg)	1/2" NPTF(f)	2.6 oz (73.7 g)	5-1/2 ft (1.7 m) Hose (317809-5F), Curved Nozzle (306610), 2" NPTF(m) Bung Adapter	14 lb (6 kg)
8570-5*	Dual Leverage Pump	16 gallon (60 liter)	1/2" NPTF(f)	2.6 oz (73.7 g)	5-1/2 ft (1.7 m) Hose (317809-5F), Curved Nozzle (306610), Drum Cover, In-Line Electronic Meter (3679), Dolly (316315-5)	33 lb (15 kg)
7117-1	Standard Duty Pump	25 - 35 lb pails	1/4" NPTF	2.0 oz (56.7 g)	5 ft (1.5 m) Hose, Curved Nozzle, Pail Cover Assembly	6 lb (3 kg)
F7117	Oil Pump	25 - 35 lb pails	1/4" NPTF	2.0 oz (56.7 g)	Same as 7117-1 except in Display Package	6 lb (3 kg)
F403	Hand Pump, Piston	5 gallon	0.47" (12 mm)	2.3 oz (65.2 g)	4 ft (1.2 m) x 1/2" (12.7 mm) Hose, Non-Drip Nozzle	2 lb (1 kg)
F404	Plastic Pump, Siphon	55 gallon (208 liter)	—	7 gpm	4 ft5" (1.3 m) x 5/8" (22 mm) Hose	1 lb (0.5 kg)

* **⚠ WARNING** California Proposition 65: Cancer and reproductive harm. www.P65Warnings.ca.gov

MANUAL PUMPS

Alemite Manual Pumps are simple to operate and require no electricity or compressed air. Alemite offers a variety of models fitting 25 lb (11.3 kg) pails up to 400 lb (181.2 kg) drums.

Other Manual Pumps

6796 – Telescoping Barrel Pump

FEATURES:

- Telescoping suction tube fits all containers up to 55 gallon drums
- Floating check valve allows liquids to drain back from pump when not in use

F401 – Rotary Pump

FEATURES:

- Telescoping tube fits 16 and 55 gallon drums

F406 – Standard Duty Transfer Pump

FEATURES:

- Handles lubricants, solvents, industrial chemicals, additives and non-corrosive liquids



Product #	Description	Drum Size	Delivery (per stroke)	Fluids	Weight
6796	Professional Duty Transfer Pump	Up to 55 gallon (208 liter)	12 oz (340 g)	Lubricants, solvents, thinners, automotive additives, chemicals, non-corrosive liquids	5 lb (2.3 kg)
F401	Rotary Pump	16 gallon (60 liter) and 55 gallon (208 liter)	8.5 oz (241 g)	Variety of petroleum products	15 lb (6.8 kg)
F406	Transfer Pump	15 gallon (57 liter) to 55 gallon (208 liter)	—	Lubricants, solvents, industrial chemicals, additives and non-corrosive liquids	5.4 lb (2.4 kg)

Not for use with water based media, corrosive fluids, acids, or gasoline.

CHEMICAL AND MATERIAL HANDLING PUMPS

Alemite Chemical and Material Handling pumps provide the capabilities and versatility needed for various applications. They are designed to deliver materials from original or bulk storage containers to the point of application.

Light Duty

Alemite Light Duty Class 1 Pumps are designed to handle fluids (<400 cp) such as diesel fuel and light oils, and are recommended for dispensing applications.

FEATURES:

- Quick, efficient transfer of large volume fluids
- Aluminum, stainless steel and nylon construction for compatibility with most fluids, including mild corrosives
- 1/4" air inlet
- Includes downtube for 55 gallon drums



6799

Product #	Wetted Materials	Drum Size	Material Outlet	Seal Material	Pump Ratio	Free Flow (per minute)	Cycles	Weight
6799	Carbon Steel, Aluminum, Stainless Steel, Nylon	55 gallon (208 liter)	1"	PTFE and Buna	1/3:1	30 gallon (113 liter)	30 per gallon (6.7 per liter)	22 lb (10 kg)

CHEMICAL AND MATERIAL HANDLING PUMPS

Alemite Class I and 2 Pumps are designed to handle light to medium fluids (5 to 4,000 cp) such as inks and oils. The double ball downtube ensures positive priming for reliable operation. Recommended for dispensing applications.

Light - Medium Duty

FEATURES:

- Stainless steel and carbon steel models suitable for pumping corrosive liquids
- ¼" air inlet
- Stub pumps require downtube (included with 7216-4)

RECOMMENDED ACCESSORIES:

- Single Post Hoist (2741-4 or 2742-4) for models 7216-S3, 7216-4, 7880-C1
 - Requires Adapter Plate (322593)



7880-C1

Product #	Wetted Materials	Drum Size	Material Inlet	Material Outlet	Seal Material	Pump Ratio	Free Flow (per minute)	Cycles	Weight
7216-4	Carbon Steel	55 gallon (208 liter)	—	1" NPTF(f)	PTFE and Nylon II	1:1	14 gallon (53 liter)	25 per gallon (5.6 per liter)	14 lb (6.3 kg)
7216-A4 ⁽¹⁾	Carbon Steel	55 gallon (208 liter)	—	1" NPTF(f)	PTFE and Nylon II	1:1	14 gallon (53 liter)	25 per gallon (5.6 per liter)	18 lb (8.2 kg)
7216-S3	Stainless Steel	55 gallon (208 liter)	1" NPTF(f)	1" NPTF(f)	PTFE	1:1	14 gallon (53 liter)	25 per gallon (5.6 per liter)	22 lb (10 kg)
7216-B	Carbon Steel	55 gallon (208 liter)	—	3/8" NPTF(f)	Buna	2:1	7 gallon (26 liter)	32 per gallon (7.2 per liter)	18 lb (8.2 kg)
7222-B4	Carbon Steel	Stub	1-1/2" NPTF(f)	1" NPTF(f)	Flouroelastomer	1:1	14 gallon (53 liter)	25 per gallon (5.6 per liter)	12 lb (5.4 kg)
7880-C1	Stainless Steel	Stub	1" NPTF(f)	3/8" NPTF(f)	PTFE	2.5:1	7 gallon (26 liter)	38 per gallon (8.5 per liter)	14 lb (6.3 kg)

⁽¹⁾ Comes with a flexible steel hose.

CHEMICAL AND MATERIAL HANDLING PUMPS

Light - Heavy Duty

Alemite Class 1, 2, and 3 Pumps are designed for pumping light to heavy fluids including coatings, oils, sealants and sound deadeners. Recommended for dispensing, extruding and spraying applications.

Stainless Steel Pump

FEATURES:

- Stainless steel construction and PTFE seals will tolerate pumping corrosive fluids
- 1/4" NPSI air inlet
- Versatile, durable pump which will deliver a range of light to heavy fluids

RECOMMENDED ACCESSORIES:

- Single Post Hoist (2741-4 or 2742-4)
- Adapter Plate (322593) for use with hoist



7835-SDTR1

Product #	Wetted Materials	Drum Size	Material Outlet	Seal Material	Pump Ratio	Free Flow (per minute)	Cycles	Weight
7835-SDTR1	Stainless Steel	55 gallon (208 liter)	3/4" NPTF(f)	PTFE	5:1	5 gallon (19 liter)	25 per gallon (6.6 per liter)	44 lb (20 kg)

CHEMICAL AND MATERIAL HANDLING PUMPS

Medium - Heavy Duty

Alemite Class 2, 3 and 4 Pumps are designed for medium to heavy fluids and medium semi-fluids, including adhesives, sealants and pastes. Power piston downtube combines the priming advantages of a ball check with the performance of an upper chop check to handle heavier loads. Recommended for dispensing, extruding and spraying applications.

FEATURES:

- Stainless steel construction and PTFE seals (model 7886-S5) will tolerate pumping corrosive fluids
- ¾" NPTF(f) air inlet



7886-S5

Product #	Wetted Materials	Drum Size	Material Outlet	Seal Material	Pump Ratio	Free Flow (per minute)	Cycles	Weight
7886-A5	Carbon Steel	400 lb (180 kg)	1" NPTF(f)	Buna	11:1	13 gallon (49 liter)	30 per gallon (6.7 per liter)	78 lb (35.3 kg)
7886-S5	Stainless Steel	400 lb (180 kg)	1" NPTF(f)	PTFE	11:1	13 gallon (49 liter)	30 per gallon (6.7 per liter)	82 lb (37.2 kg)

CHEMICAL AND MATERIAL HANDLING PUMPS

Undercoating Pumps

Alemite Undercoating Pumps spray materials using air atomizing or airless spray systems. Common applications include spraying adhesives, roof coatings, and similar uses.

FEATURES:

- Double toggle air valve trip mechanism prevents binding or stalling
- Corrosion resistant chrome finish on piston rods reduces packing wear
- 2-7/16" (61.9 mm) air motor
- 1/4" NPSI air inlet
- Material outlet 3/8" NPTF(f)



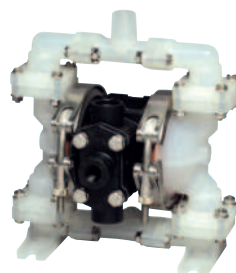
331571-C5

Product #	Description	Drum Size	Pump Ratio	Delivery (per minute)	Included Items	Weight
331571-A5	Stationary H Pump	120 lb (50 kg)	26:1	5.25 lb (2.4 kg)	–	34 lb (15.4 kg)
331571-B5	Stationary H Pump	400 lb (180 kg)	26:1	5.25 lb (2.4 kg)	–	23 lb (10.4 kg)
331571-C5	Stationary H Pump	35 lb	26:1	5.25 lb (2.4 kg)	–	29 lb (13.1 kg)

DIAPHRAGM PUMPS

Air Operated

Alemite Diaphragm Pumps are designed for both high volume transfer and dispensing a variety of low viscosity fluids including new oil, used oil, windshield washer fluid, antifreeze, and other materials. Refer to table below for specific pump compatibility.



8301



8324

RECOMMENDED ACCESSORIES

- 1/2" Diaphragm Pump Pressure Relief Kit (343200)
- 1" Diaphragm Pump Pressure Relief Kit (343201)
- Siphon Kit 1" NPT(m) & 1" NPT(f) (SWA306)
- Wall Mounts page page 59

Prod. #	Material		Pressure	Body Material	Diaphragm Material	Air Inlet	Recommended Fluids
	Inlet/ Outlet	Delivery Rate (per minute)					
≤1/2" Pumps							
8301	1/4"	4 gallon (15 liter)	125 psi (8.6 bar)	Poly	PTFE	1/4"	Windshield Washer Fluid, Antifreeze
8322	1/2"	14 gallon (53 liter)	100 psi (6.9 bar)	Poly	Buna	1/4"	Windshield Washer Fluid, Antifreeze, New/Used Oil, Most Water Based Chemicals
8322-A	1/2"	15 gallon (56 liter)	100 psi (6.9 bar)	Alum.	Buna	1/4"	New/Used Oil
8322-B	1/2"	14 gallon (53 liter)	125 psi (8.6 bar)	Poly	Santoprene	1/4"	Windshield Washer Fluid, Antifreeze, Soaps, Cleaning Fluid, Non-petroleum Cleaning Chemicals
8322-C	1/2"	14 gallon (53 liter)	125 psi (8.6 bar)	Poly	PTFE	1/4"	Concentrates, Corrosives, Water Based Solvents, DEF
8322-D	1/2"	15 gallon (56 liter)	125 psi (8.6 bar)	Alum.	PTFE	1/4"	More universally compatible with solvents, volatiles
1" Pumps							
8323	1"	45 gallon (170 liter)	125 psi (8.6 bar)	Alum.	Buna	1/2"	New/Used Oil
8325 ⁽¹⁾	1"	45 gallon (170 liter)	125 psi (8.6 bar)	Alum.	Buna	1/2"	Antifreeze, New/Used Oil
8327 ⁽¹⁾	1"	45 gallon (170 liter)	125 psi (8.6 bar)	Alum.	PTFE	1/2"	Antifreeze, New/Used Oil
>1" Pumps							
8324	1-1/2"	106 gallon (400 liter)	125 psi (8.6 bar)	Alum.	Buna	3/4"	Antifreeze, New/Used Oil
8329	2	150 gallon (567 liter)	125 psi (8.6 bar)	Alum.	Buna	3/4"	Antifreeze, New/Used Oil
8340	3"	235 gallon (888 liter)	125 psi (8.6 bar)	Alum.	Buna	3/4"	Antifreeze, New/Used Oil

⁽¹⁾ UL Listed

ELECTRIC PUMPS

Electric Transfer Pumps

Alemite Electric Transfer Pumps transfer chemicals and other fluids from drums, tanks and totes.

FEATURES:

- Designed to transfer a wide range of liquids
- Eliminates direct contact with aggressive chemicals, reduces risk for splashing
- No seals to wear out or replace
- Fast – empty a 55 gallon (208 liter) drum in 90 seconds:
35 gallon (132 liter) per minute delivery
- Light weight and portable
- Maximum viscosity is 1,500 cps
- Pumps can “dry run” against a closed valve without damage
- 16 ft (5 m) power cord with ground



Product #	Description	Voltage	Weight
340011	Electric Pump Package, PP Nozzle and Downtube	115V	19 lb (8.6 kg)
340012	Electric Pump Package, PP Nozzle and Downtube	230V	19 lb (8.6 kg)

PUMP/REEL/METER PACKAGE

343076 – Bulk Fluid Tank Package

INCLUDES:

- RAM 5:1 Pump (9968)
- ½" x 50 ft (15.2 m) Oil Reel (8078-D)
- Electronic Meter (3670)
 - with Rigid Extension and Automatic Tip
- ¼" Filter/Regulator (7936)



NOTE

Tank, air connecting hose and downtube must be purchased separately.

343077 – Bulk Fluid Tank Package

INCLUDES:

- RAM 5:1 Pump (9968)
- ½" x 50 ft (15.2 m) Oil Reel (8078-D)
- Electronic Meter (3671)
 - with Flexible Extension and Automatic Tip
- ¼" Filter/Regulator (7936)



NOTE

Tank, air connecting hose and downtube must be purchased separately.

PUMP ACCESSORIES

Bearing Packers



6709-B4



6598-B



B412

Product #	Bearing Size	Drum Size	Follower	Drum Cover	Weight
6709-A4	19/32" - 8" (15.1 mm - 203.2 mm)	120 lb	338803	328245-4	19 lb (8.6 kg)
6709-B4	19/32" - 8" (15.1 mm - 203.2 mm)	35 lb	338825	337729	15 lb (6.8 kg)
6598-B	3/4" - 6" (19 mm - 152.4 mm)	–	–	–	4 lb (1.8 kg)
B412	3/4" - 4" (19 mm - 101.6 mm)	–	–	–	2 lb (0.9 kg)

PUMP ACCESSORIES

Drum Covers

FEATURES:

- Durable – made with heavy gauge steel
- Drum cover flange provides rigidity and maintains solid position on drum
- Pump mounts in center of cover, and 3 thumb screws clamp over drum rim



338981

Product #	Drum Size	Use with Pump	Use	Height	Outer Diameter	Weight
338166	35 lb	RAM, Standard Duty	Grease	2.04" (51.8 mm)	12" (30.5 cm)	4.1 lb (1.9 kg)
338371	120 lb (50 kg)	RAM, Standard Duty	Grease	3.19" (81 mm)	14.88" (37.8 cm)	5.6 lb (2.5 kg)
338163	400 lb (180 kg)	RAM	Grease	1.5" (38.1 mm)	23.91" (60.5 cm)	5.6 lb (2.5 kg)
323800-4	120 lb (50 kg)	Industrial	Oil/Grease/Fluids	1.19" (30.2 mm)	14.88" (37.8 cm)	5.5 lb (2.5 kg)
323847-4	400 lb (180 kg) / 55 gallon (208 liter)	Industrial	Oil/Grease/Fluids	3.5" (88.9 mm)	24.25" (61.5 cm)	19.4 lb (8.8 kg)
338145	16 gallon (50 kg)	RAM 9960, 9968	Oil/Fluids	3.19" (81 mm)	14.88" (37.8 cm)	5.8 lb (2.6 kg)
338981	12.5 kg (276 mm)	Metric Pumps	Grease	1.45" (36.8 mm)	10.87" (27.5 cm)	2.8 lb (1.3 kg)
338982	20 kg (315 mm)	Metric Pumps	Grease	1.71" (43.4 mm)	12.41" (31.5 cm)	3.2 lb (1.4 kg)
338983	50 kg (409 mm)	Metric Pumps	Grease	2.05" (52 mm)	16.09" (40.8 cm)	7.4 lb (3.4 kg)
338984	180 kg (619 mm)	Metric Pumps	Grease	1.57" (39.9 mm)	24.36" (61.8 cm)	13 lb (5.9 kg)



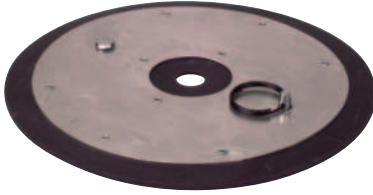
338977

Drum Covers - Bung Mount

Product #	Drum Size	Use	Height	Outer Diameter	Bung Opening	Weight
338977	120 lb / 16 gallon	Oil/Grease/Material	3.19" (81 mm)	14.88" (378 mm)	2" NPTF	6.2 lb (2.8 kg)
318040-4	400 lb / 55 gallon	Oil/Grease/Material	1.57" (40 mm)	23.91" (607 mm)	2" NPTF	12.5 lb (5.7 kg)

PUMP ACCESSORIES

Follower Plates



337665



338802



338803

Product #	Drum Size	Use with Pump	Tube Diameter	Outer Diameter	Weight
314898	30 lb	6713-4 (Manual)	7/8" (22.2 mm)	8.44" (21.4 cm)	1.6 lb (0.72 kg)
338801	120 lb	9950 Series	1-1/8" (28.6 mm)	14.14" (35.9 cm)	4.2 lb (1.90 kg)
338802	120 lb	RAM, Standard Duty	1-3/8" (35 mm)	14.14" (35.9 cm)	3.6 lb (1.63 kg)
338803	120 lb	Manual	1-5/8" (41.3 mm)	14.14" (35.9 cm)	3.6 lb (1.63 kg)
338804	120 lb	Industrial	2" (50.8 mm)	14.14" (35.9 cm)	3.6 lb (1.63 kg)
338911	400 lb (180 kg / 597 mm)	RAM, Standard Duty, Metric RAM, H and Super H	1-3/8" (35 mm)	23.53" (59.8 cm)	11 lb (4.98 kg)
338912	400 lb	Industrial	2" (50.8 mm)	23.53" (59.8 cm)	11 lb (4.98 kg)
338923	400 lb	7539-4 (Manual)	1-5/8" (41.3 mm)	23.53" (59.8 cm)	11 lb (4.98 kg)
337665	35 lb	RAM (9911 Series)	1-1/8" (28.6 mm)	11.27" (28.6 cm)	1.7 lb (0.77 kg)
338825	35 lb	7537-4, 6709-B4 (Manual)	1-5/8" (41.3 mm)	11.27" (28.6 cm)	1.9 lb (0.86 kg)
338991	12.5 kg (270 mm)	Metric RAM, H and Super H	29 mm	10.63" (27.0 cm)	2 lb (0.90 kg)
338992	20 kg (330 mm)	Metric RAM, H and Super H	29 mm	12.99" (33.0 cm)	2.4 lb (1.08 kg)
338993	50 kg (390 mm)	Metric RAM, H and Super H	35 mm	15.35" (39.0 cm)	4 lb (1.81 kg)

PUMP ACCESSORIES

Strainers - Lubricant

Product #	Description	Inlet	Outlet	Element Product #	Element Porosity	Weight
380372-B1	Grease, Y Type	1/2" NPTF(f)	1/2" NPTF(f)	328628	138 micron	2.3 lb (1.04 kg)
380372-A1	Oil, Y Type	1/2" NPTF(f)	1/2" NPTF(f)	384847	40 micron	2.3 lb (1.04 kg)
339683	Waste Oil, T Type	1" NPTF(f)	1" NPTF(f)	—	16 mesh	1 lb (0.45 kg)



380372-B1

Strainers - Pump Tube

Product #	Use with Pump	Weight
326432	Industrial Heavy Duty	0.7 lb (0.32 kg)
326463-B1	RAM 9911, 9950, 9979 and 9940 Series, Standard Duty	0.3 lb (0.13 kg)



326463-B1

Bung Adapters

FEATURES:

- Cast iron construction
- 2" NPTF male to fit standard container openings

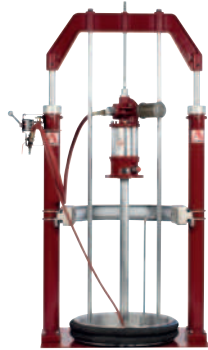
Product #	Use with Pump	Tube Size	Weight
326750	RAM and Standard Duty	1-3/8"	1.6 lb (0.72 kg)
326750-B1	Industrial, Material	2"	1.6 lb (0.72 kg)
326750-E1	7537 Series	1-5/8"	1.6 lb (0.72 kg)



326750-B1

PUMP ACCESSORIES

Pump Hoists



7818-F5



2741-4



2742-4

Product #	Description	Included Items	Comments	Additional Comments		Weight	Used With Pump #
7818-F5	Bridge Hoist	Guide rods, drum retaining mechanisms, vacuum break, pump air hose assemblies and follower (327690)	Height: 69-1/4" (1.76 m) (lowered), 107" (2.72 m) (raised) Width: 42-1/2" (1.08 m) Depth: 27-3/16" (691 mm) Air inlet: 3/4" NPTF(f) Maximum pressure: 200 psi (13.8 bar) Drum size: 400 lb (180 kg)	Pump Model 7785-A5 7786-A5 7886-A5	Adapter required 327247 327247	370 lb (167.6 kg)	7785-A5 7786-A5 7889-C
2741-4	Single Post Pump Hoist	Hoist, Cover assembly	Height: 62-1/8" (1.6 m) (lowered), 98-5/8" (2.5 m) (raised) Air inlet: 1/4" NPTF (f) Maximum pressure: 150 psi (10.3 bar) Recommended Accessory: Adapter plate (322593) adapts cover assembly to bung mounted pumps	Alemite Industrial Pumps mount directly to the cover assembly		75 lb (34 kg)	7784-A4 7785-A5 7786-A5 7795-A5
2742-4	Single Post Pump Hoist	Hoist, Bracket assembly	Height: 62-1/8" (1.6 m) (lowered), 98-5/8" (2.5 m) (raised) Air inlet: 1/4" NPTF (f) Maximum pressure: 150 psi (10.3 bar) Recommended Accessory: Follower plate (327242) for Class III, IV, and V materials, 400 lb (180 kg)	Alemite Industrial Pumps mount directly to the bracket assembly		75 lb (34 kg)	7784-A4 7785-A5 7785-B5 7786-A5 7786-C 7795-A5 7795-B5

PUMP ACCESSORIES

Pump Hose Assemblies - Manual High Volume and Multi-Pressure

FEATURES:

- Single wire braid construction
- Use with manual grease pump, high volume and multi-pressure bucket pumps

Product #	Use with Pump	Coupling Thread Size	Hose ID	Working Pressure (Maximum)	Hose Length	Weight
317853-5	Manual grease pump, high volume bucket pump, multi-pressure bucket pump	1/8" NPTF(m) x 3/8" NPTF(m)	1/4"	4,400 psi (303 bar)	5 ft (1.5 m)	0.9 lb (0.4 kg)
317854-5F	Manual grease pump, high volume bucket pump, multi-pressure bucket pump	3/8" NPTF(m) x 3/8" NPTF(f)	3/8"	3,200 psi (220 bar)	5.5 ft (1.7 m)	1.7 lb (0.8 kg)

Pump Hose Assemblies - All Manual and High Pressure

FEATURES:

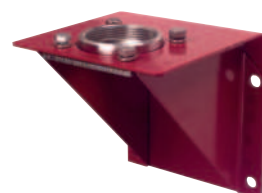
- Use with all manual pumps, including high pressure manual bucket pumps, except for 6713-4

Product #	Use	Coupler	Hose	Hose Length	Swivel	Check Valve	Adapter	Weight
6615-G	Giant Button Head Fittings	304300	317854-5F	5.5 ft (1.7 m)	51219	46405	—	0.5 lb (0.23 kg)
6616-G	Standard Button Head Fittings	42030	317854-5F	5.5 ft (1.7 m)	51219	46405	—	2.5 lb (1.13 kg)
6617-K	Hydraulic Fittings	6304-C	317854-10	10 ft (3.0 m)	—	—	—	3.4 lb (1.54 kg)
322434	Hydraulic Fittings	308730-A	317853-5	5 ft (1.5 m)	—	—	—	1 lb (0.45 kg)

PUMP ACCESSORIES

Wall Brackets

Product #	Use with Pump	Weight
325749	RAM 9916-A1, 9918-A, 9968, 9970, 8568-A4	3.7 lb (1.7 kg)
328190-B4	7783 Series, 7793 Series	10.1 lb (4.6 kg)
343283	Diaphragm Evacuation Pump	10.5 lb (4.8 kg)
343172	Small Wall Mount Bracket Kit for 1/4" to 1/2" AODD Diaphragm Pumps	—
343173	Large Wall Mount Bracket Kit for 1/2" to 2" AODD Diaphragm Pumps	—



325749



343283

PUMP ACCESSORIES

Downtubes

Alemite Downtubes are for use with stub pumps in tank or drum applications. They are produced using PVC, and versions are available for use with or without the low-level cut off (321206).

Used with Pump	16-Gallon V-Cut		55-Gallon V-Cut		250-Gallon V-Cut		275-Gallon V-Cut	
	Product #	Length	Product #	Length	Product #	Length	Product #	Length
7222-B4	338147-10	17.25" (43.8 cm)	338147-3	25.67" (65.2 cm)	338147-1	21.75" (55.2 cm)	338147-4	33.50" (85.1 cm)
7880-C1	—	—	338370-2	28.75" (73.0 cm)	338370-2	28.75" (73.0 cm)	—	—
7783-C4	—	—	338147-1	21.75" (55.2 cm)	338147-1	21.75" (55.2 cm)	—	—
7793-C	—	—	338147-1	21.75" (55.2 cm)	338147-1	21.75" (55.2 cm)	—	—
8568-A4	338147-10	17.25" (43.8 cm)	338147-3	25.67" (65.2 cm)	338147-1	21.75" (55.2 cm)	338147-4	33.50" (85.1 cm)
9916-A1	338147-3	25.67" (65.2 cm)	338147-4	33.50" (85.1 cm)	—	—	338147-9	41.75" (106.0 cm)
9918-A	338147-3	25.67" (65.2 cm)	338147-4	33.50" (85.1 cm)	—	—	338147-9	41.75" (106.0 cm)
9968	338147-1	21.75" (55.2 cm)	338147-2	28.25" (71.8 cm)	338147-3	25.67" (65.2 cm)	338147-7	35.56" (90.3 cm)
9970	—	—	338370-2	28.75" (73.0 cm)	338370-2	28.75" (73.0 cm)	—	—

These downtubes can be added to stub pumps in tanks and drums using low-level cut off (321206).

Used with Pump	16-Gallon Ext.		55-Gallon Ext.		250-Gallon Ext.		275-Gallon Ext.	
	Product #	Length	Product #	Length	Product #	Length	Product #	Length
7222-B4	338246-10	13.38" (34 cm)	338246-3	21.75" (55.2 cm)	338246-1	18" (45.7 cm)	338246-4	29.56" (75 cm)
8568-A4	338246-10	13.38" (34 cm)	338246-3	21.75" (55.2 cm)	338246-1	18" (45.7 cm)	338246-4	29.56" (75 cm)
9916-A1	338246-3	21.75" (55.2 cm)	—	—	—	—	338246-5	36.78" (93.4 cm)
9918-A	338246-3	21.75" (55.2 cm)	—	—	—	—	338246-5	36.78" (93.4 cm)
9968	—	—	—	—	338246-3	21.75" (55.2 cm)	—	—

STL&LUBRICANTES



C Virtuvio Mz 51 Lt3 113 Conjunto
Urbano Real Verona C.P. 55767
Tecamac, Mex.